

PŘEHLED ZNAČENÍ SOUČÁSTÍ ŽELEZNIČNÍHO SVRŠKU A PRŮVODNÍCH DOKLADŮ O KVALITĚ

PRŮBĚŽNÁ AKTUALIZACE ČÁSTI PATNÁCTÉ SR 103/3(S)

Tato část služební rukověti obsahuje:

- Způsob značení součástí železničního svršku
- Příklady dokumentů dokladujících kvalitu dodávky nových výrobků pro železniční svršek

Způsob značení výrobků je stanoven v TPD. Zpravidla obsahuje:

- značku výrobce,
- typ výrobku,
- rok výroby,
- případné další označení, pokud je uvedeno v TPD.

Trvalé označení výrobků musí být provedeno tak, aby bylo čitelné po celou dobu životnosti výrobku. Toto značení zajišťuje výrobce. Vzhled a rozměry značky jsou uvedeny v TPD a na výrobních výkresech a zpravidla je možno je ověřit podle referenčních vzorků uložených u uživatelem pověřeného útvaru (kontrolorů kvality CTD).

V případě, že značení výrobku neodpovídá výše uvedeným podmínkám, jedná se o vadu výrobku, která je důvodem k uplatnění reklamace.

V rámci systému péče o kvalitu pověřila Správa železnic svou organizační složku CTD k ověřování určených součástí železničního svršku a spodku určených pro stavbu a udržování železničních drah ČR. Přehled těchto součástí je uveden v předpise SŽDC S3 a v TKP. Rozsah ověřování kvality včetně specifikace výstupního dokumentu nutného k převzetí každé dodávky těchto výrobků je obsažen v jednotlivých OTP a TPD. Tímto dokumentem může být buď „Protokol o ověření kvality“ nebo určený dokument kontroly výrobce (např. inspekční certifikát „3.1“ nebo prohlášení o shodě s objednávkou „2.1“ apod.), popř. obojí. Všechny platné OTP a TPD jsou k dispozici všem organizačním složkám Správy železnic v digitálním archivu typové dokumentace CTD na intranetové adrese <http://typdok.tudc.cz>

Doklady o kvalitě provázející dodávku (jejich originály nebo řízené kopie, popř. v elektronické verzi s platným digitálním podpisem) musí být předávány mezi jednotlivými subdodavateli (výrobce, distributor, subzhotovitel, zhotovitel/dodavatel). Zhotovitel/dodavatel předá tyto doklady objednateli, který je postoupí příslušnému provozovateli dráhy (OR).

Doklady o kvalitě výrobku archivuje provozovatel dráhy po celou dobu existence díla, respektive po celou dobu, kdy je výrobek možno použít k původnímu účelu.

Řízené kopie dokladů o kvalitě výrobku

Předpis SŽDC S3 a TKP staveb státních drah požadují u vyjmenovaných výrobků dokladovat kvalitu určeného materiálu originálem Protokolu o ověření kvality. Tento požadavek vyplývá z nutnosti znemožnit kopírování protokolu i k dodávkám neověřeným. Vzhledem k tomu, že firmy (ve velké míře zejména obchodní, ale i některé výrobní a zhotovitelské) nakupují materiál na sklad (v terminologii ČSN EN 10 204 se jedná o „zprostředkovatele“), tedy aniž by znaly konečné místo určení a také množství materiálu posléze skutečně dodané na stavbu, bylo nutno takovýto případ řešit i z pohledu chodu dokladů. Proto bylo v roce 2003 přistoupeno k režimu tzv. řízeného kopírování protokolů.

Protokol o ověření kvality

Jedná se o interní dokument Správou železnic pověřeného útvaru pro ověřování kvality (CTD), který musí provázet dodávku ověřeného materiálu až ke správci trati.

CTD vydává originál pro u výrobce ověřenou dodávku dle objednaného množství pro prvního odběratele. Je-li tímto odběratelem zprostředkovatel (obchodní firma, jiný výrobce, zhotovitel), který dodávku následně operativně dělí podle získaných zakázek a výrobky prodává, aniž by ovlivnil jejich kvalitu, lze provést tzv. řízenou kopii Protokolu. Řízená kopie musí obsahovat uvedení množství jednotlivých výrobků, na které se kopie vztahuje, identifikaci kupujícího (odběratele) a datum zhotovení kopie, originální podpis a razítko zprostředkovatelem pověřené osoby. Podmínkou je písemná dohoda mezi CTD a zprostředkovatelem o pověření k řízenému kopírování, ve kterém se tento zavazuje vést řádnou evidenci zaručující postupy sledovatelnosti (včetně archivace originálních Protokolů). Takovéto řízené kopírování lze provádět i víceúrovňově.

Od roku 2021 je možné Protokoly i jejich řízené kopie vydávat i elektronicky. V tom případě je nutné, aby elektronická verze obsahovala platné digitální podpisy se ztvárněním.

Protokol o ověření kvality neslouží jako doklad pro případ reklamace, proto je nepřípustné dělat jeho řízené kopie, aniž by došlo k rozdělení dodávky. V tomto případě je originál protokolu zaslán zprostředkovatelem dalšímu odběrateli a nakonec je archivován u správce trati.

Dokumenty kontroly výrobce

Pokud výrobce vystavuje své dokumenty kontroly podle normy ČSN EN 10 204, vystaví vždy jeden dokument kontroly na konkrétní dodávku. Pokud je dodávka dále dělena „zprostředkovatelem“ (obchodní firmou, dalším výrobcem nebo zhotovitelem), pak tento může předat kopii tohoto dokumentu za předpokladu, že jsou zaručeny postupy sledovatelnosti a má k dispozici originál. V tom případě může nahradit informaci o původním množství skutečným dodaným množstvím.

Přehled značení součástí železničního svršku a dokumentů dokladující jakost

Výrobek	Str.
Širokopatní kolejnice tvaru S 49, R 65 a UIC60	5
Lepené izolované styky - LIS	10
LIS K s tepelně zpracovanou hlavou, LIS bez tepelně zpracované hlavy	12
LIS T s tepelně zpracovanou hlavou, LIS bez tepelně zpracované hlavy	14
Spojky – Třinecké železářny, a.s.	16
Podkladnice, můstkové desky – Třinecké železářny, a.s.	18
Svěrky – Třinecké železářny, a.s.	20
Spojky - ALR	22
Dvojitý pružný kroužek Fe-6 – Šroubárna Turnov a.s.	24
Dvojitý pružný kroužek Fe-6 – GROWERMETAL S.p.A.	26
Podložka Uls6 a Uls7 – Šroubárna Turnov a.s.	28
Podložka Uls6 a Uls7 – Šroubárna Kyjov a.s.	30
Vložka M pro svěrkový šroub T5 - LACART, s.r.o.	32
Vložka M pro svěrkový šroub T5 - Milan Hroch	34
Vrtule R 1	36
Vrtule R 1 a/nebo R 3 s podložkou Uls 7	38
Vrtule R 2	40
Pražcový šroub Tr	42
Vrtule s podložkou Ss 34, 35 a 36	44
Vrtule R 1, R2 a R1, R3 s podložkou Uls7	46
Vrtule Ss 35Cz a Ss 36Cz	48
Svěrkový šroub T 5 a T 10	50
Svěrkový šroub RS 0, RS 1, RS 2 - M 22; RS 1, RS 2, RS 3 - M 24	52
Spojkové šrouby M 24 x l	54
Šrouby s šestihlannou hlavou M 24 x L; M 27 x L	56
Zápustné šrouby M 24 x L	58
Svěrkový šroub RS0, RS1, RS2 - M22; RS1, RS2 - M24	60
Matice M22, M24, třída pevnosti 5 a 8, samojistná matice M24	62
Matice šestihlanná M 22 a M 24, třída pevnosti 5	64
Pružná svěrka Skl 14	66
Pružná svěrka Skl 1K	68
Pružná svěrka Skl 24	70
Pružná svěrka Skl Aekp	72
Pružná svěrka Usk 2, Usk 3, Skl 12, Skl 18, Skl 19	74
Spona Pandrol Fastclip FC 1501	76
Spona Pandrol e1881	78
Spony Pandrol Fastclip FC 1501 a e1881	80
Adaptér Pandrol	81
Plastová úhlová vodící vložka Wfp14K	83
Plastová úhlová vodící vložka Wfp14 K NT	85
Plastová úhlová vodící vložka Wfp16 F a Wfp16 G	87
Pryžová podložka pod patu kolejnice Zw 900 NT	89
Plastová podložka pod patu kolejnice ZW 693/150	91
Vysoce pružná podložka Zwp E14 NT - 125	93
Pryžová podložka pod patu kolejnice S 49 (M) a R 65 (M)	95

Přehled značení součástí železničního svršku a dokumentů dokladující jakost

Výrobek	Str.
Pryžová podložka pod patu kolejnice S 49 a R 65	97
Pryžová podložka pod patu kolejnice WU – 7 – Rubena s.r.o.	99
Pryžová podložka pod patu kolejnice WS - 7	101
Pryžová podložka pod patu kolejnice WS - 7 a WU - 7	103
Pryžová podložka pod patu kolejnice WU – 7 – KAK-BELT, a.s.	105
Pružná pryžová podložka Pandrol Fastclip	107
Podložka pod podkladnici z polyetylénu PENEFOL 900	109
Podložka pod podkladnici z polyetylénu PENEFOL 500	111
Podložka pod podkladnici z polyetylénu	113
Izolátor spony Pandrol Fastclip	115
Boční izolátor Pandrol Fastclip	117
Excentrická vložka TN 889 pro regeneraci betonových pražců	119
Dělená regenerační vložka DRV – 1Z pro regeneraci pražců	121
PA vložka TN 863 pro regeneraci dřevěných pražců	123
Regenerační hmoždinka do betonových pražců - TVD	125
Regenerační hmoždinka do dřevěných pražců - TVD	126
Dělená regenerační vložka DRV – 1Z – TVD	128
Regenerační hmoždinka do betonových pražců - MPR	130
Těsnící zátky do plastových hmoždinek	132
Plastové kolejnicové spojky - TVD	134
Plastové kolejnicové spojky - MORAPRIM	136
Plastové izolační vložky mezi čela kolejnic - MPR	138
Plastové izolační vložky mezi čela kolejnic - TVD	140
Betonové pražce	142
Pražec B 70	143
Pražec B 91S(P)	145
Pražec B 91S ZK	147
Pražec B 91T	149
Pražec SB 8P	151
Pražec B 03	153
Dřevěné kolejnicové podpory	156
Dřevěný impregnovaný pražec příčný	157
Dřevěná impregnovaná mostnice	158
Ocelové pražce Y	162
Upevnění S 15 pro ocelové pražce Y	163
Detail hmoždinky Dü S 15a	165
Detail podložky Zw 193	166
Detail vnější vodící vložky Fpas	167
Detail vnitřní vodící vložky Fpis	168
Detail podložky Zw 402	169
Pražcové kotvy – GJW Praha spol. s r.o.	170
Pražcové kotvy – STRABAG Rail a.s.	172
Pražcové kotvy – Chládek a Tintěra, Pardubice a.s.	174

Širokopatní kolejnice tvaru S49, R65 a UIC60

Schválení výrobcí:

TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s. (Třinec, Česká republika) - značka výrobce: **TŽ**

- dle TPD č. 202-30

- tvar (60E2, 49E1, 49E5 a R65), třída oceli R260, max. délka **75 m**

- doklady o kvalitě: **Inspekční certifikát 3.2 a Protokol o ověření kvality**

voestalpine Rail Technology GmbH (Donawitz, Rakousko) - značka výrobce: **DO**

- dle TPD č. TLB_07-2024

- tvar (60E2, 49E1 a R65), třída oceli R260, R350HT a R400HT (se souhlasem GŘ Správy železnic O13), max. délka **120 m**; (u R65 max. délka **110 m**)

- doklady o kvalitě: **Inspekční certifikát 3.1**

ArcelorMittal Poland S.A. (Dabrowa Gornicza, Polsko) - značka výrobce: **K**

- dle TPD č. 1/2024

- tvar (60E2, 49E1 a R65), třída oceli R260 a R350HT, max. délka **120 m**

- doklady o kvalitě: **Inspekční certifikát 3.1 a Protokol o ověření kvality**

ArcelorMittal España S.A. (Gijon, Španělsko) - značka výrobce: **ENSIDESA**

- dle TPD č. SŽDC REV.0

- tvar (60E2, 49E1 a R65), třída oceli R260 a R350HT, max. délka **90 m** (pro třídu oceli R260) a **75 m** (pro třídu oceli R350HT)

- doklady o kvalitě: **Inspekční certifikát 3.2 a Protokol o ověření kvality**

British Steel, dříve Tata Steel France Rail S.A., závod Hayange

- značka výrobce: **TATA HY**

- dle TPD č. 1/2011 (platí pro Tata Steel France Rail S.A.)

- tvar (60E2 a 49E1), třída oceli R260, R350HT a R370CrHT (nepoužívá se), max. délka **108 m**

- doklady o kvalitě: **Inspekční certifikát 3.2 a Protokol o ověření kvality**

JSW Steel - předchozí názvy: AFERPI SpA, Lucchini (Piombino, Itálie)

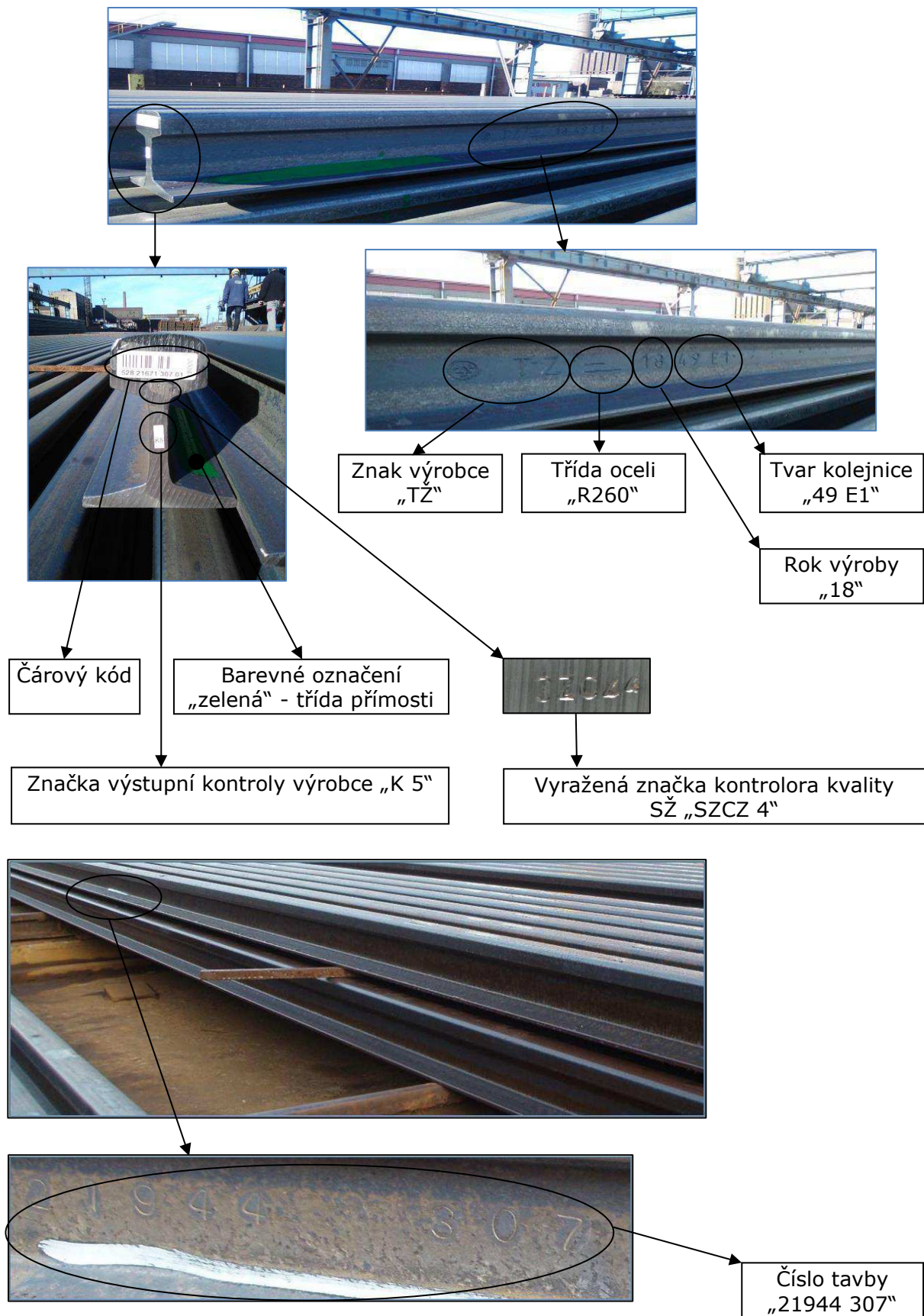
- značka výrobce: **LUCCHINI PI**

- dle TPD č. 001 (platí pro AFERPI SpA)

- tvar (60E2, 49E1 a R65), třída oceli R260, max. délka **108 m**

- doklady o kvalitě: **Inspekční certifikát 3.1 a Protokol o ověření kvality**

Značení kolejnic:



Průvodní dokumenty: TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s. (Česká republika)

Inspekční certifikát: Protokol o ověření kvality:

TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY MORAVIA STEEL

Inspekční certifikát 3.2, EN 10204:2004 k zápisu č. 275/2021

1/2

AD1 AD2 Výrobci závod
TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, Czech Republic

AD3 Číslo dokumentu
2021/09/001002-SIC

AD7 Cílo objednávky
21/801070639;TSRPOPM01: 5213520020

AD8 Přijímací
Správa železnic, státní organizace
Centrální finanční úřad Čechy
Náměstí Jana Percepa 217
530 02 Pardubice
Česká republika

AD9 Číslo kontraktu
0941647064

AD10 Číslo zakázky
3100038023/000010

AD11 Průhy výrobce / výrobce / výrobce
Kolejnice širokopátní

AD12 Číslo výrobce / výrobce / výrobce
R260 +AR

AD13 Materiálová norma
TPO 402-30

AD14 Normativní norma
TPO 402-39, X, A

AD15 Dopr. prostředek č.
3154-3939739-1

AD16 Lotovní číslo
3121003280

AD17 Třída
760530

AD18 Kval. číslo
760532

AD19 Výřez
24

AD20 Výřez
9

AD21 Výřez
1

AD22 Výřez
0

AD23 Výřez
0

AD24 Výřez
0

AD25 Výřez
0

AD26 Výřez
0

AD27 Výřez
0

AD28 Výřez
0

AD29 Výřez
0

AD30 Výřez
0

AD31 Výřez
0

AD32 Výřez
0

AD33 Výřez
0

AD34 Výřez
0

AD35 Výřez
0

AD36 Výřez
0

AD37 Výřez
0

AD38 Výřez
0

AD39 Výřez
0

AD40 Výřez
0

AD41 Výřez
0

AD42 Výřez
0

AD43 Výřez
0

AD44 Výřez
0

AD45 Výřez
0

AD46 Výřez
0

AD47 Výřez
0

AD48 Výřez
0

AD49 Výřez
0

AD50 Výřez
0

AD51 Výřez
0

AD52 Výřez
0

AD53 Výřez
0

AD54 Výřez
0

AD55 Výřez
0

AD56 Výřez
0

AD57 Výřez
0

AD58 Výřez
0

AD59 Výřez
0

AD60 Výřez
0

AD61 Výřez
0

AD62 Výřez
0

AD63 Výřez
0

AD64 Výřez
0

AD65 Výřez
0

AD66 Výřez
0

AD67 Výřez
0

AD68 Výřez
0

AD69 Výřez
0

AD70 Výřez
0

AD71 Výřez
0

AD72 Výřez
0

AD73 Výřez
0

AD74 Výřez
0

AD75 Výřez
0

AD76 Výřez
0

AD77 Výřez
0

AD78 Výřez
0

AD79 Výřez
0

AD80 Výřez
0

AD81 Výřez
0

AD82 Výřez
0

AD83 Výřez
0

AD84 Výřez
0

AD85 Výřez
0

AD86 Výřez
0

AD87 Výřez
0

AD88 Výřez
0

AD89 Výřez
0

AD90 Výřez
0

AD91 Výřez
0

AD92 Výřez
0

AD93 Výřez
0

AD94 Výřez
0

AD95 Výřez
0

AD96 Výřez
0

AD97 Výřez
0

AD98 Výřez
0

AD99 Výřez
0

AD100 Výřez
0

AD101 Výřez
0

AD102 Výřez
0

AD103 Výřez
0

AD104 Výřez
0

AD105 Výřez
0

AD106 Výřez
0

AD107 Výřez
0

AD108 Výřez
0

AD109 Výřez
0

AD110 Výřez
0

AD111 Výřez
0

AD112 Výřez
0

AD113 Výřez
0

AD114 Výřez
0

AD115 Výřez
0

AD116 Výřez
0

AD117 Výřez
0

AD118 Výřez
0

AD119 Výřez
0

AD120 Výřez
0

AD121 Výřez
0

AD122 Výřez
0

AD123 Výřez
0

AD124 Výřez
0

AD125 Výřez
0

AD126 Výřez
0

AD127 Výřez
0

AD128 Výřez
0

AD129 Výřez
0

AD130 Výřez
0

AD131 Výřez
0

AD132 Výřez
0

AD133 Výřez
0

AD134 Výřez
0

AD135 Výřez
0

AD136 Výřez
0

AD137 Výřez
0

AD138 Výřez
0

AD139 Výřez
0

AD140 Výřez
0

AD141 Výřez
0

AD142 Výřez
0

AD143 Výřez
0

AD144 Výřez
0

AD145 Výřez
0

AD146 Výřez
0

AD147 Výřez
0

AD148 Výřez
0

AD149 Výřez
0

AD150 Výřez
0

AD151 Výřez
0

AD152 Výřez
0

AD153 Výřez
0

AD154 Výřez
0

AD155 Výřez
0

AD156 Výřez
0

AD157 Výřez
0

AD158 Výřez
0

AD159 Výřez
0

AD160 Výřez
0

AD161 Výřez
0

AD162 Výřez
0

AD163 Výřez
0

AD164 Výřez
0

AD165 Výřez
0

AD166 Výřez
0

AD167 Výřez
0

AD168 Výřez
0

AD169 Výřez
0

AD170 Výřez
0

AD171 Výřez
0

AD172 Výřez
0

AD173 Výřez
0

AD174 Výřez
0

AD175 Výřez
0

AD176 Výřez
0

AD177 Výřez
0

AD178 Výřez
0

AD179 Výřez
0

AD180 Výřez
0

AD181 Výřez
0

AD182 Výřez
0

AD183 Výřez
0

AD184 Výřez
0

AD185 Výřez
0

AD186 Výřez
0

AD187 Výřez
0

AD188 Výřez
0

AD189 Výřez
0

AD190 Výřez
0

AD191 Výřez
0

AD192 Výřez
0

AD193 Výřez
0

AD194 Výřez
0

AD195 Výřez
0

AD196 Výřez
0

AD197 Výřez
0

AD198 Výřez
0

AD199 Výřez
0

AD200 Výřez
0

AD201 Výřez
0

AD202 Výřez
0

AD203 Výřez
0

AD204 Výřez
0

AD205 Výřez
0

AD206 Výřez
0

AD207 Výřez
0

AD208 Výřez
0

AD209 Výřez
0

AD210 Výřez
0

AD211 Výřez
0

AD212 Výřez
0

AD213 Výřez
0

AD214 Výřez
0

AD215 Výřez
0

AD216 Výřez
0

AD217 Výřez
0

AD218 Výřez
0

AD219 Výřez
0

AD220 Výřez
0

AD221 Výřez
0

AD222 Výřez
0

AD223 Výřez
0

AD224 Výřez
0

AD225 Výřez
0

AD226 Výřez
0

AD227 Výřez
0

AD228 Výřez
0

AD229 Výřez
0

AD230 Výřez
0

AD231 Výřez
0

AD232 Výřez
0

AD233 Výřez
0

AD234 Výřez
0

AD235 Výřez
0

AD236 Výřez
0

AD237 Výřez
0

AD238 Výřez
0

AD239 Výřez
0

AD240 Výřez
0

AD241 Výřez
0

AD242 Výřez
0

AD243 Výřez
0

AD244 Výřez
0

AD245 Výřez
0

AD246 Výřez
0

AD247 Výřez
0

AD248 Výřez
0

AD249 Výřez
0

AD250 Výřez
0

AD251 Výřez
0

AD252 Výřez
0

AD253 Výřez
0

AD254 Výřez
0

AD255 Výřez
0

AD256 Výřez
0

AD257 Výřez
0

AD258 Výřez
0

AD259 Výřez
0

AD260 Výřez
0

AD261 Výřez
0

AD262 Výřez
0

AD263 Výřez
0

AD264 Výřez
0

AD265 Výřez
0

AD266 Výřez
0

AD267 Výřez
0

AD268 Výřez
0

AD269 Výřez
0

AD270 Výřez
0

AD271 Výřez
0

AD272 Výřez
0

AD273 Výřez
0

AD274 Výřez
0

AD275 Výřez
0

AD276 Výřez
0

AD277 Výřez
0

AD278 Výřez
0

AD279 Výřez
0

AD280 Výřez
0

AD281 Výřez
0

AD282 Výřez
0

AD283 Výřez
0

AD284 Výřez
0

AD285 Výřez
0

AD286 Výřez
0

AD287 Výřez
0

AD288 Výřez
0

AD289 Výřez
0

AD290 Výřez
0

AD291 Výřez
0

AD292 Výřez
0

AD293 Výřez
0

AD294 Výřez
0

AD295 Výřez
0

AD296 Výřez
0

AD297 Výřez
0

AD298 Výřez
0

AD299 Výřez
0

AD300 Výřez
0

AD301 Výřez
0

AD302 Výřez
0

AD303 Výřez
0

AD304 Výřez
0

AD305 Výřez
0

AD306 Výřez
0

AD307 Výřez
0

AD308 Výřez
0

AD309 Výřez
0

AD310 Výřez
0

AD311 Výřez
0

AD312 Výřez
0

AD313 Výřez
0

AD314 Výřez
0

AD315 Výřez
0

AD316 Výřez
0

AD317 Výřez
0

AD318 Výřez
0

AD319 Výřez
0

AD320 Výřez
0

AD321 Výřez
0

AD322 Výřez
0

AD323 Výřez
0

AD324 Výřez
0

AD325 Výřez
0

AD326 Výřez
0

AD327 Výřez
0

AD328 Výřez
0

AD329 Výřez
0

AD330 Výřez
0

AD331 Výřez
0

AD332 Výřez
0

AD333 Výřez
0

AD334 Výřez
0

AD335 Výřez
0

AD336 Výřez
0

AD337 Výřez
0

AD338 Výřez
0

AD339 Výřez
0

AD340 Výřez
0

AD341 Výřez
0

AD342 Výřez
0

AD343 Výřez
0

AD344 Výřez
0

AD345 Výřez
0

AD346 Výřez
0

AD347 Výřez
0

AD348 Výřez
0

AD349 Výřez
0

AD350 Výřez
0

AD351 Výřez
0

AD352 Výřez
0

AD353 Výřez
0

AD354 Výřez
0

AD355 Výřez
0

AD356 Výřez
0

AD357 Výřez
0

AD358 Výřez
0

AD359 Výřez
0

AD360 Výřez
0

AD361 Výřez
0

AD362 Výřez
0

AD363 Výřez
0

AD364 Výřez
0

AD365 Výřez
0

AD366 Výřez
0

AD367 Výřez
0

AD368 Výřez
0

AD369 Výřez
0

AD370 Výřez
0

AD371 Výřez
0

AD372 Výřez
0

AD373 Výřez
0

AD374 Výřez
0

AD375 Výřez
0

AD376 Výřez
0

AD377 Výřez
0

AD378 Výřez
0

AD379 Výřez
0

AD380 Výřez
0

AD381 Výřez
0

AD382 Výřez
0

AD383 Výřez
0

AD384 Výřez
0

AD385 Výřez
0

AD386 Výřez
0

AD387 Výřez
0

AD388 Výřez
0

AD389 Výřez
0

AD390 Výřez
0

AD391 Výřez
0

AD392 Výřez
0

AD393 Výřez
0

AD394 Výřez
0

AD395 Výřez
0

AD396 Výřez
0

AD397 Výřez
0

AD398 Výřez
0

AD399 Výřez
0

AD400 Výřez
0

AD401 Výřez
0

AD402 Výřez
0

AD403 Výřez
0

AD404 Výřez
0

AD405 Výřez
0

AD406 Výřez
0

AD407 Výřez
0

AD408 Výřez
0

AD409 Výřez
0

AD410 Výřez
0

AD411 Výřez
0

AD412 Výřez
0

AD413 Výřez
0

AD414 Výřez
0

AD415 Výřez
0

AD416 Výřez
0

AD417 Výřez
0

AD418 Výřez
0

AD419 Výřez
0

AD420 Výřez
0

AD421 Výřez
0

AD422 Výřez
0

AD423 Výřez
0

AD424 Výřez
0

AD425 Výřez
0

AD426 Výřez
0

AD427 Výřez
0

AD428 Výřez
0

AD429 Výřez
0

AD430 Výřez
0

AD431 Výřez
0

AD432 Výřez
0

AD433 Výřez
0

AD434 Výřez
0

AD435 Výřez
0

AD436 Výřez
0

AD437 Výřez
0

AD438 Výřez
0

AD439 Výřez
0

AD440 Výřez
0

AD441 Výřez
0

AD442 Výřez
0

AD443 Výřez
0

AD444 Výřez
0

AD445 Výřez
0

AD446 Výřez
0

AD447 Výřez
0

AD448 Výřez
0

AD449 Výřez
0

AD450 Výřez
0

AD451 Výřez
0

AD452 Výřez
0

AD453 Výřez
0

AD454 Výřez
0

AD455 Výřez
0

AD456 Výřez
0

AD457 Výřez
0

AD458 Výřez
0

AD459 Výřez
0

AD460 Výřez
0

AD461 Výřez
0

AD462 Výřez
0

AD463 Výřez
0

AD464 Výřez
0

AD465 Výřez
0

AD466 Výřez
0

AD467 Výřez
0

AD468 Výřez
0

AD469 Výřez
0

AD470 Výřez
0

AD471 Výřez
0

AD472 Výřez
0

AD473 Výřez
0

AD474 Výřez
0

AD475 Výřez
0

AD476 Výřez
0

AD477 Výřez
0

AD478 Výřez
0

AD479 Výřez
0

AD480 Výřez
0

AD481 Výřez
0

AD482 Výřez
0

AD483 Výřez
0

AD484 Výřez
0

AD485 Výřez
0

AD486 Výřez
0

AD487 Výřez
0

AD488 Výřez
0

AD489 Výřez
0

AD490 Výřez
0

AD491 Výřez
0

AD492 Výřez
0

AD493 Výřez
0

AD494 Výřez
0

AD495 Výřez
0

AD496 Výřez
0

AD497 Výřez
0

AD498 Výřez
0

AD499 Výřez
0

AD500 Výřez
0

AD501 Výřez
0

AD502 Výřez
0

AD503 Výřez
0

AD504 Výřez
0

AD505 Výřez
0

AD506 Výřez
0

AD507 Výřez
0

AD508 Výřez
0

AD509 Výřez
0

AD510 Výřez
0

AD511 Výřez
0

AD512 Výřez
0

AD513 Výřez
0

AD514 Výřez
0

AD515 Výřez
0

AD516 Výřez
0

AD517 Výřez
0

AD518 Výřez
0

AD519 Výřez
0

AD520 Výřez
0

AD521 Výřez
0

AD522 Výřez
0

AD523 Výřez
0

AD524 Výřez
0

AD525 Výřez
0

AD526 Výřez
0

AD527 Výřez
0

AD528 Výřez
0

AD529 Výřez
0

AD530 Výřez
0

AD531 Výřez
0

AD532 Výřez
0

AD533 Výřez
0

AD534 Výřez
0

AD535 Výřez
0

AD536 Výřez
0

AD537 Výřez
0

AD538 Výřez
0

AD539 Výřez
0

AD540 Výřez
0

AD541 Výřez
0

AD542 Výřez
0

AD543 Výřez
0

AD544 Výřez
0

AD545 Výřez
0

AD546 Výřez
0

AD547 Výřez
0

AD548 Výřez
0

AD549 Výřez
0

AD550 Výřez
0

AD551 Výřez
0

AD552 Výřez
0

AD553 Výřez
0

AD554 Výřez
0

AD555 Výřez
0

AD556 Výřez
0

AD557 Výřez
0

AD558 Výřez
0

AD559 Výřez
0

AD560 Výřez
0

AD561 Výřez
0

AD562 Výřez
0

AD563 Výřez
0

AD564 Výřez
0

AD565 Výřez
0

AD566 Výřez
0

AD567 Výřez
0

AD568 Výřez
0

AD569 Výřez
0

AD570 Výřez
0

AD571 Výřez
0

AD572 Výřez
0

AD573 Výřez
0

AD574 Výřez
0

AD575 Výřez
0

Průvodní dokumenty: ArcelorMittal Poland S.A. (Polsko)

Inspekční certifikát:

Protokol o ověření kvality:

Název výrobce / Manufacturer name ArcelorMittal ArcelorMittal Poland S.A. ul. Piłsudskiego 92 41-308 Dąbrowa Gornicza POLAND		Název výrobce / Manufacturer name STRABAG Rail a.s. Železničářská 1385/29 400 03 Ústí nad Labem-Sřekov Czech Republic / Tchécoslovaquie Re	
Název výrobce / Manufacturer name STRABAG Rail a.s. Železničářská 1385/29 400 03 Ústí nad Labem-Sřekov Czech Republic / Tchécoslovaquie Re		Název výrobce / Manufacturer name STRABAG Rail a.s. Železničářská 1385/29 400 03 Ústí nad Labem-Sřekov Czech Republic / Tchécoslovaquie Re	
Název výrobce / Manufacturer name STRABAG Rail a.s. Železničářská 1385/29 400 03 Ústí nad Labem-Sřekov Czech Republic / Tchécoslovaquie Re		Název výrobce / Manufacturer name STRABAG Rail a.s. Železničářská 1385/29 400 03 Ústí nad Labem-Sřekov Czech Republic / Tchécoslovaquie Re	
Název výrobce / Manufacturer name STRABAG Rail a.s. Železničářská 1385/29 400 03 Ústí nad Labem-Sřekov Czech Republic / Tchécoslovaquie Re		Název výrobce / Manufacturer name STRABAG Rail a.s. Železničářská 1385/29 400 03 Ústí nad Labem-Sřekov Czech Republic / Tchécoslovaquie Re	
Název výrobce / Manufacturer name STRABAG Rail a.s. Železničářská 1385/29 400 03 Ústí nad Labem-Sřekov Czech Republic / Tchécoslovaquie Re		Název výrobce / Manufacturer name STRABAG Rail a.s. Železničářská 1385/29 400 03 Ústí nad Labem-Sřekov Czech Republic / Tchécoslovaquie Re	

SPRÁVA ŽELEZNIC		Protokol o ověření kvality evidenční číslo 8-Amko/2024 č. 4608/2024-SZ-CTD-UPT (2) L1	
Výkonavatel Správa železnic, státní organizace, Centrum techniky a diagnostiky Kvalita a použitelnost materiálu Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9 – Libeň		Supervisor ARCELORMITTAL Poland S.A. ul. Piłsudskiego 92 41-308 Dąbrowa Gornicza	
Výrobce/dodavatel (objednatel ověření) STRABAG Rail a.s. Železničářská 1385/29 400 03 Ústí nad Labem-Sřekov		Product/supplier STRABAG Rail a.s. Železničářská 1385/29 400 03 Ústí nad Labem-Sřekov	
Číslo kupní smlouvy / zakázky E791-S-1066/2014		Contract number / Order number E791-S-1066/2014	
Číslo smlouvy o kontroli činnosti E791-S-1066/2014		Quality verification contract number E791-S-1066/2014	
Místo provedení ověření kvality Místo určení dodávky		Place of quality verification Delivery destination	
Ověřovaný materiál (výrobek) Kolejnice R260 profil 60E2 120 m - 36 ks		Verified product	
Seriální číslo W:430960,430923,430924		Serial number W:430960,430923,430924	
Hmotnost 259 330 kg		Weight 259 330 kg	
Ověření kvality provedeno dle EN 13674-1:2011+A1:2017 TPD 1/2024		Verification performed in accordance with EN 13674-1:2011+A1:2017 TPD 1/2024	
Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálu Inspekční certifikát č. 3.1. 1003524760		Test reports and material certificates presented Inspection certificate no. 3.1. 1003524760	
Výsledek ověření kvality Vyhovelo		The result of the quality verification The quality verification result Vyhovelo	
Datum ověření kvality 12. 4. 2024		Quality verification date 12. 4. 2024	
Ověření provedl Cedvidova R.		Verification performed by Cedvidova R.	
Značka kontrolora kvality 9		Supervisor brand 9	
Počet stran protokolu 1		Number of pages 1	
Přílohy bez příloh		Annexes Certificate issued	
Podpis výrobce/objednatatele signature of producer/supplier		Podpis vykonavatele signature of supervisor	
René Cedvidova		René Cedvidova	
22.04.2024 12:43		22.04.2024 12:43	
Podepsáno elektronicky		Podepsáno elektronicky	
Tento protokol se vztahuje pouze v digitální formě a slouží jako doklad o ověření kvality uživatelem pověřeným úřadem. This certificate is issued in digital form only and it serves as proof of quality verification by the authorized authority.		Tento protokol se vztahuje pouze v digitální formě a slouží jako doklad o ověření kvality uživatelem pověřeným úřadem. This certificate is issued in digital form only and it serves as proof of quality verification by the authorized authority.	

Průvodní dokumenty: ArcelorMittal Europe S.A. (Španělsko)

Inspekční certifikát:

Protokol o ověření kvality:

SPRÁVA ŽELEZNIC		Protokol o ověření kvality evidenční číslo 3-AME/2020 L1	
Výkonavatel Správa železnic, státní organizace, Centrum telematiky a diagnostiky Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9 – Libeň		Supervisor ARCELORMITTAL EUROPE S.A. Edificio Energia, 2ª Planta, 33691 Veriña Gijón, Asturias (Spain)	
Výrobce/dodavatel (objednatel ověření) STRABAG Rail a.s. Železničářská 1385/29 400 03 Ústí nad Labem-Sřekov		Product/supplier STRABAG Rail a.s. Železničářská 1385/29 400 03 Ústí nad Labem-Sřekov	
Číslo kupní smlouvy / zakázky / R05204		Contract number / Order number / R05204	
Číslo smlouvy o kontroli činnosti E 791-S-3272/2015		Quality verification contract number E 791-S-3272/2015	
Místo provedení ověření kvality Místo určení dodávky		Place of quality verification Delivery destination	
Ověřovaný materiál (výrobek) Kolejnice R350HT profil 60E2 60 m - 288 ks		Verified product	
Seriální číslo 1037 376 kg		Serial number 1037 376 kg	
Ověření kvality provedeno dle TPD č. SZDC REV.0; EN 13674-1:2017		Verification performed in accordance with TPD no. SZDC REV.0; EN 13674-1:2017	
Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálu Inspekční certifikát č. G11423718202002030001		Test reports and material certificates presented Inspection certificate no. G11423718202002030001	
Výsledek ověření kvality Vyhovuje		The result of the quality verification The quality verification result Vyhovuje	
Datum ověření kvality 7. 2. 2020		Quality verification date 7. 2. 2020	
Ověření provedl Rozycky Roman		Verification performed by Rozycky Roman	
Značka kontrolora kvality 4		Supervisor brand 4	
Počet stran protokolu 1		Number of pages 1	
Přílohy Inspekční certifikát 3.1 dle EN 10204 - 3.2		Annexes Inspection certificate 3.1 according to EN 10204 - 3.2	
Druh výtisku originální		Type of printout original	
Datum vydání 7. 2. 2020		Issue date 7. 2. 2020	
Protokol zpracoval Rozycky Roman		Certificate prepared by Rozycky Roman	
Razítko a podpis výrobce/objednatatele		Razítko a podpis vykonavatele	

SPRÁVA ŽELEZNIC		Protokol o ověření kvality evidenční číslo 3-AME/2020 L1	
Výkonavatel Správa železnic, státní organizace, Centrum telematiky a diagnostiky Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9 – Libeň		Supervisor ARCELORMITTAL EUROPE S.A. Edificio Energia, 2ª Planta, 33691 Veriña Gijón, Asturias (Spain)	
Výrobce/dodavatel (objednatel ověření) STRABAG Rail a.s. Železničářská 1385/29 400 03 Ústí nad Labem-Sřekov		Product/supplier STRABAG Rail a.s. Železničářská 1385/29 400 03 Ústí nad Labem-Sřekov	
Číslo kupní smlouvy / zakázky / R05204		Contract number / Order number / R05204	
Číslo smlouvy o kontroli činnosti E 791-S-3272/2015		Quality verification contract number E 791-S-3272/2015	
Místo provedení ověření kvality Místo určení dodávky		Place of quality verification Delivery destination	
Ověřovaný materiál (výrobek) Kolejnice R350HT profil 60E2 60 m - 288 ks		Verified product	
Seriální číslo 1037 376 kg		Serial number 1037 376 kg	
Ověření kvality provedeno dle TPD č. SZDC REV.0; EN 13674-1:2017		Verification performed in accordance with TPD no. SZDC REV.0; EN 13674-1:2017	
Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálu Inspekční certifikát č. G11423718202002030001		Test reports and material certificates presented Inspection certificate no. G11423718202002030001	
Výsledek ověření kvality Vyhovuje		The result of the quality verification The quality verification result Vyhovuje	
Datum ověření kvality 7. 2. 2020		Quality verification date 7. 2. 2020	
Ověření provedl Rozycky Roman		Verification performed by Rozycky Roman	
Značka kontrolora kvality 4		Supervisor brand 4	
Počet stran protokolu 1		Number of pages 1	
Přílohy Inspekční certifikát 3.1 dle EN 10204 - 3.2		Annexes Inspection certificate 3.1 according to EN 10204 - 3.2	
Druh výtisku originální		Type of printout original	
Datum vydání 7. 2. 2020		Issue date 7. 2. 2020	
Protokol zpracoval Rozycky Roman		Certificate prepared by Rozycky Roman	
Razítko a podpis výrobce/objednatatele		Razítko a podpis vykonavatele	

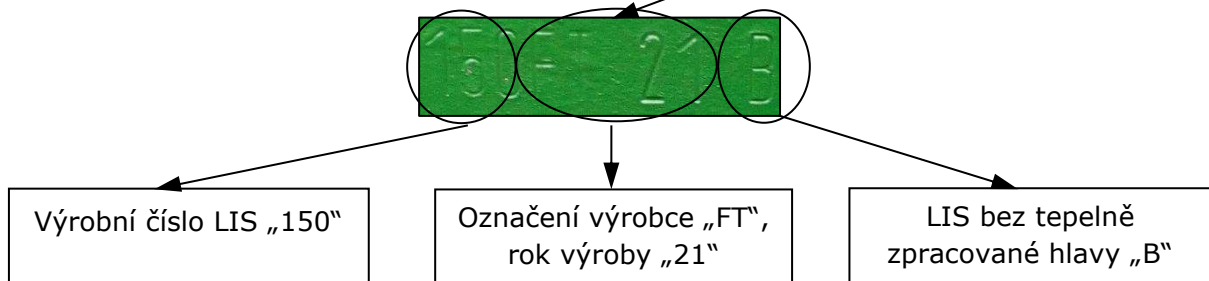
Lepené izolované styky kolejnic tvaru UIC 60, R 65 a S 49

Výrobce: Form - Thermit, s.r.o. Brno

Technické podmínky dodací: TPD č. 01/20

Lepené izolované styky - LIS

LIS B	bez tepelně zpracované hlavy	barevné označení LIS	zelená	RAL 6011
LIS K	s tepelně zpracovanou hlavou	barevné označení LIS	šedá	RAL 7015
LIS H	vyroben z oceli R350HT	barevné označení LIS	černá	RAL 9005



Průvodní dokumenty:
Protokol o kontrole jakosti LIS:

Protokol o ověření kvality:

GOLDSCHMIDT
 Smart Rail Solutions

PROTOKOL ev. č.: 101/21
 o kontrole jakosti LIS K tv.49E1

Výrobní číslo LIS	Počet LIS ks	Délka LIS mm	Poznámka
878, 879/21 K	2	7 000	6.děrový
891 - 894/21 K	4	4 500	6.děrový
883 - 887, 901 - 903/21 K	8	4 000	6.děrový
899, 900/21 K	2	3 800	6.děrový
880 - 882, 888 - 890/21 K	6	3 500	6.děrový
Celkem	22		

Při kontrole jakosti bylo ověřeno plnění technických podmínek výrobcem:

- ve vedení výrobní dokumentace
 (dodávky a jakost materiálu, měření izolačního odporu, kontrola výsledků destruktivních zkoušek zkušebních vzorků LIS)
- v dodržování technologického postupu výroby LIS
 (vizuální prohlídka opracování, kontrola geometrie LIS, utahovacího momentu, tvrdosti tepelně zpracované hlavy a izolačního odporu)

s tímto zjištěním: bez závad

Závěr:
 Při kontrole jakosti bylo potvrzeno dodržování TPD 01/20 LIS.
 Vyrobené LIS jsou způsobilé k zabudování do kolejí Správy železnic, státní organizace.

Martin Rumler Digitálně podepsal
 Datum: 2021.11.03 10:50:46 +01'00'
 za výrobce

Drahošlav Žondra Digitálně podepsal
 Datum: 2021.11.03 11:09:34 +01'00'
 za Správu železnic, státní organizaci

V Bímě dne 3.11.2021

SPRÁVA ŽELEZNIC

Protokol o ověření kvality
 evidenční číslo 159-FTL/2021
 č. j. 17468/2021-SŽ-CTD-DT (1)

L1

Vykonavatel Správa železnic, státní organizace, Centrum telematiky a diagnostiky
 Správa diagnostiky trati, kvalita a použitelnost materiálu
 Malátova 2363/10, 150 00 Praha 9 – Libeň

Výrobce/dodavatel (objednatel ověření) Form-Thermit s.r.o.
 Gromešova 6a
 621 00 Brno

Odběratel/kupující SEŽEV-REKO, a.s.
 Jarní 896/53
 614 00 Brno - Maloměřice

Číslo kupní smlouvy / zakázky OBJ_024_221_029
Číslo smlouvy o kontrolní činnosti 7/97 TUDC
Místo provedení ověření kvality Brno
Místo určení dodávky SEŽEV-REKO, a.s.

Ověřovaný materiál (výrobek)
 Lepený izolovaný styk
 R55 K - šestiděrový v.č. 210/21 K 4,5 m - 1 ks
 49E1 K - šestiděrový v.č. 891 - 894/21 K 4,5 m - 4 ks
 60E2 K - šestiděrový v.č. 677, 678/21 K 4 m - 2 ks

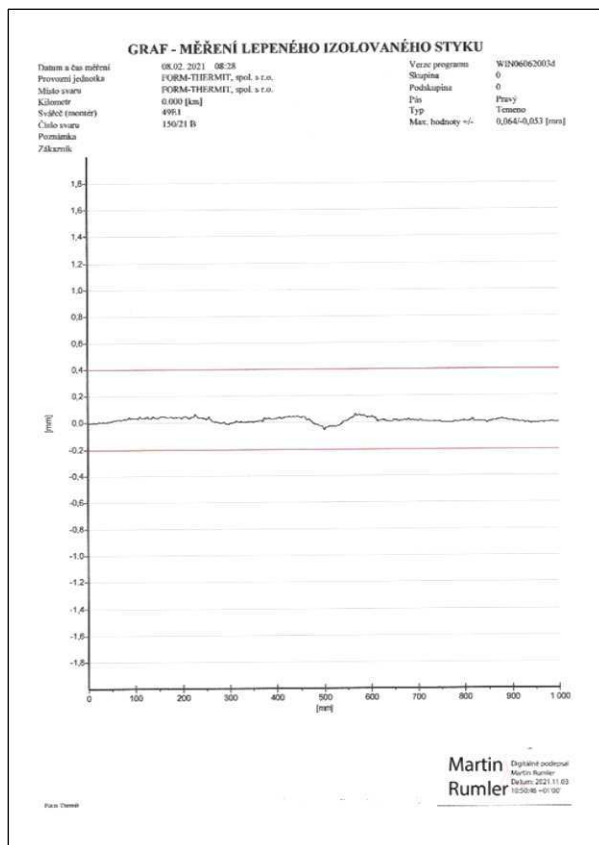
Výrobní číslo 7 ks
Množství 7 ks
Ověření kvality provedeno dle TPD 01/20 LIS
Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálu V souladu s TPD 01/20 LIS
Výsledek ověření kvality vyhovuje

Datum ověření kvality 3. 11. 2021
Ověření provedl Žondra
Značka kontrolora kvality -
Počet stran protokolu 1
Přílohy bez příloh
Protokol zpracoval Žondra

Podpis výrobce/objednatel:
 Podpis vykonavatele:
Martin Rumler Digitálně podepsal
 Datum: 2021.11.03 11:31:39 +01'00'
Drahošlav Žondra Digitálně podepsal
 Datum: 2021.11.03 12:29:20 +01'00'

Tento protokol se vystavuje pouze v digitální formě a slouží jako doklad o ověření kvality užíváním pověřením železnicem.

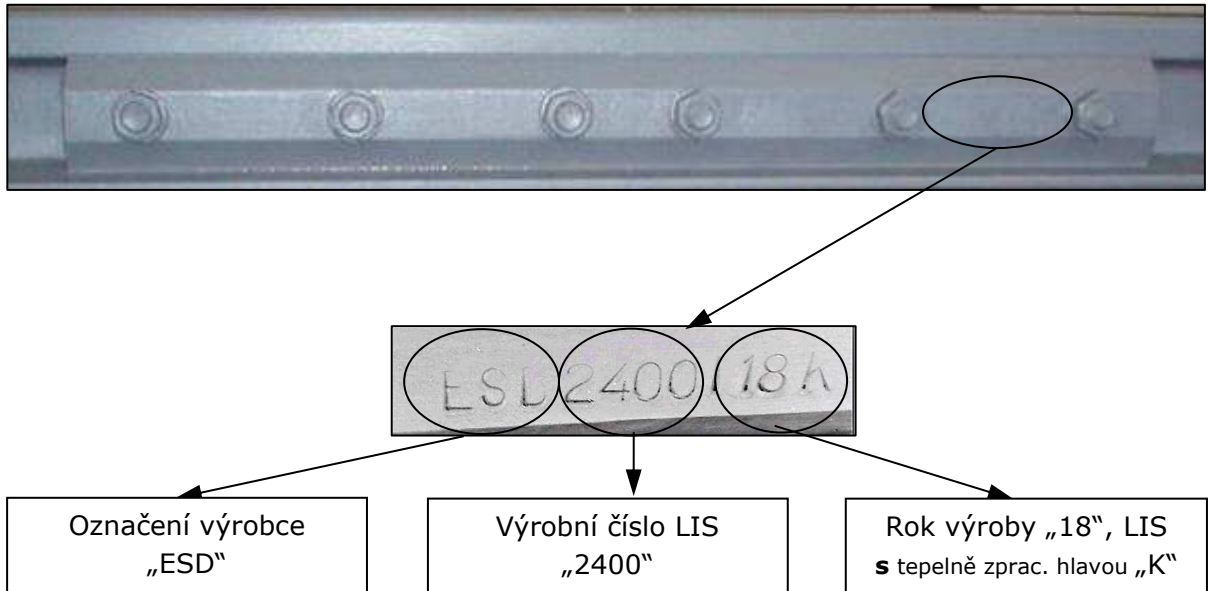
Správa železnic, státní organizace
 sídlem v obchodním rejstříku, vložkem v obchodním rejstříku
 sídlem v Praze, spiso-v. číslo A 48384 Jedlo: Diářská 102/7, 110 00 Praha 1
 222 709 84 234 082, CZ 709 84 234
 sprava@sz.cz Centrum telematiky a diagnostiky
 Malátova 2363/10, 150 00 Praha 9



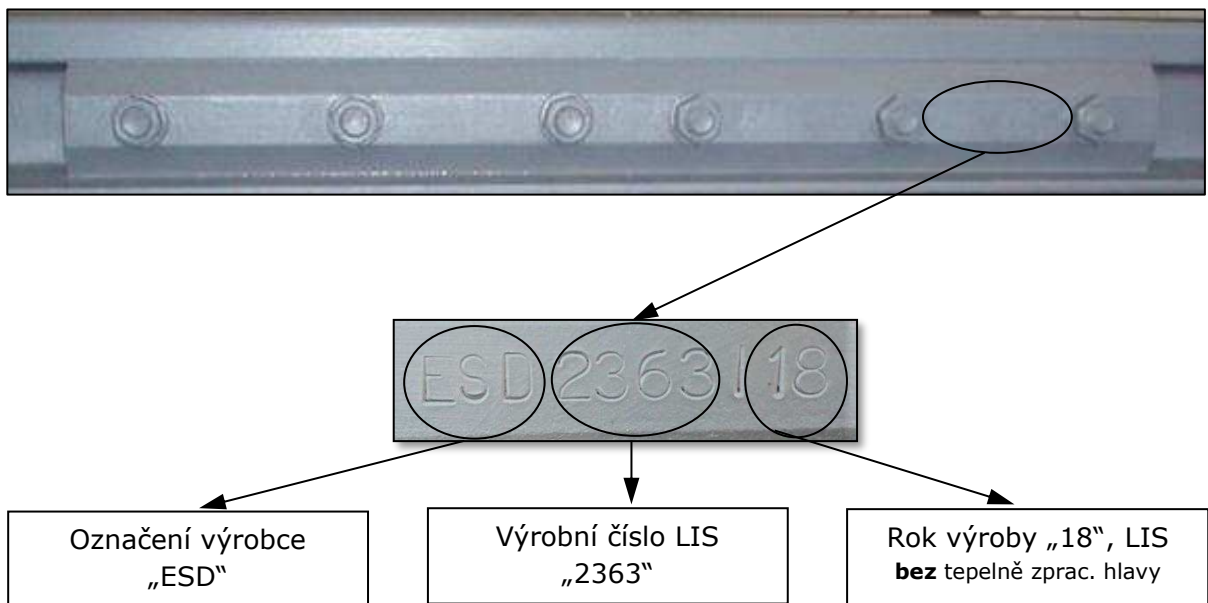
Graf měření LIS

Lepené izolované styky kolejnic tvaru UIC 60, R 65 a S 49
Výrobce: ESD Osvětimany s.r.o. Osvětimany
Technické podmínky dodací: TPD č. 1/06 LIS

LIS K s tepelně zpracovanou hlavou



LIS bez tepelně zpracované hlavy



Průvodní dokumenty:
Protokol o výstupní jakostní kontrole LIS:

Protokol o ověření kvality:

PROTOKOL
 č. 112 - ESD/2019

O výstupní jakostní kontrole lepených izolovaných styků podle TPD 1/06 LIS
 Vykonané dne 27.11.2019. výrobcem

1.	Tvar	49 E1	R 65	60 E2
2.	Výrobní číslo ESD	1334 - 1337 K/19		
3.	Počet kusů	4		
4.	Vizuální prohlídka	vyhovuje		
5.	Přímotnost a rovinnost	vyhovuje		
6.	Izolační stav(MΩ) (evadně se minimální)	≥200		
7.	Smyková z. louska (prováděna dle)	11.7.2019	11.7.2019	11.7.2019

Celkové zhodnocení:
 Všechny LIS vyhovují TPD 1/06 LIS a uvolňují se ke spotřebě 27.11.20

Výrobce: **Ferdinand Důbrava** Za odběratele: **Roman Doležal**

Digitalně podepsal
 Datum: 2021.11.01
 80240-0100 Digitalně podepsal
 Roman Doležal
 Datum: 2021.11.01
 900356-0100

SPRÁVA ŽELEZNIC **Protokol o ověření kvality**
 evidenční číslo 76-ESD/2021
 č. j. 15220/2021-62-CTD-DT (16)
L1

Vykonavatel: Správa železnic, státní organizace, Centrum telematiky a diagnostiky
 Správa diagnostiky traťů, Kvalita a použitelnost materiálu
 Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9 - Libeň

Výrobce/dodavatel (objednatel ověření): ESD Osvětlimany s.r.o.
 687 42 Osvětlimany 323

Odběratel/kupující: Skanska a.s., divize inženýrské stavitelství
 Královova 662/24a
 186 00 Praha 8 Karlín

Číslo kupní smlouvy / zakázky: 4200812819/3287
Číslo smlouvy o kontrolní činnosti: 3/2005-TUOC-OJMP
Místo provedení ověření kvality: Křivoj
Místo určení dodávky: Jihlava

Ověřovaný materiál (výrobek)
 Lepený izolovaný styk
 LIS K 49 E1 v.č. 1136-1139 K/21 4,1 m - 4 ks
 LIS K 49 E1 v.č. 1140,1141 K/21 5,2 m - 2 ks
 LIS K 49 E1 v.č. 1142-1145 K/21 5,5 m - 4 ks
 LIS K 49 E1 v.č. 1146-1149 K/21 6,1 m - 4 ks

Výrobní číslo: **Množství:** 14 ks

Ověření kvality provedeno dle TPD 1/06 LIS.

Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálu v souladu s TPD 1/06 LIS

Výsledek ověření kvality **vyhovuje**

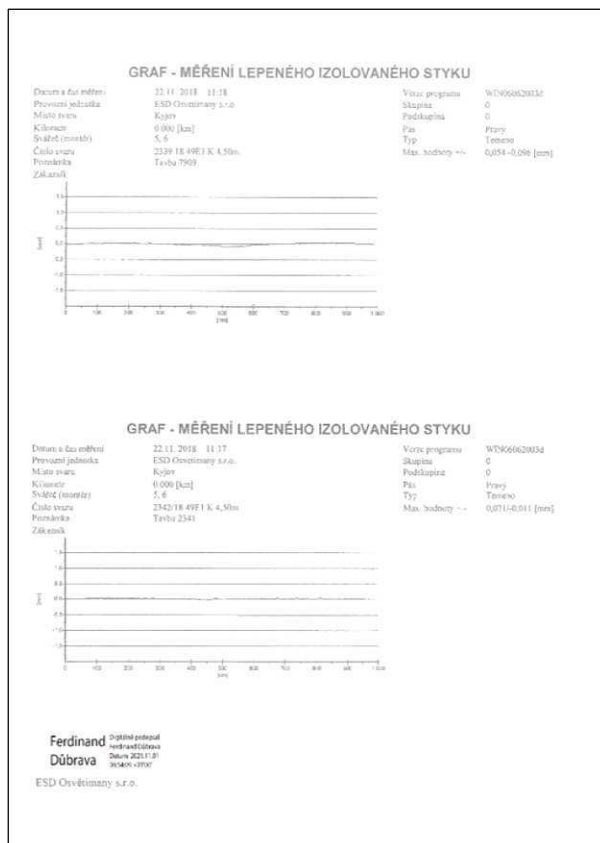
Datum ověření kvality: 1. 11. 2021
Ověření provedl: Doležal
Značka kontrolora kvality: -
Počet stran protokolu: 1
Přílohy: bez příloh
Protokol zpracoval: Doležal

Podpis výrobce/objednatel: **Ferdinand Důbrava** Digitalně podepsal Ferdinand Důbrava Datum: 2021.11.01 08:54:09 +01'00'

Podpis vykonavatele: **Roman Doležal** Digitalně podepsal Roman Doležal Datum: 2021.11.01 09:00:50 +01'00'

Tento protokol se vystavuje pouze v digitální formě a slouží jako doklad o ověření kvality užíratelem pověřeným úvarem.

3/1 Správa železnic, státní organizace Sérije: Důbrava 280377, 110 00 Praha 1 Centrum telematiky a diagnostiky
 střední a školnímu ústavu, Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9 číslo: 236 94 214 000, CZ 709 94 214 Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9
 ústavem v Praze, správa traťová a 40384 tpe@szkz.cz



Graf měření LIS

Lepené izolované styky kolejnic tvaru UIC 60, R 65 a S 49

Výrobce sady pro LIS: ESD Osvětimany s.r.o.

Výrobce: DT - Výhybkárna a strojírna a.s.

Technické podmínky: TP č. 2/94 A

Technické podmínky dodací: TPD č. 224/09

LIS T s tepelně zpracovanou hlavou



1590554 DT 19 T

Výrobní číslo LIS
„1590554“

Označení výrobce „DT“

Rok výroby „19“, LIS
s tepelně zprac. hlavou „T“

LIS bez tepelně zpracované hlavy



1590559 DT 19

Výrobní číslo LIS
„1590559“

Označení výrobce „DT“

Rok výroby „19“, LIS
bez tepelně zpracované hlavy

**Průvodní dokumenty:
Osvědčení o kvalitě:**

Protokol o ověření kvality:

IC: 269 44 804, DIČ: CZ26944804, tel.: +420 518612071, fax: +420 960 518612071, esd@volny.cz

OSVĚDČENÍ O KVALITĚ

č. 19/006

Název výrobku: AMBULANTNÍ IZOLOVANÝ STYK KOLEJNIC

Potvrzujeme, že výše uvedený výrobek je vyroben pouze z komponentů dokladovaných osvědčeními o jakosti a přejímkou SŽDC. Dale stvrzujeme, že výrobek je vyroben dle TP 194 A - LIS schválených GR ČD a TPD 01/18 LIS, A-LIS ESD schválených ŽSR, Generálního ředitelství, Odbor železničních tratí a staveb. Jeho elektrické vlastnosti odpovídají TNŽ 34 6570 vydané MD.

Výrobek je vyroben v souladu s „CERTIFIKÁTEM SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY“ s ustanovením §6 ods.2 nařízení vlády č.163/2002 Sb. a je vydáno prohlášení o shodě dle zákona č. 22/1997Sb. o technických požadavcích na výrobky.

Druh výrobku:	A – LIS S49/6D	10 ks	dodací list č. 19/099
	A – LIS UIC 60/6D	10 ks	


Odběratel: DT – Vyhýbkárna a strojirna a.s.
Dolní 100
797 01 Prostějov

Objednávka č. 192417
č. 184645

v Kyjově 30.7.2019

ESD Osvětlimany s.r.o.
Ferdinand Důbrava

ESD Osvětlimany s.r.o.
687 42 Osvětlimany 323
IČO: 269 44 804, DIČ: CZ26944804



SPRÁVA ŽELEZNIC

Protokol o ověření kvality

evidenční číslo 2407-DT V/2019
č. J. 3789/2021-SZ-CTD-ST (123)

L1

Vykonavatel Správa železnic, státní organizace, Centrum telematiky a diagnostiky
Správa diagnostiky tratí, kvalita a použitelnost materiálu
Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9 – Libeň

Výrobce/dodavatel (objednatel ověření) DT-Vyhýbkárna a strojirna, a.s.
Dolní 100
796 01 Prostějov

Odběratel/kupující Střebag Rail, a.s.
Železničská 1385/29
400 03 Ústí nad Labem

Číslo kupní smlouvy / zakázky č. obj. 4-03-21-021-EB5A / 113727
Číslo smlouvy o kontrolní činnosti D/E/118/400/2009/TUDC (1/2009)
Místo provedení ověření kvality Zst. Řetenice 19-21

Ověřovaný materiál (výrobek)

Opornice 49E1 dl.13607 mm (+1400mm) P př. s LIS DT T

Specifický znak V2-16334/3
Výrobní číslo 331122
Množství 1 ks

Ověření kvality provedeno dle
Technické podmínky dodací TPD 60/02

Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálu
Byly v souladu s TPD 60/02

Výsledek ověření kvality
vyhověla

Datum ověření kvality	27. 8. 2019
Ověření provedl	Žondra
Značka kontrolora kvality	8
Počet stran protokolu	1
Přílohy	bez příloh
Protokol zpracoval	Žondra

Podpis výrobce/objednatele: **Jan Steiner**
Digitálně podepsal Jan Steiner
Datum: 2021.05.03 08:09:48 +02'00'

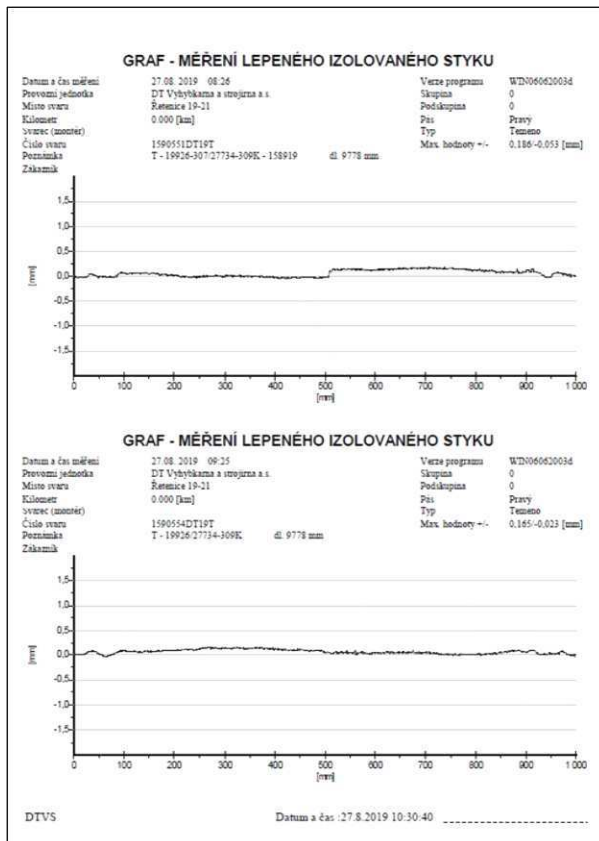
Podpis vykonavatele: **Drahošlav Žondra**
Digitálně podepsal Drahošlav Žondra
Datum: 2021.10.14 11:45:09 +02'00'

Tento protokol ne vystavuje pouze v digitální formě a slouží jako doklad o ověření kvality zpracováním posvězením stranem.

Správa železnic, státní organizace
sídlící v územním rozsahu veřejného
služeb v Praze, území č. 2363/A 42334

Sídlo: Dabčická 202/2, 110 00 Praha 1
IČO: 269 44 804 DIČ: CZ 269 44 804
sprava@szk.cz

Centrum telematiky a diagnostiky
Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9



Graf měření LIS

Spojky, podkladnice, můstkové desky a svěrky pro železniční svršek

Spojky

Výrobce: TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.

Technické podmínky dodací: TPD 202-14

Spojka R 65

Spojka R 65 (900) bez otvorů

Spojka U 60 I

Spojka U 60

Spojka S 49

Spojka T 4

Spojka S

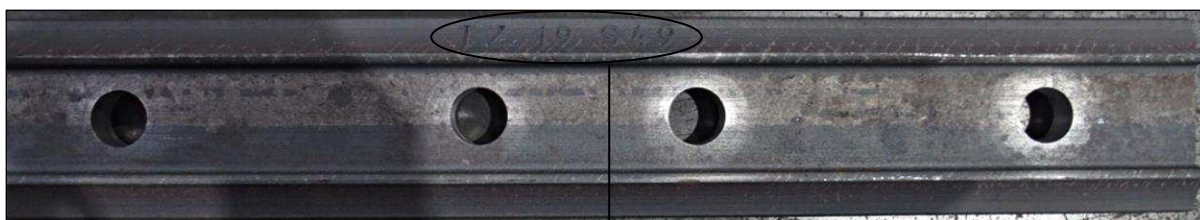
Spojka S 49 I

Spojka S 49 I neděrovaná

Rub



Líc





Označení výrobce „TZ“

Rok výroby „19“

Tvar spojky „S49“

Průvodní dokumenty:
Inspekční certifikát:

	
Inspekční certifikát 3.2, EN 10204:2004 K ZÁPISU Č. 292/2021	
A21 A01 Vytváření zápisů TRINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s. Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, Czech Republic	Stránka 1/2
A27 Číslo objednávky 2021010058 A10 Číslo kontraktu 0041640038 A28 Číslo zakázky 5013007880/00010	A26 Kupující Form - Thermanit, spol. s r.o. Gromešova 6a 621 00 Brno Česká republika
B01 B09 B11 Pánev, výrobky, Rozměry, Tolerance 9007KA D661/650mm, ŠÍŘANÁ, NOVOTANÁ, 6200	B02 B04 Ocelový ocel - Star. dodání R200
B03 Materiálová norma FN 13674-7:2013	B04 Rozměrová norma 202-14
B11 Dopř. výrobní č. 1 9217006 9109823	B12 Téma 23.11.2021
B13 Kval. - Kval. T61923	B14 Smlouva 500
B15 Hmotnost (kg) 10955	
B17 B14 C10 Techn. data výrobce: Jmenovitá síla 141903/2021 D0-2F02	C11 C12 Chemické složení [%] C No. Si P S N 0.57 1.08 0.28 0.317 0.008 0.003
Mechanické hodnoty	
B18 Síla 201923 +AR	C13 Síla (poměr) 458
C14 Délka 841	C15 Délka 15,8
C16 Síla (poměr) 30,3	C17 Síla (poměr) 30,3
C18 C19 Značka výrobce RYJG NOVOTANÁ	
B20 Kontrola povrchu, tvaru a rozměru odpovídá objednávce.	
B22 Dohoděná radioizotopická aktivita tavěného vzorku - max. 100 Bq/kg.	A29 Značka výrobce 
B21 Dodány materiálu odpovídá předpisu objednávky.	
Patrik Denkov Digitálně podepsal Patrik Denkov Datum: 2021.11.24 14:36:34 +01'00'	René Cedivoda Digitálně podepsal René Cedivoda Datum: 2021.11.25 14:02:21 +01'00'

Protokol o ověření kvality:

	Protokol o ověření kvality evidenční číslo 292-DK/2021 č.j. 15573/2021-SZ-CTD-DT (16)
L1	
Vykonavatel Správa železnic, státní organizace, Centrum telematiky a diagnostiky Správa diagnostiky trolej, Kvalita a použitelnost materiálu Nalatoва 2363/10, 150 00 Praha 9 - Libeň	
Výrobce/dodavatel (objednatel ověření) TRINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s. Průmyslová 1000 739 61 Třinec - Staré Město	
Odběratel/kupující Form - Thermanit, spol. s r.o. Gromešova 6a 621 00 Brno	
Číslo kupní smlouvy / zakázky 5013007880/10 Číslo smlouvy o kontrolní činnosti DJE/405/400/2006/TUČD Místo provedení ověření kvality Třinecké železářny, a.s. Brno Místo určení dodávky Brno	
Ověřovaný materiál (výrobek) Drobné kolejiwo z oceli R200 Spojka U601/650mm řez.nevřt. 500 ks	
Výrobní číslo Množství 10 955 kg Ověření kvality provedeno dle TPD 202-14 Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálů Inspekční certifikát 3.2 č. 2021/11/008900 Výsledek ověření kvality Vyhovělo Datum ověření kvality 24. 11. 2021 Ověření provedl Cedivoda R. Značka kontrolora kvality 9 Počet stran protokolu 1 Přílohy bez příloh Protokol zpracoval Cedivoda R. Podpis výrobce/objednatel Podpis vykonavatele Patrik Denkov Digitálně podepsal Patrik Denkov Datum: 2021.11.24 14:36:58 +01'00' René Cedivoda Digitálně podepsal René Cedivoda Datum: 2021.11.25 14:03:28 +01'00' Tento protokol se vztahuje pouze v digitální formě a slouží jako doklad o ověření kvality užívatelem pověřeným úřadem.	
Správa železnic, státní organizace ústředí v obchodním záznamě - vložení: 10.10.2018 ústředí v Praze, správa pražská 8 48384	Sídlo: Chlápečská 202/7, 110 00 Praha 2 202 709 94 234 (BÚ), 22 709 94 234 sprava@szk.cz
Centrum telematiky a diagnostiky Nalatoва 2363/10, 150 00 Praha 9	

Podkladnice, můstkové desky

Výrobce: TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.

Technické podmínky dodací: TPD 202-14

Žebrová podkladnice S4

Žebrová podkladnice R4

Žebrová podkladnice ŽT

Plochá žebrová podkladnice S4 pl

Plochá žebrová podkladnice U60

Žebrová podkladnice S4M pro mostnice

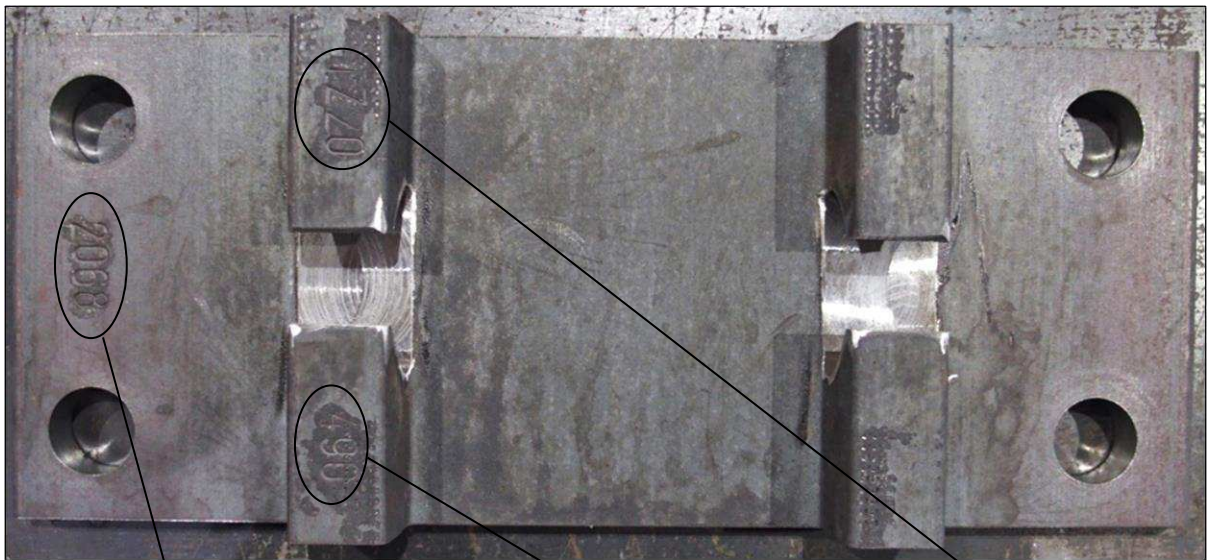
Žebrová podkladnice R4M pro mostnice

Můstková deska S5

Můstková deska S6

Můstková deska ŽT-1

Plochá můstková deska S6 pl





Číslo podkladnice
„2068“

Tvar podkladnice
„490“ (S49)

Označení výrobce
a roku výroby „TZ20“

**Průvodní dokumenty:
Inspekční certifikát:**

Protokol o ověření kvality:

 TRINECKÉ ŽELEZÁRNY MORAVIA STEEL													
A02 Druh dokumentu Inspekční certifikát 3.2, EN 10204:2004													
K ZÁPISU Č. 287/2021													
A07 Výrobní závod TRINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s. Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, Czech Republic	Strana 1/1												
A03 Číslo dokumentu 2021/11/007571-SIO													
A07 Číslo objednávky 21/801080587 A10 Číslo kontraktu 0041650378 A08 Číslo zakázky 5013008027/000010	A06 Koupce Správa železnic, státní organizace Dlážděná 1003/7 110 00 Praha 1 - Nové Město Česká republika												
B01, B09-B11 Popis výrobku / Rozměry / Tolerance	B02, B04 Omezení použití / Stav dodání												
B03 Materiálová norma	B05 Rozměrová norma												
POKLADNICE S49- 0/150mm, plocha, STŘÍHANÁ, DĚROVANÁ, FŘEZOVANÁ.	S275JR EN 10025-2:2004 202-14												
A11 Doba zpracování č.	A13 Analýza												
A14 Tloušťka	A15 Kvalita / Kvalita												
A16 Srovnání	A17 Měrnost (kg)												
3154-3541190-7	22.11.2021 T55267 1,280 9690												
B07, B08, C05 Tloušťka / Růz. výroby / Značka výrobce	C01-C09 Chemické složení [%]												
T55267/2021 90-EP01	<table border="1"> <tr> <td>C</td> <td>Me</td> <td>Si</td> <td>P</td> <td>S</td> <td>M</td> </tr> <tr> <td>0.21</td> <td>0.77</td> <td>0.36</td> <td>0.011</td> <td>0.035</td> <td>0.054</td> </tr> </table>	C	Me	Si	P	S	M	0.21	0.77	0.36	0.011	0.035	0.054
C	Me	Si	P	S	M								
0.21	0.77	0.36	0.011	0.035	0.054								
Mechanické hodnoty													
B09 Tloušťka	B08 Síla akrování R _m (MPa)												
C01 Síla akrování R _m (MPa)	C02 Síla tlakování R _{p0.2} (MPa)												
C03 Tloušťka A5 (%)	C04 Kmitovost Z (%)												
B06 Síla akrování	C05 Převodní koeficient												
C06 C07 Důležitá čísla v odstavci K1 (K1, K2, K3, K4)	C08 C09 Důležitá čísla v odstavci K1 (K1, K2, K3, K4)												
T55267	9690												
B01 Kontrola povrchu, tvaru a rozměru odpovídá objednávce.													
B08 Dozvořená radioizotopická aktivita tavebního vzorku - max. 100 Bq/kg.													
A14 Značka výrobce													
													
B01 Dodaný materiál odpovídá předpisu objednávky.													
Patrik Denkov	Digitálně podepsal Patrik Denkov Datum: 2021.11.24 14:33:17 +01'00'												
Roman Rožycki	Digitálně podepsal Roman Rožycki Datum: 2021.11.25 09:06:56 +01'00'												

 SPRÁVA ŽELEZNIC		Protokol o ověření kvality evidenční číslo 287-DK/2021 č. j. 15434/2021-SZ-CTD-DT (49)
L1		
Výkonvateľ	Správa železnic, státní organizace, Centrum telematiky a diagnostiky Správa diagnostiky trať: Kvalita a použitelnost materiálů Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9 - Libeň	
Výrobce/dodavatel (objednatel ověření)	TRINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s. Průmyslová 1000 739 61 Třinec - Staré Město	
Odběratel/kupující	Správa železnic, státní organizace Dlážděná 1003/7 110 00 Praha 1 - Nové Město	
Číslo kupní smlouvy / zakázky	5013008027/10	
Číslo smlouvy o kontrolní činnosti	D/E/405/400/2006/TÚDC	
Místo provedení ověření kvality	Třinecké železářny, a.s.	
Místo určení dodávky	Hranice na Moravě	
Ověřovaný materiál (výrobek)		
Drobné kolejivo z oceli S275JR		
Podkladnice S49-0/150mm str.đér.fr.	1280 ks	
Výrobní číslo		
Množství	9 690 kg	
Ověření kvality provedeno dle TRD 202-14		
Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálu Inspekční certifikát 3.2 č. 2021/11/007571		
Výsledek ověření kvality		
Vyhovělo		
Datum ověření kvality	24. 11. 2021	
Ověření provedl	Rožycki R.	
Značka kontrolora kvality	4	
Počet stran protokolu	1	
Přílohy	bez příloh	
Protokol zpracoval	Rožycki R.	
Podpis výrobce/objednatela	Podpis vykonavatele	
Patrik Denkov	Digitálně podepsal Patrik Denkov Datum: 2021.11.24 14:33:45 +01'00'	Digitálně podepsal Roman Rožycki Datum: 2021.11.25 09:07:27 +01'00'
Tento protokol se vystavuje pouze v digitální formě a slouží jako doklad o ověření kvality uživateli pověřeným útvarem.		
1/1	Správa železnic, státní organizace zapsána v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, spisová značka A 1839	Sídlo: Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1 IČO: 700 04 224 OČ: CZ 700 04 224 info@szk.cz
		Centrum telematiky a diagnostiky Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9

Svěrky

Výrobce: TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.



Technické podmínky dodací: TPD 202-14

Svěrka ŽS4




Svěrka nemá žádné označení

Průvodní dokumenty:
Inspekční certifikát:

	
Inspekční certifikát 3.2, EN 10204:2004 K ZÁPISU Č. 289/2021	
AD1 Výrobce závod: TRINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s., Průmyslové území, Staré Město, 739 61 Třinec, Czech Republic	
AD2 Číslo dokumentu: 2021/11/007627-DIEB	
AD3 Ocel výrobce: 80500073 AD4 Ocel kontrola: 0041641287 AD5 Ocel zakázka: 5013007898/000010	AN Kupuji: Milan Hroch Za školou 833 789 61 Bludov Česká republika
B01, B03-B11 Pájecí výrobky / Rozměry / Tolerance SVĚRKA S54/65mm, STRÁŽNÁ, ŽEROVANÁ	B02, B04 Ocelování ocelí / Stav dodání S355JR
B05 Materiálová norma EN 10025-2:2004	B06 Rozměry a tolerance 202-14
B11 Dopr. prostředek č.: 9775314 7M11263	B12 Datum: 22.11.2021
B13 Tisk: 759145	B14 Kval. číslo: 17160
B15 Tisk: 10639	B16 Množství: 10639
B17, B18, C11 Tisk: 2021 BO-EP02	
C11-C12 Chemické složení [%] C: 0,18 Mn: 1,36 Si: 0,32 P: 0,010 S: 0,0055	
Mechanické hodnoty B07: 759145 +30 B08: 463 C11: 596 C12: 22,0 C13: 70,6	
B09 Kontrola povrchu, tvaru a rozměru odpovídá objednávce.	
B10 Dodržena radioizotopická aktivita tavebního vzorku - max. 100 Bq/kg.	
B11 Dodaný materiál odpovídá předpisu objednávky.	
AD1 Znak výroby: 	
Patrik Denkov Digitálně podepsal Datum: 2021.11.24 14:29:02 +01'00'	Roman Rožycki Digitálně podepsal Datum: 2021.11.25 09:04:18 +01'00'

Protokol o ověření kvality:

		Protokol o ověření kvality evidenční číslo 289-DK/2021 č. j. 15434/2021-S2-CTD-DT (51)
L1		
Vykonavatel Správa železnic, státní organizace, Centrum telematiky a diagnostiky Správa diagnostiky tratí, Kvalita a použitelnost materiálu Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9 - Libeň	Výrobce/dodavatel (objednatel ověření) TRINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s. Průmyslová 1000 739 61 Třinec - Staré Město	
Odběratel/kupující Milan Hroch Za školou 833 789 61 Bludov	Číslo kupní smlouvy / zakázky 5013007898/10 Číslo smlouvy o kontrolní činnosti DJE/405/400/2006/TÚDC Místo provedení ověření kvality Třinecké železářny, a.s. Místo určení dodávky Bludov	
Ověřovaný materiál (výrobek) Drobné kolejiwo z oceli S355JR Svěrka 254/65mm stf. děr. 17160 ks		
Výrobní číslo Množství 10 639 kg Ověření kvality provedeno dle TPD 202-14 Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálu Inspekční certifikát 3.2 č. 2021/11/007627 Výsledek ověření kvality Vyhovělo Datum ověření kvality 24. 11. 2021 Ověření provedl Rožycki R. Značka kontrolora kvality 4 Počet stran protokolu 1 Přílohy bez příloh Protokol zpracoval Rožycki R. Podpis výrobce/objednatele Podpis vykonavatele		
Patrik Denkov Digitálně podepsal Datum: 2021.11.24 14:29:31 +01'00'	Roman Rožycki Digitálně podepsal Roman Rožycki Datum: 2021.11.25 09:05:07 +01'00'	
Tento protokol se vystavuje pouze v digitální formě a slouží jako doklad o ověření kvality uživatelem pověřeným útvarem.		
1/1 <small>Správa železnic, státní organizace, Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9 - Libeň</small> <small>Centrum telematiky a diagnostiky, Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9</small>		

Spojky

Výrobce: ACIERIES ET LAMINOIRS DE RIVES, Francie

Technické podmínky dodací: TPD 3/2018

Spojka S 1

Spojka R

Spojka T 4

Spojka U 60

Spojka S

Spojka S 49 I, 6-ti děrová, délka 900 mm

Spojka U 60 I, 6-ti děrová, délka 910 mm

Spojka U 60 I, 4 děrová, délka 910 mm

Líc



Rok výroby „19“

Označení výrobce
„ALR“

Tvar příčného profilu
spojky „JAE60“

Dvojitý pružný kroužek Fe-6

Výrobce: Šroubárna Turnov a.s. (pozn.: výroba Fe-6 ukončena k 12/2023)

Technické podmínky dodací: TPD ST 2018/Štu/Fe6

Varianta 1

Vyráběna na zařízení „A“ (označení výrobce a měsíce výroby nahoře)



Označení výrobce „T“,
měsíc výroby „S“

Varianta 2

Vyráběna na zařízení „B“ (poslední dvojčíslí roku výroby nahoře)



Rok výroby
„19“

Označení výrobce „T“,
měsíc výroby „S“

MĚSÍC	ZNAK
LEDEN	L
ÚNOR	U
BŘEZEN	B
DUBEN	D
KVĚTEN	K
ČERVEN	C
ČERVENEC	E
SRPEN	S
ZÁŘÍ	Z
ŘÍJEN	R
LISTOPAD	A
PROSINEC	P

**Průvodní dokumenty:
Osvědčení o kvalitě:**

Šroubárna Turnov, s.r.o.
spirála tradice

**OSVĚDČENÍ O KVALITĚ
QUALITY CERTIFICATION**

Název výrobku: Product name:	417.250/320 Fe6	Počet kusů: Number of pieces:	76.000
Číslo dodacího listu: No. of delivery note:	21603764	Číslo osvědčení: No. of certificate:	24/2018

Číslo "Protokol o ověření kvality":
No. of "Quality assurance protocol": 49-ST/2018 + 50-ST/2018


Tento výrobek byl kontrolován technickou kontrolou a plně odpovídá kvalitě, která je stanovena TPD č. 2018/ŠtuFe6

Při případné reklamaci výrobku předložte toto osvědčení.

This product was checked by the technical control and fulfylls the quality specified by the TPD Nr. 2018/ŠtuFe6

When making a complaint regarding the product, present kindly this quality certification.

Potvrzení výstupní TK:
Confirmation of the technical control:

 Datum: 08.11.2018

Protokol o ověření kvality:

SPRÁVA ŽELEZNIC

Protokol o ověření kvality
evidenční číslo 54-ST/2021
č. j. 16780/2021-S2-CTD-DT (1)

L1

Vykonavatel Správa železnic, státní organizace, Centrum telematiky a diagnostiky
Správa diagnostiky tratí, Kvalita a použitelnost materiálů
Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9 - Libeň

Výrobce/dodavatel (objednatel ověření) Šroubárna Turnov
Pekařova 408, Daliměřice, 511 01 Turnov
Provoz L1 - podložky

Odběratel/kupující Milan Hroch
Za školou BB3, Bludov

Číslo kupní smlouvy / zakázky 012107208, 012109203
Číslo smlouvy o kontrolní činnosti 11/1994/TUDC
Místo provedení ověření kvality Turnov
Místo určení dodávky Bludov

Ověřovaný materiál (výrobek)
Dvojitý pružný kroužek Fe-6
značka TS21

Výrobní číslo -
Množství 56 000 ks

Ověření kvality provedeno dle TPD ST 2018/ŠtuFe6

Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálů
Zkoušky pružných drah a tvrdosti č. 40. Inspekční certifikát z ŽDB Bohumín č. 6951/21, Protokol o zkoušce profilového drátu na tavbu č. V53223

Výsledek ověření kvality
Kroužky vyhověly

Datum ověření kvality	15. 10. 2021
Ověření provedl	Fialka
Značka kontrolora kvality	
Počet stran protokolu	1
Přílohy	bez příloh
Protokol zpracoval	Fialka

Podpis výrobce/objednatele: **Jiří Zahradník**
Datum: 2021.10.15 13:12:16 +02'00'

Podpis vykonavatele: **Vladimír Fialka**
Datum: 2021.10.18 18:23:00 +02'00'

Tento protokol se vystavuje pouze v digitální formě a slouží jako doklad o ověření kvality uživatelem pověřeným útvarem.

Správa železnic, státní organizace
Jednatel v obchodním rejstříku vloženo: Městským soudem v Praze, spisová značka A 46384

Střed: Databáze 1003/7, 110 00 Praha 1
ICD: 200 64 254 040; CZ 200 64 254
sprava@zdrn.cz

Centrum telematiky a diagnostiky
Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9

Dvojitý pružný kroužek Fe-6
Výrobce: GROWERMETAL S.p.A
Technické podmínky dodací: TPD č. 1/2023

Varianta 1
Standardní provedení



Označení
výrobce „G“

Rok výroby
„24“



Varianta 2
Provedení s antikorozi ochranu
(Delta Protekt, D1 KL 100)



Označení
výrobce „G“

Rok výroby
„24“


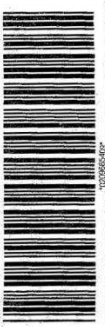

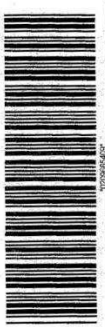
**Průvodní dokumenty:
Inspekční certifikát 3.1**

 CERTIFICATO DI COLLAUDO Inspection Certificate - Abnahmeprüzzeugnis Certificat d'essai - Certificado de Aprobación according to EN 10204 3.1		Modello Q01 Redatto da G. Bartolomeo Approvato da P. Cattaneo Data 1° emiss. 17/03/1993 Rev. N° 11 Data 02/11/2021		
CERTIFICATO N° - PAGINA N° 001/89603 1	CODICE e NOME CLIENTE - Customer code and name 044773 ZICO ZIMMERMANN Co. GmbH	N° ORDINE CLIENTE - Customer order no. 2401/7873 22/01/2024		
COD. ARTICOLO - Item code 00910200 A DESCRIZIONE ARTICOLO - Item description Fe6 log 30.7000 Ausg. 03 DBS 918006				
N° LOTTO ART. - Item batch no. 75000/1	N° PEZZI LOTTO - Batch quantity (pcs) 27250	CODICE ART. CLIENTE - Customer item code		
N° No. PACKING LIST 96654	CODICE e DESCRIZIONE TRATTAMENTO SUPERFICIALE - Surface treatment description-code 01 Rloh			
cod. CODA	GRANDEZZA CONTROLLATA Checked dimension	UNITA' Measure unit	VALORE RICHIESTO Requirements	VALORE RISPONTRATO Actual value
DI	Innendurchmesser	mm	25.0 - 26.2	25.4 - 25.7
SP	Stärke	mm	5.80 - 6.20	5.93 - 6.06
FA	Breite der Federringe	mm	9.80 - 10.20	9.95 - 10.15
AL	Höhe	mm	21.00 - 23.00	21.73 - 22.70
SV	Öffnungswinkel	°	65.00 - 90.00	70.00 - 85.00
FS	Min. Entlastungfederweg (40000 N)	mm	>=0.80	1.02
AZ	Min. Standhöhe nach 10 Sek. anhaltender Belastung (40000 N)	mm	>=17.80	18.29
LZ	Abstand zw. zwei Wölb bei Versp 1.0 in 4.0mm Tiefe (35000 N)	ATTR.	Passt	Passt
TO	Verwinden (Torsion) (90 °)	ATTR.	Keine Risse	Keine Risse
EF	Untersuchung Bruch	ATTR.	Kornstruktur fein	Kornstruktur fein
IZ	Anfang Profilierung	mm	5.00 - 40.00	10.00 - 40.00
PZ	Profiliefe	mm	0.08 - 0.10	0.08 - 0.10
DR	Härte Rockwell C (HRc)	HRc	43.00 - 47.00	43.98 - 46.65
IH	Verspanprüfung an Federringen (24 Hour)	ATTR.	Keine Risse	Keine Risse
CERTIFICATO MATERIA PRIMA - Raw Material Test Report according to EN 10204 2.2				
CODICE - Code A04950 1	DESCRIZIONE MATERIA PRIMA - Description of raw material Stahl 38Si7 EN 10089 N. 1.5023 12/2002	N° LOTTO - Batch no. 55797/1		
cod. CODA	ANALISI CHIMICA / GRANDEZZA CONTROLLATA Chemical analysis / Checked dimension	UNITA' Measure unit	VALORE RICHIESTO Requirements	VALORE RISPONTRATO Actual value
C	Kohlenstoff	%	0.350 - 0.420	0.380
Mn	Mangan	%	0.500 - 0.800	0.620
P	Phosphor	%	<=0.025	0.007
S	Schwefel	%	<=0.025	0.011
Si	Silizium	%	1.500 - 1.800	1.520
	Widerstand Rm Rohmaterial Chemical analysis from raw materials supplier certificate	N/mm2	780.000 - 820.000	782.000 - 802.000
NOTE - Notes S - Caratteristica di sicurezza / Security characteristic; C - Caratteristica critica / Critical characteristic In accordance with TPD No. 1/2023.		DATA DI COLLAUDO Date of inspection 29/01/2024	CONTROLLO QUALITA' Quality control dept.  Tender Station	

Protokol o ověření kvality:

 Protokol o ověření kvality evidenční číslo 3-GR/2024 č.j. 5078/2024-SZ-CTD-UPT (2) L1		
Vykonavatel	Správa železnic, státní organizace, Centrum techniky a diagnostiky Kvalita a použitelnost materiálu Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9 - Libeň	Supervisor
Výrobce/dodavatel (objednatel ověření)	GROWERMETAL S.p.A., Via Nazionale 3, 238 85 Calco (Itálie) Strabag Rail a.s., Železničská 1385/29, 400 03 Ústí nad Labem	Manufacturer/Supplier Place of quality verification
Odběratel/kupující	ZICO ZIMMERMANN Co. GmbH Metalcom Kutná Hora a.s., Poličany 59, 284 01 Kutná Hora	Product purchaser
Číslo kupní smlouvy / zakázky	2401/7873	Bill of sale number / Order number
Číslo smlouvy o kontrolní činnosti	E791-S-2216/2022	Quality verification contract number
Místo provedení ověření kvality	Calco	Place of quality verification
Místo určení dodávky	sklad Metalcom (Poličany)	Delivery destination
Ověřovaný materiál (výrobek)	Verified product	
Dvojité pružný kroužek Fe-6 Growermetal		
šarže č. 75000/1 (27250 ks), 75633/1 (57500 ks), 75633/2 (2000 ks), 75636/1 (84250 ks), 75747/1 (68250); 75747/4 (12750 ks)		
Výrobní číslo	252 000 ks	
Množství	252 000 ks	
Ověření kvality provedeno dle	Verification performed in accordance with	
dle TPD č. 1/2023 (výkresu č. 00910200A)		
Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálů	Test records and material certificates presents	
Zkoušky pružných drah a tvrdosti ze dne 10.04.2024 a IC 3.1 výrobku č. 001/89603, 001/90145, 001/90594, 001/90443, 001/90227, 001/90489		
Výsledek ověření kvality	The result of the quality verification	
Kroužky vyhověly		
Datum ověření kvality	10. 4. 2024	Quality verification date
Ověření provedl	Rožický	Verification performed
Značka kontrolora kvality	Rožický	Supervisor brand
Počet stran protokolu	1	Number of pages
Přílohy	bez příloh	Annexes
Protokol zpracoval	Rožický	Certificate issued
Podpis výrobce/objednatel	Podpis vykonavatele	
signature of producer/supplier	signature of supervisor	
 Digitálně podepsal Ing. Milan Kuruc Datum: 2024.04.15 10:46:02 +02'00'	 Roman Rožický 15.04.2024 11:15 Podepsáno elektronicky	
Tento protokol se vystavuje pouze v digitální formě a slouží jako doklad o ověření kvality uživateli pověřeným útvarem. This certificate is issued in digital form only and it serves as proof of quality verification by an authorized department.		
Správa železnic, státní organizace se sídlem v obchodním rejstříku, soudem Městským soudem v Praze, spisová značka A 48384		Sídlo: Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9 IČO: 709 84 284, DIČ: CZ 709 84 284 sprava@szk.cz
Centrum techniky a diagnostiky Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9		

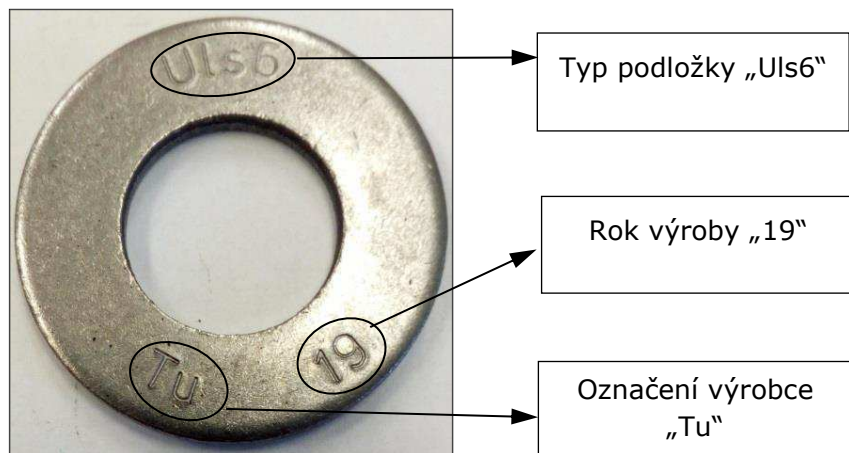
Balící list:

 96654-9 044773 METALCOM Kutná Hora a.s. PALLET LIST: 00910200 A Fe6 log 30.7000 Ausg. 03 DBS 918006 Rloh Qty N. 3000 - Kg 837,5 - order n. 2401/7873 Pcs in box 250 - total box 36 Batch n. 75000/1	
 96654-9 044773 METALCOM Kutná Hora a.s. KUTNA HORA Repubblica Ceci	



Podložka Uls6 a Uls7

Výrobce: Šroubárna Turnov a.s.

Technické podmínky dodací: TPD č. ST 101/95



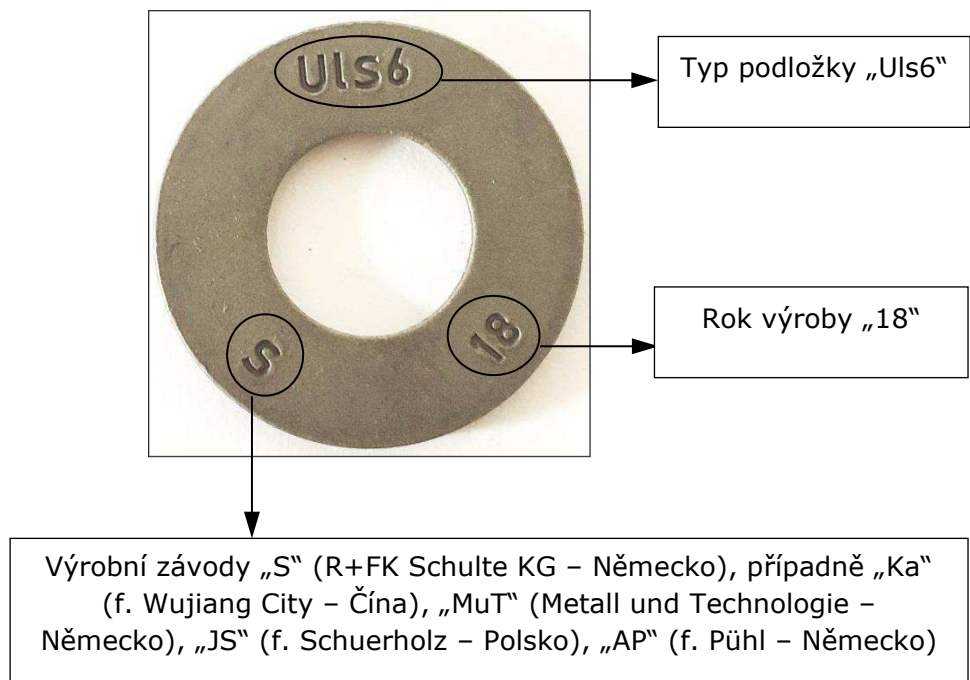
Průvodní dokumenty: Osvědčení o kvalitě:

			
OSVĚDČENÍ O KVALITĚ QUALITY CERTIFICATION			
Název výrobku: Product name:	417.230/224 Uls 6	Počet kusů: Number of pieces:	24.000
Číslo dodacího listu: No. of delivery note	21803706	Číslo osvědčení	12/2018
Odběratel, adresa Customer, address	DT-Výhyblárna a strojárna a.s. Dulák 100 Prostějov 79711 Česká republika		
Tento výrobek byl kontrolován technickou kontrolou a plně odpovídá kvalitě, která je stanovena TPD č. ST 101/95.			
Při případné reklamaci výrobku předložte toto osvědčení.			
This product was checked by the technical control and fully meets the quality specified by the TPD Nr. ST 101/95			
When making a complaint regarding the product, present kindly this quality certification.			
Potvrzení výstupní TK: Confirmation of the technical control:		Datum: Date:	31.10.2018

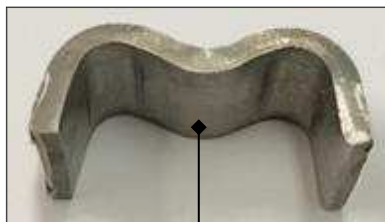
Podložka Uls6 a Uls7

Výrobce: Šroubárna Kyjov a.s.

Technické podmínky dodací: TPD č. K 1.100



Vložka M pro svěrkový šroub T5
Výrobce: LACART, s.r.o.
Technické podmínky dodací: TPD č. 1/2009



Bez označení

Průvodní dokumenty: Dodací list s prohlášením o shodě s objednávkou

Dodací list	
Dodavatel - IČ: 25371673 DIČ: CZ25371673	K faktuře číslo: VF2022200
Adresa: LACART s.r.o. Petrovická 363/ 61 794 01 Křmov <small>Základní křesťanská společnost v Dobrušce, oddíl C, vložka 14085</small>	Odběratel - IČ: 61672068 DIČ: CZ61672068 METALCOM Kutná Hora a.s. Poličany 59 Kutná Hora 284 18
Objednávka: 4500016791	Datum vystavení faktury: 22.7.2022
Pops položky	Množství MJ
Vložka TN 188 M	2500 ks
Dodávka dle schváleného TPD SÚDC č. 12009	
Prohláší, že námi dodané zboží vypořádá na základě VF 202200 ze dne 22.7.2022 je v souladu s objednávkou.	
Vystavil: telefon: 554 616482, email: lacart@email.cz LACART s.r.o. Petrovická 363/61 794 01 Křmov IČ: 25371673, DIČ: CZ25371673	Převzal:
Doklad vystaven systémem IPEDO	

Vložka M pro svěrkový šroub T5
Výrobce: Milan Hroch
Technické podmínky dodací: TPD č. H1/2010



Bez označení

Průvodní dokumenty:
Dodací list s prohlášením o shodě s objednávkou

Dodací list s prohlášením o shodě s objednávkou

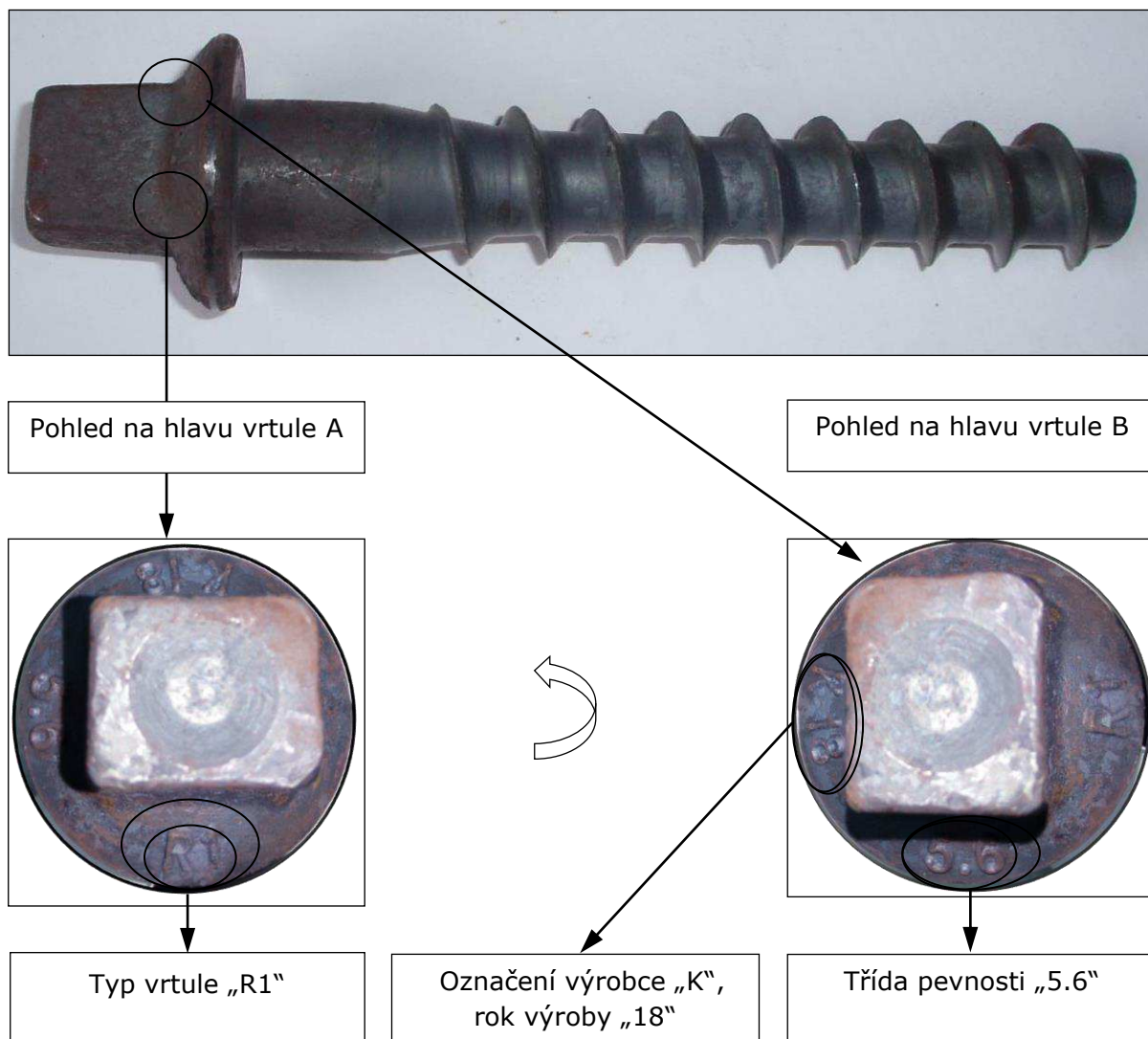
Číslo:	V002	Objednávka číslo	12073
Datum:	25.01.2022	Ze dne	
Dodavatel	IČO 60970456 DIČ CZ5809300882 Milan Hroch Sobotín ev.č. 3 78816 Sobotín	Odběratel	IČ 61672068 DIČ CZ61672068 METALCOM a.s. Poličany 59 284 01 Kutná Hora
Položka	(ceny v Kč)	JednCena	Množství
Vložky M			15 000ks
*Výrobce prohlašuje, že dodávka odpovídá objednávce č. s TPD H1/2010			12073
a je v souladu			
Vrztiny obal			
Bedna kovová malá:			
Paleta dřevěná:			
SPZ vozidla:			
Zapsán v OR u Krajského soudu v Ostravě v oddílu A, vložec číslo 12893.			
Těšíme se na další spolupráci.			
Zboží vydal	Rušíšek		zboží přijal
Počet stran	1		
	Mobil: 725 977 733		
	Tel./fax: 583 238 635		
	MILAN HROCH Sobotín ev.č. 3 IČ: 60970456 DIČ: CZ5809300882		
Podpis	Podpis

Vrtule, pražcové šrouby





Vrtule R1





Výrobce: Šroubárna Kyjov spol. s.r.o.

Technické podmínky dodací: TPD K 1.100



Průvodní dokumenty: Inspekční certifikát 3.1

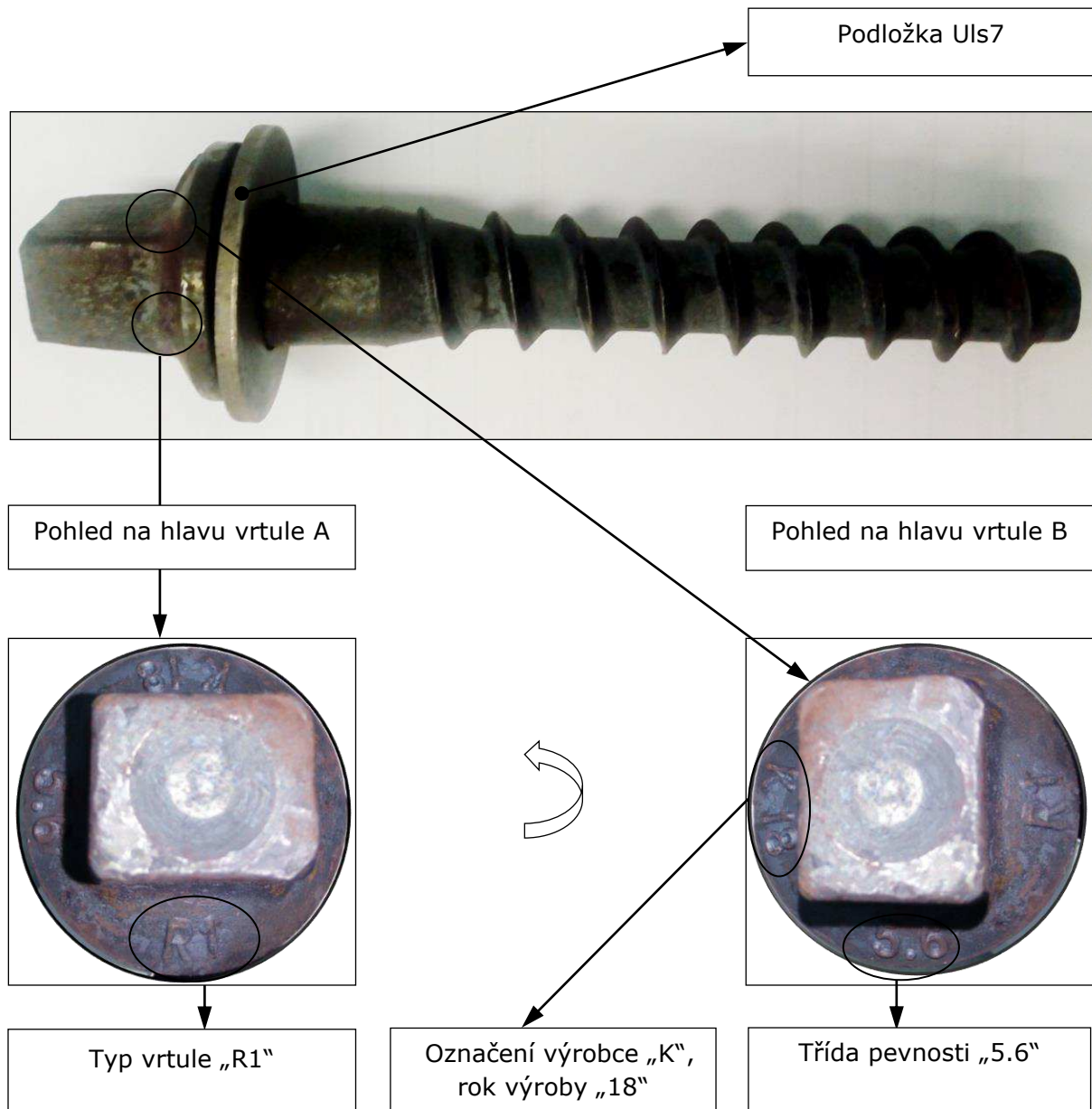
 Šroubárna Kyjov spol. s r.o. Jiráskova 987/50 CZ 697 01 Kyjov zapsána v OR u Krajského soudu v Brně, spisová zn. C 2557 Tel.: +420 518 604 111 Fax.: +420 518 614 133 www.sroubk.cz e-mail: info@sroubk.cz		  																																																																																																					
INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT 3.1 dle ČSN EN 10204 (08.2005) ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 nach EN 10204 (2004) INSPECTION CERTIFICATE 3.1 acc. to EN 10204 (2004)																																																																																																							
Objednavatel: METALCOM Kutná Hora a.s. Karlov 196 284 01 Kutná Hora		Prodejní zakázka: 710040374 Cílo objednávky: 180VOV0100002914 Počet kusů: 50000																																																																																																					
Název výrobku: Vrtule K112484.001 p.24x145 5.6 R1 R1 Vrtule K112484.001 p.24x145 5.6 R1 R1		Trída pevnosti: 5.6 Cílo materiálu zakazníka:																																																																																																					
Cílo výkresu SK / Norma: K112484.001 Cílo výkresu zakazníka:		Technické dodací podmínky: TPD K 1.100 (5/2017)																																																																																																					
Mechanické hodnoty podle: Mechanische Eigenschaften nach: Mechanical properties according to: ČSN EN ISO 898-1 (5/2014)																																																																																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Rozměr: Plocha</th> <th>Mez kluzu</th> <th>Mez pevnosti</th> <th>Zk. sík. tahem</th> <th>Mez pev. sřhřh.</th> <th>Tvrdost</th> <th>Tvrdost</th> <th>Zkoušené zařazení</th> <th>Zkouška ořhřh.</th> <th>Zkouška vřhřh.</th> </tr> <tr> <th>Mass. Fläche</th> <th>Streckgrenze</th> <th>Zugfestigkeit</th> <th>Schragzugversuch</th> <th>Abzugsfestigkeit</th> <th>Brinell</th> <th>Rockwell</th> <th>Strom unter proof load</th> <th>Beugung</th> <th>Wärmebehandlung</th> </tr> <tr> <th>Dimension: Surface</th> <th>Yield point</th> <th>Tensile strength</th> <th>Wedge: Rm</th> <th>Shearing strength: Rm</th> <th>HBW</th> <th>HRC</th> <th>Stress under proof load</th> <th>Beugung</th> <th>Wärmebehandlung</th> </tr> <tr> <th>Požadované hodnoty:</th> <th>min. 500</th> <th>124 617</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> <tr> <th>Desired values:</th> <th>mm²</th> <th>N/mm²</th> <th>N/mm²</th> <th>N/mm²</th> <th>N/mm²</th> <th>%</th> <th>HV 10</th> <th>HN</th> <th>µm</th> </tr> <tr> <th>Naměřené hodnoty:</th> <th>16 201,1</th> <th>125 622</th> <th>126 619</th> <th>123 612</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> <tr> <th>2</th> <td>15,9</td> <td>198,6</td> <td>123</td> <td>619</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th>3</th> <td>16</td> <td>201,1</td> <td>125</td> <td>622</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th>4</th> <td>16,1</td> <td>203,6</td> <td>126</td> <td>619</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th>5</th> <td>16</td> <td>201,1</td> <td>123</td> <td>612</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </thead> </table>				Rozměr: Plocha	Mez kluzu	Mez pevnosti	Zk. sík. tahem	Mez pev. sřhřh.	Tvrdost	Tvrdost	Zkoušené zařazení	Zkouška ořhřh.	Zkouška vřhřh.	Mass. Fläche	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Schragzugversuch	Abzugsfestigkeit	Brinell	Rockwell	Strom unter proof load	Beugung	Wärmebehandlung	Dimension: Surface	Yield point	Tensile strength	Wedge: Rm	Shearing strength: Rm	HBW	HRC	Stress under proof load	Beugung	Wärmebehandlung	Požadované hodnoty:	min. 500	124 617								Desired values:	mm ²	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	%	HV 10	HN	µm	Naměřené hodnoty:	16 201,1	125 622	126 619	123 612						2	15,9	198,6	123	619						3	16	201,1	125	622						4	16,1	203,6	126	619						5	16	201,1	123	612					
Rozměr: Plocha	Mez kluzu	Mez pevnosti	Zk. sík. tahem	Mez pev. sřhřh.	Tvrdost	Tvrdost	Zkoušené zařazení	Zkouška ořhřh.	Zkouška vřhřh.																																																																																														
Mass. Fläche	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Schragzugversuch	Abzugsfestigkeit	Brinell	Rockwell	Strom unter proof load	Beugung	Wärmebehandlung																																																																																														
Dimension: Surface	Yield point	Tensile strength	Wedge: Rm	Shearing strength: Rm	HBW	HRC	Stress under proof load	Beugung	Wärmebehandlung																																																																																														
Požadované hodnoty:	min. 500	124 617																																																																																																					
Desired values:	mm ²	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	%	HV 10	HN	µm																																																																																														
Naměřené hodnoty:	16 201,1	125 622	126 619	123 612																																																																																																			
2	15,9	198,6	123	619																																																																																																			
3	16	201,1	125	622																																																																																																			
4	16,1	203,6	126	619																																																																																																			
5	16	201,1	123	612																																																																																																			
Zvláštní zkušební: K 18 5.6 R1																																																																																																							
Přijímá: 18.5.2018 In Kyjov: Datum:		Vedoucí Řízení kvality SK Kontrolabteilung Leiter SK Head of inspection department Podpis: Alaš Lupáč Unterschrift: Signature:																																																																																																					

 Šroubárna Kyjov spol. s r.o. Jiráskova 987/50 CZ 697 01 Kyjov zapsána v OR u Krajského soudu v Brně, spisová zn. C 2557 Tel.: +420 518 604 111 Fax.: +420 518 614 133 www.sroubk.cz e-mail: info@sroubk.cz		  																																																					
INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT 3.1 dle ČSN EN 10204 (08.2005) ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 nach EN 10204 (2004) INSPECTION CERTIFICATE 3.1 acc. to EN 10204 (2004)																																																							
Rozměrová kontrola výrobku: Masskontrolle: Dimensional test:		Počet zkoušených kusů: Anzahl der gemessenen Teile: 50 Počet kusů v mm: Dimensional tested in mm:																																																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Požadované hodnoty:</th> <th>Naměřené hodnoty:</th> <th>Požadované hodnoty:</th> <th>Naměřené hodnoty:</th> </tr> <tr> <th>SoLwerte:</th> <th>Is-Werte:</th> <th>SoLwerte:</th> <th>Is-Werte:</th> </tr> <tr> <th>Tolerance:</th> <th>Tolerance:</th> <th>Tolerance:</th> <th>Tolerance:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 A1 22,5</td> <td>+0,6 / -0,6</td> <td>22,30 - 22,70</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>2 A2 18,5</td> <td>+0,6 / -0,6</td> <td>18,40 - 18,70</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>3 B 24,0</td> <td>+0,5 / -0,5</td> <td>23,90 - 24,10</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>4 C 16,0</td> <td>+0,5 / -0,5</td> <td>15,90 - 16,20</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>5 D 24,0</td> <td>+0,5 / -0,5</td> <td>23,90 - 24,20</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>6 E max. 1 mm</td> <td>+0,0 / -1,0</td> <td>0,10 - 0,50</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>7 F 145,0</td> <td>+5,0 / -5,0</td> <td>141,00 - 145,00</td> <td>17</td> </tr> <tr> <td>8 G 31,5</td> <td>+1,0 / -0,6</td> <td>31,40 - 32,00</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>9 F 62,5</td> <td>+1,25 / -1,25</td> <td>62,40 - 62,80</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>				Požadované hodnoty:	Naměřené hodnoty:	Požadované hodnoty:	Naměřené hodnoty:	SoLwerte:	Is-Werte:	SoLwerte:	Is-Werte:	Tolerance:	Tolerance:	Tolerance:	Tolerance:	1 A1 22,5	+0,6 / -0,6	22,30 - 22,70	11	2 A2 18,5	+0,6 / -0,6	18,40 - 18,70	12	3 B 24,0	+0,5 / -0,5	23,90 - 24,10	13	4 C 16,0	+0,5 / -0,5	15,90 - 16,20	14	5 D 24,0	+0,5 / -0,5	23,90 - 24,20	15	6 E max. 1 mm	+0,0 / -1,0	0,10 - 0,50	16	7 F 145,0	+5,0 / -5,0	141,00 - 145,00	17	8 G 31,5	+1,0 / -0,6	31,40 - 32,00	18	9 F 62,5	+1,25 / -1,25	62,40 - 62,80	19	10			20
Požadované hodnoty:	Naměřené hodnoty:	Požadované hodnoty:	Naměřené hodnoty:																																																				
SoLwerte:	Is-Werte:	SoLwerte:	Is-Werte:																																																				
Tolerance:	Tolerance:	Tolerance:	Tolerance:																																																				
1 A1 22,5	+0,6 / -0,6	22,30 - 22,70	11																																																				
2 A2 18,5	+0,6 / -0,6	18,40 - 18,70	12																																																				
3 B 24,0	+0,5 / -0,5	23,90 - 24,10	13																																																				
4 C 16,0	+0,5 / -0,5	15,90 - 16,20	14																																																				
5 D 24,0	+0,5 / -0,5	23,90 - 24,20	15																																																				
6 E max. 1 mm	+0,0 / -1,0	0,10 - 0,50	16																																																				
7 F 145,0	+5,0 / -5,0	141,00 - 145,00	17																																																				
8 G 31,5	+1,0 / -0,6	31,40 - 32,00	18																																																				
9 F 62,5	+1,25 / -1,25	62,40 - 62,80	19																																																				
10			20																																																				
Zvláštní údaje: Sonderangaben:																																																							
Chemické složení materiálu % Chemische Zusammensetzung des Material % Chemical analysis material %																																																							
JAKOST MATERIÁLU: Materialbeschreibung: Quality of material: S355J2																																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Tab. 2.1</th> <th>C</th> <th>Mn</th> <th>Si</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Cu</th> <th>B</th> <th>Mo</th> <th>Al</th> <th>N</th> <th>Ti</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T11012</td> <td>0,19</td> <td>1,31</td> <td>0,38</td> <td>0,019</td> <td>0,010</td> <td>0,07</td> <td>0,03</td> <td>0,03</td> <td>0,0005</td> <td>0,010</td> <td>0,022</td> <td>0,0055</td> <td>0,0016</td> <td>0,005</td> </tr> <tr> <td>T14047</td> <td>0,18</td> <td>1,33</td> <td>0,40</td> <td>0,016</td> <td>0,011</td> <td>0,06</td> <td>0,04</td> <td>0,05</td> <td>0,0008</td> <td>0,006</td> <td>0,030</td> <td>0,0041</td> <td>0,0018</td> <td>0,003</td> </tr> </tbody> </table>				Tab. 2.1	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	B	Mo	Al	N	Ti	V	T11012	0,19	1,31	0,38	0,019	0,010	0,07	0,03	0,03	0,0005	0,010	0,022	0,0055	0,0016	0,005	T14047	0,18	1,33	0,40	0,016	0,011	0,06	0,04	0,05	0,0008	0,006	0,030	0,0041	0,0018	0,003							
Tab. 2.1	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	B	Mo	Al	N	Ti	V																																									
T11012	0,19	1,31	0,38	0,019	0,010	0,07	0,03	0,03	0,0005	0,010	0,022	0,0055	0,0016	0,005																																									
T14047	0,18	1,33	0,40	0,016	0,011	0,06	0,04	0,05	0,0008	0,006	0,030	0,0041	0,0018	0,003																																									
JAKOST MATERIÁLU odpovídá normě ČSN EN 10025-2 (9/2005) Quality of material matches norm according to standard																																																							
Prohlášení: Erklärung: Declaration: Potvrzujeme, že požadavky objednávek, výkresů, technických podmínek a norem jsou dodrženy. Wir bestätigen, dass die Bestellvorgaben, Zeichnungsvorgaben, Technische Spezifikationen und Normen eingehalten wurden. We confirm, that the requirements of orders, drawings, technical specifications and standards are fulfilled.																																																							
Přijímá: 18.5.2018 In Kyjov: Datum:		Vedoucí Řízení kvality SK Kontrolabteilung Leiter SK Head of inspection department Podpis: Alaš Lupáč Unterschrift: Signature:																																																					
Označení jednotlivých údajů je v souladu s normou ČSN EN 10168 (2005). Kennzeichnung Einzelangaben ist in Einklang mit Norm EN 10168 (2004). Marking single information is in conformity with the standard EN 10168 (2004).																																																							

Vrtule R 1 a/nebo R 3 s podložkou Uls 7

Výrobce: Šroubárna Kyjov spol. s.r.o.

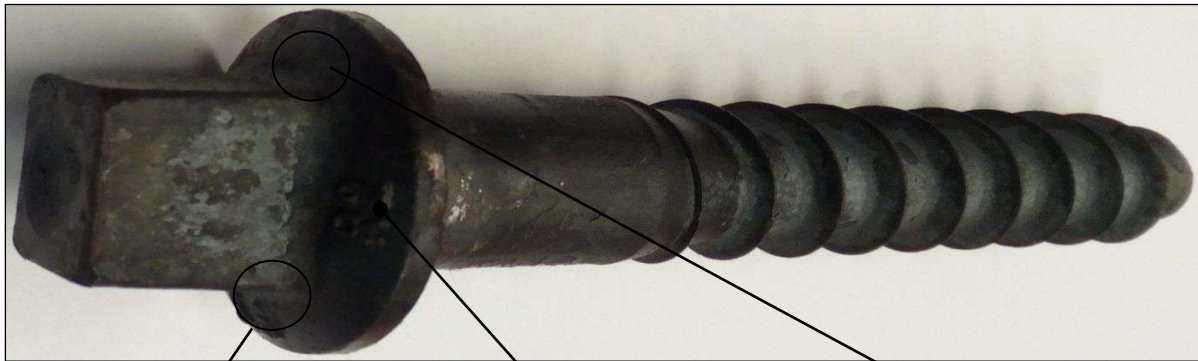
Technické podmínky dodací: TPD K 1.100



Vrtule R 2

Výrobce: Šroubárna Kyjov spol. s.r.o.

Technické podmínky dodací: TPD K 1.100



Typ vrtule „R2“





Označení výrobce „K“,
rok výroby „19“



Třída pevnosti „5.6“

Průvodní dokumenty: Inspekční certifikát 3.1

 Šroubárna Kyjov spol. s r.o. Jiráskova 987/50 CZ 697 01 Kyjov zapsána v OR u Krajského soudu v Brně, spisová zn. C 2357 Tel.: +420 518 604 111 Fax.: +420 518 614 133 www.sroubk.cz e-mail: info@sroubk.cz																																																																																																																																				
INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT 3.1 dle ČSN EN 10204 (08.2005) ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 nach EN 10204 (2004) INSPECTION CERTIFICATE 3.1 acc. to EN 10204 (2004)		Číslo: 1841/2018 Stránka: 1 von 2																																																																																																																																		
Objednavatel: METALCOM Kutná Hora a.s. Karlov 196 284 01 Kutná Hora		Prodejní zakázka: 7100040179 Číslo objednávky: 180VUV0100001776 Počet ks: 20000																																																																																																																																		
Název výrobku: Vrtale K112484.002 p.24x160 5.6 R2 R2 Rozměr: p. 24,00 x 160,0 Číslo výkresu SK / Norma: K112484.002		Číslo výrobku: 1.6041.A Ltd. Číslo výkresu zákazníka: 1.6041.A Ltd. Technické dodací podmínky: TPD K 1.100 (5/2017)																																																																																																																																		
Mechanické hodnoty podle: ČSN EN ISO 898-1 (5/2014) Mechanical properties according to:																																																																																																																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Rozměr:</th> <th>Plocha:</th> <th>Mez kluzu:</th> <th>Mez pevnosti:</th> <th>Zk. Šk. láhenní:</th> <th>Mez pev. sřívku:</th> <th>Mez pev. sřívku:</th> <th>Mez pev. sřívku:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> </tr> <tr> <th>Size:</th> <th>Area:</th> <th>Yield point:</th> <th>Tensile strength:</th> <th>Wedge:</th> <th>Shearing strength:</th> <th>Shearing strength:</th> <th>Shearing strength:</th> <th>Hardness:</th> <th>Hardness:</th> <th>Hardness:</th> <th>Hardness:</th> <th>Hardness:</th> <th>Hardness:</th> <th>Hardness:</th> <th>Hardness:</th> <th>Hardness:</th> <th>Hardness:</th> <th>Hardness:</th> <th>Hardness:</th> <th>Hardness:</th> </tr> <tr> <th>mm</th> <th>mm²</th> <th>N/mm²</th> <th>N/mm²</th> <th>mm</th> <th>N/mm²</th> <th>N/mm²</th> <th>N/mm²</th> <th>HBW 2.5/187.5</th> <th>HV 10</th> <th>HN</th> <th>HN</th> <th>HN</th> <th>HN</th> <th>HN</th> <th>HN</th> <th>HN</th> <th>HN</th> <th>HN</th> <th>HN</th> <th>HN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>16 201,1</td> <td></td> <td>123 612</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>15,9 198,6</td> <td></td> <td>120 604</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>16 201,1</td> <td></td> <td>121 602</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Rozměr:	Plocha:	Mez kluzu:	Mez pevnosti:	Zk. Šk. láhenní:	Mez pev. sřívku:	Mez pev. sřívku:	Mez pev. sřívku:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Size:	Area:	Yield point:	Tensile strength:	Wedge:	Shearing strength:	Shearing strength:	Shearing strength:	Hardness:	Hardness:	Hardness:	Hardness:	Hardness:	Hardness:	Hardness:	Hardness:	Hardness:	Hardness:	Hardness:	Hardness:	Hardness:	mm	mm ²	N/mm ²	N/mm ²	mm	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	HBW 2.5/187.5	HV 10	HN	HN	HN	HN	HN	HN	HN	HN	HN	HN	HN	1	16 201,1		123 612																			2	15,9 198,6		120 604																			3	16 201,1		121 602																		
Rozměr:	Plocha:	Mez kluzu:	Mez pevnosti:	Zk. Šk. láhenní:	Mez pev. sřívku:	Mez pev. sřívku:	Mez pev. sřívku:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:																																																																																																																
Size:	Area:	Yield point:	Tensile strength:	Wedge:	Shearing strength:	Shearing strength:	Shearing strength:	Hardness:	Hardness:	Hardness:	Hardness:	Hardness:	Hardness:	Hardness:	Hardness:	Hardness:	Hardness:	Hardness:	Hardness:	Hardness:																																																																																																																
mm	mm ²	N/mm ²	N/mm ²	mm	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	HBW 2.5/187.5	HV 10	HN	HN	HN	HN	HN	HN	HN	HN	HN	HN	HN																																																																																																																
1	16 201,1		123 612																																																																																																																																	
2	15,9 198,6		120 604																																																																																																																																	
3	16 201,1		121 602																																																																																																																																	
Zvláštní zkoušky: Sonderprüfungen: Special tests:																																																																																																																																				
Značení výrobku: Kennzeichnung des Erzeugnisses: Marking of the product: K 18 5.6 R2																																																																																																																																				
Přijímač: Inspektor:		Vyjádřuje dne: In Kyjov: Date: 15.5.2018																																																																																																																																		
Vedoucí Řízení kvality SK: Qualitätsleitung Leiter SK:		Vedoucí Řízení kvality SK: Qualitätsleitung Leiter SK:																																																																																																																																		

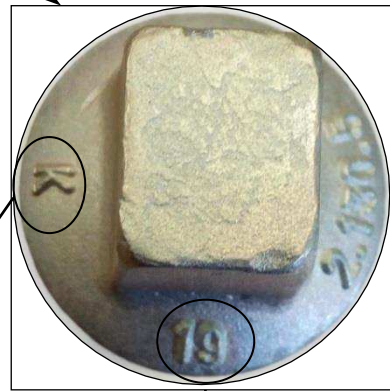
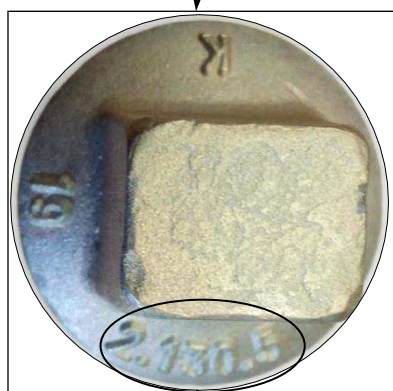
 Šroubárna Kyjov spol. s r.o. Jiráskova 987/50 CZ 697 01 Kyjov zapsána v OR u Krajského soudu v Brně, spisová zn. C 2357 Tel.: +420 518 604 111 Fax.: +420 518 614 133 www.sroubk.cz e-mail: info@sroubk.cz																																																											
INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT 3.1 dle ČSN EN 10204 (08.2005) ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 nach EN 10204 (2004) INSPECTION CERTIFICATE 3.1 acc. to EN 10204 (2004)		Číslo: 1841/2018 Stránka: 2 von 2																																																									
Rozměrová kontrola výrobku: Masskontrolle: Dimensional list: Počet zkoušených kusů: 20 Anzahl der gemessenen Teile: 20 Rozměry uvedeny v mm:		Rozměry uvedeny v mm:																																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Požadované hodnoty:</th> <th>Naměřené hodnoty:</th> <th>Požadované hodnoty:</th> <th>Naměřené hodnoty:</th> </tr> <tr> <th>Software:</th> <th>Me-Werte:</th> <th>Software:</th> <th>Me-Werte:</th> </tr> <tr> <th>Desired values:</th> <th>Measured values:</th> <th>Desired values:</th> <th>Measured values:</th> </tr> <tr> <th>Tolerance:</th> <th>Tolerance:</th> <th>Tolerance:</th> <th>Tolerance:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 A1 22,5</td> <td>+0,6 / -0,6</td> <td>22,50 - 22,80</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>2 A2 18,5</td> <td>+0,6 / -0,6</td> <td>18,40 - 18,60</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>3 B 24,0</td> <td>+0,5 / -0,5</td> <td>23,80 - 24,00</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>4 C 16,0</td> <td>+0,5 / -0,5</td> <td>15,80 - 16,00</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>5 D 24,0</td> <td>+0,5 / -0,5</td> <td>23,70 - 24,00</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>6 E max. 1 mm</td> <td>+0,0 / -1,0</td> <td>0,20 - 0,50</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>7 F 160,0</td> <td>+5,0 / -5,0</td> <td>157,00 - 160,00</td> <td>17</td> </tr> <tr> <td>8 G 31,5</td> <td>+1,0 / -0,6</td> <td>31,50 - 32,10</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>9 F 62,5</td> <td>-1,25 / -1,25</td> <td>62,50 - 62,80</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>		Požadované hodnoty:	Naměřené hodnoty:	Požadované hodnoty:	Naměřené hodnoty:	Software:	Me-Werte:	Software:	Me-Werte:	Desired values:	Measured values:	Desired values:	Measured values:	Tolerance:	Tolerance:	Tolerance:	Tolerance:	1 A1 22,5	+0,6 / -0,6	22,50 - 22,80	11	2 A2 18,5	+0,6 / -0,6	18,40 - 18,60	12	3 B 24,0	+0,5 / -0,5	23,80 - 24,00	13	4 C 16,0	+0,5 / -0,5	15,80 - 16,00	14	5 D 24,0	+0,5 / -0,5	23,70 - 24,00	15	6 E max. 1 mm	+0,0 / -1,0	0,20 - 0,50	16	7 F 160,0	+5,0 / -5,0	157,00 - 160,00	17	8 G 31,5	+1,0 / -0,6	31,50 - 32,10	18	9 F 62,5	-1,25 / -1,25	62,50 - 62,80	19	10			20		
Požadované hodnoty:	Naměřené hodnoty:	Požadované hodnoty:	Naměřené hodnoty:																																																								
Software:	Me-Werte:	Software:	Me-Werte:																																																								
Desired values:	Measured values:	Desired values:	Measured values:																																																								
Tolerance:	Tolerance:	Tolerance:	Tolerance:																																																								
1 A1 22,5	+0,6 / -0,6	22,50 - 22,80	11																																																								
2 A2 18,5	+0,6 / -0,6	18,40 - 18,60	12																																																								
3 B 24,0	+0,5 / -0,5	23,80 - 24,00	13																																																								
4 C 16,0	+0,5 / -0,5	15,80 - 16,00	14																																																								
5 D 24,0	+0,5 / -0,5	23,70 - 24,00	15																																																								
6 E max. 1 mm	+0,0 / -1,0	0,20 - 0,50	16																																																								
7 F 160,0	+5,0 / -5,0	157,00 - 160,00	17																																																								
8 G 31,5	+1,0 / -0,6	31,50 - 32,10	18																																																								
9 F 62,5	-1,25 / -1,25	62,50 - 62,80	19																																																								
10			20																																																								
Zvláštní údaje: Sonderangaben: Special data:																																																											
Chemické složení materiálu %: Chemische Zusammensetzung des Material % Chemical analysis material % Materiálové označení: S355J2																																																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Tab. č.:</th> <th>C</th> <th>Mn</th> <th>Si</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Cu</th> <th>B</th> <th>Mo</th> <th>Al</th> <th>N</th> <th>Ti</th> <th>V</th> </tr> <tr> <th>Heat No.:</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T13021</td> <td>0,18</td> <td>1,33</td> <td>0,38</td> <td>0,015</td> <td>0,010</td> <td>0,06</td> <td>0,02</td> <td>0,00095</td> <td>0,005</td> <td>0,024</td> <td>0,0057</td> <td>0,0016</td> <td>0,005</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Tab. č.:	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	B	Mo	Al	N	Ti	V	Heat No.:															T13021	0,18	1,33	0,38	0,015	0,010	0,06	0,02	0,00095	0,005	0,024	0,0057	0,0016	0,005												
Tab. č.:	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	B	Mo	Al	N	Ti	V																																													
Heat No.:																																																											
T13021	0,18	1,33	0,38	0,015	0,010	0,06	0,02	0,00095	0,005	0,024	0,0057	0,0016	0,005																																														
Jakost materiálu: Materialbezeichnung: S355J2 odpovídá normě: ČSN EN 10025-2 (9/2005) according to standard																																																											
Prohlášení: Erklärung: Declaration: Potvrzujeme, že požadavky objednávky, výkresů, technických podmínek a norem jsou dodrženy. Wir bestätigen, dass die Bestellvorgaben, Zeichnungsvorgaben, Technische Spezifikationen und Normen eingehalten wurden. We confirm, that the requirements of orders, drawings, technical specifications and standards are fulfilled.																																																											
Přijímač: Inspektor:		Vyjádřuje dne: In Kyjov: Date: 15.5.2018																																																									
Vedoucí Řízení kvality SK: Qualitätsleitung Leiter SK:		Vedoucí Řízení kvality SK: Qualitätsleitung Leiter SK:																																																									

Pražcový šroub Tr 22 x 4 x délka (I)
Výrobce: Šroubárna Kyjov spol. s.r.o.
Technické podmínky dodací: TPD K 1.100



Pohled na hlavu vrtule A

Pohled na hlavu vrtule B



Typ vrtule „2.130.5“

Označení výrobce „K“

Rok výroby „19“

Vrtule s podložkou Ss 34, Ss 35Cz a Ss 36Cz Ø 24 x l
Výrobce: Šroubárna Kyjov spol. s.r.o.
Technické podmínky dodací: TPD K 1.100



Označení výrobce „K“,
rok výroby „11“





Třída pevnosti „5.6“



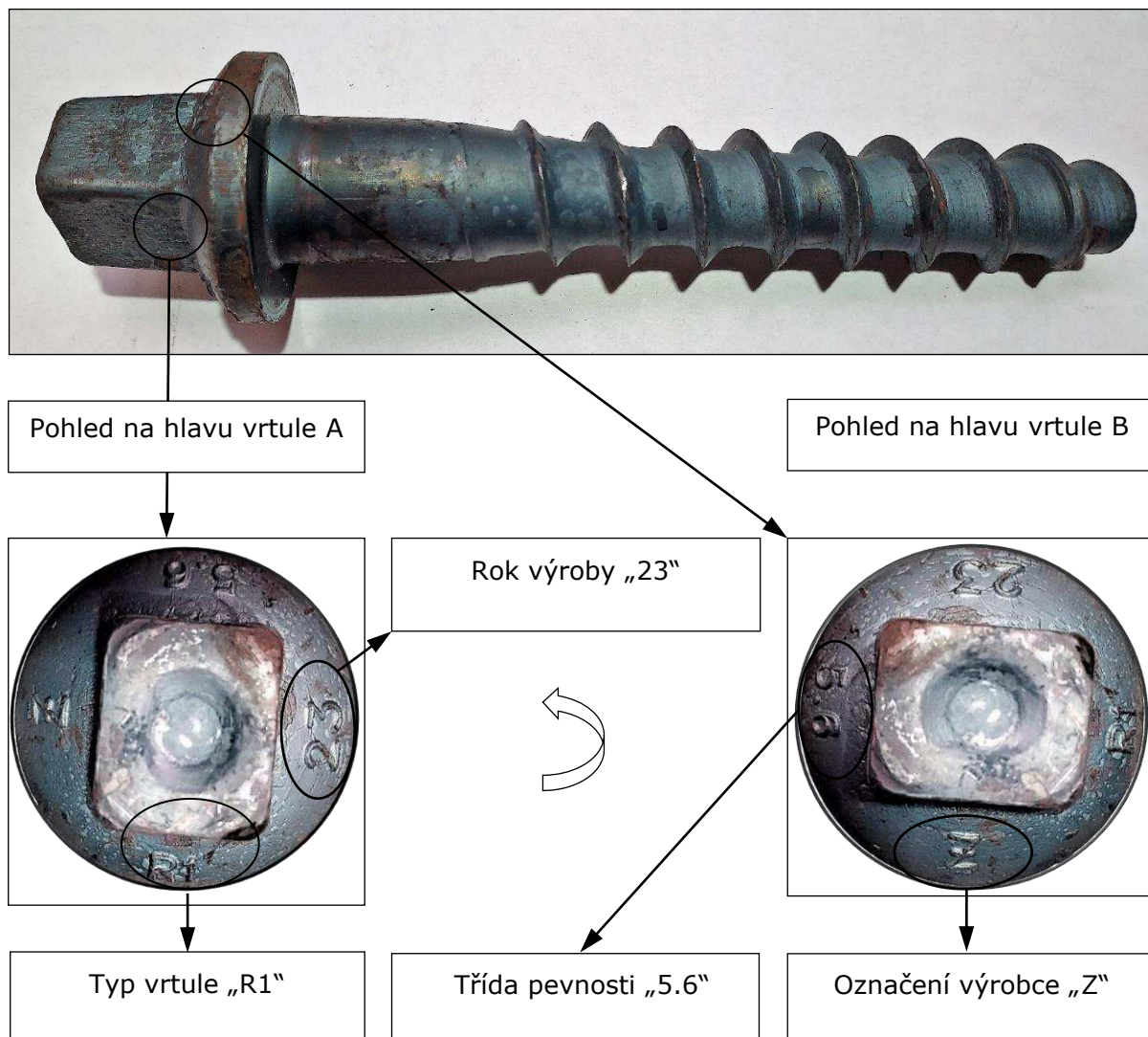
Typ vrtule „Ss35Cz“

Průvodní dokumenty: Inspekční certifikát 3.1

 Šroubárna Kyjov spol. s r.o. Jiráskova 987/50 CZ 697 01 Kyjov zapsána v OR u Krajského soudu v Brně, spisová zn. C 2557 Tel.: +420 518 604 111 Fax: +420 518 614 133 www.sroubk.cz e-mail: info@sroubk.cz																																																																																																													
INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT 3.1 dle ČSN EN 10204 (08.2005) ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 nach EN 10204 (2004) INSPECTION CERTIFICATE 3.1 acc. to EN 10204 (2004)																																																																																																													
A.02 Objednavatel: Besteller: Customer: Vostoh Dražní Technika s.r.o. Zelený pruh 99 14 050 Praha 4	A.03 Číslo objednávky: Bestellungs-Nr. Order No.: 936/2020 Počet kusů: Stückzahl Pieces: 24																																																																																																												
A.04 Rozměry výrobku: Maß: Dimension: Vrtule s podložkou S355Cr p. 24,00 x 161,0	A.05 Číslo materiálu zakázka: Materialnummer des Kunden: Material number of customer: 7100048326 2020038 24000																																																																																																												
A.06 Číslo výkresu BK / Norm: Zeichnungsnummer BK / Norm: K1.42.85.001	A.07 Číslo výkresu zakázka: Zeichnungsnummer: TPDK K.1.100 (5.2017)																																																																																																												
6.20 Mechanické hodnoty podle: Mechanische Eigenschaften nach: ČSN EN ISO 898-1 (5.2014)																																																																																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Rozměr</th> <th>Plocha</th> <th>Mez kluzu</th> <th>Mez pevnosti</th> <th>ZK BK tahem:</th> <th>Mez přev. úfňho:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> </tr> <tr> <th>mm</th> <th>mm²</th> <th>N/mm²</th> <th>N/mm²</th> <th>N/mm²</th> <th>N/mm²</th> <th>HBW 2.5/187,5</th> <th>HV 10</th> <th>HN</th> <th>HN</th> <th>HN</th> <th>HN</th> <th>HN</th> <th>HN</th> <th>HN</th> <th>HN</th> <th>HN</th> <th>HN</th> <th>HN</th> <th>HN</th> <th>HN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>15,9</td> <td>198,6</td> <td>124</td> <td>624</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>15,9</td> <td>198,6</td> <td>123</td> <td>619</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>15,9</td> <td>198,6</td> <td>124</td> <td>624</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Rozměr	Plocha	Mez kluzu	Mez pevnosti	ZK BK tahem:	Mez přev. úfňho:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	mm	mm ²	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	HBW 2.5/187,5	HV 10	HN	HN	HN	HN	HN	HN	HN	HN	HN	HN	HN	HN	HN	1	15,9	198,6	124	624																		2	15,9	198,6	123	619																		3	15,9	198,6	124	624																	
Rozměr	Plocha	Mez kluzu	Mez pevnosti	ZK BK tahem:	Mez přev. úfňho:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:	Tvrdość:																																																																																									
mm	mm ²	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	HBW 2.5/187,5	HV 10	HN	HN	HN	HN	HN	HN	HN	HN	HN	HN	HN	HN	HN																																																																																									
1	15,9	198,6	124	624																																																																																																									
2	15,9	198,6	123	619																																																																																																									
3	15,9	198,6	124	624																																																																																																									
6.21 Vlastní zkoušky: Sonderprüfungen:																																																																																																													
6.22 Vlastní výroba: K 20 S355																																																																																																													
6.23 Značení výrobku: Kennzeichnung des Erzeugnisses: CZ 5,6																																																																																																													
6.24 Přijímací: Inšpektor: Prüfer: Inspektor: Prüfer: Inspektor:																																																																																																													
6.25 Vedoucí řízení kvality SK: Kvalitätsleitender Ingenieur SK: QMS-Manager: QMS-Manager:																																																																																																													

 Šroubárna Kyjov spol. s r.o. Jiráskova 987/50 CZ 697 01 Kyjov zapsána v OR u Krajského soudu v Brně, spisová zn. C 2557 Tel.: +420 518 604 111 Fax: +420 518 614 133 www.sroubk.cz e-mail: info@sroubk.cz																																																																					
INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT 3.1 dle ČSN EN 10204 (08.2005) ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 nach EN 10204 (2004) INSPECTION CERTIFICATE 3.1 acc. to EN 10204 (2004)																																																																					
6.21 Rozměrová kontrola výrobku: Maßkontrolle: Dimensional test: Počet zkoušených kusů: Anzahl der gemessenen Teile: Number of measured pieces: 24 Rozměry uvedeny v mm: Maße sind in mm: Dimensional listed in mm:																																																																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Pozadované hodnoty: Sollwerte Desired values</th> <th rowspan="2">Tolerance: Tolerance</th> <th rowspan="2">Naměřené hodnoty: Ist-Werte Measured values</th> <th rowspan="2">Pozadované hodnoty: Sollwerte Desired values</th> <th rowspan="2">Tolerance: Tolerance</th> <th rowspan="2">Naměřené hodnoty: Ist-Werte Measured values</th> </tr> <tr> <th>mm</th> <th>mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>±0,6</td> <td>22,30 - 22,40</td> <td>11</td> <td>±0,6</td> <td>43,20 - 43,40</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>±0,6</td> <td>24,20 - 24,40</td> <td>12</td> <td>±0,6</td> <td>47,90 - 48,30</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>±0,6</td> <td>18,30 - 18,50</td> <td>13</td> <td>±0,6</td> <td>62,20 - 62,50</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>±0,6</td> <td>20,40 - 20,60</td> <td>14</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>±0,7</td> <td>23,90 - 24,10</td> <td>15</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>±0,5</td> <td>15,90 - 16,00</td> <td>16</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>±0,5</td> <td>24,00 - 24,30</td> <td>17</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>±0,0</td> <td>0,10 - 0,40</td> <td>18</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>±0,0</td> <td>159,00 - 162,00</td> <td>19</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>±0,6</td> <td>32,00 - 32,40</td> <td>20</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Pozadované hodnoty: Sollwerte Desired values	Tolerance: Tolerance	Naměřené hodnoty: Ist-Werte Measured values	Pozadované hodnoty: Sollwerte Desired values	Tolerance: Tolerance	Naměřené hodnoty: Ist-Werte Measured values	mm	mm	1	±0,6	22,30 - 22,40	11	±0,6	43,20 - 43,40	2	±0,6	24,20 - 24,40	12	±0,6	47,90 - 48,30	3	±0,6	18,30 - 18,50	13	±0,6	62,20 - 62,50	4	±0,6	20,40 - 20,60	14			5	±0,7	23,90 - 24,10	15			6	±0,5	15,90 - 16,00	16			7	±0,5	24,00 - 24,30	17			8	±0,0	0,10 - 0,40	18			9	±0,0	159,00 - 162,00	19			10	±0,6	32,00 - 32,40	20		
Pozadované hodnoty: Sollwerte Desired values	Tolerance: Tolerance							Naměřené hodnoty: Ist-Werte Measured values	Pozadované hodnoty: Sollwerte Desired values	Tolerance: Tolerance	Naměřené hodnoty: Ist-Werte Measured values																																																										
		mm	mm																																																																		
1	±0,6	22,30 - 22,40	11	±0,6	43,20 - 43,40																																																																
2	±0,6	24,20 - 24,40	12	±0,6	47,90 - 48,30																																																																
3	±0,6	18,30 - 18,50	13	±0,6	62,20 - 62,50																																																																
4	±0,6	20,40 - 20,60	14																																																																		
5	±0,7	23,90 - 24,10	15																																																																		
6	±0,5	15,90 - 16,00	16																																																																		
7	±0,5	24,00 - 24,30	17																																																																		
8	±0,0	0,10 - 0,40	18																																																																		
9	±0,0	159,00 - 162,00	19																																																																		
10	±0,6	32,00 - 32,40	20																																																																		
6.22 Zvláštní údaje: Sonderangaben: Special data:																																																																					
6.23 Chemické složení materiálu %: Chemische Zusammensetzung des Material % 6.24 Jakost materiálu: Materialbezeichnung: S355J2 6.25 Tabulka č. 1: Schmelz-Nr.: Heat No.: T38051 <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>C</th> <th>Mn</th> <th>Si</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Cu</th> <th>B</th> <th>Mo</th> <th>Al</th> <th>N</th> <th>Ti</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>0,18</td> <td>1,30</td> <td>0,37</td> <td>0,017</td> <td>0,015</td> <td>0,06</td> <td>0,03</td> <td>0,05</td> <td>0,0006</td> <td>0,005</td> <td>0,024</td> <td>0,0035</td> <td>0,0017</td> <td>0,004</td> </tr> </tbody> </table>			C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	B	Mo	Al	N	Ti	V		0,18	1,30	0,37	0,017	0,015	0,06	0,03	0,05	0,0006	0,005	0,024	0,0035	0,0017	0,004																																						
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	B	Mo	Al	N	Ti	V																																																							
	0,18	1,30	0,37	0,017	0,015	0,06	0,03	0,05	0,0006	0,005	0,024	0,0035	0,0017	0,004																																																							
6.26 Prohlášení: Erklärung: Declaration: Potvrzujeme, že požadavky objednávky, výkresů, technických podmínek a norem jsou dodrženy. Wir bestätigen, dass die Bestellvorgaben, Zeichnungsvorgaben, Technische Spezifikationen und Normen eingehalten wurden. We confirm, that the requirements of orders, drawings, technical specifications and standards are fulfilled.																																																																					
6.27 Příjímající: Inšpektor: Prüfer: Inspektor: Prüfer: Inspektor:																																																																					
6.28 Vedoucí řízení kvality SK: Kvalitätsleitender Ingenieur SK: QMS-Manager: QMS-Manager:																																																																					

Vrtule R 1 a R 2;
vrtule R 1 a R 3 s podložkou Uls 7;
vrtule Ss 35Cz a Ss 36Cz s podložkou Uls 7;
Výrobce: ŠRUBENA UNIA Sp. z o.o.
Technické podmínky dodací: TPD č. 1/2023



Poznámka: u vrtulí Ss 35Cz a Ss 36Cz jsou znaky Označení výrobce „Z“ a Rok výroby „23“ v provedení vedle sebe – např. **Z23**.

Průvodní dokumenty: Inspekční certifikát 3.1

Protokol o ověření kvality

Besteller/Kupující/Klient

IBV Group
022 01 Čadca
Slovenská cesta 203
SLOVAKIA

SRUBENA UNIA
Spółka z o.o.
34-300 ŻYWIEC ul. Grunwaldzka 5 POLSKA
Tel. (+49) 23 475-85-59, Fax (+49) 23 475-89-60

Abnahmeprüfzeugnis gemäß EN 10204 - 3.1 Nr 326/23
Inspection certificate EN 10204 - 3.1
Świadectwo odbioru według EN 10204 - 3.1

Bestellung Nr.: OV20220450
Lot-Nr.: 17866
Werkstoff: S355JR
Lieferanten-Nr.: 227/2023
Certificate No.: 227/2023

Zeichnung: Czd1 R1
Geometrische DIN EN 26157 T.1
UTC 864-1V, TPD 1/2020

Kennzeichnung des Erzeugnisses: S 23 5.6 R1

Benennung: Schwellerschrauben 5.6 nach Zeichnung

Pos. / Item / Poz.	Menge / Quantity / Ilość	Abmessung / Dimension / Wymiar	Schmelz-Nr. / Heat No. / Wyp. Nr.	Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties / Właściwości mechaniczne		
				Streckgrenze / Yield point / Granica plastyczności / Re _{yk} [MPa]	Zugfestigkeit / Tensile strength / Wytrzymałość / Re _m [MPa]	Bruchdehnung / Elongation / Wydłużenie / A ₅ [%]
1.	20.310	Ø24x145	599776	362-365	578-580 619-630	29,6-30,9

Sollwerte/Specified values/Wymagane wartości: min.300, min.500, min.20,0

Analyse der Schmelz gem. Abnahmeprüfzeugnis 3.1 des Materialherstellers:
Heat Analysis acc. to the Certificate 3.1 of material manufacturer:
Świadectwo odbioru według Świadectwa odbioru 3.1 producenta:

Pos. / Item / Poz.	Schmelz-Nr. / Heat No. / Wyp. Nr.	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	B	Cu	Hitungs-Nr. / Heat No. / Wyp. Nr.
1.	599776	0,20	0,20	1,26	0,014	0,014	0,08	0,020	0,09	0,006	0,21	Ø5101149599776B509

Prüfung, Auswertung und sonstige Prüfverf. / Inspectio, awertacja iad innych test walca, kontrola. Pomiar i inne badanie wartości.

Biegeprüfung - gut.
ODNB BEANSFANDUNG.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Anforderungen der oben genannten Lieferbedingungen entspricht.
We hereby certify that the material delivered corresponds to the above-mentioned specifications.
Świadcza się, że dostawa odpowiada powyższym warunkom.

Abnahmebeauftragter / Referent ds. Kontroli Jakości
Marta Wleccorek

Żywiec 2023.01.25

SPRÁVA ŽELEZNIC

Protokol o ověření kvality
evidenční číslo 5-SRU/2023
č. j. 1621/2023-SZ-CTD-UPT (6)

L1

Vykonavatel: Správa železnic, státní organizace, Centrum telematiky a diagnostiky
Kvalita a použitelnost materiálu
Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9 - Libeň

Výrobce/dodavatel (objednatel ověření): SRUBENA UNIA Sp. Z o.o., ul. Grunwaldzka 5, 34-300 Żywiec, Polsko

Odběratel/kupující: IBV Group, s.r.o.
Slovenská cesta 203
022 01 Čadca

Číslo kupní smlouvy / zakázky: OV20220450
Číslo smlouvy o kontrolní činnosti: E791-S-4001/2022
Místo provedení ověření kvality: SRUBENA UNIA S.A., Żywiec
Místo určení dodávky: Čadca

Ověřovaný materiál (výrobek)
Vrtule R1 ø24x145 5.6

výkres č. Czd1 R1 označení Z 23 5.6 R1

Výrobní číslo: LOT č. 17866 (tabvy č. 599776)
Množství: 20 310 ks

Ověření kvality provedeno dle TPD č. 1/2020

Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálu
Inspekční certifikát 3.1 č. 326/23

Výsledek ověření kvality
Vyhovuje

Datum ověření kvality: 24. 1. 2023
Ověření provedl: Doležal Roman
Značka kontrolora kvality: Doležal Roman
Počet stran protokolu: 1
Přílohy: bez příloh
Protokol zpracoval: Doležal Roman

Podpis výrobce/objednatele: Tadeusz Jopek
Elektronizované podpisy
przez Tadeusz Jopek
Data: 2023.03.01 14:54:24 +01'00'

Podpis vykonavatele: Roman Doležal
Digitálně podepsal
Roman Doležal
Datum: 2023.03.02 09:34:48 +01'00'

Tento protokol se vystavuje pouze v digitální formě a slouží jako doklad o ověření kvality užívaném posádkovým úvazem.

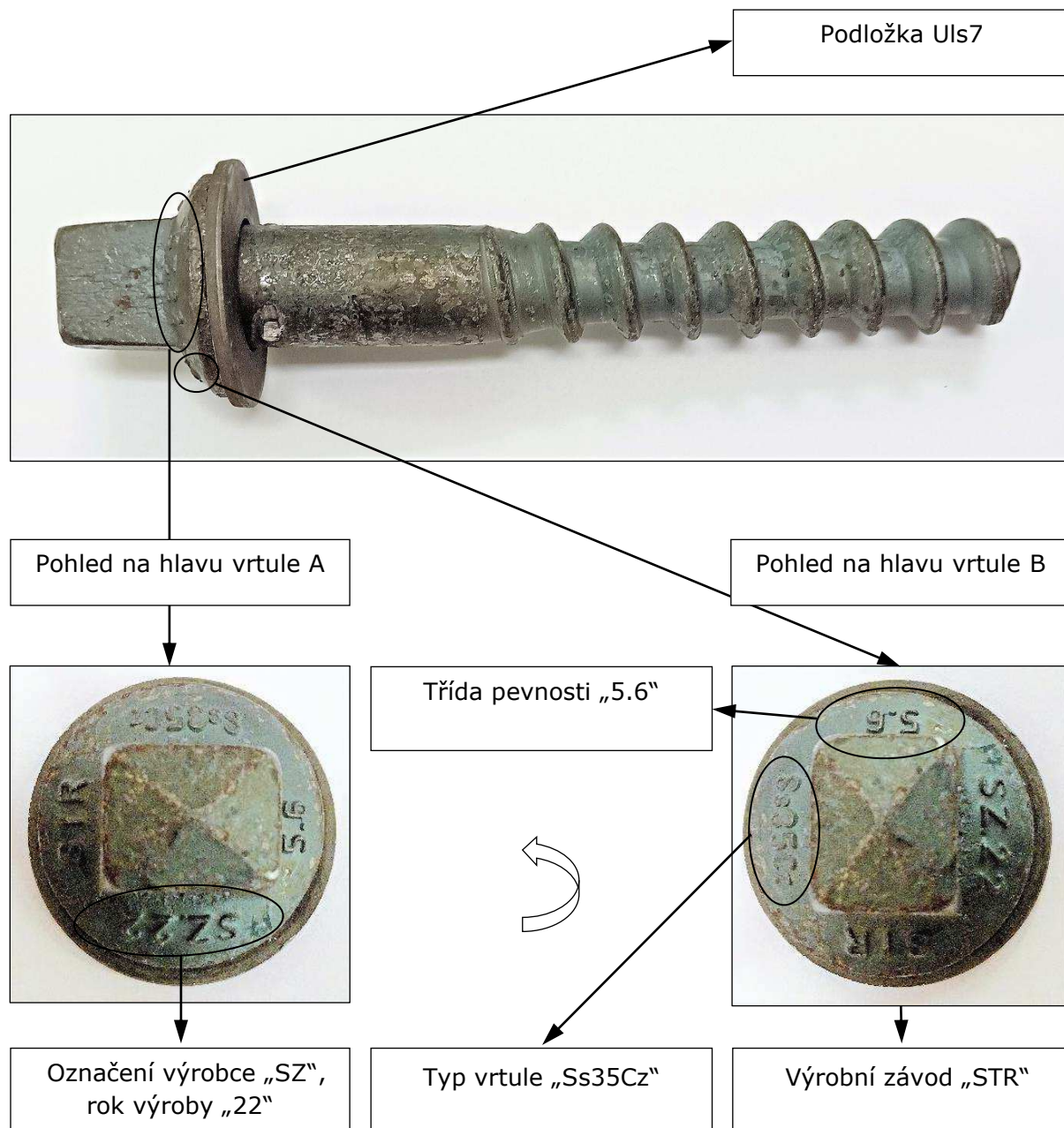
Správa železnic, státní organizace
zapsaná v obchodním rejstříku, se sídlem Městským
soudem v Praze, společná značka A 49394

Sídlo: Doležal 1027/7, 110 00 Praha 1
IČO: 294 94 334 IČD: CZ 202 94 234
spravovatel@sz.uz

Centrum telematiky a diagnostiky
Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9

1/1

**Vrtule Ss 35Cz a Ss 36Cz (obojí i s podložkou Uls 7),
 vrtule R 1 (i s podložkou Uls 7), vrtule R 2,
 vrtule R 3 s podložkou Uls 7**
 Výrobce: STRABAG Rail a.s.
 Technické podmínky dodací: TPD 01/22



Průvodní dokumenty: Inspekční certifikát 3.1

Protokol o ověření kvality

Inspekční certifikát 3.1 dle EN 10204 / Inspection Certificate 3.1 according to EN 10204		STRABAG											
Číslo certifikátu / Certificate No. 202210578		Výrobce / Producer: STRABAG Rail a.s., 400 03 Libeň nad Labem, Česká republika											
Datum vydání / Date of Issue 13.09.2022		Telefon / Phone Number: +420 223 301 176											
Objednatel / Customer: STRABAG Rail a.s., Mladá Chabářovice, Zákulský 704, Chabářovice 403 32		Výrobek / Product: Vrtule / Product, Batch ID: 40004, Výrobní číslo / Manufacturing Plant: 110266											
Předmět ověření / Surface Treatment: Vrtule Ss 35C2 v požadované úls 7		Norma v závazku / Dimension and Property Class: Úls 7											
Číslo výroby / Dwg. No.: 11-00095-001-12-00 / 91201395		Zákaznické specifikace / Customer Specifications: nikoliv 190 19222											
Číslo objednávky / Order No.: 4-03-22-153-RSSH		Datum objednávky / Date of Order: 21.07.2022											
ID Sada / Prod. Batch ID	Množství / Qty	Číslo tavby / Heat No.	Materiál / Material	Značení / Marking	Datum dodání / Date of Delivery	Další požadavky / Other Requirements							
1	110266	98 600	694036y22	S355J2	S222 5.6 S4053 378	14220001, 14221400, 14221413							
2	40004	98 600	CH00077389	03D34C90	U157 22 AP								
3													
4													
5													
6													
Chemická analýza výrobního materiálu / Chemical Analysis of Input Material													
Pop. / Item	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Al	Nb	B	Cu	V	Ti
1	0,15	0,24	0,43	0,005	0,005	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
2	0,173	0,243	0,43	0,011	0,005	0,211	0,022	0,018	0,013	-	0,01	0,002	0,008
3													
4													
5													
6													
Mechanické vlastnosti výrobního materiálu / Mechanical Tests of Input Material													
Pop. / Item	0,2% Mezi tlak / Yield Point R _{p0.2} [MPa]	Mezi tlak / Yield Point R _p [MPa]	Mezi pevnost / Tensile Strength R _m [MPa]	Tloušťka / Thickness t [mm]	Koeficient zvětšení / Reduction of Area Z [%]								
1		415	559	30									
2													
3													
4													
5													
6													
Výstupní kontrola / Output Control													
Pop. / Item	Zkouška tlakem / Strength under Load F _t [kN]	Mezi pevnost / Tensile Strength R _m [MPa]	Typ / Hardness										
1	97,5		HB 187,5/2,5	HR	HV0,1	HR							
2				37,5									
3													
4													
5													
6													
Válcovní materiál - Aluokvařec v ovládnutí KVVZ02 / Heat-Maintained Input Heat KVVZ02													
Pop. / Item	1	2	3	Přesnost / Accuracy [%]	T	Min. W							
1	200	200	200	200	200	200							
2													
3													
4													
5													
6													
Potvrzujeme, že výše popsaný materiál byl vyroben a zpracován podle všech požadavků a norem. Technické požadavky shodují s normou TPD 61/22. / We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract and proposed technical terms of delivery TPD 61/22.													
Falsch bestätigen Sie bitte nicht! Wir bestätigen nur die Einhaltung der technischen Zeichnungen und der Normen. / This certification has been issued by our system and is valid only with the signature of the responsible person.													
Kontrola kvality / Quality Assurance		Jaromír Pivoňka, DiS.		Digitálně podepsal Jaromír Pivoňka, DiS. Datum: 2022.12.26 12:26:49+01:00									

SPRÁVA ŽELEZNIC		Protokol o ověření kvality	
		evidenční číslo 3-ZER/2022 č.j. 11233/2022-SZ-CTD-UPT (3) L1	
Výkonavatel	Správa železnic, státní organizace, Centrum telematiky a diagnostiky Kvalita a použitelnost materiálů Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9 - Libeň	Supervisor	
Výrobce/dodavatel (objednatel ověřen)	Strabag Rail a.s. Železničská 1385/29 400 03 Ústí nad Labem	Producer/Supplier (customer of verification)	
Objednatel/kupující	Strabag Rail a.s. Železničská 1385/29 400 03 Ústí nad Labem	Product purchaser	
Číslo kupní smlouvy / zakázky	4-03-22-153-RSSH	Bill of sale number / Order number	
Číslo smlouvy o kontrolní činnosti	7 / 2001 - TUDC - OJMP	Quality verification contract number	
Místo provedení ověření kvality	Schraubenwerk Zerbst	Place of quality verification	
Místo určení dodávky	sklad Chabářovice	Delivery destination	
Ověřovaný materiál (výrobek)	Vrtule Ss 35C2 s Uls 7	Verified product	
výkres č.	11-00095-001-12-00	označení	S222 5.6 STR.Ss35C2
Výrobní číslo	LOT č. 110266/110267 (tavba č. 694036y22, jakost S355J2)		
Množství	98 600 ks		
Ověření kvality provedeno dle	návrhu TPD 01/22	Verification performed in accordance with	
Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálu	Inspekční certifikát 3.1 č. 202210578	Test records and material certificates presented	
Výsledek ověření kvality	Vyhovuje	The result of the quality verification	
Datum ověření kvality	15. 9. 2022	Quality verification date	
Ověření provedl	Fialka	Verification performed	
Značka kontrolora kvality	Fialka	Supervisor brand	
Počet stran protokolu	1	Number of pages	
Přílohy	bez příloh	Annexes	
Protokol zpracoval	Fialka	Certificate issued	
Podpis výrobce/objednatelské	Jaromír Pivoňka, DiS.	Signature of producer/supplier	
Podpis vykonavatele	Vladimír Fialka	Signature of supervisor	
Datum: 2022.12.27 06:18:49+01:00			
Datum: 2022.12.21 13:32:27 +01'00'			
Tento protokol se vytváří pouze v digitální formě a slouží jako doklad o ověření kvality ultrazvukem posíleným litarem. This certificate is issued in digital form only and it serves as proof of quality verification by an authorized department.			
1/1	SPRÁVA ŽELEZNIC, státní organizace Jedinec v obchodní registraci vedená Městským soudem v Praze, spisová značka A 49384	SPR: 026346-1003/7, 110 00 Pošta 1 300, 709 94 28 000, CZ 709 94 234 sprava.zeleznice.cz	Centrum telematiky a diagnostiky Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9

Svěrkové a spojkové šrouby

Svěrkový šroub T 5; T 10

Výrobce: Šroubárna Kyjov spol. s.r.o.

Technické podmínky dodací: TPD K 1.100











Třída pevnosti „5.6“

Označení výrobce „K“,
rok výroby „19“

Označení šroubu „T5“,
rozměr závitu „24“

Průvodní dokumenty: Inspekční certifikát 3.1

 Šroubárna Kyjov spol. s r.o. Jiráskova 987/50 CZ 697 01 Kyjov zapsána v OR u Krajského soudu v Brně, spisová zn. C 2557 Tel.: +420 518 604 111 Fax: +420 518 614 133 www.sroubk.cz e-mail: info@sroubk.cz		  																																																																																					
INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT 3.1 dle ČSN EN 10204 (08.2005) ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 nach EN 10204 (2004) INSPECTION CERTIFICATE 3.1 acc. to EN 10204 (2004)		Číslo: 1981/2018 Stránka: 1 z 2 Seite: 1 von 2 Blatt: 1 of 2																																																																																					
Objednatel: DT - Vybíčkárna a strojírna, a.s. Datal 3137/100 796 01 Prostějov		Prodejní zakázka: 7100040266 Číslo objednávky: Y11-10BJ181-094 Počet ks: 2000																																																																																					
Název výrobku: Šroub PN 02 1358 M24x75 5.6 TS TS Rozměr: M 24,00 x 75,0		Třída pevnosti: 5.6 Číslo materiálu zákazka:																																																																																					
Číslo výkresu SK / Norma: PN 02 1358 Číslo výkresu zákazka:		Technické dodací podmínky: TPD K 1.100 (5/2017)																																																																																					
Mechanické hodnoty podle: ČSN EN ISO 898-1 (5/2014) Mechanische Eigenschaften nach: Mechanical properties according to:																																																																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Rozměr / Plocha</th> <th>Mez kluzu</th> <th>Mez pevnosti</th> <th>Žk. šik. tahem</th> <th>Mez pev. stříhu</th> <th>Mez pev. stříhu</th> <th>Tvrdost</th> <th>Tvrdost</th> <th>Zrůdnost</th> <th>Zrůdnost</th> <th>Zrůdnost</th> <th>Zrůdnost</th> <th>Zrůdnost</th> <th>Zrůdnost</th> </tr> <tr> <th>Mass / Fläche</th> <th>Streckgrenze</th> <th>Zugfestigkeit</th> <th>Schragzugversuch</th> <th>Abscherfestigkeit</th> <th>Bruchdehnung</th> <th>Härte</th> <th>Härte</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>7</th> </tr> <tr> <th>Dimension / Surface</th> <th>Yield point</th> <th>Tensile strength</th> <th>Wedge</th> <th>Shearing strength</th> <th>Elongation</th> <th>Rockwell</th> <th>Rockwell</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>7</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>mm</td> <td>N/mm²</td> <td>N/mm²</td> <td>N/mm²</td> <td>%</td> <td>HV</td> <td>HV</td> <td>10</td> <td>10</td> <td>10</td> <td>10</td> <td>10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>158</td> <td>161</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>153</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Rozměr / Plocha	Mez kluzu	Mez pevnosti	Žk. šik. tahem	Mez pev. stříhu	Mez pev. stříhu	Tvrdost	Tvrdost	Zrůdnost	Zrůdnost	Zrůdnost	Zrůdnost	Zrůdnost	Zrůdnost	Mass / Fläche	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Schragzugversuch	Abscherfestigkeit	Bruchdehnung	Härte	Härte	2	3	4	5	6	7	Dimension / Surface	Yield point	Tensile strength	Wedge	Shearing strength	Elongation	Rockwell	Rockwell	2	3	4	5	6	7		mm	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	%	HV	HV	10	10	10	10	10	10	1	2	3				158	161													153							
Rozměr / Plocha	Mez kluzu	Mez pevnosti	Žk. šik. tahem	Mez pev. stříhu	Mez pev. stříhu	Tvrdost	Tvrdost	Zrůdnost	Zrůdnost	Zrůdnost	Zrůdnost	Zrůdnost	Zrůdnost																																																																										
Mass / Fläche	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Schragzugversuch	Abscherfestigkeit	Bruchdehnung	Härte	Härte	2	3	4	5	6	7																																																																										
Dimension / Surface	Yield point	Tensile strength	Wedge	Shearing strength	Elongation	Rockwell	Rockwell	2	3	4	5	6	7																																																																										
	mm	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	%	HV	HV	10	10	10	10	10	10																																																																										
1	2	3				158	161																																																																																
						153																																																																																	
Zvláštní zkoušky: TS 5.6 24 K Značení výrobku:																																																																																							
Přijímač: Ales Lupač Abnehmer:		Vedoucí Řízení kvality SK: Ales Lupač Head of inspection department:																																																																																					

 Šroubárna Kyjov spol. s r.o. Jiráskova 987/50 CZ 697 01 Kyjov zapsána v OR u Krajského soudu v Brně, spisová zn. C 2557 Tel.: +420 518 604 111 Fax: +420 518 614 133 www.sroubk.cz e-mail: info@sroubk.cz		  																															
INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT 3.1 dle ČSN EN 10204 (08.2005) ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 nach EN 10204 (2004) INSPECTION CERTIFICATE 3.1 acc. to EN 10204 (2004)		Číslo: 1981/2018 Stránka: 2 z 2 Seite: 2 von 2 Blatt: 2 of 2																															
Rozměrová kontrola výrobku: Maßkontrolle: Dimensional test: Počet zkoušených kusů: 10 Anzahl der gemessenen Teile: 10 Rozměry uvedeny v mm: Maßstab sind in mm: Dimensionale Werte in mm:																																	
Požadované hodnoty: Sollwerte: Desired values:		Naměřené hodnoty: Ist-Werte: Measured values:																															
Tolerance: Toleranz:		Tolerance: Toleranz:																															
1	A	21,85	+1,3 / -0,84	22,30 - 22,40	11																												
2	B	75,0	-1,0 / -0,0	76,00 - 76,60	12																												
3	C	40,0	+0,3 / -0,0	43,00 - 44,00	13																												
4	D	24,0	-2,1 / -0,0	25,30 - 25,40	14																												
5	E	40,0	-1,6 / -0,0	41,10 - 41,30	15																												
6	F	M24		10 vyhovuje	16																												
7					17																												
8					18																												
9					19																												
10					20																												
Zvláštní údaje: Metrický závit ISO dle normy ČSN ISO 965-1:2;-3; (8/2000) tolerance Sonderangaben: Metrisches ISO-Gewinde nach Norm ISO 965-1:2;-3; (1998) Toleranzfeld ISO metric screw threads according to Standard ISO 965-1:2;-3; (1998) tolerance																																	
Zvláštní údaje: Sonderangaben:																																	
Chemické složení materiálu % Chemische Zusammensetzung des Material % Chemical analysis material %																																	
JAKOST MATERIÁLU: Materialkennzeichnung: S355J2																																	
TAVBA 6: Schmelze Nr.: T63722 Heat No.:																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>C</th> <th>Mn</th> <th>Si</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Cu</th> <th>B</th> <th>Mo</th> <th>Al</th> <th>N</th> <th>Ti</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T63722</td> <td>0,18</td> <td>1,35</td> <td>0,37</td> <td>0,011</td> <td>0,008</td> <td>0,66</td> <td>0,03</td> <td>0,05</td> <td>0,0086</td> <td>0,005</td> <td>0,021</td> <td>0,0051</td> <td>0,0019</td> <td>0,004</td> </tr> </tbody> </table>					C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	B	Mo	Al	N	Ti	V	T63722	0,18	1,35	0,37	0,011	0,008	0,66	0,03	0,05	0,0086	0,005	0,021	0,0051	0,0019	0,004
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	B	Mo	Al	N	Ti	V																			
T63722	0,18	1,35	0,37	0,011	0,008	0,66	0,03	0,05	0,0086	0,005	0,021	0,0051	0,0019	0,004																			
JAKOST MATERIÁLU: Materialkennzeichnung: S355J2 Quality of material:																																	
odpovídá normě nach Norm: ČSN EN 10025-2 (9/2005) according to standard:																																	
Prohlášení: Erklärung: Declaration: Potvrzujeme, že požadavky objednávky, výkresů, technických podmínek a norem jsou dodrženy. Wir bestätigen, dass die Bestellvorgaben, Zeichnungsvorgaben, Technische Spezifikationen und Normen eingehalten wurden. We confirm, that the requirements of orders, drawings, technical specifications and standards are fulfilled.																																	
Přijímač: Ales Lupač Abnehmer:		Vedoucí Řízení kvality SK: Ales Lupač Head of inspection department:																															
Označení jednotlivých údajů je v souladu s normou ČSN EN 10168 (2005). Kennzeichnung Einzelangaben ist in Einklang mit der Norm EN 10168 (2004). Marking single information is in conformity with the standard EN 10168 (2004).																																	

Svěrkový šroub RS0, RS1, RS2 - M 22
Svěrkový šroub RS1, RS2, RS3 - M 24
Výrobce: Šroubárna Kyjov spol. s.r.o.
Technické podmínky dodací: TPD K 1.100





Rok výroby „21“

Rozměr závitu „M24“

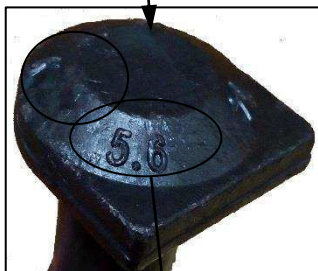
Označení výrobce „K“,
označení šroubu „RS1“

Průvodní dokumenty: Inspekční certifikát 3.1

 Šroubárna Kyjov spol. s r.o. Jiráskova 987/50 CZ 697 01 Kyjov zapsána v OR u Krajského soudu v Brně, spisová zn. C 2537 Tel.: +420 518 604 111 Fax: +420 518 614 133 www.sroubk.cz e-mail: info@sroubk.cz																																																																															
INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT 3.1 dle ČSN EN 10204 (08.2005) ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 nach EN 10204 (2004) INSPECTION CERTIFICATE 3.1 acc. to EN 10204 (2004)																																																																															
Objednatel: DT - Vytýkárna a strojárna, a.s. Dohá 3137/100 796 01 Protijov	Prodejní zakázka: 7100051002 Číslo objednávky: V48-10BJ204747 Počet ks: 5000																																																																														
Název výrobku: Svířkový šroub RS1 Číslo výkresu SK / Norm: K102457-001	Rozměr: M 24.00 x 90.0 Třída pevnosti: 6.6 Číslo materiálu zakazníka: TPD K 1.100 (S2017)																																																																														
Mechanické hodnoty podle: Mechanical properties according to: ČSN EN ISO 898 1 (5/2014)																																																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Rozměr:</th> <th>Plocha:</th> <th>Mez kluzu:</th> <th>Mez pevnosti:</th> <th>Zk. šik. tahem:</th> <th>Mez pev. sříhu:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Zkoušební postup:</th> <th>Zkoušební postup:</th> <th>Zkoušební postup:</th> <th>Zkoušební postup:</th> <th>Zkoušební postup:</th> </tr> <tr> <th>Mass:</th> <th>Surface:</th> <th>Stress:</th> <th>Tensile strength:</th> <th>Schlagversuch:</th> <th>Ascherfestigkeit:</th> <th>Härte:</th> <th>Härte:</th> <th>Prüfverfahren nach:</th> <th>Prüfverfahren nach:</th> <th>Prüfverfahren nach:</th> <th>Prüfverfahren nach:</th> <th>Prüfverfahren nach:</th> </tr> <tr> <th>mm</th> <th>mm²</th> <th>KN</th> <th>N/mm²</th> <th>KN</th> <th>N/mm²</th> <th>HN</th> <th>N/mm²</th> <th>%</th> <th>HSW 2,5/187,5 HV 10</th> <th>KN</th> <th>3P</th> <th>µm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>353</td> <td>207</td> <td>586</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>353</td> <td>204</td> <td>578</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>353</td> <td>210</td> <td>595</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Rozměr:	Plocha:	Mez kluzu:	Mez pevnosti:	Zk. šik. tahem:	Mez pev. sříhu:	Tvrdość:	Tvrdość:	Zkoušební postup:	Zkoušební postup:	Zkoušební postup:	Zkoušební postup:	Zkoušební postup:	Mass:	Surface:	Stress:	Tensile strength:	Schlagversuch:	Ascherfestigkeit:	Härte:	Härte:	Prüfverfahren nach:	Prüfverfahren nach:	Prüfverfahren nach:	Prüfverfahren nach:	Prüfverfahren nach:	mm	mm ²	KN	N/mm ²	KN	N/mm ²	HN	N/mm ²	%	HSW 2,5/187,5 HV 10	KN	3P	µm	1	353	207	586										2	353	204	578										3	353	210	595									
Rozměr:	Plocha:	Mez kluzu:	Mez pevnosti:	Zk. šik. tahem:	Mez pev. sříhu:	Tvrdość:	Tvrdość:	Zkoušební postup:	Zkoušební postup:	Zkoušební postup:	Zkoušební postup:	Zkoušební postup:																																																																			
Mass:	Surface:	Stress:	Tensile strength:	Schlagversuch:	Ascherfestigkeit:	Härte:	Härte:	Prüfverfahren nach:	Prüfverfahren nach:	Prüfverfahren nach:	Prüfverfahren nach:	Prüfverfahren nach:																																																																			
mm	mm ²	KN	N/mm ²	KN	N/mm ²	HN	N/mm ²	%	HSW 2,5/187,5 HV 10	KN	3P	µm																																																																			
1	353	207	586																																																																												
2	353	204	578																																																																												
3	353	210	595																																																																												
Přidání zkoušek: Srovnání s normou Special tests: Comparison with standard																																																																															
Přijímá: 8.3.2021 Vedoucí řízení kvality SK Kontrola: Alet Lupač																																																																															

 Šroubárna Kyjov spol. s r.o. Jiráskova 987/50 CZ 697 01 Kyjov zapsána v OR u Krajského soudu v Brně, spisová zn. C 2537 Tel.: +420 518 604 111 Fax: +420 518 614 133 www.sroubk.cz e-mail: info@sroubk.cz																																																													
INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT 3.1 dle ČSN EN 10204 (08.2005) ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 nach EN 10204 (2004) INSPECTION CERTIFICATE 3.1 acc. to EN 10204 (2004)																																																													
Rozměrová kontrola výrobku: Dimensional test: Počet zkoušených kusů: 10 Number of measured pieces: 10																																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Požadované hodnoty:</th> <th>Naměřené hodnoty:</th> <th>Požadované hodnoty:</th> <th>Naměřené hodnoty:</th> </tr> <tr> <th></th> <th>Desired values:</th> <th>Measured values:</th> <th>Desired values:</th> <th>Measured values:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 A</td> <td>21.85</td> <td>+0.2 -0.3</td> <td>22.00 - 22.10</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>2 B</td> <td>80.0</td> <td>+2.0 -2.0</td> <td>80.20 - 81.00</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>3 C</td> <td>35.0</td> <td>+1.0 -1.0</td> <td>36.00 - 37.00</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>4 D</td> <td>24.0</td> <td>+0.2 -0.2</td> <td>26.00 - 26.20</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>5 E</td> <td>54.0</td> <td>+1.3 -1.3</td> <td>53.50 - 53.70</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>6 F</td> <td>M24</td> <td></td> <td>10 vyhovuje</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>17</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>			Požadované hodnoty:	Naměřené hodnoty:	Požadované hodnoty:	Naměřené hodnoty:		Desired values:	Measured values:	Desired values:	Measured values:	1 A	21.85	+0.2 -0.3	22.00 - 22.10	11	2 B	80.0	+2.0 -2.0	80.20 - 81.00	12	3 C	35.0	+1.0 -1.0	36.00 - 37.00	13	4 D	24.0	+0.2 -0.2	26.00 - 26.20	14	5 E	54.0	+1.3 -1.3	53.50 - 53.70	15	6 F	M24		10 vyhovuje	16	7				17	8				18	9				19	10				20
	Požadované hodnoty:	Naměřené hodnoty:	Požadované hodnoty:	Naměřené hodnoty:																																																									
	Desired values:	Measured values:	Desired values:	Measured values:																																																									
1 A	21.85	+0.2 -0.3	22.00 - 22.10	11																																																									
2 B	80.0	+2.0 -2.0	80.20 - 81.00	12																																																									
3 C	35.0	+1.0 -1.0	36.00 - 37.00	13																																																									
4 D	24.0	+0.2 -0.2	26.00 - 26.20	14																																																									
5 E	54.0	+1.3 -1.3	53.50 - 53.70	15																																																									
6 F	M24		10 vyhovuje	16																																																									
7				17																																																									
8				18																																																									
9				19																																																									
10				20																																																									
Závěrečné údaje: Měřičky zvlášť ISO dle normy ČSN ISO 965 1; 2; 3 (S2000) tolerance Measuring devices: Metric screw threads according to Standard ISO 965 1; 2; 3 (1998) tolerance																																																													
Závěrečné údaje: Specifické údaje																																																													
Chemické složení materiálu % Chemical composition of material % JAKOST MATERIÁLU: S355J2 Quality of material: S355J2																																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Symboly lit. značek:</th> <th>C</th> <th>Mn</th> <th>Si</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Cu</th> <th>B</th> <th>Mo</th> <th>Al</th> <th>N</th> <th>Ti</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>FF374</td> <td>0.19</td> <td>1.34</td> <td>0.37</td> <td>0.016</td> <td>0.010</td> <td>0.06</td> <td>0.05</td> <td>0.02</td> <td>0.0097</td> <td>0.013</td> <td>0.022</td> <td>0.0070</td> <td>0.0017</td> <td>0.004</td> </tr> </tbody> </table>		Symboly lit. značek:	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	B	Mo	Al	N	Ti	V	FF374	0.19	1.34	0.37	0.016	0.010	0.06	0.05	0.02	0.0097	0.013	0.022	0.0070	0.0017	0.004																														
Symboly lit. značek:	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	B	Mo	Al	N	Ti	V																																															
FF374	0.19	1.34	0.37	0.016	0.010	0.06	0.05	0.02	0.0097	0.013	0.022	0.0070	0.0017	0.004																																															
JAKOST MATERIÁLU: S355J2 odpovídá normě nach Norm according to standard ČSN EN 10025 2 (9/2005)																																																													
Prohlášení: Běhání: Declaration: Potvrzujeme, že požadavky objednávek, výkresů, technických podmínek a norm jsou dodrženy. Wir bestätigen, dass die Bestellevorgaben, Zeichnungsvorgaben, Technische Spezifikationen und Normen eingehalten wurden. We confirm, that the requirements of orders, drawings, technical specifications and standards are fulfilled.																																																													
Projednáno: 8.3.2021 Vedoucí řízení kvality SK Kontrola: Alet Lupač																																																													
Označení jednotlivých údajů je v souladu s normou ČSN EN 10168 (2005). Marking single information is in conformity with the standard EN 10168 (2005).																																																													

Šrouby určené pro použití v konstrukci železničního svršku
Spojkové šrouby M 24 x l (75 – 595 mm)
Výrobce: Šroubárna Kyjov spol. s.r.o.
Technické podmínky dodací: TPD K 1.100



Označení výrobce „K“,
třída pevnosti „5.6“











Rozměr závitu „24“



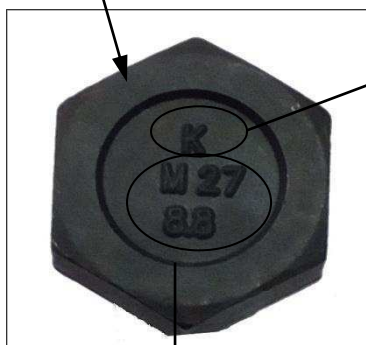
Rok výroby „19“

Průvodní dokumenty: Inspekční certifikát 3.1

 Šroubárna Kyjov spol. s r.o. Jiráskova 987/50 CZ 697 01 Kyjov zapsána v OR u Krajského soudu v Brně, spisová zn. C 2557 Tel.: +420 518 604 111 Fax: +420 518 614 133 www.sroubk.cz e-mail: info@sroubk.cz		  																																																																																					
INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT 3.1 dle ČSN EN 10204 (08.2005) ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 nach EN 10204 (2004) INSPECTION CERTIFICATE 3.1 acc. to EN 10204 (2004)																																																																																							
Objednavatel: DT - Slovenská vyhybkárka, s.r.o. Trečianska 17 915 01 Nová Mesto nad Váhom		Číslo: 1856/2018 Datum: 18.05.2018																																																																																					
Rozměry: M 24,00 x 85,0 Číslo výkresu SK / Norma: PN 02 1359 M24x85 5.6 BSR		Prodejní zakázka: 7100039642 Číslo objednávky: SKJ-20RJI80087 Počet ks: 500																																																																																					
Číslo výkresu SK / Norma: PN 02 1359		Technické dodací podmínky: TPD K 1.100 (5/2017)																																																																																					
Mechanické hodnoty podle: Mechanische Eigenschaften nach: ČSN EN ISO 898-1 (5/2014) Mechanical properties according to:																																																																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Rozměr:</th> <th>Plocha:</th> <th>Mez kluzu:</th> <th>Mez pevnosti:</th> <th>Zk. šik. tahem:</th> <th>Mez pev. sřihu:</th> <th>Tvrdost:</th> <th>Tvrdost:</th> <th>Zrůstání zrnitosti:</th> <th>Zrůstání zrnitosti:</th> <th>Zrůstání zrnitosti:</th> <th>Zrůstání zrnitosti:</th> </tr> <tr> <th>Mass:</th> <th>Fläche:</th> <th>Streckgrenze:</th> <th>Zugfestigkeit:</th> <th>Schräggzugversuch:</th> <th>Abscherfestigkeit:</th> <th>Härte:</th> <th>Härte:</th> <th>Grain size:</th> <th>Grain size:</th> <th>Grain size:</th> <th>Grain size:</th> </tr> <tr> <th>Dimension:</th> <th>Surface:</th> <th>Yield point:</th> <th>Tensile strength:</th> <th>Wedge:</th> <th>Shear strength:</th> <th>Rockwell:</th> <th>Rockwell:</th> <th>Grain size:</th> <th>Grain size:</th> <th>Grain size:</th> <th>Grain size:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td>min. 500</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>353</td> <td>210</td> <td>595</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>353</td> <td>211</td> <td>598</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>353</td> <td>212</td> <td>601</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Rozměr:	Plocha:	Mez kluzu:	Mez pevnosti:	Zk. šik. tahem:	Mez pev. sřihu:	Tvrdost:	Tvrdost:	Zrůstání zrnitosti:	Zrůstání zrnitosti:	Zrůstání zrnitosti:	Zrůstání zrnitosti:	Mass:	Fläche:	Streckgrenze:	Zugfestigkeit:	Schräggzugversuch:	Abscherfestigkeit:	Härte:	Härte:	Grain size:	Grain size:	Grain size:	Grain size:	Dimension:	Surface:	Yield point:	Tensile strength:	Wedge:	Shear strength:	Rockwell:	Rockwell:	Grain size:	Grain size:	Grain size:	Grain size:			min. 500										1	353	210	595									2	353	211	598									3	353	212	601								
Rozměr:	Plocha:	Mez kluzu:	Mez pevnosti:	Zk. šik. tahem:	Mez pev. sřihu:	Tvrdost:	Tvrdost:	Zrůstání zrnitosti:	Zrůstání zrnitosti:	Zrůstání zrnitosti:	Zrůstání zrnitosti:																																																																												
Mass:	Fläche:	Streckgrenze:	Zugfestigkeit:	Schräggzugversuch:	Abscherfestigkeit:	Härte:	Härte:	Grain size:	Grain size:	Grain size:	Grain size:																																																																												
Dimension:	Surface:	Yield point:	Tensile strength:	Wedge:	Shear strength:	Rockwell:	Rockwell:	Grain size:	Grain size:	Grain size:	Grain size:																																																																												
		min. 500																																																																																					
1	353	210	595																																																																																				
2	353	211	598																																																																																				
3	353	212	601																																																																																				
Zkušební údaje: Metrický závit ISO dle normy ČSN ISO 965-1; -2; -3; (8/2000) tolerance Metrisches ISO-Gewinde nach Norm ISO 965-1; -2; -3; (1998) Toleranzfeld ISO metric screw threads according to Standard ISO 965-1; -2; -3; (1998) tolerance																																																																																							
Chemické složení materiálu % Chemische Zusammensetzung des Material % Chemical analysis material %																																																																																							
JAKOST MATERIÁLU: S355J2 <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>C</th> <th>Mn</th> <th>Si</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Cu</th> <th>B</th> <th>Mo</th> <th>Al</th> <th>N</th> <th>Ti</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TSS826</td> <td>0,18</td> <td>1,33</td> <td>0,38</td> <td>0,016</td> <td>0,014</td> <td>0,07</td> <td>0,02</td> <td>0,03</td> <td>0,0007</td> <td>0,008</td> <td>0,026</td> <td>0,0046</td> <td>0,0019</td> <td>0,003</td> </tr> </tbody> </table>					C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	B	Mo	Al	N	Ti	V	TSS826	0,18	1,33	0,38	0,016	0,014	0,07	0,02	0,03	0,0007	0,008	0,026	0,0046	0,0019	0,003																																																						
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	B	Mo	Al	N	Ti	V																																																																									
TSS826	0,18	1,33	0,38	0,016	0,014	0,07	0,02	0,03	0,0007	0,008	0,026	0,0046	0,0019	0,003																																																																									
JAKOST MATERIÁLU odpovídá normě ČSN EN 10025-2 (9/2005) Material quality according to standard																																																																																							
Prohlášení: Erklärung: Declaration: Podvrzujeme, že požadavky objednávky, výkresů, technických podmínek a norem jsou dodrženy. Wir bestätigen, dass die Bestellvorgaben, Zeichnungsvorgaben, Technische Spezifikationen und Normen eingehalten wurden. We confirm, that the requirements of orders, drawings, technical specifications and standards are fulfilled.																																																																																							
Přijímač: Šroubárna Kyjov Abnehmer: In Kyjov: Datum: 4.4.2018 Inspector:		Vedoucí Řízení kvality SK: Aleš Lupač Kontrolaběhleiter SK: Head of inspection department: Aleš Lupač Podpis: Unterschrift: Signature:																																																																																					

 Šroubárna Kyjov spol. s r.o. Jiráskova 987/50 CZ 697 01 Kyjov zapsána v OR u Krajského soudu v Brně, spisová zn. C 2557 Tel.: +420 518 604 111 Fax: +420 518 614 133 www.sroubk.cz e-mail: info@sroubk.cz		  																																																									
INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT 3.1 dle ČSN EN 10204 (08.2005) ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 nach EN 10204 (2004) INSPECTION CERTIFICATE 3.1 acc. to EN 10204 (2004)																																																											
Objednavatel: DT - Slovenská vyhybkárka, s.r.o. Trečianska 17 915 01 Nová Mesto nad Váhom		Číslo: 1856/2018 Datum: 18.05.2018																																																									
Rozměry: M 24,00 x 85,0 Číslo výkresu SK / Norma: PN 02 1359 M24x85 5.6 BSR		Prodejní zakázka: 7100039642 Číslo objednávky: SKJ-20RJI80087 Počet ks: 500																																																									
Číslo výkresu SK / Norma: PN 02 1359		Technické dodací podmínky: TPD K 1.100 (5/2017)																																																									
Rozměrová kontrola výrobku: Masskontrolle: Dimensional test:																																																											
Počet zkoušených kusů: 10 Anzahl der gemessenen Teile: 10 Rozměry uvedeny v mm: 10 Masse sind in mm: 10 Dimensionen basieren in mm:																																																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Požadované hodnoty:</th> <th>Naměřené hodnoty:</th> <th>Požadované hodnoty:</th> <th>Naměřené hodnoty:</th> </tr> <tr> <th>Software:</th> <th>tol-Werte:</th> <th>Software:</th> <th>tol-Werte:</th> </tr> <tr> <th>Desired values:</th> <th>Measured values:</th> <th>Desired values:</th> <th>Measured values:</th> </tr> <tr> <th>Tolerance:</th> <th>Tolerance:</th> <th>Tolerance:</th> <th>Tolerance:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 A \ominus 21,95</td> <td>+1,3 / -0,84</td> <td>22,50 - 22,60</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>2 B 85,0</td> <td>-1,75 / +1,75</td> <td>85,20 - 85,90</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>3 C 50,0</td> <td>+0,0 / -0,0</td> <td>51,00 - 53,00</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>4 D 40,0</td> <td>+0,0 / -1,0</td> <td>39,50 - 39,80</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>5 E 42,0</td> <td>+0,0 / -1,0</td> <td>41,50 - 41,70</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>6 F M24</td> <td></td> <td>10 vyhovuje</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td></td> <td></td> <td>17</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td></td> <td></td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>				Požadované hodnoty:	Naměřené hodnoty:	Požadované hodnoty:	Naměřené hodnoty:	Software:	tol-Werte:	Software:	tol-Werte:	Desired values:	Measured values:	Desired values:	Measured values:	Tolerance:	Tolerance:	Tolerance:	Tolerance:	1 A \ominus 21,95	+1,3 / -0,84	22,50 - 22,60	11	2 B 85,0	-1,75 / +1,75	85,20 - 85,90	12	3 C 50,0	+0,0 / -0,0	51,00 - 53,00	13	4 D 40,0	+0,0 / -1,0	39,50 - 39,80	14	5 E 42,0	+0,0 / -1,0	41,50 - 41,70	15	6 F M24		10 vyhovuje	16	7			17	8			18	9			19	10			20
Požadované hodnoty:	Naměřené hodnoty:	Požadované hodnoty:	Naměřené hodnoty:																																																								
Software:	tol-Werte:	Software:	tol-Werte:																																																								
Desired values:	Measured values:	Desired values:	Measured values:																																																								
Tolerance:	Tolerance:	Tolerance:	Tolerance:																																																								
1 A \ominus 21,95	+1,3 / -0,84	22,50 - 22,60	11																																																								
2 B 85,0	-1,75 / +1,75	85,20 - 85,90	12																																																								
3 C 50,0	+0,0 / -0,0	51,00 - 53,00	13																																																								
4 D 40,0	+0,0 / -1,0	39,50 - 39,80	14																																																								
5 E 42,0	+0,0 / -1,0	41,50 - 41,70	15																																																								
6 F M24		10 vyhovuje	16																																																								
7			17																																																								
8			18																																																								
9			19																																																								
10			20																																																								
Zkušební údaje: Metrický závit ISO dle normy ČSN ISO 965-1; -2; -3; (8/2000) tolerance Metrisches ISO-Gewinde nach Norm ISO 965-1; -2; -3; (1998) Toleranzfeld ISO metric screw threads according to Standard ISO 965-1; -2; -3; (1998) tolerance																																																											
Chemické složení materiálu % Chemische Zusammensetzung des Material % Chemical analysis material %																																																											
JAKOST MATERIÁLU: S355J2 <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>C</th> <th>Mn</th> <th>Si</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Cu</th> <th>B</th> <th>Mo</th> <th>Al</th> <th>N</th> <th>Ti</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TSS826</td> <td>0,18</td> <td>1,33</td> <td>0,38</td> <td>0,016</td> <td>0,014</td> <td>0,07</td> <td>0,02</td> <td>0,03</td> <td>0,0007</td> <td>0,008</td> <td>0,026</td> <td>0,0046</td> <td>0,0019</td> <td>0,003</td> </tr> </tbody> </table>					C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	B	Mo	Al	N	Ti	V	TSS826	0,18	1,33	0,38	0,016	0,014	0,07	0,02	0,03	0,0007	0,008	0,026	0,0046	0,0019	0,003																										
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	B	Mo	Al	N	Ti	V																																													
TSS826	0,18	1,33	0,38	0,016	0,014	0,07	0,02	0,03	0,0007	0,008	0,026	0,0046	0,0019	0,003																																													
JAKOST MATERIÁLU odpovídá normě ČSN EN 10025-2 (9/2005) Material quality according to standard																																																											
Prohlášení: Erklärung: Declaration: Podvrzujeme, že požadavky objednávky, výkresů, technických podmínek a norem jsou dodrženy. Wir bestätigen, dass die Bestellvorgaben, Zeichnungsvorgaben, Technische Spezifikationen und Normen eingehalten wurden. We confirm, that the requirements of orders, drawings, technical specifications and standards are fulfilled.																																																											
Přijímač: Šroubárna Kyjov Abnehmer: In Kyjov: Datum: 4.4.2018 Inspector:		Vedoucí Řízení kvality SK: Aleš Lupač Kontrolaběhleiter SK: Head of inspection department: Aleš Lupač Podpis: Unterschrift: Signature:																																																									



Šrouby s šestihrannou hlavou M 27 x l 8.8
Šrouby s šestihrannou hlavou M 24 x l 10.9
Výrobce: Šroubárna Kyjov spol. s.r.o.
Technické podmínky dodací: TPD K 1.100
ČSN EN ISO 4014: 2011





Označení výrobce
„K“

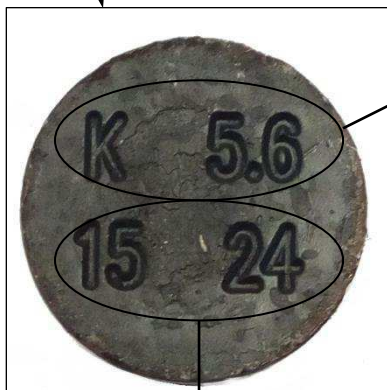
Rozměr závitu „M27“,
třída pevnosti „8.8“

Průvodní dokumenty: Inspekční certifikát 3.1

 Šroubárna Kyjov spol. s r.o. Jiráskova 987/50 CZ 697 01 Kyjov zapsána v OR u Krajského soudu v Brně, spisová zn. C 2557 Tel.: +420 518 604 111 Fax: +420 518 614 133 www.sroubk.cz e-mail: info@sroubk.cz																																																																																																																																																																																																			
INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT 3.1 dle ČSN EN 10204 (08.2005) ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 nach EN 10204 (2004) INSPECTION CERTIFICATE 3.1 acc. to EN 10204 (2004)		Číslo: 1795/2018 Strana: 1 z 2 Seite: 1 von 2 Page: 1 of 2																																																																																																																																																																																																	
Objednavatel: DT - Vybídkárna a strojírna, a.s. Dohai 3137/100 796 01 Prostějov		Prodejní zakázka: 7100640077 Objednávka: 108J181254 Počet ks: 1000																																																																																																																																																																																																	
Název výrobku: Šroub ČSN EN ISO 4014 M24x100 10.9		Třída pevnosti: 10.9 Číslo materiálu u zákazníka:																																																																																																																																																																																																	
Číslo výkresu SK / Norma: ČSN EN ISO 4014		Technické dodací podmínky: TPD K.1.100 (5/2017) ČSN EN ISO 4014 (9/2011)																																																																																																																																																																																																	
Mechanické hodnoty podle: Mechanical properties according to: ČSN EN ISO 898-1 (5/2014)																																																																																																																																																																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Rozměr:</th> <th>Plocha:</th> <th>Mez kluzů:</th> <th>Mez pevnosti:</th> <th>Zk. bik. tahem:</th> <th>Mez pev. s tl.:</th> <th>Tvrdost:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Únavový zesílení:</th> <th>Zraková vyšetř.</th> <th>Zraková vyšetř. s tl.</th> <th>Zraková vyšetř. s tl. s povl.</th> </tr> <tr> <th>Mass:</th> <th>Fläche:</th> <th>Streckgrenze:</th> <th>Zugfestigkeit:</th> <th>Schragzugversuch:</th> <th>Abscherfestigkeit:</th> <th>Härte:</th> <th>Härte:</th> <th>Stresswertfaktor:</th> <th>Stresswertfaktor:</th> <th>Stresswertfaktor:</th> <th>Stresswertfaktor:</th> </tr> <tr> <th>Dimension:</th> <th>Surface:</th> <th>Yield point:</th> <th>Tensile strength:</th> <th>Wedge:</th> <th>Shearing strength:</th> <th>Rockwell:</th> <th>Rockwell:</th> <th>Stress ratio:</th> <th>Stress ratio:</th> <th>Stress ratio:</th> <th>Stress ratio:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">min. 1040</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">316 - 375</td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">N/mm²</td> <td colspan="2">N/mm²</td> <td colspan="2">HV 10</td> <td colspan="4">%</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">mm²</td> <td colspan="2">mm²</td> <td colspan="2">mm²</td> <td colspan="4">mm</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>353</td> <td>408</td> <td>1156</td> <td></td> <td></td> <td>372</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>353</td> <td>407</td> <td>1153</td> <td></td> <td></td> <td>363</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>353</td> <td>406</td> <td>1150</td> <td></td> <td></td> <td>359</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>353</td> <td>403</td> <td>1142</td> <td></td> <td></td> <td>345</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>353</td> <td>405</td> <td>1147</td> <td></td> <td></td> <td>369</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>341</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>364</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>341</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>346</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>355</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Rozměr:	Plocha:	Mez kluzů:	Mez pevnosti:	Zk. bik. tahem:	Mez pev. s tl.:	Tvrdost:	Tvrdość:	Únavový zesílení:	Zraková vyšetř.	Zraková vyšetř. s tl.	Zraková vyšetř. s tl. s povl.	Mass:	Fläche:	Streckgrenze:	Zugfestigkeit:	Schragzugversuch:	Abscherfestigkeit:	Härte:	Härte:	Stresswertfaktor:	Stresswertfaktor:	Stresswertfaktor:	Stresswertfaktor:	Dimension:	Surface:	Yield point:	Tensile strength:	Wedge:	Shearing strength:	Rockwell:	Rockwell:	Stress ratio:	Stress ratio:	Stress ratio:	Stress ratio:			min. 1040				316 - 375								N/mm ²		N/mm ²		HV 10		%						mm ²		mm ²		mm ²		mm				1	353	408	1156			372						2	353	407	1153			363						3	353	406	1150			359						4	353	403	1142			345						5	353	405	1147			369						6						341						7						364						8						341						9						346						10						355					
Rozměr:	Plocha:	Mez kluzů:	Mez pevnosti:	Zk. bik. tahem:	Mez pev. s tl.:	Tvrdost:	Tvrdość:	Únavový zesílení:	Zraková vyšetř.	Zraková vyšetř. s tl.	Zraková vyšetř. s tl. s povl.																																																																																																																																																																																								
Mass:	Fläche:	Streckgrenze:	Zugfestigkeit:	Schragzugversuch:	Abscherfestigkeit:	Härte:	Härte:	Stresswertfaktor:	Stresswertfaktor:	Stresswertfaktor:	Stresswertfaktor:																																																																																																																																																																																								
Dimension:	Surface:	Yield point:	Tensile strength:	Wedge:	Shearing strength:	Rockwell:	Rockwell:	Stress ratio:	Stress ratio:	Stress ratio:	Stress ratio:																																																																																																																																																																																								
		min. 1040				316 - 375																																																																																																																																																																																													
		N/mm ²		N/mm ²		HV 10		%																																																																																																																																																																																											
		mm ²		mm ²		mm ²		mm																																																																																																																																																																																											
1	353	408	1156			372																																																																																																																																																																																													
2	353	407	1153			363																																																																																																																																																																																													
3	353	406	1150			359																																																																																																																																																																																													
4	353	403	1142			345																																																																																																																																																																																													
5	353	405	1147			369																																																																																																																																																																																													
6						341																																																																																																																																																																																													
7						364																																																																																																																																																																																													
8						341																																																																																																																																																																																													
9						346																																																																																																																																																																																													
10						355																																																																																																																																																																																													
Zvláštní zkoušky: K 10.9		Značení výrobku: K 10.9																																																																																																																																																																																																	
Přijímač: Kyjovské dny Inženýr: 31.5.2018		Vedoucí řízení kvality SK: Aleš Lupač Head of inspection department: Aleš Lupač Podpis: Aleš Lupač Jméno: Aleš Lupač																																																																																																																																																																																																	

 Šroubárna Kyjov spol. s r.o. Jiráskova 987/50 CZ 697 01 Kyjov zapsána v OR u Krajského soudu v Brně, spisová zn. C 2557 Tel.: +420 518 604 111 Fax: +420 518 614 133 www.sroubk.cz e-mail: info@sroubk.cz																																																			
INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT 3.1 dle ČSN EN 10204 (08.2005) ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 nach EN 10204 (2004) INSPECTION CERTIFICATE 3.1 acc. to EN 10204 (2004)		Číslo: 1795/2018 Strana: 2 z 2 Seite: 2 von 2 Page: 2 of 2																																																	
Rozměrová kontrola výrobku: Masskontrolle: Dimensional control:																																																			
Počet zkoušených kusů: 20		Rozměry uvedeny v mm:																																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Požadované hodnoty:</th> <th>Naměřené hodnoty:</th> <th>Požadované hodnoty:</th> <th>Naměřené hodnoty:</th> </tr> <tr> <th>Desired values:</th> <th>Measured values:</th> <th>Desired values:</th> <th>Measured values:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 24,0</td> <td>23,80 - 23,90</td> <td>11</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2 100,0</td> <td>99,80 - 100,50</td> <td>12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3 31 mil.</td> <td>32,00 - 33,00</td> <td>13</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4 46 max.</td> <td>37,00 - 38,00</td> <td>14</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5 15,0</td> <td>15,00 - 15,20</td> <td>15</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6 36,0</td> <td>35,60 - 35,70</td> <td>16</td> <td></td> </tr> <tr> <td>7 M 24 g</td> <td>20 vyhovuje</td> <td>17</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td></td> <td>18</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td></td> <td>19</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td></td> <td>20</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Požadované hodnoty:	Naměřené hodnoty:	Požadované hodnoty:	Naměřené hodnoty:	Desired values:	Measured values:	Desired values:	Measured values:	1 24,0	23,80 - 23,90	11		2 100,0	99,80 - 100,50	12		3 31 mil.	32,00 - 33,00	13		4 46 max.	37,00 - 38,00	14		5 15,0	15,00 - 15,20	15		6 36,0	35,60 - 35,70	16		7 M 24 g	20 vyhovuje	17		8		18		9		19		10		20	
Požadované hodnoty:	Naměřené hodnoty:	Požadované hodnoty:	Naměřené hodnoty:																																																
Desired values:	Measured values:	Desired values:	Measured values:																																																
1 24,0	23,80 - 23,90	11																																																	
2 100,0	99,80 - 100,50	12																																																	
3 31 mil.	32,00 - 33,00	13																																																	
4 46 max.	37,00 - 38,00	14																																																	
5 15,0	15,00 - 15,20	15																																																	
6 36,0	35,60 - 35,70	16																																																	
7 M 24 g	20 vyhovuje	17																																																	
8		18																																																	
9		19																																																	
10		20																																																	
Zvláštní údaje: Metrický závit ISO dle normy ČSN ISO 965-1; -2; -3, (8/2000) tolerance Sonderangaben: Metrisches ISO-Gewinde nach Norm ISO 965-1; -2; -3, (1998) Toleranzfeld ISO metric screw threads according to Standard ISO 965-1; -2; -3, (1998) tolerance 6g																																																			
Zvláštní údaje: Chemické složení materiálu % Sonderangaben: Chemische Zusammensetzung des Material % Chemical analysis material %																																																			
JAKOST MATERIÁLU: 27MaCrBS-2 Materialbezeichnung: 27MaCrBS-2 Quality of material:																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Schmelze Nr.:</th> <th>C</th> <th>Mn</th> <th>Si</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Cu</th> <th>B</th> <th>Mo</th> <th>Al</th> <th>N</th> <th>Ti</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T31795</td> <td>0,28</td> <td>1,10</td> <td>0,19</td> <td>0,014</td> <td>0,004</td> <td>0,54</td> <td>0,17</td> <td>0,02</td> <td>0,0031</td> <td>0,072</td> <td>0,027</td> <td>0,0060</td> <td>0,0292</td> <td>0,004</td> </tr> </tbody> </table>				Schmelze Nr.:	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	B	Mo	Al	N	Ti	V	T31795	0,28	1,10	0,19	0,014	0,004	0,54	0,17	0,02	0,0031	0,072	0,027	0,0060	0,0292	0,004																		
Schmelze Nr.:	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	B	Mo	Al	N	Ti	V																																					
T31795	0,28	1,10	0,19	0,014	0,004	0,54	0,17	0,02	0,0031	0,072	0,027	0,0060	0,0292	0,004																																					
JAKOST MATERIÁLU: odpovídá normě Materialbezeichnung: 27MaCrBS-2 nach Norm ČSN EN 10083-3 (1/2007) Quality of material:																																																			
Prohlášení: Erklärung: Declaration: Potvrzujeme, že požadavky objednávky, výkresů, technických podmínek a norm jsou dodrženy. Wir bestätigen, dass die Bestellvorgaben, Zeichnungsvorgaben, Technische Spezifikationen und Normen eingehalten wurden. We confirm, that the requirements of orders, drawings, technical specifications and standards are fulfilled.																																																			
Přijímač: Kyjovské dny Inženýr: 31.5.2018		Vedoucí řízení kvality SK: Aleš Lupač Head of inspection department: Aleš Lupač Podpis: Aleš Lupač Jméno: Aleš Lupač																																																	
Označení jednotlivých částí je v souladu s normou ČSN EN 10168 (2005). Marking single information is in conformity with the standard EN 10168 (2004).																																																			





Zápustné šrouby M 24 x I
Výrobce: Šroubárna Kyjov spol. s.r.o.
Technické podmínky dodací: TPD K 1.100







Označení výrobce „K“,
třída pevnosti „5.6“

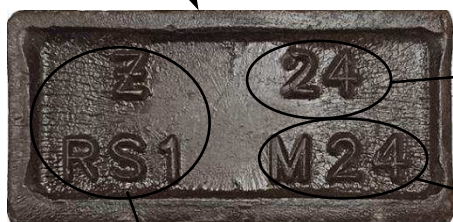
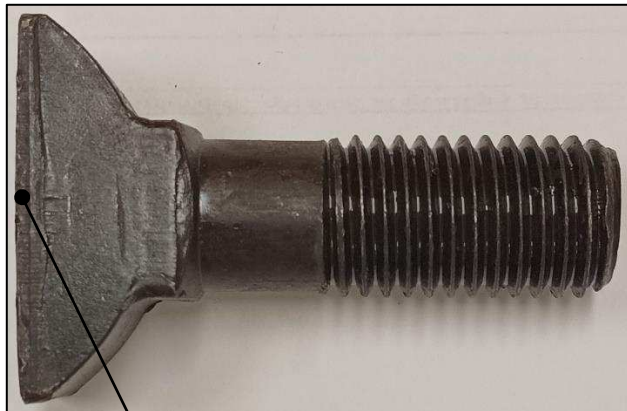
Rok výroby „15“,
rozměr závitu „24“,

Průvodní dokumenty: Inspekční certifikát 3.1

 Šroubárna Kyjov spol. s r.o. Jiráskova 987/50 CZ 697 01 Kyjov zapsána v OR u Krajského soudu v Brně, spisová zn. C 2557 Tel.: +420 518 604 111 Fax: +420 518 614 133 www.sroubk.cz e-mail: info@sroubk.cz		  																																																	
INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT 3.1 dle ČSN EN 10204 (08.2005) ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 nach EN 10204 (2004) INSPECTION CERTIFICATE 3.1 acc. to EN 10204 (2004)																																																			
Objednavatel: DT - Slovenská výroba nář. a nástroj. s.r.o. Trendianska 17 915 01 Nové Mesto nad Váhom		Prodejní zakázka: 7100040312 Číslo objednávky: SKJ-20BJ180216 Počet ks: 500																																																	
Název výrobku: Šroub PN 02 1321 M24x80 5.6 BSQ		Číslo materiálu zákazníka:																																																	
Číslo výkresu SK / Norma: PN 02 1321		Technické dodací podmínky: TPD K.1.100 (5/2017)																																																	
Mechanické hodnoty podle: ČSN EN ISO 898-1 (5/2014) Mechanical properties according to:																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Rozměr:</th> <th>Plocha:</th> <th>Mez kluzu:</th> <th>Mez pevnosti:</th> <th>Zk. šik. tahem:</th> <th>Mez pev. stříhu:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Zkušební zařazení:</th> <th>Zkušební zařazení:</th> <th>Zkušební zařazení:</th> <th>Zkušební zařazení:</th> </tr> <tr> <th>Mass:</th> <th>Fläche:</th> <th>Streckgrenze:</th> <th>Zugfestigkeit:</th> <th>Schragzugversuch:</th> <th>Abscherfestigkeit:</th> <th>Brinell:</th> <th>Rockwell:</th> <th>Charakteristischer Wert:</th> <th>Charakteristischer Wert:</th> <th>Charakteristischer Wert:</th> <th>Charakteristischer Wert:</th> </tr> <tr> <th>Dimension:</th> <th>Surface:</th> <th>Yield point:</th> <th>Tensile strength:</th> <th>Wedge:</th> <th>Shearing strength:</th> <th>HBW:</th> <th>HV10:</th> <th>ISO:</th> <th>ISO:</th> <th>ISO:</th> <th>ISO:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>147 - 238</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Rozměr:	Plocha:	Mez kluzu:	Mez pevnosti:	Zk. šik. tahem:	Mez pev. stříhu:	Tvrdość:	Tvrdość:	Zkušební zařazení:	Zkušební zařazení:	Zkušební zařazení:	Zkušební zařazení:	Mass:	Fläche:	Streckgrenze:	Zugfestigkeit:	Schragzugversuch:	Abscherfestigkeit:	Brinell:	Rockwell:	Charakteristischer Wert:	Charakteristischer Wert:	Charakteristischer Wert:	Charakteristischer Wert:	Dimension:	Surface:	Yield point:	Tensile strength:	Wedge:	Shearing strength:	HBW:	HV10:	ISO:	ISO:	ISO:	ISO:	147 - 238											
Rozměr:	Plocha:	Mez kluzu:	Mez pevnosti:	Zk. šik. tahem:	Mez pev. stříhu:	Tvrdość:	Tvrdość:	Zkušební zařazení:	Zkušební zařazení:	Zkušební zařazení:	Zkušební zařazení:																																								
Mass:	Fläche:	Streckgrenze:	Zugfestigkeit:	Schragzugversuch:	Abscherfestigkeit:	Brinell:	Rockwell:	Charakteristischer Wert:	Charakteristischer Wert:	Charakteristischer Wert:	Charakteristischer Wert:																																								
Dimension:	Surface:	Yield point:	Tensile strength:	Wedge:	Shearing strength:	HBW:	HV10:	ISO:	ISO:	ISO:	ISO:																																								
147 - 238																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Požadované hodnoty:</th> <th colspan="2">Naměřené hodnoty:</th> </tr> <tr> <th>Desired values:</th> <th>Tolerance:</th> <th>Measured values:</th> <th>Tolerance:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 A</td> <td>±24,0</td> <td>24,50 - 24,60</td> <td>±1,3 / -0,84</td> </tr> <tr> <td>2 B</td> <td>±80,0</td> <td>80,20 - 80,60</td> <td>±1,5 / -1,5</td> </tr> <tr> <td>3 C</td> <td>±54,0</td> <td>55,00 - 56,00</td> <td>+0,0 / -0,0</td> </tr> <tr> <td>4 D</td> <td>±38,0</td> <td>37,60 - 37,70</td> <td>+0,0 / -1,0</td> </tr> <tr> <td>5 F</td> <td>M24</td> <td>10 vyhovuje</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Požadované hodnoty:		Naměřené hodnoty:		Desired values:	Tolerance:	Measured values:	Tolerance:	1 A	±24,0	24,50 - 24,60	±1,3 / -0,84	2 B	±80,0	80,20 - 80,60	±1,5 / -1,5	3 C	±54,0	55,00 - 56,00	+0,0 / -0,0	4 D	±38,0	37,60 - 37,70	+0,0 / -1,0	5 F	M24	10 vyhovuje		6				7				8				9				10			
Požadované hodnoty:		Naměřené hodnoty:																																																	
Desired values:	Tolerance:	Measured values:	Tolerance:																																																
1 A	±24,0	24,50 - 24,60	±1,3 / -0,84																																																
2 B	±80,0	80,20 - 80,60	±1,5 / -1,5																																																
3 C	±54,0	55,00 - 56,00	+0,0 / -0,0																																																
4 D	±38,0	37,60 - 37,70	+0,0 / -1,0																																																
5 F	M24	10 vyhovuje																																																	
6																																																			
7																																																			
8																																																			
9																																																			
10																																																			
Zvláštní údaje: Metrický závit ISO dle normy ČSN ISO 965-1: -2; -3; (R2000) tolerance Metrisches ISO-Gewinde nach Norm ISO 965-1: -2; -3; (1998) Toleranzfeld ISO metric screw threads according to Standard ISO 965-1: -2; -3; (1998) tolerance																																																			
Chemické složení materiálu % Chemische Zusammensetzung des Material % Chemical analysis material %																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Číslo:</th> <th>C</th> <th>Mn</th> <th>Si</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Cu</th> <th>B</th> <th>Mo</th> <th>Al</th> <th>N</th> <th>Ti</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T42963</td> <td>0,19</td> <td>1,35</td> <td>0,38</td> <td>0,022</td> <td>0,009</td> <td>0,07</td> <td>0,02</td> <td>0,03</td> <td>0,0006</td> <td>0,006</td> <td>0,026</td> <td>0,0043</td> <td>0,0019</td> <td>0,004</td> </tr> </tbody> </table>				Číslo:	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	B	Mo	Al	N	Ti	V	T42963	0,19	1,35	0,38	0,022	0,009	0,07	0,02	0,03	0,0006	0,006	0,026	0,0043	0,0019	0,004																		
Číslo:	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	B	Mo	Al	N	Ti	V																																					
T42963	0,19	1,35	0,38	0,022	0,009	0,07	0,02	0,03	0,0006	0,006	0,026	0,0043	0,0019	0,004																																					
Jakost materiálu: odpovídá normě Materialkennzeichnung: S355J2 nach Norm ČSN EN 10025-2 (9/2005) Quality of material: according to standard																																																			
Prohlášení: Erklärungs: Declaration: Potvrzujeme, že požadavky objednávky, výkresů, technických podmínek a norem jsou dodrženy. Wir bestätigen, dass die Bestellvorgaben, Zeichnungsvorgaben, Technische Spezifikationen und Normen eingehalten wurden. We confirm, that the requirements of orders, drawings, technical specifications and standards are fulfilled.																																																			
Přijímač: Kyjovské dřevo In Kyjov: Datum: 14.6.2018		Vedoucí Řízení kvality SK: Kyjovské dřevo In Kyjov: Datum: 14.6.2018 Jméno: Aleš Lupač																																																	

 Šroubárna Kyjov spol. s r.o. Jiráskova 987/50 CZ 697 01 Kyjov zapsána v OR u Krajského soudu v Brně, spisová zn. C 2557 Tel.: +420 518 604 111 Fax: +420 518 614 133 www.sroubk.cz e-mail: info@sroubk.cz		  																																																	
INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT 3.1 dle ČSN EN 10204 (08.2005) ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 nach EN 10204 (2004) INSPECTION CERTIFICATE 3.1 acc. to EN 10204 (2004)																																																			
Objednavatel: DT - Slovenská výroba nář. a nástroj. s.r.o. Trendianska 17 915 01 Nové Mesto nad Váhom		Prodejní zakázka: 7100040312 Číslo objednávky: SKJ-20BJ180216 Počet ks: 500																																																	
Název výrobku: Šroub PN 02 1321 M24x80 5.6 BSQ		Číslo materiálu zákazníka:																																																	
Číslo výkresu SK / Norma: PN 02 1321		Technické dodací podmínky: TPD K.1.100 (5/2017)																																																	
Mechanické hodnoty podle: ČSN EN ISO 898-1 (5/2014) Mechanical properties according to:																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Rozměr:</th> <th>Plocha:</th> <th>Mez kluzu:</th> <th>Mez pevnosti:</th> <th>Zk. šik. tahem:</th> <th>Mez pev. stříhu:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Zkušební zařazení:</th> <th>Zkušební zařazení:</th> <th>Zkušební zařazení:</th> <th>Zkušební zařazení:</th> </tr> <tr> <th>Mass:</th> <th>Fläche:</th> <th>Streckgrenze:</th> <th>Zugfestigkeit:</th> <th>Schragzugversuch:</th> <th>Abscherfestigkeit:</th> <th>Brinell:</th> <th>Rockwell:</th> <th>Charakteristischer Wert:</th> <th>Charakteristischer Wert:</th> <th>Charakteristischer Wert:</th> <th>Charakteristischer Wert:</th> </tr> <tr> <th>Dimension:</th> <th>Surface:</th> <th>Yield point:</th> <th>Tensile strength:</th> <th>Wedge:</th> <th>Shearing strength:</th> <th>HBW:</th> <th>HV10:</th> <th>ISO:</th> <th>ISO:</th> <th>ISO:</th> <th>ISO:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>147 - 238</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Rozměr:	Plocha:	Mez kluzu:	Mez pevnosti:	Zk. šik. tahem:	Mez pev. stříhu:	Tvrdość:	Tvrdość:	Zkušební zařazení:	Zkušební zařazení:	Zkušební zařazení:	Zkušební zařazení:	Mass:	Fläche:	Streckgrenze:	Zugfestigkeit:	Schragzugversuch:	Abscherfestigkeit:	Brinell:	Rockwell:	Charakteristischer Wert:	Charakteristischer Wert:	Charakteristischer Wert:	Charakteristischer Wert:	Dimension:	Surface:	Yield point:	Tensile strength:	Wedge:	Shearing strength:	HBW:	HV10:	ISO:	ISO:	ISO:	ISO:	147 - 238											
Rozměr:	Plocha:	Mez kluzu:	Mez pevnosti:	Zk. šik. tahem:	Mez pev. stříhu:	Tvrdość:	Tvrdość:	Zkušební zařazení:	Zkušební zařazení:	Zkušební zařazení:	Zkušební zařazení:																																								
Mass:	Fläche:	Streckgrenze:	Zugfestigkeit:	Schragzugversuch:	Abscherfestigkeit:	Brinell:	Rockwell:	Charakteristischer Wert:	Charakteristischer Wert:	Charakteristischer Wert:	Charakteristischer Wert:																																								
Dimension:	Surface:	Yield point:	Tensile strength:	Wedge:	Shearing strength:	HBW:	HV10:	ISO:	ISO:	ISO:	ISO:																																								
147 - 238																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Požadované hodnoty:</th> <th colspan="2">Naměřené hodnoty:</th> </tr> <tr> <th>Desired values:</th> <th>Tolerance:</th> <th>Measured values:</th> <th>Tolerance:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 A</td> <td>±24,0</td> <td>24,50 - 24,60</td> <td>±1,3 / -0,84</td> </tr> <tr> <td>2 B</td> <td>±80,0</td> <td>80,20 - 80,60</td> <td>±1,5 / -1,5</td> </tr> <tr> <td>3 C</td> <td>±54,0</td> <td>55,00 - 56,00</td> <td>+0,0 / -0,0</td> </tr> <tr> <td>4 D</td> <td>±38,0</td> <td>37,60 - 37,70</td> <td>+0,0 / -1,0</td> </tr> <tr> <td>5 F</td> <td>M24</td> <td>10 vyhovuje</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Požadované hodnoty:		Naměřené hodnoty:		Desired values:	Tolerance:	Measured values:	Tolerance:	1 A	±24,0	24,50 - 24,60	±1,3 / -0,84	2 B	±80,0	80,20 - 80,60	±1,5 / -1,5	3 C	±54,0	55,00 - 56,00	+0,0 / -0,0	4 D	±38,0	37,60 - 37,70	+0,0 / -1,0	5 F	M24	10 vyhovuje		6				7				8				9				10			
Požadované hodnoty:		Naměřené hodnoty:																																																	
Desired values:	Tolerance:	Measured values:	Tolerance:																																																
1 A	±24,0	24,50 - 24,60	±1,3 / -0,84																																																
2 B	±80,0	80,20 - 80,60	±1,5 / -1,5																																																
3 C	±54,0	55,00 - 56,00	+0,0 / -0,0																																																
4 D	±38,0	37,60 - 37,70	+0,0 / -1,0																																																
5 F	M24	10 vyhovuje																																																	
6																																																			
7																																																			
8																																																			
9																																																			
10																																																			
Zvláštní údaje: Metrický závit ISO dle normy ČSN ISO 965-1: -2; -3; (R2000) tolerance Metrisches ISO-Gewinde nach Norm ISO 965-1: -2; -3; (1998) Toleranzfeld ISO metric screw threads according to Standard ISO 965-1: -2; -3; (1998) tolerance																																																			
Chemické složení materiálu % Chemische Zusammensetzung des Material % Chemical analysis material %																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Číslo:</th> <th>C</th> <th>Mn</th> <th>Si</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Cu</th> <th>B</th> <th>Mo</th> <th>Al</th> <th>N</th> <th>Ti</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T42963</td> <td>0,19</td> <td>1,35</td> <td>0,38</td> <td>0,022</td> <td>0,009</td> <td>0,07</td> <td>0,02</td> <td>0,03</td> <td>0,0006</td> <td>0,006</td> <td>0,026</td> <td>0,0043</td> <td>0,0019</td> <td>0,004</td> </tr> </tbody> </table>				Číslo:	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	B	Mo	Al	N	Ti	V	T42963	0,19	1,35	0,38	0,022	0,009	0,07	0,02	0,03	0,0006	0,006	0,026	0,0043	0,0019	0,004																		
Číslo:	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	B	Mo	Al	N	Ti	V																																					
T42963	0,19	1,35	0,38	0,022	0,009	0,07	0,02	0,03	0,0006	0,006	0,026	0,0043	0,0019	0,004																																					
Jakost materiálu: odpovídá normě Materialkennzeichnung: S355J2 nach Norm ČSN EN 10025-2 (9/2005) Quality of material: according to standard																																																			
Prohlášení: Erklärungs: Declaration: Potvrzujeme, že požadavky objednávky, výkresů, technických podmínek a norem jsou dodrženy. Wir bestätigen, dass die Bestellvorgaben, Zeichnungsvorgaben, Technische Spezifikationen und Normen eingehalten wurden. We confirm, that the requirements of orders, drawings, technical specifications and standards are fulfilled.																																																			
Přijímač: Kyjovské dřevo In Kyjov: Datum: 14.6.2018		Vedoucí Řízení kvality SK: Kyjovské dřevo In Kyjov: Datum: 14.6.2018 Jméno: Aleš Lupač																																																	

Svěrkový šroub RS0, RS1, RS2 - M 22
Svěrkový šroub RS1, RS2 - M 24
Výrobce: ŠRUBENA UNIA Sp. z o.o.
Technické podmínky dodací: TPD č. 1/2023



Rok výroby „24“

Rozměr závitu „M24“

Označení výrobce „Z“,
označení šroubu „RS1“


Systém značení je shodný i na dalších výrobcích.

Pozn.: U svěrkových šroubů T5 a T10 je na hlavě uveden navíc typ kovaného šroubu "T5" a "T10" a třída pevnosti "5.6".

Jedná se o:

- spojkové šrouby T 3;
- spojkové šrouby T 4;
- svěrkové šrouby T 5;
- svěrkové šrouby T 10;
- spojkové a výhybkové šrouby M24×L;
- šrouby pro opornicové opěrky M24×L;
- šrouby zápusťné s nose pro železniční svršek.


Průvodní dokumenty: Inspekční certifikát 3.1

Besteller / Purchaser / Klient 4-steel s.r.o. 974 01 Banská Bystrica Gotta ku Surovcine 5 SLOVACIA		 SRUBENA UNIA Spółka z o.o. 34-300 ŻYWIEC ul. Grunwaldzka 5 POLAND Tel. (+48) 33 472-85-50, Fax (+48) 33 475-09-00																															
Abnahmeprüfzeugnis gemäss EN 10204 - 3.1 Nr 3461/2024 Inspection certificate EN 10204 - 3.1 Świadectwo odbioru według EN 10204 - 3.1																																	
Gegenstand Part specification Przedmiot dostawy Anforderungen Demands Wynagania Werkstoff Grade of product Oznaczenie materiału Bestellung Nr. Order No. Zamówienie Nr.	Śruba stopowa rys.Cz02 RS1 St.M 24 80 9g S355JR mod.1.5.6 rys.Cz02 RS1: EN ISO 898-1; UTC 864 2V; DIN EN 24157 T.1; TPD 1.2023 S355JR mod.1 OV020240025; Art.no. W8049768:24:80:5.6 Lot.no: 24-002917	Lieferanzug Nr. Certificate Deliverynote No. Awizo Nr.	1043/2024																														
Katalozchnica des Przewoznisses Marking Oznaczenie wyrobu:	Z 24 RS1 M24																																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Pos. / Item / Poz.</th> <th>Abmessung / Dimension / Wymiar</th> <th>I</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>31 24x80</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>20720 szt</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>609926</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Schmelze Nr. / Heat No. / Wytop Nr.</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>min. 500</td> <td>535-551</td> </tr> <tr> <td></td> <td>75-95</td> <td>83-94</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>347-350</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>566-573</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>28.0 30.6</td> </tr> </tbody> </table>				Pos. / Item / Poz.	Abmessung / Dimension / Wymiar	I		31 24x80			20720 szt			609926			Schmelze Nr. / Heat No. / Wytop Nr.			min. 500	535-551		75-95	83-94			347-350			566-573			28.0 30.6
Pos. / Item / Poz.	Abmessung / Dimension / Wymiar	I																															
	31 24x80																																
	20720 szt																																
	609926																																
	Schmelze Nr. / Heat No. / Wytop Nr.																																
	min. 500	535-551																															
	75-95	83-94																															
		347-350																															
		566-573																															
		28.0 30.6																															
Analysis der Schmelze gem. Abnahmeprüfzeugnis 3.1 des Materialherstellers: Heat Analysis acc. to the Certificate 3.1 of material manufacturer: Skład chemiczny wtopu według świadectwa odbioru 3.1 producenta:																																	
Pos. / Item / Poz. Schmelze Nr. Heat No. Wytop Nr.	IBTenszeugnis Nr. Steel mill Certificate No. Attest Instytucji Nr.	C Si Mn P S Al	8.19 0.20 1.27 0.014 0.008 0.024																														
Prüfung, Ausmessung und sonstige Prüfverf. / Wymiary zgodne z wymaganiami Inspection measuring and others test values. Kontrola, Pomiar i inne badania wartości																																	
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Anforderungen der oben genannten Lieferbedingungen entspricht. We hereby certify that the material delivered corresponds above-mentioned specifications. Świadczym, iż, to dostawa odpowiada powyższemu zamówieniu. Dokument wygenerowany elektronicznie, nie wymaga pieczęci ani podpisu. Specjalista ds. Kontroli Jakości Iwona Raczek i.raczek@srubena.pl																																	
Żywiec, 30.04.2024																																	

Protokol o ověření kvality:

 Certificate of Quality Verification Protokol o ověření kvality evidenční číslo 3-SRU/2024 č.j. 4181/2024-SZ-CTD-UPT (3) L1	
Vykonavateľ Správa železníc, štátna organizácia, Centrum telematiky a diagnostiky Kvalita a použiteľnosť materiálu Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9 – Libeň	Supervisor
Výrobca/dodávateľ (objednateľ ověřen)	SRUBENA UNIA Sp. Z o.o., ul. Grunwaldzka 5, 34-300 Żywiec, Pólsko (customer of verification)
Odběratel/kupující 4-steel s.r.o. Gotta ku Surovcine 5 974 01 Banská Bystrica, SK	Product purchaser:
Číslo kupní smlouvy / zakázky Číslo smlouvy o kontrolní činnosti Místo provedení ověření kvality Místo určení dodávky	OV20240025 E791-S-4499/2019 SRUBENA UNIA Sp. z o.o., Żywiec Banská Bystrica
Bill of sale number / Order number Quality verification contract number Place of quality verification Delivery destination	OV20240025 E791-S-4499/2019 SRUBENA UNIA Sp. z o.o., Żywiec Banská Bystrica
Ověřovaný materiál (výrobek) Šverková šroub RS1 M24x80 5,6	
výrobce č. Cz02 RS1 Výrobní číslo Množství	označení Z 24 RS1 M24 LOT č. 24/002917 (tavba č. 609926) 20 720 ks
Ověření kvality provedeno dle TPD č. 1/2023	
Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálu Inspekční certifikát 3.1 č. 1043/2024	
Výsledek ověření kvality Vyhovuje	
Datum ověření kvality Ověření provedl Značka kontrolora kvality Počet stran protokolu Přílohy Protokol zpracoval	20. 5. 2024 Rožycki Roman Rožycki Roman 1 bez příloh Rožycki Roman
Quality verification date Verification performed Supervisor brand Number of pages Annexes Certificate issued	20. 5. 2024 Rožycki Roman Rožycki Roman 1 bez příloh Rožycki Roman
Podpis výrobce/objednatel signature of producer/supplier	Podpis vykonavatele signature of supervisor
Tadeusz Jopek	Elektronicky podepsany przez Tadeusz Jopek Data: 2024.06.10 08:41:40 +02'00'  Roman Rožycki 12.06.2024 08:48 Podepsáno elektronicky
Tento protokol se vystavuje pouze v digitální formě a slouží jako doklad o ověření kvality uživatelem pověřeným úřadem. This certificate is issued in digital form only and it serves as proof of quality verification by an authorized department.	
Správa železníc, štátna organizácia zaradená v obchodnom registri v Bratislave Mestským úradom v Bratislave, oprávnená osoba A 48364	
IČO: 486064 1003/7, 110 00, Praha 9 IČO: 259 94 214 IČO, CZ 259 94 214 IČO: 259 94 214	
Centrum telematiky a diagnostiky Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9	

Označení balení – identifikační štítek výrobce:

Výrobce		Císlo palety balení
Zakazník	4 – steel s.r.o.	
Císlo výrobní dávky/LOT	2917	
Císlo objednávky zakazníka	OV020240025	
Císlo vykresu	rys.Cz02 RS1	
Nazev produktu	Šruba stopowa	
Rozmer	24 x 80 5.6	
Mnozství	3000	
Hmotnost balení	995	

Matice M22, M24, třída pevnosti 5 a 8, samojistná matice M24
Výrobce: Šroubárna Kyjov spol. s.r.o.
Technické podmínky dodací: TPD K 1.100



Velikost závitu
„M 22“





Velikost závitu
„M 24“



Třída pevnosti
„8“



Matice nemá
značení

Průvodní dokumenty: Inspekční certifikát 3.1

 Šroubárna Kyjov spol. s r.o. Jiráskova 987/50 CZ 697 01 Kyjov zapsána v OR u Krajského soudu v Brně, spisová zn. C 2557 Tel.: +420 518 604 111 Fax.: +420 518 614 133 www.sroubk.cz e-mail: info@sroubk.cz																																																																																																																																																																																																																																			
INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT 3.1 dle ČSN EN 10204 (08.2005) ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 nach EN 10204 (2004) INSPECTION CERTIFICATE 3.1 acc. to EN 10204 (2004)		Číslo: 1713/2018 Strana 1 z 2 Seite 1 von 2																																																																																																																																																																																																																																	
Objednavatel: DT - Vybíječka a strojírna, a.s. Další 31371100 Typ II Pravidelný		Prodejní zakázka: 7160040075 Auftrags Nr.: Contract No.:																																																																																																																																																																																																																																	
Název výrobku: Matice ČSN EN ISO 4032 M24 8 Bezeichnung: M 24,00 Name of product: Dimension:		Číslo objednávky: 108J151254 Bestellung Nr.: Order No.:																																																																																																																																																																																																																																	
Číslo výkresu SK Norm: ČSN EN ISO 4032 Zeichnungsnummer SK / Norm:		Číslo materiálu zákazníka: 8 Materialnummer des Kunden:																																																																																																																																																																																																																																	
Číslo výkresu zákazníka: M 24,00 Kundenzeichnungsnummer:		Technické dodací podmínky: TPD K 1.100 (5/2017) Technische Lieferbedingungen:																																																																																																																																																																																																																																	
ČSN EN ISO 4032		ČSN EN ISO 4032 (5/2014)																																																																																																																																																																																																																																	
Mechanické hodnoty podle: Mechanische Eigenschaften nach: ČSN EN ISO 898-2 (11/2012) Mechanical properties according to:																																																																																																																																																																																																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Rozměr:</th> <th>Plocha:</th> <th>Mez. mízu:</th> <th>Mez. pevnost:</th> <th>Zk. šik. tahem:</th> <th>Mez. pev. stříhu:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Tvrdość:</th> <th>Zk. tahem zažehnutí:</th> <th>Zk. tahem zažehnutí:</th> <th>Zk. tahem zažehnutí:</th> <th>Zk. tahem zažehnutí:</th> <th>Zk. tahem zažehnutí:</th> <th>Zk. tahem zažehnutí:</th> </tr> <tr> <th>Dimension:</th> <th>Surface:</th> <th>Yield point:</th> <th>Tensile strength:</th> <th>Shear strength:</th> <th>Shear strength:</th> <th>Hardness:</th> <th>Hardness:</th> <th>Proof stress:</th> <th>Proof stress:</th> <th>Proof stress:</th> <th>Proof stress:</th> <th>Proof stress:</th> <th>Proof stress:</th> </tr> <tr> <th>mm</th> <th>mm²</th> <th>N/mm²</th> <th>N/mm²</th> <th>N/mm²</th> <th>N/mm²</th> <th>HV 10</th> <th>HN</th> <th>MPa</th> <th>MPa</th> <th>MPa</th> <th>MPa</th> <th>MPa</th> <th>MPa</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>272</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>282</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>278</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>275</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>277</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>275</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>292</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>288</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>269</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>288</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>11</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>275</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>295</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>282</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Rozměr:	Plocha:	Mez. mízu:	Mez. pevnost:	Zk. šik. tahem:	Mez. pev. stříhu:	Tvrdość:	Tvrdość:	Zk. tahem zažehnutí:	Zk. tahem zažehnutí:	Zk. tahem zažehnutí:	Zk. tahem zažehnutí:	Zk. tahem zažehnutí:	Zk. tahem zažehnutí:	Dimension:	Surface:	Yield point:	Tensile strength:	Shear strength:	Shear strength:	Hardness:	Hardness:	Proof stress:	Proof stress:	Proof stress:	Proof stress:	Proof stress:	Proof stress:	mm	mm ²	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	HV 10	HN	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa	1								272						2								282						3								278						4								275						5								277						6								275						7								292						8								288						9								269						10								288						11								275						12								295						13								282					
Rozměr:	Plocha:	Mez. mízu:	Mez. pevnost:	Zk. šik. tahem:	Mez. pev. stříhu:	Tvrdość:	Tvrdość:	Zk. tahem zažehnutí:	Zk. tahem zažehnutí:	Zk. tahem zažehnutí:	Zk. tahem zažehnutí:	Zk. tahem zažehnutí:	Zk. tahem zažehnutí:																																																																																																																																																																																																																						
Dimension:	Surface:	Yield point:	Tensile strength:	Shear strength:	Shear strength:	Hardness:	Hardness:	Proof stress:	Proof stress:	Proof stress:	Proof stress:	Proof stress:	Proof stress:																																																																																																																																																																																																																						
mm	mm ²	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	HV 10	HN	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa																																																																																																																																																																																																																						
1								272																																																																																																																																																																																																																											
2								282																																																																																																																																																																																																																											
3								278																																																																																																																																																																																																																											
4								275																																																																																																																																																																																																																											
5								277																																																																																																																																																																																																																											
6								275																																																																																																																																																																																																																											
7								292																																																																																																																																																																																																																											
8								288																																																																																																																																																																																																																											
9								269																																																																																																																																																																																																																											
10								288																																																																																																																																																																																																																											
11								275																																																																																																																																																																																																																											
12								295																																																																																																																																																																																																																											
13								282																																																																																																																																																																																																																											
Zvláštní zkoušky: K 8 Sonderprüfungen:																																																																																																																																																																																																																																			
Přijímač: Kyjovské dny , Datum: 8.6.2018 Inspector: In Kyjov: Date:																																																																																																																																																																																																																																			
Vedoucí Řízení kvality SK: Aleš Lupač Kontrastabteilung Leiter SK Head of inspection department Podpis: Aleš Lupač Unterschrift: Signature:																																																																																																																																																																																																																																			

 Šroubárna Kyjov spol. s r.o. Jiráskova 987/50 CZ 697 01 Kyjov zapsána v OR u Krajského soudu v Brně, spisová zn. C 2557 Tel.: +420 518 604 111 Fax.: +420 518 614 133 www.sroubk.cz e-mail: info@sroubk.cz																																																																											
INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT 3.1 dle ČSN EN 10204 (08.2005) ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 nach EN 10204 (2004) INSPECTION CERTIFICATE 3.1 acc. to EN 10204 (2004)		Číslo: 1713/2018 Strana 2 z 2 Seite 2 von 2																																																																									
Rozměrová kontrola výrobku: Dimensional test: Počet zkoušených kusů: 32 Anzahl der gemessenen Teile:																																																																											
Rozměry uvedeny v mm: Dimensional values listed in mm:																																																																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Polžované hodnoty:</th> <th>Tolerance:</th> <th>Naměřené hodnoty:</th> <th>Polžované hodnoty:</th> <th>Tolerance:</th> <th>Naměřené hodnoty:</th> </tr> <tr> <th>Desired values:</th> <th>Tolerance:</th> <th>Measured values:</th> <th>Desired values:</th> <th>Tolerance:</th> <th>Measured values:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 A</td> <td>36,0</td> <td>+0,0 / -1,0</td> <td>35,40 - 35,60</td> <td>11</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2 B</td> <td>21,5</td> <td>+0,0 / -1,3</td> <td>21,00 - 21,50</td> <td>12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3 C</td> <td>M24 6H</td> <td></td> <td>50 vyhovuje</td> <td>13</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>14</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>15</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>16</td> <td></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>17</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>18</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>19</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>20</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Polžované hodnoty:	Tolerance:	Naměřené hodnoty:	Polžované hodnoty:	Tolerance:	Naměřené hodnoty:	Desired values:	Tolerance:	Measured values:	Desired values:	Tolerance:	Measured values:	1 A	36,0	+0,0 / -1,0	35,40 - 35,60	11		2 B	21,5	+0,0 / -1,3	21,00 - 21,50	12		3 C	M24 6H		50 vyhovuje	13		4				14		5				15		6				16		7				17		8				18		9				19		10				20	
Polžované hodnoty:	Tolerance:	Naměřené hodnoty:	Polžované hodnoty:	Tolerance:	Naměřené hodnoty:																																																																						
Desired values:	Tolerance:	Measured values:	Desired values:	Tolerance:	Measured values:																																																																						
1 A	36,0	+0,0 / -1,0	35,40 - 35,60	11																																																																							
2 B	21,5	+0,0 / -1,3	21,00 - 21,50	12																																																																							
3 C	M24 6H		50 vyhovuje	13																																																																							
4				14																																																																							
5				15																																																																							
6				16																																																																							
7				17																																																																							
8				18																																																																							
9				19																																																																							
10				20																																																																							
Zvláštní údaje: Metrický závit ISO dle normy ČSN ISO 965-1: -2; -3, (92/000) tolerance Sonderangaben: Metrisches ISO-Gewinde nach Norm ISO 965-1: -2; -3, (1998) Toleranzfeld																																																																											
Zvláštní údaje: ISO metrický závit podle normy ČSN ISO 965-1: -2; -3, (1998) tolerance																																																																											
Chemické složení materiálu % Chemische Zusammensetzung des Material % Chemical analysis material %																																																																											
JAKOST MATERIÁLU: 27MaCrB5-2 Materialbezeichnung: Quality of material:																																																																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typka C:</th> <th>C</th> <th>Mn</th> <th>Si</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Cu</th> <th>B</th> <th>Mo</th> <th>Al</th> <th>N</th> <th>Ti</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T40903</td> <td>0,29</td> <td>1,10</td> <td>0,19</td> <td>0,012</td> <td>0,003</td> <td>0,56</td> <td>0,18</td> <td>0,01</td> <td>0,0025</td> <td>0,073</td> <td>0,041</td> <td>0,0068</td> <td>0,0325</td> <td>0,004</td> </tr> </tbody> </table>				Typka C:	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	B	Mo	Al	N	Ti	V	T40903	0,29	1,10	0,19	0,012	0,003	0,56	0,18	0,01	0,0025	0,073	0,041	0,0068	0,0325	0,004																																										
Typka C:	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	B	Mo	Al	N	Ti	V																																																													
T40903	0,29	1,10	0,19	0,012	0,003	0,56	0,18	0,01	0,0025	0,073	0,041	0,0068	0,0325	0,004																																																													
JAKOST MATERIÁLU: 27MaCrB5-2 odpovídá normě ČSN EN 10083-3 (1/2007) Materialbezeichnung: Quality of material: according to standard																																																																											
Prohlášení: Erklärung: Declaration: Potvrzujeme, že požadavky objednávek, výkresů, technických podmínek a norem jsou dodrženy. Wir bestätigen, dass die Bestellvorgaben, Zeichnungsvorgaben, Technische Spezifikationen und Normen eingehalten wurden. We confirm, that the requirements of orders, drawings, technical specifications and standards are fulfilled.																																																																											
Přijímač: Kyjovské dny , Datum: 8.6.2018 Abnehmer: In Kyjov: Date:																																																																											
Vedoucí Řízení kvality SK: Aleš Lupač Kontrastabteilung Leiter SK Head of inspection department Podpis: Aleš Lupač Unterschrift: Signature:																																																																											
Označení jednotlivých údajů je v souladu s normou ČSN EN 10168 (2005). Kennzeichnung Einzelangaben ist in Einklang mit der Norm EN 10168 (2004). Marking single information is in conformity with the standard EN 10168 (2004).																																																																											

Matice šestihranná M 22 a M 24, třída pevnosti 5


Výrobce: ŠRUBENA UNIA Sp. z o.o.

Technické podmínky dodací: TPD č. 1/2023



Průvodní dokumenty: Inspekční certifikát 3.1

Protokol o ověření kvality:

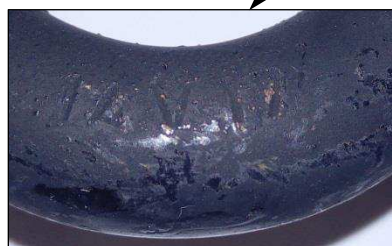
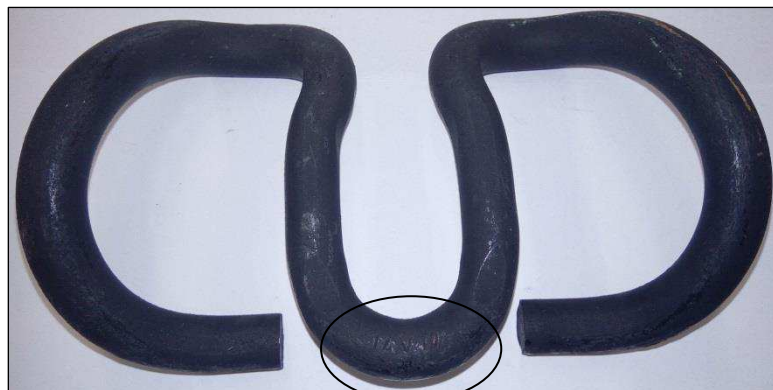
Besteller / Purchaser / Klient IBV Group 022 01 Cadca Slovenska cesta 203 SLOWACIA		 SRUBENA UNIA Spółka z o.o. 34-300 ŻYWIEC ul. Grunwaldzka 5 POLAND Tel. (+48) 33 475 85 50, Fax (+48) 33 475 09 00	
Abnahmeprüfungs gemäss EN 10204 - 3.1 Nr: 1544/2024 Inspection certificate EN 10204 - 3.1 Świadectwo odbioru według EN 10204 - 3.1			
Gegenstand Part specification Przedmiot dostawy	Nakretko 6-8m rys. C704 M24 St M 24 W22 TH E335 wg EN10925 2 S38 5 FeZnph/3/T4	Lieferanzüge Nr. Certificat Deliverynote No. Awizo Nr	4222024
Anforderungen Demands Wymagania	rys. C704 M24; 180 9717; EN ISO 898-2; UTC 864-2V; DIN EN ISO 6157-2; TPD 1.2023	Kennzeichnung des Erzeugnisses Marking Oznaczenie wyrobu	Z 5 M24 24
Werkstoff Grade of product Gatunek materiału	E335 mod.		
Bestellung Nr Order No. Zamówienie Nr	OV202.40020; Art.no. WN089766.24.W22.5; Lot.no: 24.000856		
Pos / Item / Poz Abmessung / Dimension / Wymiar Menge / Quantity / Ilość		1 M 24xW22xS38 32340 pcs	
Schneidz Nr / Heat No / Wytop Nr Twardość HV10 [HV] Odczytanie próbki [N]		610320 146-302 163-165 222400 Zgodnie	
Analyse der Schmelze gem. Abnahmeprüfungs 3.1 des Materialherstellers: Heat Analysis acc. to the Certificate 3.1 of material manufacturer: Świadectwo odbioru według świadectwa odbioru 3.1 producenta:			
Pos. Item Poz.	Schneidz Nr. Heat No. Wytop Nr.	Hilliteuzugs-Nr. Steel mill Certificate No. Attest Identity No.	C Si Mn P S Al Cr
I	610320	S5518070 610320E468	0.36 0.21 0.73 0.017 0.024 0.026 0.18
Prüfung, Ausmessung und sonstige Prüfverfahren Inspection measuring and others test values Kontrola Pomiar i inne badania wartości		Wynikary zgodne z wymaganiem Pokryte FeZnph/3/T4	
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Anforderungen der oben genannten Lieferbedingungen entspricht. It is hereby certified that the material delivered corresponds above-mentioned specifications. Świadectwo to, że dostawa odpowiada powyższemu warunkom.			
Dokument wygenerowany elektronicznie, nie wymaga pieczęci ani podpisu. Specjalista ds. Kontroli Jakości Irena Raczkó i_raczko@srubena.pl			
Żywiec 28.02.2024			

 SPRÁVA ŽELEZNIC		Certificate on Quality Verification Protokol o ověření kvality evidenční číslo 2-SRU/2024 č.j. 4181/2024-SŽ-CTD-ÚPT (2) L1	
Vykonavatel Správa železnic, státní organizace, Centrum telematiky a diagnostiky Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9 - Libeň	Supervisor Správa diagnostiky trať, Kvalita a použitelnost materiálu		
Výrobce/dodavatel (objednatel ověření) SRUBENA UNIA Sp. z o.o., ul. Grunwaldzka 5, 34-300. Żywiec, Polsko	Supplier (customer of verification)		
Odběratel/kupující IBV Group, s.r.o. Slovanská cesta 203 022 01 Cadca	Product purchaser		
Číslo kupní smlouvy / zakázky Číslo smlouvy o kontrolní činnosti Místo provedení ověření kvality Místo určení dodávky	OV20240020 E791-S-4001/2022 SRUBENA UNIA Sp. z o.o., Żywiec Cadca	Bill of sale number / Order number Quality verification contract number Place of quality verification Delivery destination	
Ověřovaný materiál (výrobek) Matice šestihranná M24 5			
výkres č. C204 M24		označení Z 22 RS1 M24	
Výrobní číslo Množství	LOT č. 24/000856 (tabulka č. 610320) 32 340 ks		
Ověření kvality provedeno dle TPD č. 1/2023			
Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálů Inspekční certifikát 3.1 č. 1544/2024		Test records and material certificates presented	
Výsledek ověření kvality Vyhovuje			
Datum ověření kvality Ověření provedl Značka kontrolora kvality Počet stran protokolu Přílohy Protokol zpracoval		28. 2. 2024 Rožycki Roman 1 bez příloh Rožycki Roman	
Podpis výrobce / objednatele signature of producer/client		Podpis vykonavatele signature of supervisor	
Elektronicky podepsáno Tadeusz Jopek Data: 2024.03.27 14:32:04 +01:00		 Roman Rožycki 28.03.2024 09:15 Podepsáno elektronicky	
Tento protokol je vystaven pouze v digitální formě a slouží jako důkaz o ověření kvality uživatelem posílaným ověřením. This certificate is issued in digital form only and it serves as proof of quality verification by an authorized department.			
Správa železnic, státní organizace Japonská a obchodní registrační úřadům soudem v Praze, spisová značka A 18384		SÚP: 042564 1003/7, 133 00 Praha 1 IČO: 709 94 24, DIČ: CZ 709 94 24 sprava@szk.cz	
Centrum telematiky a diagnostiky Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9			

Pružná svěrka Skl 14


Výrobce: Vossloh Fastening Systems Czech Republic s.r.o.

Technické podmínky dodací: TPD č. 1/SŽDC/07



Typ výrobku „14“,
označení výrobce „V“,
rok výroby „17“

Průvodní dokumenty: Inspekční certifikát 3.1



Vossloh Fastening Systems GmbH - Postfach 1800 - D-93774 Vohrau
Vossloh Drážní Technika s.r.o.
Zelený Pruh 99
140 00 PRAHA 4
TSCHJECHISCHRE REPUBLIK

Certifikát o zkoušce kvality EN10204 3.1

Datum: 02.01.2018
Číslo Objednávky/Datum: 1740246 / 23.11.2017
Dodávky/Datum: 7085542 000010 / 08.01.2018
Zákazku/Datum: 4040222 000100 / 24.11.2017
Klas: 109


Výrobek: 0000210206
Výkres Č: Tension clamp Skl 14, lacquered 1.2440 / K
Materiál: 36 S1 7 (DIN EN 10089)

Šarže: 414052 / **Množství:** 327 Kus

Ukazatel	Má být		Je		Jed- notka
	Min	Max	Min	Max	
Výška	14,00	17,00	14,40	16,50	mm
Zkušební síla (DBS 918 127)	5,5		7,1	8,6	kN
Tvrдост (DIN EN 6507-1)	400,0	460,0	411,0	446,0	HV30

Šarže: BC5345 / **Množství:** 63 Kus

Ukazatel	Má být		Je		Jed- notka
	Min	Max	Min	Max	
Výška	14,00	17,00	14,30	16,70	mm
Zkušební síla (DBS 918 127)	5,5		7,1	8,8	kN
Tvrдост (DIN EN 6507-1)	400,0	460,0	416,0	455,0	HV30




Vossloh Drážní Technika s.r.o.
Zelený Pruh 99
140 00 PRAHA 4

Dodávky/Datum: 7085542 000010/08.01.2018
Strana: 2

Šarže: BC7035 / **Množství:** 24.810 Kus

Ukazatel	Má být		Je		Jed- notka
	Min	Max	Min	Max	
Výška	14,00	17,00	14,50	16,60	mm
Zkušební síla (DBS 918 127)	5,5		6,1	8,1	kN
Tvrдост (DIN EN 6507-1)	400,0	460,0	414,0	460,0	HV30

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.
Potvrzujeme, že dodávka odpovídá dohodám při převzetí objednávky.
This certificate was prepared electronically and is valid without signature.
Authorized inspector: Heidi Brandt, Phone: 559



Vossloh Drážní Technika s.r.o.
Zelený Pruh 99
140 00 PRAHA 4

Dodávky/Datum: 7085542 000010/08.01.2018
Strana: 3

Attest des Hersteller/Attest Výrobce

Der Hersteller Vossloh Fastening Systems GmbH haftet für seine Erzeugnisse.
Výrobce Vossloh Fastening Systems GmbH ručí za výrobek.

Bestellung/Číslo objednávky: 1740246
Datum/Datum: 23.11.2017
Anzahl/Einheit/Množství měrná jednotka: 25.200 Kus

Es wird bestätigt, dass das Erzeugnis den Vereinbarungen der o.g. Bestellung (des Kaufvertrags) und Anforderungen TPD NR 1/SZDC/07 entspricht.
Potvrzujeme, že výrobek splňuje požadavky výše uvedené objednávky (kupní smlouvy) a požadavky TPD NR 1/SZDC/07.
Qualitätsparameter des Erzeugnisses werden im Abnahmeprüfzeugnis DIN EN10204 3.1 angegeben, der untrennbarer Teil dieses Attestes ist.
Kvalitaivní parametry jsou uvedeny v certifikátu o zkoušce kvality dle DIN EN 10204 3.1, který je nedílnou součástí tohoto atestu.

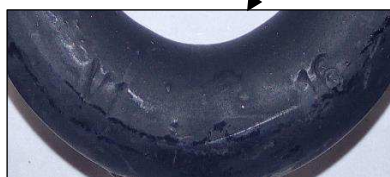
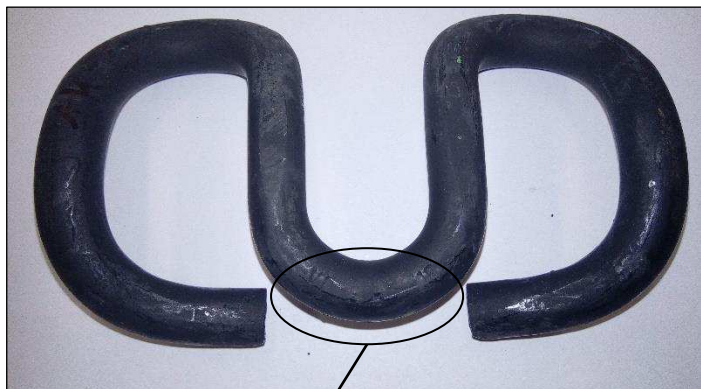
Vossloh Fastening Systems GmbH
Diese Bescheinigung ist ohne Unterschrift gültig./This certificate is valid without signature.
Abnahmebeauftragte/Authorized inspector: Heidi Brandt

02.01.2018

Pružná svěrka Ski 1K


Výrobce: Vossloh Fastening Systems Czech Republic s.r.o.

Technické podmínky dodací: TPD č. 1/SŽDC/07



Typ výrobku „1K“,
označení výrobce „V“,
rok výroby „16“

Průvodní dokumenty: Inspekční certifikát 3.1



Vossloh Fastening Systems GmbH - Standort 1800 D-56779 Viersinnig
Vossloh Drážní Technika s.r.o.
Zelený Pruh 99
140 00 PRAHA 4
TSCHJECHISCHE REPUBLIK

Certifikát o zkoušce kvality EN10204 3.1


Datum
12.08.2016
Číslo Objednávky/Datum
1640215 / 05.08.2016
Dodávky/Datum
7072627 000010 / 22.08.2016
Zákazní/Datum
4034973 000100 / 10.08.2016
Klient
109

Výrobek: 0000210178 Skl 1K, lacquered
Výkres C: 1.2464 / D
Materiál: 38 S1 7

Sarže: BB2576 / **Množství:** 1.000 Kus

Ukazatel	Má být		Je		Jed- notka
	Min	Max	Min	Max	
Výška	13,50	16,50	14,20	15,40	mm
zkoušební síla	5,5		7,5	9,8	kN
Pevnost	400,0	460,0	416,0	456,0	HV30

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.
Potvrzujeme, že dodávka odpovídá dohodám při převzetí objednávky.
This certificate was prepared electronically and is valid without signature.
Authorized inspector: Heidi Brandt, Phone: 559



Vossloh Drážní Technika s.r.o.
Zelený Pruh 99
140 00 PRAHA 4

Dodávky/Datum
7072627 000010/22.08.2016 2
Strana

Attest des Hersteller/Atest Výrobce

Der Hersteller Vossloh Fastening Systems GmbH haftet für seine Erzeugnisse.
Výrobce Vossloh Fastening Systems GmbH ručí za výrobek.

Bestellung/Číslo objednávky: 1640215
Datum/Datum: 05.08.2016
Anzahl/Einheit/Množství měrná jednotka: 1.000 Kus

Es wird bestätigt, dass das Erzeugnis den Vereinbarungen der o.g. Bestellung (des Kaufvertrags) und Anforderungen TPD 1/SZDC07 entspricht.
Potvrzujeme, že výrobek splňuje požadavky výše uvedené objednávky (kupní smlouvy) a požadavky TPD 1/SZDC07.
Qualitätsparameter des Erzeugnisses werden im Abnahmeprüfzeugnis DIN EN10204 3.1 angegeben, der unterliegender Teil dieses Atteste ist.
Kvalitativní parametry jsou uvedeny v certifikátu o zkoušce kvality dle DIN EN 10204 3.1, který je nedílnou součástí tohoto atestu.

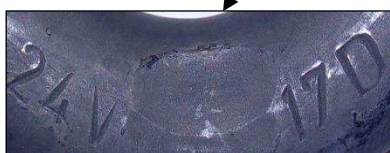
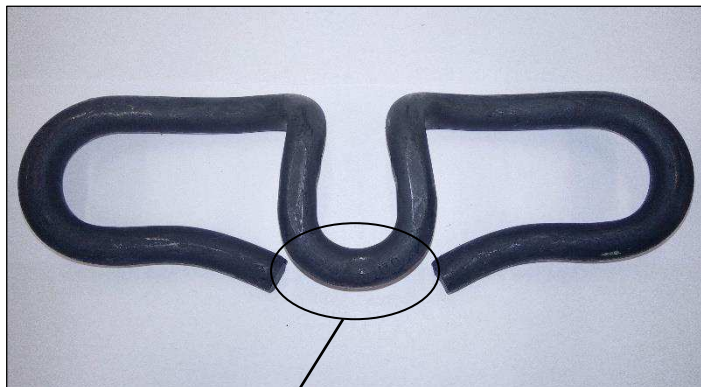
Vossloh Fastening Systems GmbH
Diese Bescheinigung ist ohne Unterschrift gültig./This certificate is valid without signature.
Abnahmebeauftragte/Authorized inspector: Heidi Brandt

12.08.2016

Pružná svěrka Skl 24


Výrobce: Vossloh Fastening Systems Czech Republic s.r.o.

Technické podmínky dodací: TPD č. 1/SŽDC/07



Typ výrobku „24“,
označení výrobce „V“,
rok výroby „17, index D“

Průvodní dokumenty: Inspekční certifikát 3.1



Vossloh Fastening Systems GmbH - Puvodní 1805 - D-52774/Versloh
Vossloh Drážní Technika s.r.o.
 Zelený Pruh 99
 140 00 PRAHA 4
 TSCHRECHISCHS REPUBLIK

Certifikát o zkoušce kvality EN10204 3.1

Datum: 28.02.2018
Císlo Objednávky/Datum: 1840015 / 23.01.2018
Dosky/Datum: 7086790 000010 / 27.02.2018
Zakázka/Datum: 4040682 000100 / 23.01.2018
Klient: 109

Výrobek: 0000210346
Výkres Č.: Tension clamp SK1 24, bended spring arms, laquered
 1.5640 / E
Material: 38 Si 7 (DIN EN 10089)

Sarže: 562457 / **Mnozství:** 18.000 Kus(ů)

Ukazatel	Má být		Je		Prů- měr	SM- ODCH	Počet	Jed- notka
	Min	Max	Min	Max				
Výška	15,00	20,00	16,00	19,00	18,00	0,48	110	mm
Značební síla (DBS P18 127)	7,5		8,4	9,6	9,1	0,2	110	Kgf
Tvrdoost (DIN EN 6507-1)	600,0	660,0	609,0	659,0	624,9	7,9	110	HV30

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.
 Potvrzujeme, že dodávka odpovídá dohodám při převzetí objednávky.
 This certificate was prepared electronically and is valid without signature.
 Authorized inspector: Heidi Brandt, Phone: 559

Vossloh Fastening Systems GmbH
 Versloh 1805 52774 Versloh
 Puvodní 1805 52774 Versloh
 Telefon: +49 2202 12 10
 Fax: +49 2202 12 10
 info@vossloh.com
 http://www.vossloh.com

Conventio AG (Lübeck)
 Kuhn 100000
 D-22459 Lübeck
 Tel: +49 451 200 46
 Fax: +49 451 200 46
 info@conventio.com
 www.conventio.com

Stahlschmiede AG (Altena)
 Markt 100000
 D-51504 Altena
 Tel: +49 2124 100 0
 Fax: +49 2124 100 0
 info@stahlschmiede.com
 www.stahlschmiede.com

Stahlschmiede AG (Altena)
 Markt 100000
 D-51504 Altena
 Tel: +49 2124 100 0
 Fax: +49 2124 100 0
 info@stahlschmiede.com
 www.stahlschmiede.com



Vossloh Drážní Technika s.r.o.
 Zelený Pruh 99
 140 00 PRAHA 4

Dosky/Datum: 7086790 000010/27.02.2018
Strana: 2

Attest des Hersteller/Attest Výrobce

Der Hersteller Vossloh Fastening Systems GmbH halet für seine Erzeugnisse.
 Výrobce Vossloh Fastening Systems GmbH ruči za výrobek.

Bestellung/Císlo objednávky: 1840015
Datum/Datum: 23.01.2018
Anzahl/Einzel/Mnozství mírná jednotka: 18.000 Kus

Es wird bestätigt, dass das Erzeugnis den Vereinbarungen der o.g. Bestellung (des Kaufvertrags) und Anforderungen TPD 16ZDC07 entspricht.
 Potvrzujeme, že výrobek splňuje požadavky výše uvedené objednávky (kupní smlouvy) a požadavky TPD 16ZDC07.
 Qualitätsparameter des Erzeugnisses werden im Abnahmeprüfzeugnis DIN EN10204 3.1 angegeben, der unteilbarer Teil dieses Attestes ist.
 Kvalitativní parametry jsou uvedeny v certifikátu o zkoušce kvality dle DIN EN 10204 3.1, který je nedílnou součástí tohoto atestu.

Vossloh Fastening Systems GmbH

Diese Bescheinigung ist ohne Unterschrift gültig./This certificate is valid without signature.
 Abnahmebeauftragter/Authorized inspector: Heidi Brandt

28.02.2018

Vossloh Fastening Systems GmbH
 Versloh 1805 52774 Versloh
 Puvodní 1805 52774 Versloh
 Telefon: +49 2202 12 10
 Fax: +49 2202 12 10
 info@vossloh.com
 http://www.vossloh.com

Conventio AG (Lübeck)
 Kuhn 100000
 D-22459 Lübeck
 Tel: +49 451 200 46
 Fax: +49 451 200 46
 info@conventio.com
 www.conventio.com

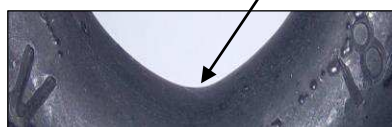
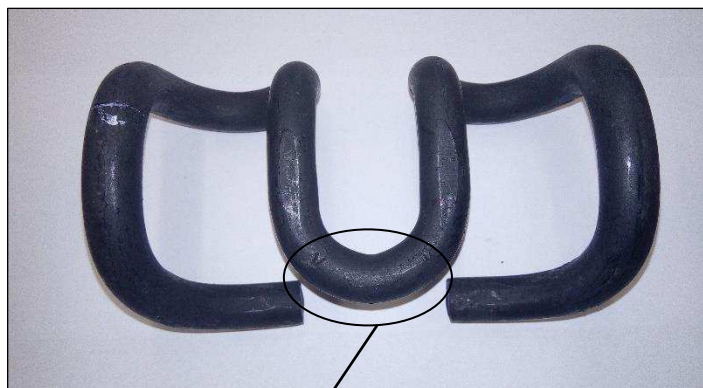
Stahlschmiede AG (Altena)
 Markt 100000
 D-51504 Altena
 Tel: +49 2124 100 0
 Fax: +49 2124 100 0
 info@stahlschmiede.com
 www.stahlschmiede.com

Stahlschmiede AG (Altena)
 Markt 100000
 D-51504 Altena
 Tel: +49 2124 100 0
 Fax: +49 2124 100 0
 info@stahlschmiede.com
 www.stahlschmiede.com

Pružná svěrka Skl Aekp


Výrobce: Vossloh Fastening Systems Czech Republic s.r.o.

Technické podmínky dodací: TPD č. 3/SŽDC/07



Označení výrobce „V“,
rok výroby „18“

Průvodní dokumenty: Inspekční certifikát 3.1



Vossloh Fastening Systems GmbH - Evropská 1800 - D-30779/Wunstorf
Vossloh Drážní Technika s.r.o.
Zelený Pruh 99
140 00 PRAHA 4
TSCHECHISCHE REPUBLIK

Certifikát o zkoušce kvality EN10204 3.1

Datum: 21.02.2018
Číslo Objednávky/Datum: 1840021 / 23.01.2018
Dodávky/Datum: 7086244 000010 / 05.02.2018
Zakázka/Datum: 4046684 000100 / 23.01.2018
Křes: 109

Výrobek: 0000210149
Tension clamp AEKP, lacquered
Výkres Č: 1.2202 / E
Materiál: 38 S1 7 (DIN EN 10089)

Šarže: BC5352 / **Množství:** 1.300 Kus(ů)

Ukazatel	Má být		Je		Prů- měr	SM- ODCH	Počet	Jed- notka
	Min	Max	Min	Max				
Výška	20,80	23,50	21,40	22,40	0,31		5 mm	
Stupeň síla (D8S 918 127)	5,5		9,3	9,7	7,8		6,3	150 MPa
Tvrdost (DIN 50150-1)	400,0	460,0	440,0	447,0	436,0		7,4	150 HV30

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellanahme entspricht.
 Potvrzujeme, že dodávka odpovídá dohodám při převzetí objednávky.
 This certificate was prepared electronically and is valid without signature.
 Authorized inspector: Heidi Brandt, Phone: 559

Vossloh Fastening Systems GmbH
 Evropská 1800 Wunstorf
 Telefon +49 51 322 40 0
 Fax +49 51 322 40 100
 info@vossloh.com

Česká republika s.r.o.
 Zelený Pruh 99
 P.O. Box 10
 140 00 Praha 4
 info@vossloh.com

Evropská 1800 Wunstorf
 Telefon +49 51 322 40 0
 Fax +49 51 322 40 100
 info@vossloh.com

Sp. zn. 2302/08
 IČO: 25222404
 DIČ: CZ25222404
 DIČ: CZ25222404
 DIČ: CZ25222404



Vossloh Drážní Technika s.r.o.
Zelený Pruh 99
140 00 PRAHA 4

Dodávky/Datum: 7086244 000010/05.02.2018
Strana: 2

Attest des Hersteller/Atest Výrobce

Der Hersteller Vossloh Fastening Systems GmbH hatet für seine Erzeugnisse.
 Výrobce Vossloh Fastening Systems GmbH ruži za výrobek.

Bestellung/Číslo objednávky: 1840021
Datum/Datum: 23.01.2018
Anzahl/Einheit/Množství měrná jednotka: 1.300 Kus

Es wird bestätigt, dass das Erzeugnis den Vereinbarungen der o.g. Bestellung (des Kauftrags) und Anforderungen TPD 3/SZDD/07 entspricht.
 Potvrzujeme, že výrobek splňuje požadavky výše uvedené objednávky (kupní smlouvy) a požadavky TPD 3/SZDD/07.
 Qualitätsparameter des Erzeugnisses werden im Abnahmeprotokoll DIN EN10204 3.1 angegeben, der untenbarer Teil dieses Attests ist.
 Kvalitativní parametry jsou uvedeny v certifikátu o zkoušce kvality dle DIN EN 10204 3.1, který je nedílnou součástí tohoto atestu.

Vossloh Fastening Systems GmbH
 Diese Bescheinigung ist ohne Unterschrift gültig/This certificate is valid without signature.
 Abnahmebeauftragter/Authorized inspector: Heidi Brandt

21.02.2018

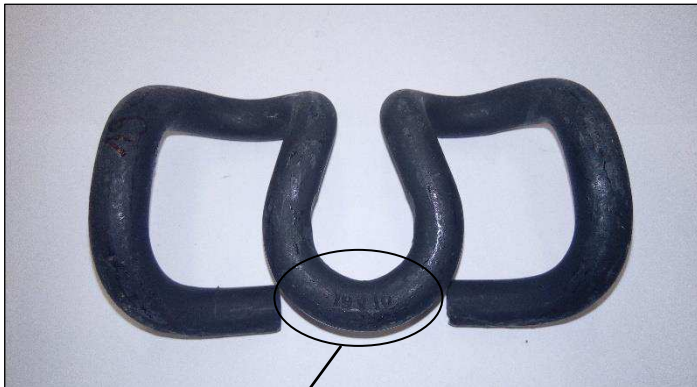
Vossloh Fastening Systems GmbH
 Evropská 1800 Wunstorf
 Telefon +49 51 322 40 0
 Fax +49 51 322 40 100
 info@vossloh.com

Česká republika s.r.o.
 Zelený Pruh 99
 P.O. Box 10
 140 00 Praha 4
 info@vossloh.com

Evropská 1800 Wunstorf
 Telefon +49 51 322 40 0
 Fax +49 51 322 40 100
 info@vossloh.com

Sp. zn. 2302/08
 IČO: 25222404
 DIČ: CZ25222404
 DIČ: CZ25222404
 DIČ: CZ25222404

Pružná svěrka Usk 2, Usk 3, Skl 12, Skl 18, Skl 19
Výrobce: Vossloh Fastening Systems Czech Republic s.r.o.
Technické podmínky dodací: TPD č. 3/SŽDC/07




Typ výrobku „19“,
 označení výrobce „V“,
 rok výroby „16“

Tabulka č.1
 Příklady označení pružných svěrek

Výrobek	Označení na svěrci	Výrobce (Vossloh)	Poslední dvojčíslí roku
Usk 2	Usk 2	V	17
Usk 3	Usk 3	V	17
Skl 12	12	V	17
Skl 18	18	V	17
Skl 19	19	V	16

Průvodní dokumenty: Inspekční certifikát 3.1



Vossloh Fastening Systems GmbH - Povolení 1863_P.00773/Vossloh
Vossloh Drážní Technika s.r.o.
 Zelený Pruh 99
 140 00 PRAHA 4
 TSCHSCHISCHB REPUBLIK

Certifikát o zkoušce kvality EN10204 3.1

Datum: 07.06.2018
 Číslo Objednávky/Datum: 1840164 / 22.05.2018
 Dodávky/Datum: 7089058 000020 / 07.06.2018
 Zakázka/Datum: 4041979 000200 / 22.05.2018
 Klíč: 109

Výrobek: 0000210257
Výkres Č.: Tension clamp Skl 19, laquered
 1.2453 / J
Material: 36 S1 7 (DIN BN 10089)

Šarže: 414052 / **Množství:** 240 Kus(ů)

Ukazatel	Má být		Je		Prů- měr	SM- ODCH	Jed- notka
	Min	Max	Min	Max			
Výška	15,50	18,50	15,50	18,50	17,13	0,38	122 mm
Zkušební síla (DIN 918 127)	5,5	10,0	10,0	11,2	10,4	0,2	121 kN
Tvrdost (DIN EN 6507-1)	400,0	450,0	404,0	453,0	434,6	9,6	121 HV30


Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.
 Potvrzujeme, že dodávka odpovídá dohodám při převzetí objednávky.
 This certificate was prepared electronically and is valid without signature.
 Authorized inspector: Heidi Brandt, Phone: 559

Vossloh Fastening Systems GmbH
 Vossloh s.r.o. Drážní Technika
 Zelený Pruh 99
 140 00 PRAHA 4
 info@vossloh.com
 http://www.vossloh.com

Česká republika
 Vossloh Drážní Technika s.r.o.
 Zelený Pruh 99
 140 00 PRAHA 4
 IČ: 252218846
 DIČ: CZ252218846
 IČ: 496 36 101842

Česká Rep. ČR
 Vossloh Drážní Technika s.r.o.
 Zelený Pruh 99
 140 00 PRAHA 4
 IČ: 252218846
 DIČ: CZ252218846
 IČ: 496 36 101842

Středočeský úřad
 Středočeský úřad
 Úřadní náměstí 10
 270 01 PRAHA 1
 IČ: 496 36 101842



Vossloh Drážní Technika s.r.o.
 Zelený Pruh 99
 140 00 PRAHA 4

Dodávky/Datum: 7089058 000020/07.06.2018
Strana: 2

Attest des Hersteller/Atest Výrobce

Der Hersteller Vossloh Fastening Systems GmbH haftet für seine Erzeugnisse.
 Výrobce Vossloh Fastening Systems GmbH ručí za výrobek.

Bestellung/Číslo objednávky: 1840164
Datum/Datum: 22.05.2018
Anzahl/Einheit/Množství měrná jednotka: 240 Kus

Es wird bestätigt, dass das Erzeugnis den Vereinbarungen der o.g. Bestellung (des Kaufvertrags) und Anforderungen TPD 3/SZDC/07 entspricht.
 Přijímáme, že výrobek splňuje požadavky výše uvedené objednávky (kupní smlouvy) a požadavky TPD 3/SZDC/07.
 Qualitätsparameter des Erzeugnisses werden im Abnahmeprüfzeugnis DIN EN10204 3.1 angegeben, der unterkennzeichnet Teil dieses Attests ist.
 Kvalitativní parametry jsou uvedeny v certifikátu o zkoušce kvality dle DIN EN 10204 3.1, který je nedílnou součástí tohoto atestu.

Vossloh Fastening Systems GmbH
 Diese Bescheinigung ist ohne Unterschrift gültig/This certificate is valid without signature.
 Abnahmebeauftragter/Authorized inspector: Heidi Brandt

07.06.2018

Vossloh Fastening Systems GmbH
 Vossloh s.r.o. Drážní Technika
 Zelený Pruh 99
 140 00 PRAHA 4
 info@vossloh.com
 http://www.vossloh.com

Česká republika
 Vossloh Drážní Technika s.r.o.
 Zelený Pruh 99
 140 00 PRAHA 4
 IČ: 252218846
 DIČ: CZ252218846
 IČ: 496 36 101842

Česká Rep. ČR
 Vossloh Drážní Technika s.r.o.
 Zelený Pruh 99
 140 00 PRAHA 4
 IČ: 252218846
 DIČ: CZ252218846
 IČ: 496 36 101842

Středočeský úřad
 Středočeský úřad
 Úřadní náměstí 10
 270 01 PRAHA 1
 IČ: 496 36 101842

Spona Pandrol Fastclip FC 1501

Výrobce: Pandrol UK

Technické podmínky dodací: TPD č. CD/PAN/FCP-1



Měsíc výroby „G“ (viz tab. č. 1),
rok výroby „F“ (viz tab. č. 2),
výrobní jednotka „X“

Typ výrobku „Z“,
označení výrobce „A“,
výrobní jednotka „X“

Z - Fastclip FC 1501
A - vyrábí Pandrol UK
X - výrobní jednotka

Průvodní dokumenty: Prohlášení o shodě s objednávkou 2.1

DESPATCH NOTE		PANDROL			
Page 1 of 1		PANDROL UK LIMITED Gateford Road, Worksop, Nottingham, S81 7AX, England. Telephone: 01909 476101 Telefax: 01909 482989			
Deliver To:					
PANDROL S.R.O. AREAL BALAK MINICKA 635 278 01 KRALUPY NAD VTAVOU CZECH REPUBLIC CONTACT: MR STEHLIK TEL: +420602 CZ 61854760		WAREHOUSE NOTES CARRIER: _____ WEIGHT: _____ DESPATCH DATE: _____ DRIVER (Printed Name): _____ DRIVER (Signature): _____ DATE: _____			
OUR ORDER No.	YOUR ORDER REF.	DATE ORDER RECEIVED	DATE DESPATCHED	ACCOUNT No.	DESPATCH No.
200115	12020	16/01/20	17/02/20	983051	D/200115
W/H PRODUCT CODE	DESCRIPTION	QTY ON ORDER	QTY DESP	COMMENTS NOTES	
03 41-15-F1501	PANDROL BRAND FASTCLIP, TYPE 1501	1200	1200		
04 32-40-08494	PANDROL BRAND INSULATOR, TYPE 8494 Contact: MR STEHLIK +420602381567	1200	1200		
	- PACKED ON 1 PALLET - DESPATCHED BY HEMISPHERE FREIGHT SERVICES				
	DECLARATION OF COMPLIANCE (EN10204 TYPE 2.1) : WE HEREBY CERTIFY THAT PRODUCT LISTED HAS BEEN MANUFACTURED, INSPECTED, TESTED AND RELEASED IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE PANDROL DRAWING AND PANDROL SPECIFICATION. P. MITCHELL QSE AND COMPLIANCE DIRECTOR PANDROL EMEA, FASTENINGS				
	PANDROL UK LIMITED				
<small>*PANDROL® Rail Fastening Clips are supplied exclusively by Pandrol UK Ltd and their associates overseas for use with "Pandrol" Rail Fastening Assemblies.</small>		<small>Any loss or pilferage to this consignment must be notified to us and to your local office within 7 days of receipt. Total loss must be notified within fourteen days of this advice. ALL PACKAGES ARE NON-RETURNABLE</small>			

Spona Pandrol e1881

Výrobce: Pandrol UK

Technické podmínky dodací: TPD č. CD/PAN/EC-1



Měsíc výroby „L“ (viz tab. č. 1),
rok výroby „H“ (viz tab. č. 2),
typ výrobku „MN“,
výrobní závod „&“

MN - spona e1881
& - vyrábí Pandrol UK

Průvodní dokumenty: Prohlášení o shodě s objednávkou 2.1

OUR ORDER No.		YOUR ORDER REF.	DATE ORDER RECEIVED	DATE DESPATCHED	ACCOUNT No.	DESPATCH No.
150105		Osudrej mail 28.01.15	28/01/15	02/02/15	983051	D/150105

WH	PRODUCT CODE	DESCRIPTION	QTY ON ORDER	QTY DESP.	COMMENTS/NOTES
	04 32-20-06562	PANDROL BRAND SHOULDER, TYPE 6562	100	100	
	03 31-70-1881E	PANDROL BRAND RAIL CLIP, TYPE e1881	100	100	
	03 41-15-F1501	PANDROL BRAND FASTCLIP, TYPE 1501	800	800	
	04 32-40-08494	PANDROL BRAND INSULATOR, TYPE 8494	800	800	

Contact Osudrej Kuzelka
email: kuzelka@Railtech.cz
Tel: +420 620 381 567

PACKED ON 1 PALLET

DESPATCHED BY HEMISPHERE FREIGHT SERVICES

CERTIFICATE OF CONFORMITY (EN 10204 TYPE 2.1). WE HEREBY CERTIFY THAT PRODUCT LISTED HAS BEEN MANUFACTURED, INSPECTED, TESTED AND RELEASED IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE PANDROL DRAWING AND PANDROL SPECIFICATION.

P. MITCHELL
Quality and Compliance Director
PANDROL UK LIMITED

* PANDROL® Rail Fixing Clips are supplied exclusively by Pandrol UK Ltd and their associated overseas for use with Pandrol® Rail Fixing Assemblies.

Any loss or pilferage on this consignment must be notified to us at your local office within 3 days of receipt. Total loss must be notified within fourteen days of this date.

ALL PACKAGES ARE NON-RETURNABLE

Spony Pandrol Fastclip FC 1501 a e1881

Převodní tabulky značení produktů PANDROL

Technické podmínky dodací: TPD č. CD/PAN/FCP-1 a TPD č. CD/PAN/EC-1

Tabulka č. 1

Měsíc výroby	
A	LEDEN
B	ÚNOR
C	BŘEZEN
D	DUBEN
F	KVĚTEN
G	ČERVEN
H	ČERVENEC
I	SRPEN
J	ZÁŘÍ
K	ŘÍJEN
L	LISTOPAD
M	PROSINEC

Tabulka č. 2

Rok výroby	
S	1998
T	1999
V	2000
W	2001
X	2002
Y	2003
Z	2004
5	2005
6	2006
7	2007
8	2008
9	2009
A	2010
B	2011
C	2012
D	2013
F	2014
G	2015
H	2016
J	2017
K	2018
L	2019
M	2020
N	2021
O	2022
P	2023
S	2024
T	2025
V	2026
W	2027
X	2028
Y	2029
Z	2030

Adaptér Pandrol

Výrobce: Pandrol UK

Technické podmínky dodací: TPD č. CD/PAN/KA-1



Výrobní závod „MJ“,
číslo formy „2“

Typ výrobku „6562“

Průvodní dokumenty: Prohlášení o shodě s objednávkou 2.1

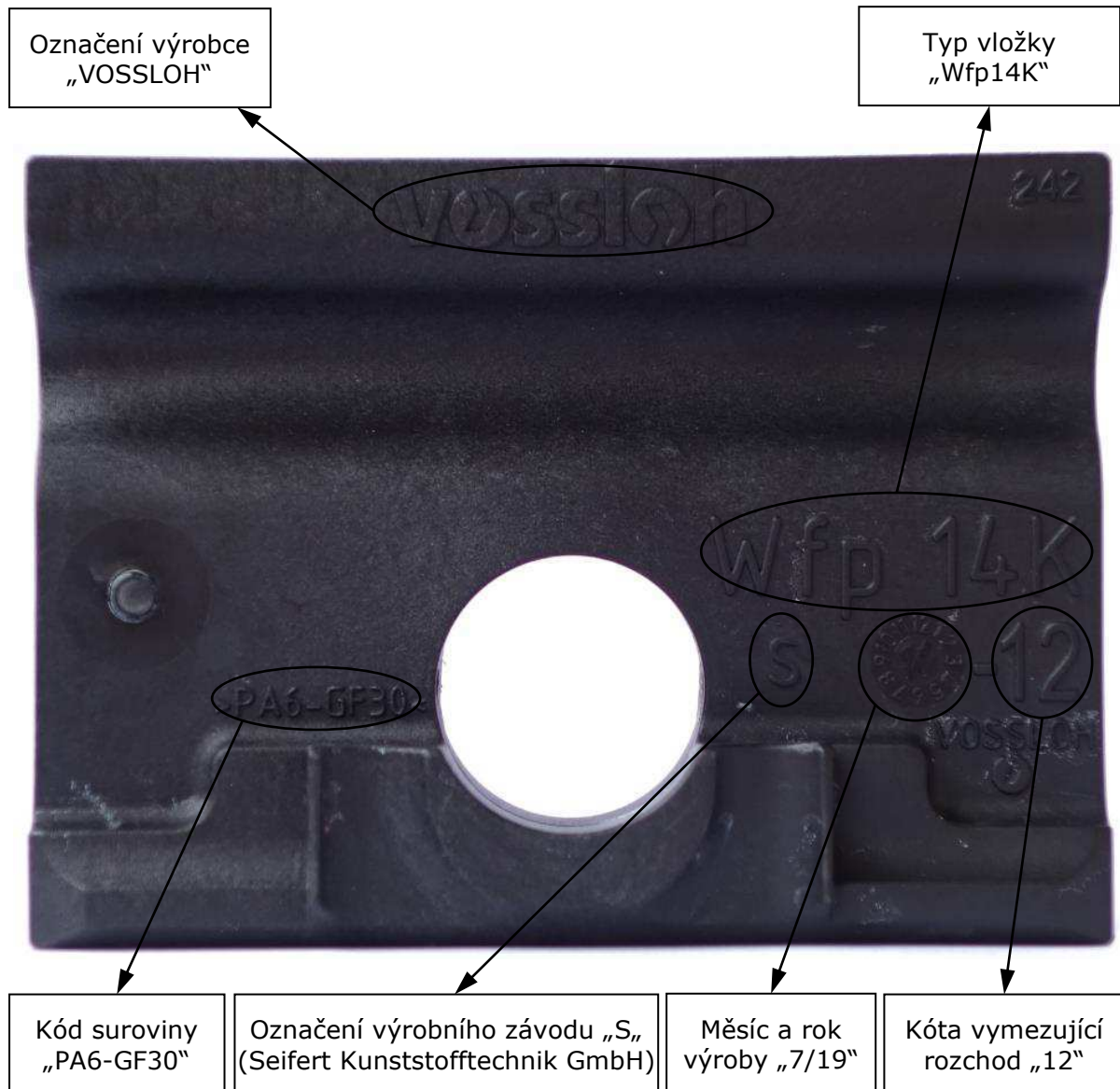
DESPATCH NOTE		UNITED KINGDOM			
Page 1 of 1		PANDROL UK LIMITED Gateford Road, Worksop, Nottingham, England, Telephone: 01909 476101 Telefax: 01909 482989			
Deliver To:					
RAILTECH SLAVIANA STOCK MINICKA 633 278 91 KRÁLOVY NAD VLTAVOU CZECH REPUBLIC	WAREHOUSE NOTES CARRIER: _____ WEIGHT: _____ DESPATCH DATE: _____	DRIVER (Printed Name): _____ DRIVER (Signature): _____ DATE: _____			
OUR ORDER No:	YOUR ORDER REF:	DATE ORDER RECEIVED:	DATE DESPATCHED:		
150105	Ondrej mail 28.01.15	28/01/15	02/02/15		
ACCOUNT No:	DESPATCH No:				
983051	D/150105				
WH	PRODUCT CODE	DESCRIPTION	QTY ON ORDER	QTY DESP	COMMENTS/NOTES
	04 32-20-06562	PANDROL BRAND SHOULDER, TYPE 6562	100	100	
	03 31-70-1881E	PANDROL BRAND RAIL CLIP, TYPE c1881	100	100	
	03 41-15-F1501	PANDROL BRAND FASTCLIP, TYPE 1501	800	800	
	04 32-40-08494	PANDROL BRAND INSULATOR, TYPE 8494	800	800	
		Contact Ondrej Kuzelka email: kuzelka@Railtech.cz Tel: +420 620 381 267			
		PACKED ON 1 PALLET			
		DESPATCHED BY HEMISPHERE FREIGHT SERVICES			
		CERTIFICATE OF CONFORMITY (EN10204 TYPE 2.1). WE HEREBY CERTIFY THAT PRODUCT LISTED HAS BEEN MANUFACTURED, INSPECTED, TESTED AND RELEASED IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE PANDROL DRAWING AND PANDROL SPECIFICATION.			
		P. MITCHELL Quality and Compliance Director PANDROL UK LIMITED			
<small>* PANDROL Rail Fixing Clips are supplied exclusively by Pandrol UK Ltd and their associated services for use with Pandrol Rail Fixing Assemblies.</small>		<small>Any loss or pilferage on this consignment must be notified to us at your local office within 3 days of receipt. Total loss must be notified within fourteen days of this date.</small> ALL PACKAGES ARE NON-RETURNABLE			

Plastová úhlová vodící vložka Wfp14K

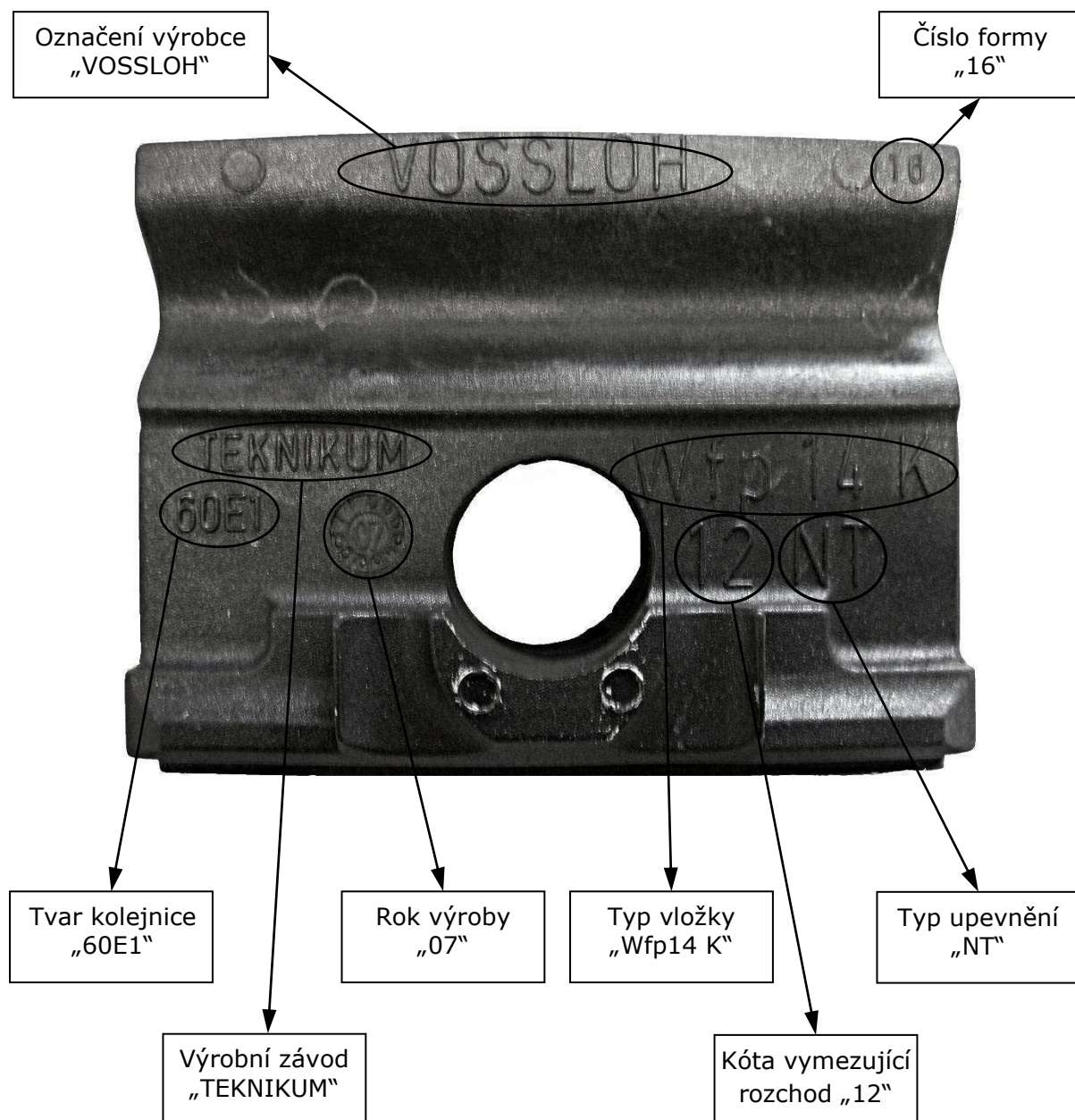
Výrobce: Vossloh Fastening Systems Czech Republic s.r.o.

Technické podmínky dodací: TPD č.2/SŽDC/07

Identifikátor: Číslo dodávky/dodacího listu



Plastová úhlová vodící vložka Wfp14 K NT
Výrobce: Vossloh Fastening Systems Czech Republic s.r.o.
Technické podmínky dodací: TPD č.2/SŽDC/07
Identifikátor: Číslo dodávky/dodacího listu



**Průvodní dokumenty:
Atest výrobce:**

vossloh

Vossloh Drážní Technika s.r.o. Dodávky/Datum Strana
Zelený Pruh 99 7123528 000010 / 21.02.2022 2
140 00 PRAHA 4

Attest des Hersteller/Attest Výrobce

Der Hersteller Vossloh Fastening Systems GmbH hat für seine Erzeugnisse
Výrobce Vossloh Fastening Systems GmbH ručí za výrobek.

Bestellung/Císlo objednávky: 2022007
Datum/Datum: 21.01.2022
Anzahl/Einheit/Množství měrná jednotka: 246 Kus

Es wird bestätigt, dass das Erzeugnis den Vereinbarungen der o.g. Bestellung (des Kaufvertrags) und
Anforderungen TPO 2/SZDC/07 entspricht.
Potvrzujeme, že výrobek splňuje požadavky výše uvedené objednávky (kupní smlouvy) a požadavky TPO
2/SZDC/07.
Qualitätsparameter des Erzeugnisses werden im Abnahmeprüfzeugnis DIN EN10204 3.1 angegeben, der
unteilbarer Teil dieses Attestes ist.
Kvalitativní parametry jsou uvedeny v certifikátu o zkoušce kvality dle DIN EN 10204 3.1, který je nedílnou součástí
tohoto atestu.

Vossloh Fastening Systems GmbH

16.02.2022

Inspekční certifikát:

vossloh

Certifikát o zkoušce kvality EN10204 3.1

Datum: 16.02.2022
Císlo Objednávky/Datum: 2022007 / 21.01.2022
Dodávky/Datum: 7123528 000010 / 21.02.2022
Zakazka/Datum: 4055670 007500 / 21.01.2022
Klient: 109

Výrobek: 211397
Výkres Č.: Angled guide plate Wfp 14 K-12 NT RL
Materiál: 1.3351 / 1
PA6-GF30

Šarže: 1550391673 / Množství: 246 Kus(ů)

Ukazatel	Má být Min	Max	Je Min	Max	Př. měr	SM- ODCH	Počet	Jed. notka
Kozér b	72,9	73,7	73,3	73,6	73,40	0,093	32	mm
Delka	109,5	112,5	110,6	110,9	110,70	0,047	32	mm
Rozezdíl a	11,5	12,5	12,2	12,3	12,26	0,050	32	mm
Průměr	27,0	28,0	27,1	27,3	27,18	0,047	32	mm
Výše	22,0	21,9	22,1	22,2	22,11	0,028	32	mm
Výše	21,0	22,0	21,3	21,5	21,41	0,051	32	mm

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.
Potvrzujeme, že dodávka odpovídá dohodám při převzetí objednávky.
Diese Bescheinigung wurde elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.
Tento certifikát byl vyhotoven elektronicky a je platný bez podpisu.

Dodací list výrobce:

vossloh

Abnehmer / Shipper:
Vossloh Fastening Systems GmbH
Zelený Pruh 99
140 00 PRAHA 4
CZ

Empfänger / Consignee:
ZPSV Ústředí Drážní s.r.o.
M. Kuzel - +420 902 822 830
Vossloh 911
602 24
CZ

Kundenbest.Nr. / Customer Order No.: 2024183
VPS-Dr.-M.Nr. / Project No.: P.111962
VPS-Auftrag / V-Order: 996782
Leistungs-Nr. / Delivery Note:

Reisekosten / Remark:

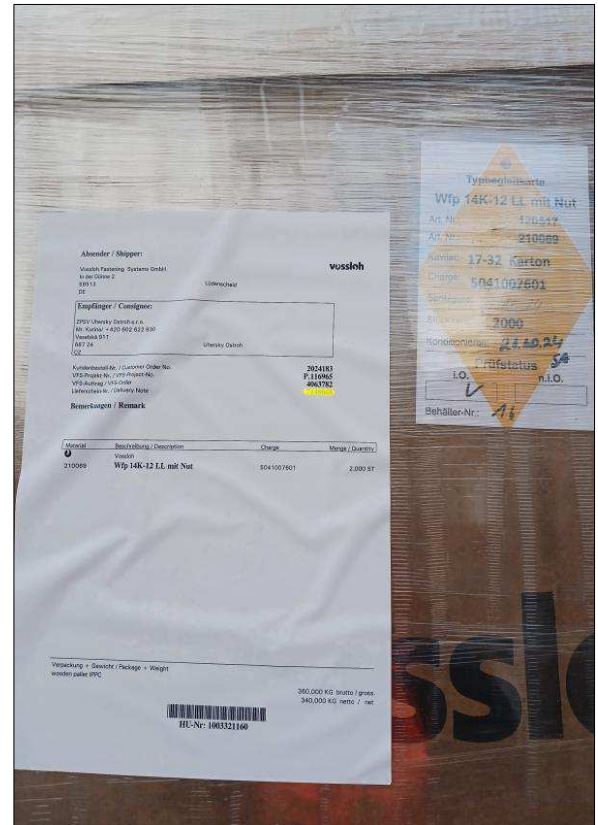
Abt.	Best.Nr.	Bezeichnung	Charge	Menge (Anzahl)
0	210000	Wfp 14K-12 LL mit Nut	0461007001	2.000 ST

Verpackung = Gewicht / Package = Weight
netto/gross (g)

360.000 KG brutto / gross
340.000 KG netto / net

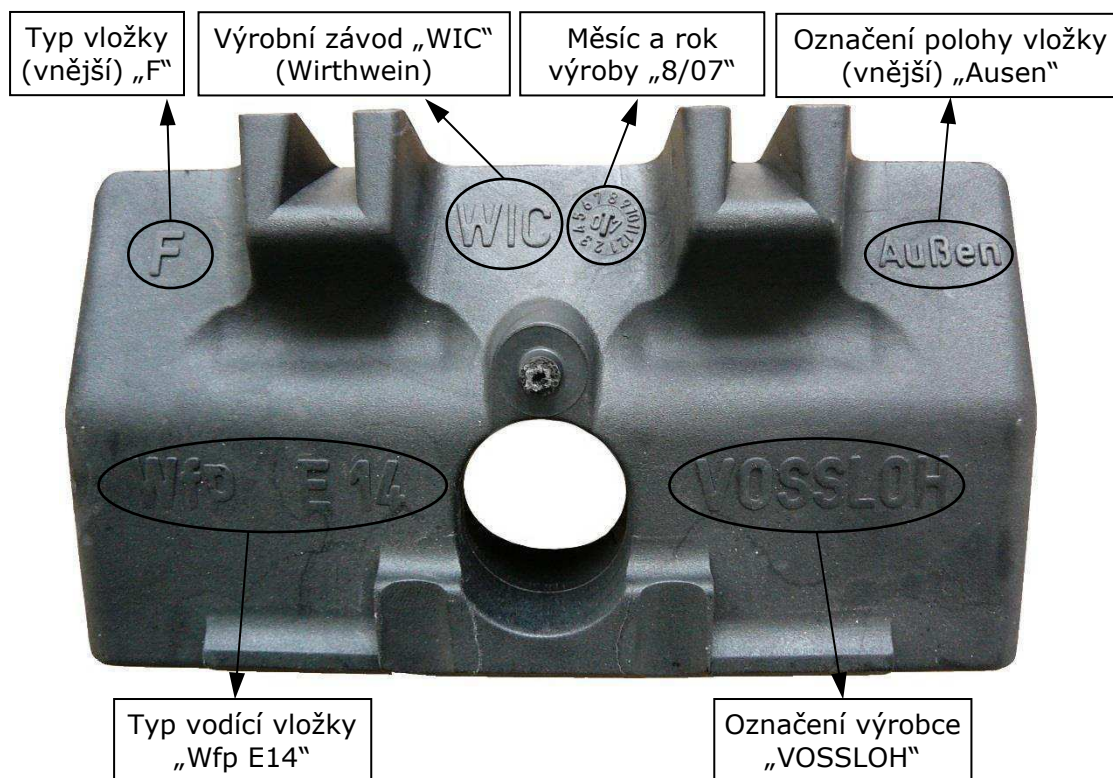
BE-Nr.: 140321166

Balení:

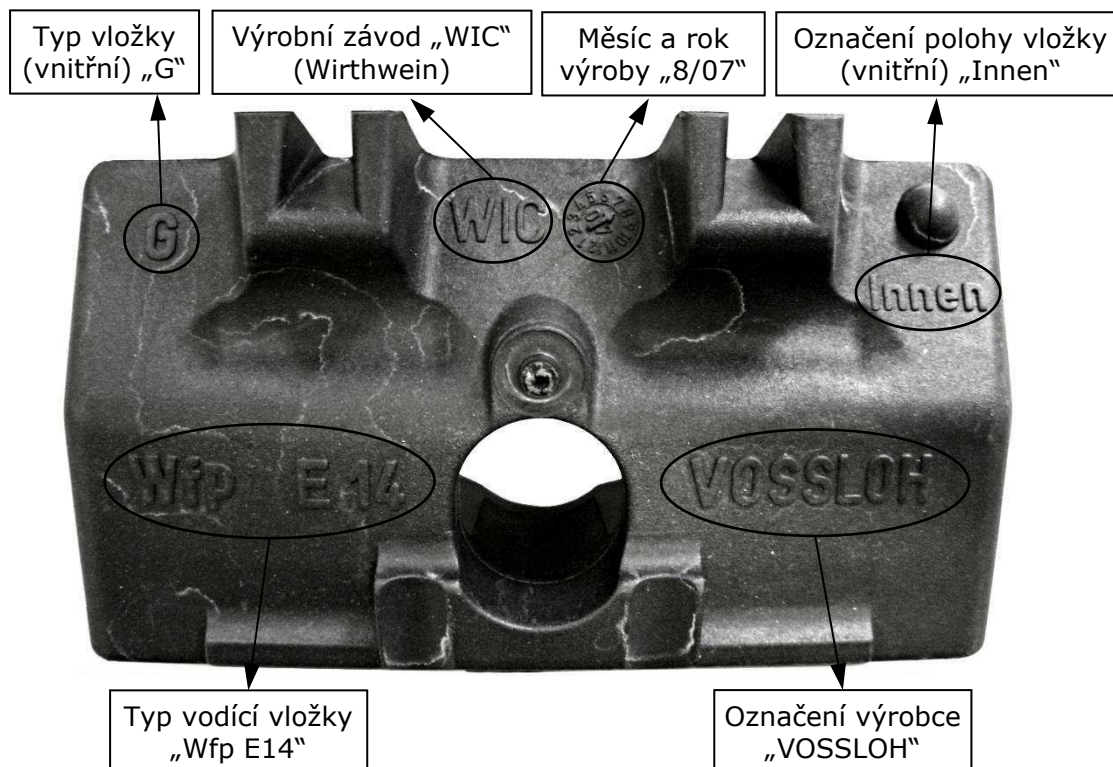


Plastová úhlová vodící vložka Wfp16 F a Wfp16 G
Výrobce: Vossloh Fastening Systems Czech Republic s.r.o.
Technické podmínky dodací: TPD č. 2/SŽDC/07
Identifikátor: Číslo dodávky/dodacího listu


Detail vnější vodící vložky Wfp16 F



Detail vnitřní vodící vložky Wfp16 G



**Průvodní dokumenty:
Atest výrobce:**



Vossloh Drážní Technika s.r.o. Dodávky/Datum Strana
Zelený Pruh 99 3336370/05.06.2023 2
140 00 PRAHA 4

Attest des Hersteller/Atest Výrobce

Der Hersteller Vossloh Fastening Systems GmbH haftet für seine Erzeugnisse.
Výrobce Vossloh Fastening Systems GmbH ručí za výrobek.


Bestellung/Číslo objednávky: 2023095
Datum/Datum: 20.04.2023
Anzahl/Einheit/Množství měrná jednotka: 20 Kus

Es wird bestätigt, dass das Erzeugnis den Vereinbarungen der o.g. Bestellung (des Kaufvertrags) und Anforderungen TPO 2/SZDC/07 entspricht.
Potvrzujeme, že výrobek splňuje požadavky výše uvedené objednávky (kupní smlouvy) a požadavky TPO 2/SZDC/07.
Qualitätsparameter des Erzeugnisses werden im Abnahmeprüfzeugnis DIN EN10204 3.1 angegeben, der ünterzeichneter Teil dieses Attestes ist.
Kvalitativní parametry jsou uvedeny v certifikátu o zkoušce kvality dle DIN EN 10204 3.1, který je nedílnou součástí tohoto atestu.

Vossloh Fastening Systems GmbH
06.06.2023

Diese Bescheinigung ist ohne Unterschrift gültig. Tento certifikát byl vyhotoven elektronicky a je platný bez podpisu.
Abnahmebeauftragter / Authorized inspector: Katharina Gärtner

Inspekční certifikát:



Certifikát o zkoušce kvality EN10204 3.1

Vossloh Fastening Systems GmbH - Prüfzeugnis 3880 - P.51098-1
Vossloh Drážní Technika s.r.o.,
Zelený Pruh 99
140 00 PRAHA 4
TSCHJECHISCHE REPUBLIK

Datum: 06.06.2023
Číslo Objednávky/Datum: 2023095 / 20.04.2023
Dodávky/Datum: 3336370/05.06.2023
Zakázka/Datum: 4059785 000225 / 20.04.2023
Klient: 109

Výrobek: 214959
Angled guide plate Wfp 16 G, gauge side
Výkres Č: 1.5423 / C
Materiál: BG-30 schwarz 9832

Šarže: P.51098- / Množství: 20 Kus(t)

Ukazatel	Má být		Je		Prů- měr	SM- ODCH	Počet	Jed- notka
	Min	Max	Min	Max				
Délka	73,0	73,8	73,20	73,30	73,24	0,055	5	mm
Rozsár	31,0	32,0	31,40	31,70	31,60	0,122	5	mm
Rozsár	26,0	27,0	26,60	26,90	26,78	0,130	5	mm
Délka	12,1	13,1	12,50	12,70	12,58	0,084	5	mm
Výška	43,5	44,5	44,00	44,32	44,12	0,137	5	mm
Výška	44,5	45,5	45,20	45,40	45,30	0,071	5	mm

OK

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.
Potvrzujeme, že dodávka odpovídá dohodám při převzetí objednávky.
Diese Bescheinigung wurde elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.
Tento certifikát byl vyhotoven elektronicky a je platný bez podpisu.

Authorized inspector: Katharina Gärtner, Tel: 352

Dodací list výrobce:



Vossloh Drážní Technika s.r.o. Datum: 06.06.2023 Strana: 1
Zelený Pruh 99 3336370/05.06.2023 1
140 00 PRAHA 4

Lisťovníček **TROUHA**

Pro: 2023095 2023095 2023095
Množství: 20 kusů 20 kusů 20 kusů

Prů.	Popis	Množství	Učtování
001	Wfp 16 G, gauge side	20	0,0000
002	Wfp 16 G, gauge side	20	0,0000
003	Wfp 16 G, gauge side	20	0,0000

380,000 Kč brutto / cena
340,000 Kč netto / net

Balení:

Abesender / Shipper:
Vossloh Fastening Systems GmbH
Zelený Pruh 99
140 00 PRAHA 4
CZ

Empfänger / Consignee:
DPO Ustředí Drážní a.s.
M. Křížek +420 902 822 830
Vossloh 917
002 24
CZ

Kundenbestell-Nr. / Customer Order No. 2024183
VPS-Bestell-Nr. / Project No. P.111962
VPS-Auftrag / VPS-Order 986782
Lieferadresse / Delivery Address

Rezeptionsnr. / Remark

Typobjekt/Projekt
Wfp 14K-12 LL mit Hilt
An-Nr. 120549
An-Nr. 210000
Karton: 17-32
Charge: 5041002601
Spalten: 2000
Kontingents-Nr.: 214022
n.i.o. / n.i.o.
Behälter-Nr.: 1

380,000 Kč brutto / cena
340,000 Kč netto / net

BE-Nr.: 140321160

Pryžová podložka pod patu kolejnice Zw 900 NT
Výrobce: Vossloh Fastening Systems Czech Republic s.r.o.
Technické podmínky dodací: TPD č. 2 SŽDC/07

Líc



Označení výrobce
„VOSSLOH“



Typ podložky
„Zw 900 NT“



Výrobní závod
„TEKNIKUM“



Číslo formy/rok
výroby „18/07“

Rub



**Průvodní dokumenty:
Atest výrobce:**

Attest Vossloh/Atest Vossloh

Nr./Číslo: _____ Datum/Datum: _____

Vossloh Fastening Systems GmbH haftet für seine Erzeugnisse/
Vossloh Fastening Systems GmbH Werdohl ručí za výrobek :

.....

Bestellung-Nr./Číslo objednávky: _____
Datum/Datum: _____

Anzahl und Einheit/Množství a měrná jednotka: _____ Stk./Ks

Es wird bestätigt, dass der Erzeugnis den Vereinbarungen der o.g. Bestellung (des Kaufvertrags) und Anforderungen TPD € 2/SZDC/07 entspricht.
Potvrzujeme, že výrobek splňuje požadavky výše uvedené objednávky (kupní smlouvy) a požadavky TPD € 2/SZDC/07.

Qualitätsparameter des Erzeugnisses werden im Abnahmeprüfzeugnis EN 10204 3.1 angegeben, der unteilbarer Teil dieses Attests ist.
Kvalitativní parametry jsou uvedeny v inspekčním certifikátu EN 10204 3.1, který je nedílnou součástí tohoto atestu.

Vossloh Fastening Systems GmbH

Inspekční certifikát:

vossloh
Fastening Systems

Vossloh Fastening Systems GmbH - Postfach 1869 - D-58778 Werdohl

Vossloh Fastening Systems GmbH
Vosslohstraße 4 - D-58791 Werdohl
Postfach 1869 - D-58778 Werdohl
Telefon +49 (0) 2392/52-0
Telefax +49 (0) 2392/52-375
info@vfs.vossloh.com
www.vossloh.com

Abnahmeprüfzeugnis/Inspekční certifikát DIN EN 10204 3.1

Nr./Číslo: _____ Datum/Datum: _____

Bestellung-Nr./Číslo objednávky: _____
Datum/Datum: _____

Unsere Auftrags-Nr./Naše číslo zakázky: _____
Unsere Abteilung/Naše oddělení: QW
Durchwahl/Provozb. 52-369

Position/Poloha: _____

Anzahl und Einheit/Množství a měrná jednotka: _____ Stück/ Kusu

Artikel/Výrobek: Zw 900 NT

Zeichnung-Nr./Výkres č.: 1.3851

Länge/ Délka: 138,0 – 140,0 mm
Soll/Má být: mm
150/č:

Breite/ Šířka: 173,0 – 177,0 mm
Soll/Má být: mm
150/č:

Stärke/ Tloušťka: 8,5 – 9,5 mm
Soll/Má být: mm
150/č:

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.
Potvrzujeme, že dodávka odpovídá dohodám při převzetí objednávky.

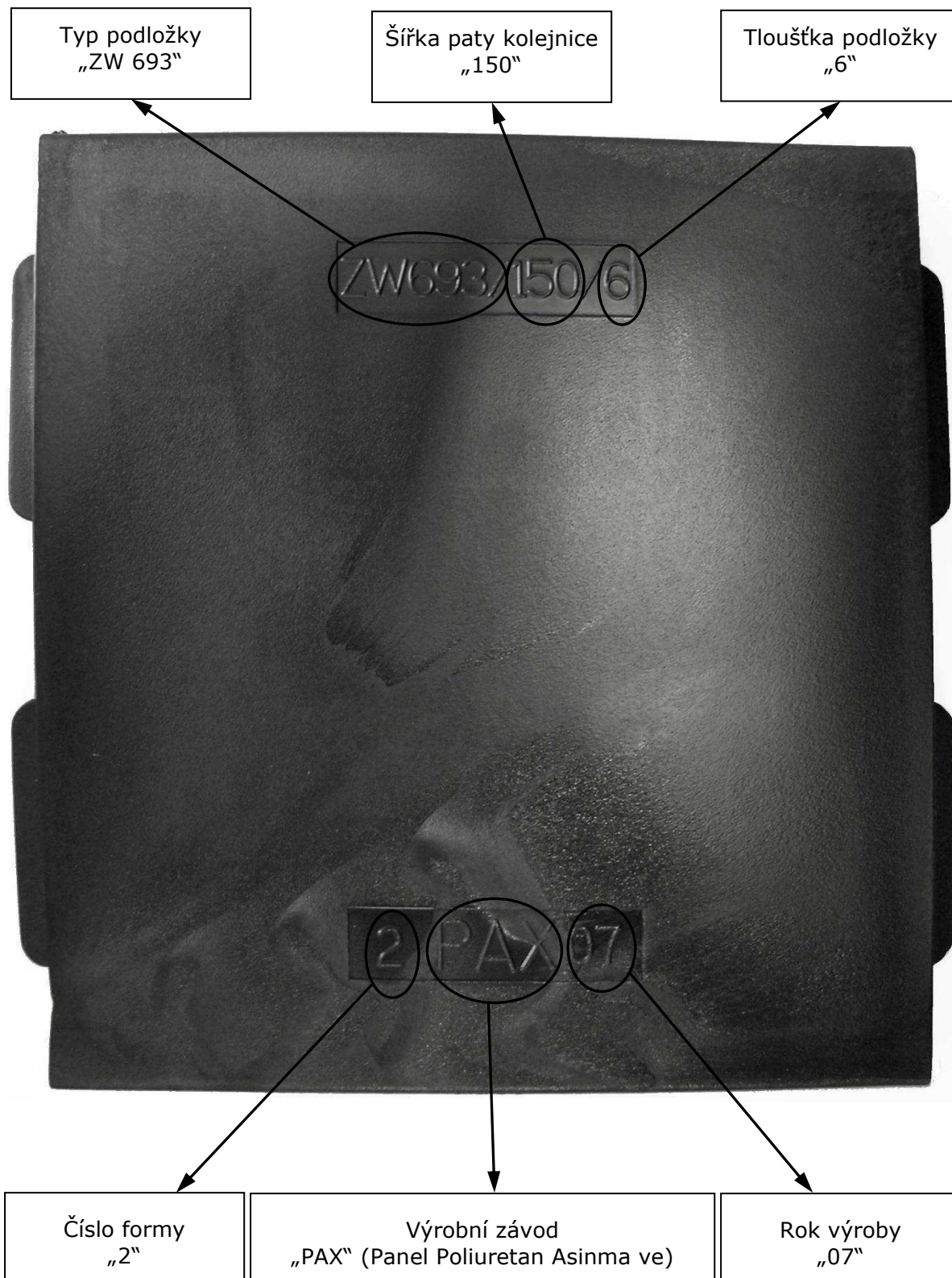
Vossloh Fastening Systems GmbH

Commerzbank AG Lidenscheid - Kto-Nr: 6405075 - BLZ: 45840026 - BIC: COBADE33
Postbank Dortmund - Kto-Nr: 6522469 - BLZ: 44610046


Deutsche Bank AG Altesa - Kto-Nr: 2433548 - BLZ: 44530001 - BIC: DEUTDE33
US-Info: DE 12084672

Sitz der Gesellschaft: Werdohl - Handelsregister: Amtsgericht Althaus HBB 601
Geschäftsführer: Dr.-Ing. Georg Heuschick; James N. Sanders

Plastová podložka pod patu kolejnice ZW 693/150
Výrobce: Vossloh Fastening Systems Czech Republic s.r.o.
Technické podmínky dodací: TPD č. 2 SŽDC/07



**Průvodní dokumenty:
Atest výrobce:**



Vossloh Drážní Technika s.r.o. ObjedvkýDatum Strana
 Zelený Pruh 99 7136558-000040/05.06.2023 2
 140 00 PRAHA 4

Attest des Hersteller/Atest Výrobce

Der Hersteller Vossloh Fastening Systems GmbH haftet für seine Erzeugnisse.
 Výrobce Vossloh Fastening Systems GmbH ručí za výrobek.

Bestellung/Číslo objednávky: 2023095
Datum/Datum: 20.04.2023
Anzahl/Einheit/Množství měrná jednotka: 40 Kus

Es wird bestätigt, dass das Erzeugnis den Vereinbarungen der o.g. Bestellung (des Kaufvertrags) und Anforderungen TPD 2/SZDC/07 entspricht.
 Potvrzujeme, že výrobek splňuje požadavky výše uvedené objednávky (kupní smlouvy) a požadavky TPD 2/SZDC/07.
 Qualitätsparameter des Erzeugnisses werden im Abnahmeprüfzeugnis DIN EN10204 3.1 angegeben, der erteilbare Teil dieses Attests ist.
 Kvalitativní parametry jsou uvedeny v certifikátu o zkoušce kvality dle DIN EN 10204 3.1, který je nedílnou součástí tohoto atestu.

Vossloh Fastening Systems GmbH
 30.05.2023

Diese Bescheinigung ist ohne Unterschrift gültig. Tento certifikát byl vyhotoven elektronicky a je platný bez podpisu.
 Abnahmebeauftragter / Authorized inspector: Katharina Gärtner


Vossloh Fastening Systems GmbH
 Hauptstadt, 30.05.2023
 Telefon: +49 61 206 12 1
 Telefax: +49 61 206 12 119
 Web: www.vossloh.com

2023095/07-000000040
 Datum: 05.06.2023
 Blatt: 2 von 2

Division: Rail & Infra
 Name: 000000
 Nummer: 1023
 BG: 000000040
 BG: 000000000000000000

Wsk. der Qualität: 100%
 Verantwortl.: Katharina Gärtner
 Unterschrift: Katharina Gärtner
 Datum: 30.05.2023

Inspekční certifikát:



Vossloh Fastening Systems GmbH - Produkt 1500 - D.04773-000000
 Vossloh Drážní Technika s.r.o.
 Zelený Pruh 99
 140 00 PRAHA 4
 TSCHHECHISCHE REPUBLIK

Certifikát o zkoušce kvality EN10204 3.1

Datum: 30.05.2023
 Číslo Objednávky/Datum: 2023095 / 20.04.2023
 Dostávky/Datum: 7136558-000040 / 05.06.2023
 Znak/Datum: 4059785-000115 / 20.04.2023
 Klient: 109

Výrobek: 213908
 Rail pad Zw 693/150, SF 150, System E14, 300, EVA with 78VA

Výkres Č: 1-5447 / G
Materiál: EVA, VA 7%

Sarže: 1189509 / Množství: 40 Kus(ů)

Ukazatel	Má být		Je		Prů- měr	SM- ODCH	Jed- notka
	Min	Max	Min	Max			
Délka	143,00	147,00	144,30	145,80	144,93	0,4738	12 mm
Šířka	146,50	149,50	147,00	148,10	147,54	0,3528	12 mm
Rozešr	5,50	6,50	5,89	5,99	5,94	0,0303	12 mm
							OK

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.
 Potvrzujeme, že dodávka odpovídá dohodám při převzetí objednávky.
 Diese Bescheinigung wurde elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.
 Tento certifikát byl vyhotoven elektronicky a je platný bez podpisu.

Authorized inspector: Katharina Gärtner. Tel.: 382

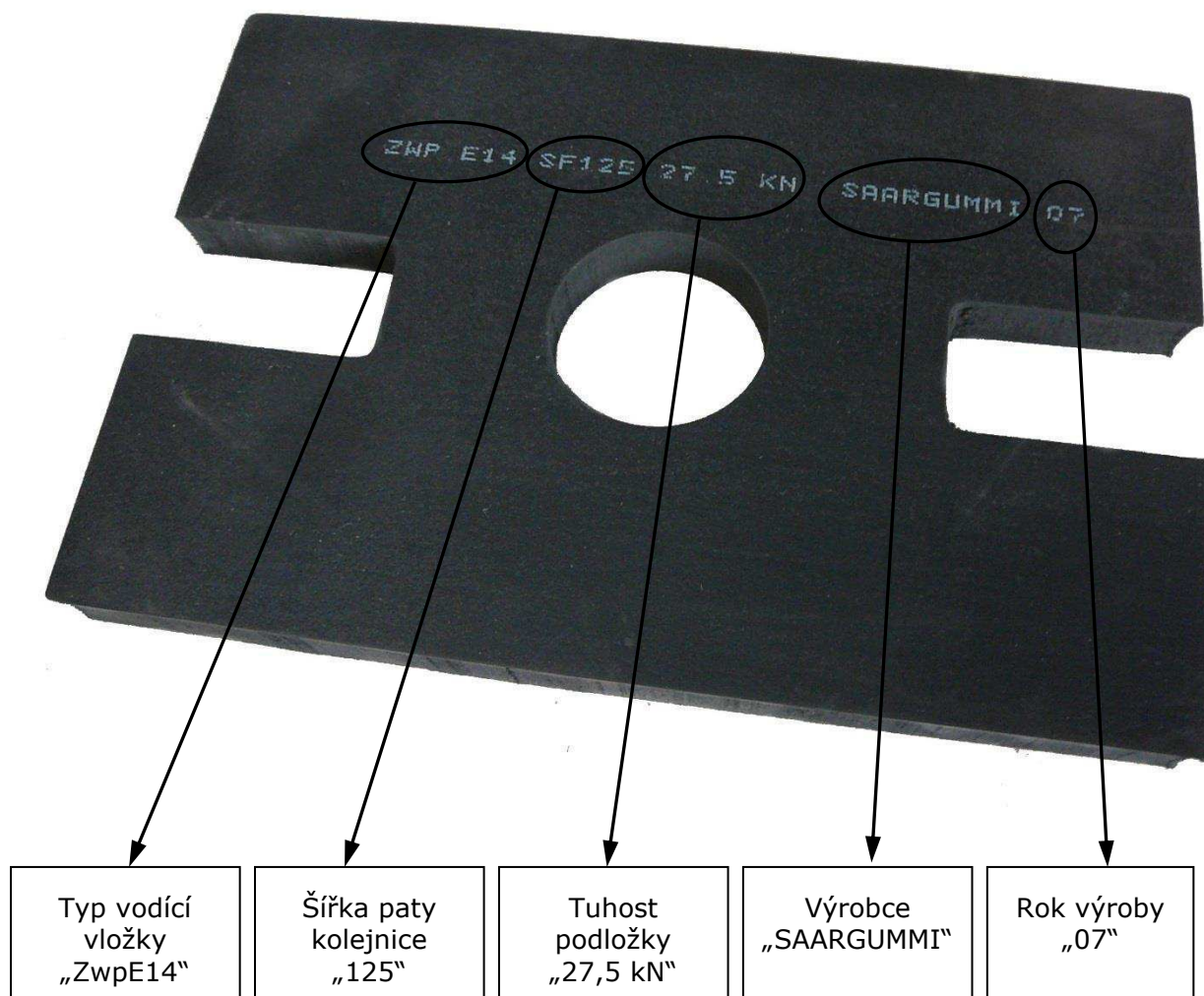
Vossloh Fastening Systems GmbH
 Hauptstadt, 30.05.2023
 Telefon: +49 61 206 12 1
 Telefax: +49 61 206 12 119
 Web: www.vossloh.com

2023095/07-000000040
 Datum: 05.06.2023
 Blatt: 2 von 2

Division: Rail & Infra
 Name: 000000
 Nummer: 1023
 BG: 000000040
 BG: 000000000000000000

Wsk. der Qualität: 100%
 Verantwortl.: Katharina Gärtner
 Unterschrift: Katharina Gärtner
 Datum: 30.05.2023

Vysoce pružná podložka Zwp E14 NT - 125
Výrobce: Vossloh Fastening Systems Czech Republic s.r.o.
Technické podmínky dodací: TPD č. 2 SŽDC/07



**Průvodní dokumenty:
Atest výrobce:**



Vossloh Drážní Technika s.r.o. Dodávky/Datum Strana
 Zelený Pruh 99 7087143 000010/19.03.2018 2
 140 00 PRAHA 4

Attest des Herstellers/Atest Výrobce

Der Hersteller Vossloh Fastening Systems GmbH haŕtet fŕr seine Erzeugnisse.
 Výrobce Vossloh Fastening Systems GmbH ruŕi za výrobek.

Bestellung/Číslo objednávky: 1840069
Datum/Datum: 06.03.2018
Anzahl/Einheit/Množství měřna jednotka: 200 Kusů

Es wird bestätigt, dass das Erzeugnis den Vereinbarungen der o.g. Bestellung (des Kaufvertrags) und Anforderungen TPD 2/SZDG/07 entspricht.
 Potvrzujeme, že výrobek splňuje požadavky výše uvedené objednávky (kupní smlouvy) a požadavky TPD 2/SZDG/07.
 Qualitätsparameter des Erzeugnisses werden im Abnahmeprüfzeugnis DIN EN10204 3.1 angegeben, der unteilbarer Teil dieses Attestes ist.
 Kvalitativní parametry jsou uvedeny v certifikátu o zkoušce kvality dle DIN EN 10204 3.1, který je nedílnou součástí tohoto atestu.

Vossloh Fastening Systems GmbH

Diese Bescheinigung ist ohne Unterschrift gültig/This certificate is valid without signature.
 Abnahmebeauftragter/Authorized inspector: Heidi Brandt

13.03.2018


Vossloh Fastening Systems GmbH
 Industriepark A, D-52751 Meerlath
 Postfach 1000, D-52751 Meerlath
 Telefon: +49 (0) 242 22 37 37
 info.vossloh@vossloh.com
 Web: www.vossloh.com

Česká republika KČ, Ústí nad Labem
 Naše 400 020
 B.Ú. 453 005 12
 IČ: 258601414
 DIČ: CZ258601414
 B.Ú. 02571802000000000000
 IČ: 258601414
 B.Ú. 02571802000000000000

Elektrická Ústí nad Labem
 Naše 400 020
 B.Ú. 453 005 12
 IČ: 258601414
 DIČ: CZ258601414
 B.Ú. 02571802000000000000
 IČ: 258601414
 B.Ú. 02571802000000000000

Ústí nad Labem, Ústí nad Labem
 Průmyslová
 400 020
 IČ: 258601414
 DIČ: CZ258601414
 B.Ú. 02571802000000000000
 IČ: 258601414
 B.Ú. 02571802000000000000

Inspekční certifikát:



Vossloh Fastening Systems GmbH - Postfach 1000, D-52751 Meerlath
 Vossloh Drážní Technika s.r.o.
 Zelený Pruh 99
 140 00 PRAHA 4
 TSchechische Republik

Certifikát o zkoušce kvality EN10204 3.1

Datum: 13.03.2018
 Číslo Objednávky/Datum: 1840069 / 06.03.2018
 Dodávky/Datum: 7087143 000010 / 19.03.2018
 Zakázku/Datum: 4041127 000200 / 06.03.2018
 Klient: 109

Výrobek: 0000212763
 Elastic pad Zwp E14 NT, SF 125, c=27,5 kN/mm
Výkres č.: 1.3495 / B
Material: Elastomer

Šarže: 25011 / **Množství:** 200 Kusů(ů)

Ukazatel	Ma byt		Je		Prů- měr	SM- ODCH	Jed- notka
	Min	Max	Min	Max			
Délka	134,0	136,0	134,0	136,4	131,2	0,2	5 mm
Šířka	199,0	201,0	199,0	199,5	199,2	0,2	5 mm
Tloušťka	33,5	34,5	33,5	33,5	33,7	0,1	5 mm
stuhlost statický	24,75	30,25	25,93	27,34	26,65	1,01	2 kN/mm

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.
 Potvrzujeme, že dodávka odpovídá dohodám při převzetí objednávky.
 This certificate was prepared electronically and is valid without signature.
 Authorized inspector: Heidi Brandt, Phone: 559

Vossloh Fastening Systems GmbH
 Industriepark A, D-52751 Meerlath
 Postfach 1000, D-52751 Meerlath
 Telefon: +49 (0) 242 22 37 37
 info.vossloh@vossloh.com
 Web: www.vossloh.com

Česká republika KČ, Ústí nad Labem
 Naše 400 020
 B.Ú. 453 005 12
 IČ: 258601414
 DIČ: CZ258601414
 B.Ú. 02571802000000000000
 IČ: 258601414
 B.Ú. 02571802000000000000

Elektrická Ústí nad Labem
 Naše 400 020
 B.Ú. 453 005 12
 IČ: 258601414
 DIČ: CZ258601414
 B.Ú. 02571802000000000000
 IČ: 258601414
 B.Ú. 02571802000000000000

Ústí nad Labem, Ústí nad Labem
 Průmyslová
 400 020
 IČ: 258601414
 DIČ: CZ258601414
 B.Ú. 02571802000000000000
 IČ: 258601414
 B.Ú. 02571802000000000000

Pryžová podložka pod patu kolejnice S 49 (M) a R 65 (M)

Výrobce: QWERT Rubber, spol. s r.o., Kryry

Technické podmínky dodací: TPD č. 1/2017

Identifikátor: Číslo objednávky

Líc podložky



Rub podložky



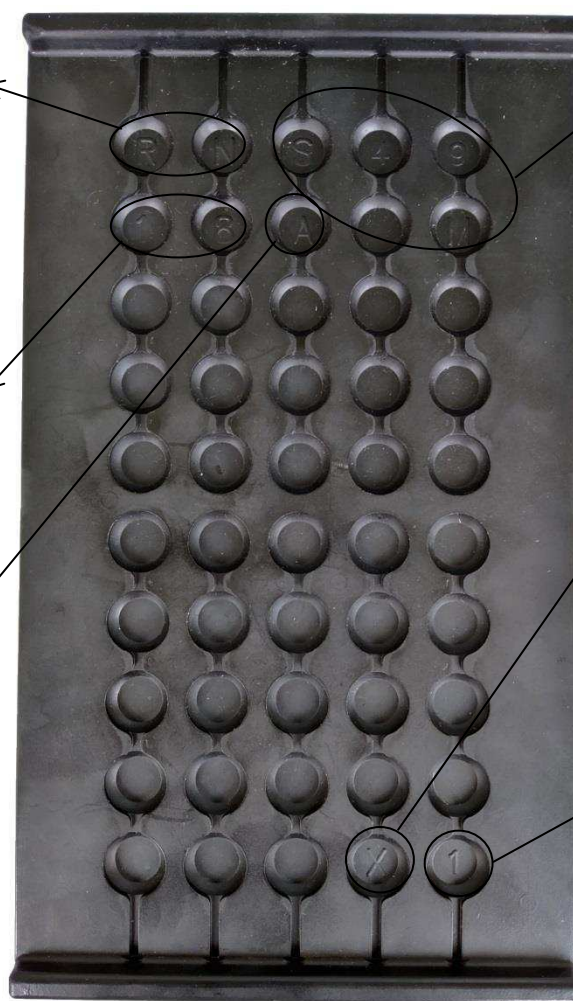
Označení výrobce „RN“



Rok výroby „18“



Použitá výrobní směs „A“



Typ podložky „S 49-M“



Umístění formy na společném roštu forem „X“



Číslo roštu "1"

Průvodní dokumenty: Atest výrobce:

QWERT		QWERT Rubber, spol. s r.o.
		Vodní 165 439 81 KRYVY
ATEST – osvědčení o kvalitě č. 15/2023		
Kód odběratele – číslo objednávky	622-230718, obj. METALCOM 4500034818	
	METALCOM Kutná Hora a.s., Karlovy 196 284 01 Kutná Hora	
Interní označení prodávajícího	METALCOM	
Výkres č.	TPD č. 1/2017, Pl.1 - Výkres podložky pod patu kolejnice S 49	
Počet kusů výrobku	13 440 ks SKLAD/S49/56/59/2023	
Váha výrobku	2,5 t	
Matériál č. (ozn. pryžové směsi)	Název směsi: 50311/A, Číselný kód: 50312	
Číslo zkušebního protokolu	ZP3/2023	
Název výrobku	Průžná podložka pod patu kolejnice v podkladnicovém upevnění typ S 49	
Tech. dodací předpisy	TPD č. 1/2017	
Datum expedice	6/2023	

Potvrzujeme, že výrobky odpovídají sjednané kvalitě dle TPD č. 1/2017.



Petr Jung
2023.10.03
10:26:49 +02'00'

Chief Technical Officer

Protokol o ověření kvality:

SPRÁVA ŽELEZNIC		Protokol o ověření kvality evidenční číslo 17-QR/2023 č.j. 1420/2023-SŽ-CTD-ÚPT(17) L1
Vykonavatel	Správa železnic, státní organizace, Centrum techniky a diagnostiky Kvalita a použitelnost materiálu Malletova 2363/10, 150 00 Praha 9 – Libeň	
Výrobce/dodavatel (objednatel ověření)	QWERT Rubber, spol. s r.o. Vodní 165 439 81 Kryvy	
Odběratel/kupující	METALCOM Kutná Hora a.s. Karlovy 196 284 01 Kutná Hora	
Číslo kupní smlouvy / zakázky	622-230718, obj. METALCOM 4500034818	
Číslo smlouvy o kontrolní činnosti	E791-S-5079/2017	
Místo provedení ověření kvality	QWERT Rubber Teplice	
Místo určení dodávky	Kutná hora	
Ověřovaný materiál (výrobek)		
Průžná podložka pod patu kolejnice v podkladnicovém upevnění typ S 49		
Výrobní číslo	Paleta č.: SKLAD/S49/56-59/2023	
Množství	13 440 ks	
Ověření kvality provedeno dle TPD č. 1/2017		
Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálu Atest - osvědčení o kvalitě č. 15/2023, Zkušební protokol ZP3/2023		
Výsledek ověření kvality Vyhovuje TPD		
Datum ověření kvality	10. 7. 2023	
Ověření provedl	Paždera Petr	
Značka kontrolora kvality	Paždera Petr	
Počet stran protokolu	1	
Přílohy	bez příloh	
Protokol zpracoval	Paždera Petr	
Podpis výrobce/objednatel	Podpis vykonavatele	
	Petr Jung 2023.10.03 10:59:45 +02'00'	
		Petr Paždera 03.10.2023 11:06 Podpisáno elektronicky
<small>Tento protokol se vystavuje pouze v digitální formě a slouží jako doklad o ověření kvality uživatelem posíleným úbarem.</small>		

Dodací list výrobce:

Expediční list			
Dodavatel: IC: 25202431 KOR - BELT, a.s. Ruparova 2 125 415 01 Ústí nad Labem Česká republika	Dodací číslo: 222 (km) 225906	Dátum: 08/11/23	
Objednatel: IC: 36773003 Skanska a.s. Divize Inženýringové služby Koblenka 58239e 126 00 Praha Česká republika	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023
Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023
Objednací číslo: 450004818	Objednací datum: 16.07.2023	Objednací místo: 17.08.2023	Objednací číslo: 450004818
Objednací datum: 16.07.2023			

Pryžová podložka pod patu kolejnice S 49 a R 65

Výrobce: KSK - Belt, a.s., Újezdeček

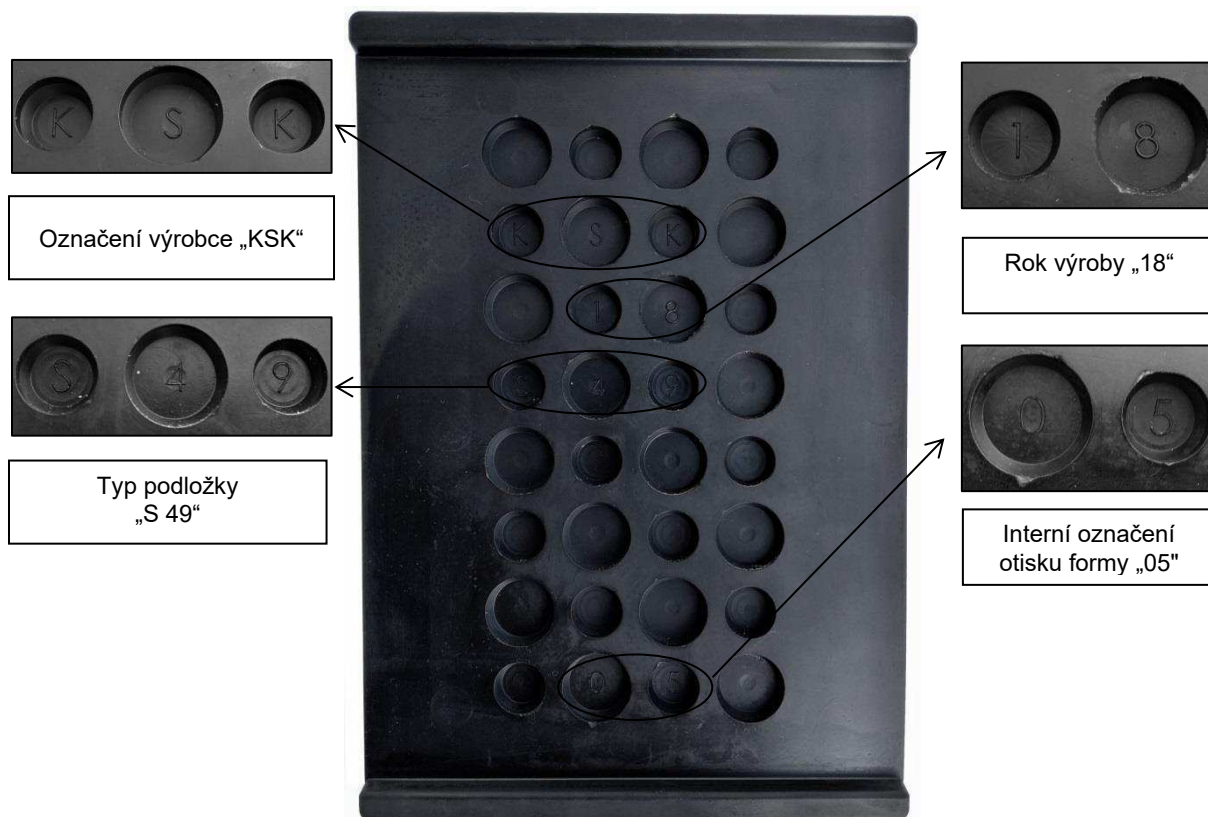
Technické podmínky dodací: TPD č. 1/2014

Identifikátor: Číslo objednávky

Líc podložky



Rub podložky



Průvodní dokumenty: Atest výrobce:

Osvědčení o jakosti dodávky

KSK - BELT, a.s.

KSK-BELT, a.s.
Řetenická 133
415 01, Újezdeček

Osvědčení o jakosti č.: ...11/22...

Název výrobku	Průvlné podložky pod patu kolejnic: S49			
Číslo objednávky	4700005807/3287			
Odběratel	Skanska a.s., Divize Inženýrské stavitelství Křížkova 682/34a 186 00 Praha 8 - Karlín			
Prodejce	KSK-BELT, a.s.			
Číslo palet	227-228/21			
Počet kusů	3360ks			
Váha výrobků (bez palet)	739kg			
Technické podmínky dodací	Odpovídá:	TPD č. 1/2014		
Výsledky výstupní kontroly	viz. inspekční protokol č.: 76/21			
Vstupní materiál	SMĚS MK 14	Jednotka	Deklarovaná hodnota	Naměřená hodnota
	Hustota ČSN 62 140 – Srpen 1992	g/cm ³	1,435/04	1,43
	Tvrdost ČSN ISO 7619-1 – Červen 2011	TSR A	824	83
	Pevnost v tahu ISO 51 – zář 2012	Mpa	Min. 6	7,5
	Tělnost ISO 37 – zář 2012	%	Min. 150	153
	Oděrová odolnost 1) 13mm ČSN 62 140 – Lisopad 1992	%	Min. 25	32,2
	Dodáno dne: 4.11.2021 Množství: 20979kg			
Protokol o ověření jakosti uživatelem	č.:	24.8.2022		
Datum expedice	10.8.2022			

V Újezdečku dne: 24.8.2022

Radka Belžíková Digitálně podepsal
Radka Belžíková
Datum: 2022.08.25
11:04:11 +02'00'

Razítko Podpis

Protokol o ověření kvality:

SPRÁVA ŽELEZNIC

Protokol o ověření kvality
evidenční číslo 14-KSK/1900
č.j. 3885/2022-SZ-CTD-DT(21)
L1

Vykonavatel Správa železnic, státní organizace, Centrum telematiky a diagnostiky
Kvalita a použitelnost materiálu
Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9 – Libeň

Výrobce/dodavatel (objednatel ověření) KSK-BELT, a.s.
Řetenická 133
415 01 Újezdeček

Odběratel/kupující Skanska a.s., Divize Inženýrské stavitelství
Křížkova 682/34a
186 00 Praha 8-Karlín

Číslo kupní smlouvy / zakázky 4700005807/3287
Číslo smlouvy o kontrolní činnosti E791-S-3522/2014
Místo provedení ověření kvality KSK-BELT Újezdeček
Místo určení dodávky Est. Vraň u Písku

Ověřovaný materiál (výrobek)
Průvlné podložky pod patu kolejnic v podkladnicovém upnutí typ S 49

Výrobní číslo Paleta č.: 227-228/21
Množství 3 360 ks

Ověření kvality provedeno dle TPD 1/2014

Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálu
Atest směsi MK 14 10/2021 z 4.11.2021, inspekční protokol 76/21, Osvědčení o jakosti č. 11/2022

Výsledek ověření kvality
Vyhovuje TPD

Datum ověření kvality 26. 1. 2022
Ověření provedl Pazdera Petr
Značka kontrolora kvality
Počet stran protokolu 1
Přílohy bez příloh
Protokol zpracoval Pazdera Petr

Podpis výrobce/objednatatele Podpis vykonavatele

Radka Belžíková Digitálně podepsal
Radka Belžíková
Datum: 2022.08.25
11:02:11 +02'00'

Petr Pazdera Digitálně podepsal
Petr Pazdera
Datum: 2022.08.25
11:04:53 +02'00'

Tento protokol se vystavuje pouze v digitální formě a slouží jako doklad o ověření kvality uživatelem pověřeným útvarem.

1/1

Správa železnic, státní organizace
zapsaná v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, spisová značka A 4839K

Sídlo: Chlápecká 1009/7, 110 00 Praha 1
IČ: 709 94 24 02, CZ 709 94 24
www.zs.cz

Centrum telematiky a diagnostiky
Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9

Dodací list výrobce:

Expediční list

Dodavatel: IČ: 25022431 KSK - BELT, a.s. Řetenická 133 415 01 Újezdeček Česká republika	DiC: CZ25022431	Doklad: Z22 číslo: 222505	Str. 1 / 1
Fax: 417579500 E-mail: kskbelt@volny.cz http: www.ksk-belt.cz Respirace: Kravský soud v Ústí nad Labem, oddíl B, vložka 996/24.06.1997	Odběratel: IČ: 26271303 DiC: CZ699004845	Skanska a.s. divize inženýrské stavitelství Křížkova 682/34a 186 00 Praha Česká republika	
Obch. zástupce: Radka Belžíková tel: 417 590 037 e-mail: radka.belzikova@ksk-belt.cz		Kontaktní osoba: tel, mobil, fax, e-mail:	
Datum zaevidování: 22.07.2022 Datum dodání: 01.08.2022 Způsob dopravy: KSK Forma úhrady: Převodním příkazem Dodací podmínka: DAP Splatnost: 30 dnů			
Číslo zboží PODLKOLEJ S49	Název / Provedení podložky pod kolejnice S49(126x183x6mm)	Množství MJ 3 360,000 ks	Výrobní číslo
Průvlné:	Vydal:		

Vytvořeno informačním systémem KTKK - www.ktkk.cz

Balení:

KSK-BELT, a.s., Újezdeček - EXPEDICE

Typ podložky:	S49	Počet kusů:	2249
Číslo palety:	227/21	Datum výroby:	12/21
Odběratel:	Skanska a.s., Divize Železniční stavitelství, Křížkova 682/34a, 186 00 Praha 8 – Karlín		
Číslo objednávky:	4700005807/3287		

KSK-BELT, a.s., Újezdeček - EXPEDICE

Typ podložky:	S49	Počet kusů:	1111
Číslo palety:	228/21	Datum výroby:	12/21
Odběratel:	Skanska a.s., Divize Železniční stavitelství, Křížkova 682/34a, 186 00 Praha 8 – Karlín		
Číslo objednávky:	4700005807/3287		

Pryžová podložka pod patu kolejnice WU-7

Výrobce: Rubena s.r.o.

Technické podmínky dodací: TPD 280

Identifikátor: Číslo objednávky

Líc podložky



Označení výrobce,
číslo otisku „12“



Rok výroby
(poslední dvojčíslí)
„06“



Materiál, označení
pryže „31670“



Typ podložky
„WU-7“

Rub podložky



Pryžová podložka pod patu kolejnice WS-7

Výrobce: Rubena s.r.o.

Technické podmínky dodací: TPD 280

Identifikátor: Číslo objednávky

Líc podložky



Typ podložky
„WS-7“



Rok výroby
(poslední dvojčíslí)
„22“



Materiál, označení
pryže „31683“



Označení výrobce,
číslo otisku „8“

Rub podložky



Pryžová podložka pod patu kolejnice WS-7 a WU-7

Výrobce: EFFBE-CZ s.r.o. Zlín

Technické podmínky dodací: TPD č. 103-96

Identifikátor: Číslo objednávky

Líc podložky



Označení výrobce
„EFFBE CZ“



Číslo otisku
formy „29“



Typ podložky
„WS-7“



Rok výroby
„21“

Rub podložky



Průvodní dokumenty: Atest výrobce:

EFFBE

EFFBE-CZ s.r.o.
 Hrabůvky 641, Prácheň
 760 01 Zlín
 Tschedische Republik

A-TEST

Tento atest osvědčuje kvalitu níže uvedených dodávek pryžových podložek pod patu kolejnice, dle schválených TPD 103-96. Kvalita se osvědčuje na základě zkoušení a promítnutí požadovaných vlastností použitého pryžového materiálu. Zkoušení předepsaných vlastností je prováděno dle příslušných ČSN- Norem, uvedených v TPD 103-96 na pryžové podložky.

Typ podložky: **WS-7**

Výrobní šarže:	230-232	232	232	2024
Číslo palety:	111	112	113	X
Množství:	a 4200 ks	a 4200 ks	a 4200 ks	X

Dodávané množství: 12600 ks - Uherský Ostroh

Termín výroby: 01.11.2024 - 11.11.2024

Odběratel: Vossloh Fastening Systems Czech Republic s.r.o.

Objednávka č.: 2024192

Hodnoty a hodnocení fyzikálně- mechanických vlastností:

Vlastnost	Předepsaná hodnota	Jednotky	Naměřená hodnota	Hodnocení
Tvrdost Shore A	68 ± 5	°Sh A	68	VYHOVUJE
Pevnost v tahu	min. 10	Mpa	16.140-17.105	VYHOVUJE
Tažnost	min. 300	%	411.430-439.200	VYHOVUJE
Povrchová rezistivita	min. 10 ⁹	Ω	1.96*10 ⁹ -1.44*10 ¹⁰	VYHOVUJE
Objemová rezistivita	min. 10 ⁹	Ω.m	8.81*10 ⁹ -5.75*10 ¹⁰	VYHOVUJE

Pryžové podložky, obsažené v této dodávce a vyrobené z výše uvedeného pryžového materiálu:

splňují nespňují požadované vlastnosti.

18.11.2024
Datum

Dalibor Gabriel
Jméno

Dalibor Gabriel
Podpis

Protokol o ověření kvality:

**SPRÁVA
ŽELEZNIC**

Protokol o ověření kvality
 evidenční číslo 44-EFFBE/2024
 č.j. 443/2024-SŽ-CTD-ÚPT(44)
L1

Vykonavatel: Správa železnic, státní organizace, Centrum techniky a diagnostiky
Kvalita a použitelnost materiálu
Málova 2363/10, 190 00 Praha 9 – Libeň

Výrobce/dodavatel (objednatel ověření): EFFBE-CZ s.r.o.
Hrabůvky 641, Prácheň
760 01 Zlín

Odběratel/kupující: Vossloh Fastening Systems Czech Republic s.r.o.
Zelený pruh 99
140 00 Praha 4

Číslo kupní smlouvy / zakázky: 2024192
Číslo smlouvy o kontrolní činnosti: E791-S-2832/2022
Místo provedení ověření kvality: Veliková
Místo určení dodávky: Uherský Ostroh

Ověřovaný materiál (výrobek)

Pryžová podložka pod patu kolejnice typ WS-7

Výrobní číslo: Paleta č.: 111-113/2024
Množství: 12 600 ks

Ověření kvality provedeno dle TPD 103-96

Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálu
Atest šarže č. 230-232/2024

Výsledek ověření kvality:
Vyhovuje TPD

Datum ověření kvality: 18. 11. 2024
Ověření provedl: Pazdera Petr
Značka kontrolora kvality:
Počet stran protokolu: 1
Přílohy: bez příloh
Protokol zpracoval: Pazdera Petr

Podpis výrobce/objednatel: **Dalibor Gabriel**
Podpis vykonavatele: **Petr Pazdera**

Datum: 2024.11.18
10:11:44 +01'00'

Tento protokol se vystavuje pouze v digitální formě a slouží jako doklad o ověření kvality uživatelem pověřeným útvarem.

Správa železnic, státní organizace
zapsaná v obchodním rejstříku, vedeném Městským soudem v Praze, spisová značka 4/2034

Sídlo: Málova 2363/10, 190 00 Praha 9
IČO: 709 94 234 DIČ: CZ 709 94 234
sprava@sz.cz

Centrum techniky a diagnostiky
Málova 2363/10, 190 00 Praha 9

Dodací list výrobce:

DODACÍ LIST

Dodavatel:
 EFFBE - CZ s.r.o.
 Hrabůvky 641, Prácheň
 760 01 Zlín
 Czech Republic
 Registrace u Kralupského soudu v Brně
 oddíl C, vložka 35345
 IČ: 25696802 Tel: +420577008800
 DI: CZ25696802 Fax: +420577008899

Číslo dodacího listu: 241040
Odběratel:
 Vossloh Fastening Systems
 Czech Republic s.r.o.
 Zelený pruh 1560/99
 140 00 Praha 4
 IČ: 25078763
 DI: CZ25078763
 Kontaktní os.:

Místo určení: **Datum vystavení:** 18.11.2024
Objednávka:
Číslo zakázky:

Katalog	Název	Objednávka	MJ	Množství
	Pryžové podložka WS-7 ŽPSV Uherský Ostroh Paleta č. 111, 112, 113 a 4.209 ks.	2024192	ks	12 600,0000
Doprava ze Zlína do Uherského Ostrohu				1,0000

Převzal (přijmání - hůlkovým písmem):
 Podpis: *ŽPSV/II/ P.M.24*
 Vlastník: *[Signature]*
 e-mail: omachacova@effbe.cz

rozdílko s podpis
 EFFBE - CZ s.r.o.
 Hrabůvky 641, Prácheň
 760 01 Zlín
 DIČ: CZ25696802
 Dana Mechačová

Balení:

EFFBE

EFFBE-CZ s.r.o.
 Hrabůvky 641, Prácheň
 760 01 Zlín
 Tschedische Republik

Průvodka zboží - výrobku

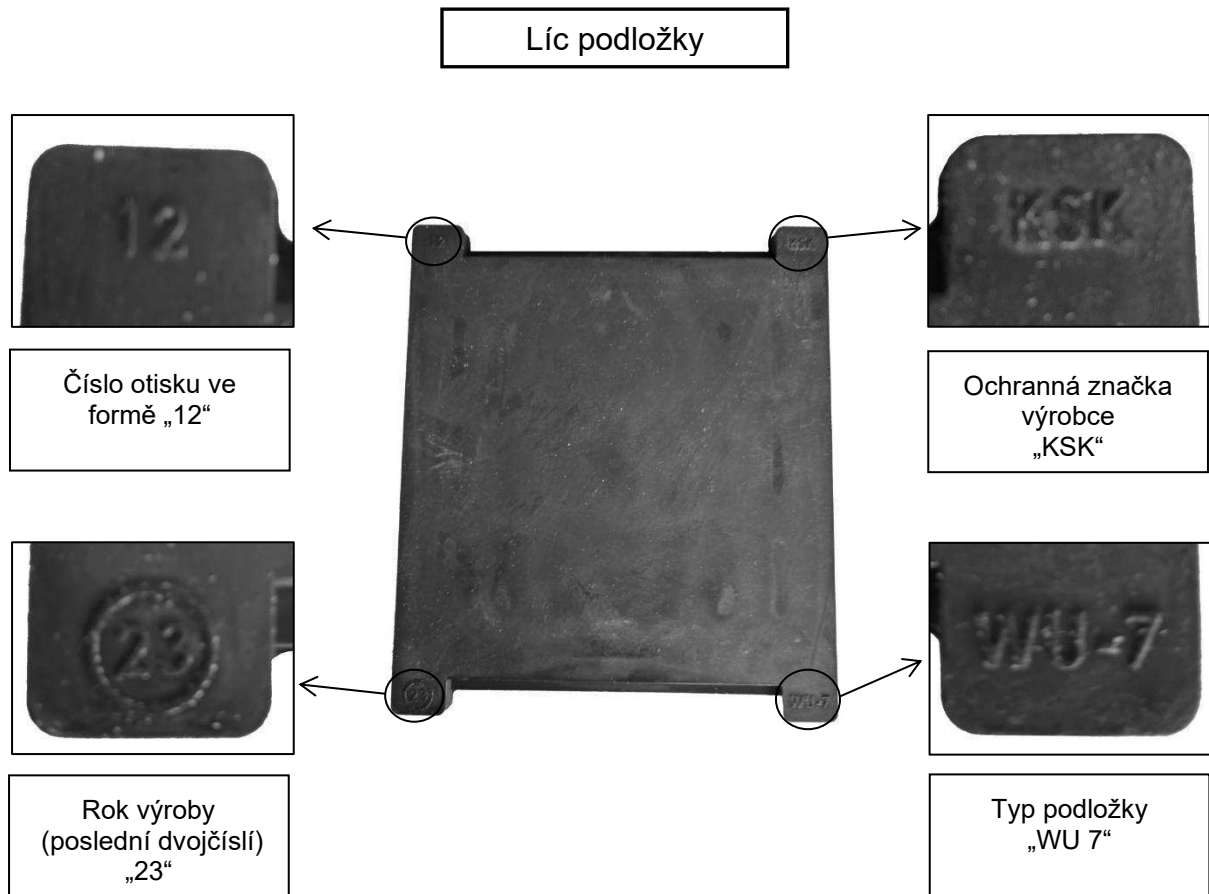
Označení: Pryžová podložka
Typ: WS-7
Množství: 4200 ks
Výrobní šarže: 232 / 2024
Číslo palety: 112
Odběratel: Uherský Ostroh
Zakázka: 2024192

Pryžová podložka pod patu kolejnice WU 7

Výrobce: KSK-BELT, a.s.

Technické podmínky dodací: TPD 2/2024

Identifikátor: Číslo objednávky



Rub podložky



Průvodní dokumenty: Atest výrobce:

Osvědčení o jakosti dodávky

KSK - BELT, a.s.

KSK-BELT, a.s.
Řetenická 133
415 01 Újezdeček

Osvědčení o jakosti č.: ...4/24.....

Název výrobku	Průřez podložky pod patu kolejnice WU7
Číslo objednávky	2024221
Odběratel	Vossloh Drážní Technika Zelený pruh 1560/99 140 00 Praha 4
Prodávce	KSK-BELT, a.s.
Číslo palet	6-7/23
Počet kusů	4200ks
Váha výrobků (bez palet)	798kg
Technické podmínky dodací	Odpovídá:
Výsledky výstupní kontroly	viz. inspekční protokol č.: 2/23

SMĚS 3857-014/AM20	Jednotka	Dobrovoňová hodnota	Naměřená hodnota
Hustota ČSN 82 1405 – Spine 1992	g/cm ³	1,2250,02	1,22
Tvrdost ČSN ISO 7619-1 – Červen 2011	H _{RA}	65-75	71
Želatinová tabuľa ISO 17 – 207 2012	Mpa	Min. 16	17,2
Tabuľa ISO 17 – 207 2012	%	Min. 350	371
Povrchová rozostřenosť: mm/100 ²			
Objemová rozostřenosť: mm/100 ³	0	10 ³	
rozostřenosť: mm/100 ³	0,5	10 ³	

Došlo dne: 4.5.2023

Datum expedice: 2.9.2024

V Újezdečku dne: 30.8.2024

Radka Belžíková
Digitálně podepsal
Radka Belžíková
Datum: 2024.08.30
10:22:37 +02'00'

Podpis

Protokol o ověření kvality:

SPRÁVA ŽELEZNIC

Protokol o ověření kvality
evidenční číslo 22-KSK/2024
č.j. 1847/2024-SŽ-CTD-ÚPT(22)
L1

Výkonavatel Správa železnic, státní organizace, Centrum techniky a diagnostiky
Kvalita a použitelnost materiálů
Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9 – Libeň

Výrobce/dodavatel (objednatel ověřen) KSK-BELT, a.s.
Řetenická 133
415 01 Újezdeček

Odběratel/kupující Vossloh Drážní Technika
Zelený pruh 1560/99
140 00 Praha 4

Číslo kupní smlouvy / zakázky 2024221
Číslo smlouvy o kontrolní činnosti E791-S-3522/2014
Místo provedení ověření kvality KSK-BELT Újezdeček
Místo určení dodávky ŽelHROCH s.r.o., Sudkov

Ověřovaný materiál (výrobek)
Pryžová podložka pod patu kolejnice v podkladnicovém upevnění typ WU 7

Výrobní číslo Paleta č.: 6-7/23
Množství 4 200 ks

Ověření kvality provedeno dle TPD 1/2014

Předložené doklady o zkouškách a testy materiálů
Atest směsí AM 20 1/2023 z 4.5.2023, inspekční protokol 2/23, Osvědčení o jakosti č. 4/2024

Výsledek ověření kvality
Vyhovuje TPD

Datum ověření kvality: 7. 6. 2023
Ověření provedl: Pazdera Petr
Značka kontrolora kvality: 1
Počet stran protokolu: 1
Přílohy: bez příloh
Protokol zpracoval: Pazdera Petr

Podpis výrobce/objednatel: Podpis vykonavatele:
Radka Belžíková Digitálně podepsal Petr Pazdera
Datum: 2024.08.30 11:30:01 +02'00' 30.08.2024 11:40
Podpisáno elektronicky

Tento protokol se vytváří pouze v digitální formě a stouží jako doklad o ověření kvality užívatelům pověřeným ústředím.

Správa železnic, státní organizace
zapsaná v obchodním rejstříku, vpravená/Měsíční
účetní v Praze, soudní rada 4 4838

Sídlo: Otěčská 200/71, 110 00 Praha 1
300, 764 04 234 100; CZ 759 94 234
www.sprava.cz

Centrum techniky a diagnostiky
Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9

Dodací list výrobce:

Expediční list

Dodavatel: IČ: 25022431 DIČ: CZ25022431 Doklad: Z24 číslo: 2400512 List: 1/1
KSK - BELT, a.s.
Řetenická 133
415 01 Újezdeček
Česká republika

Odběratel: IČ: 25078763 DIČ: CZ25078763
Vossloh Drážní Technika s.r.o.
Zelený pruh 1560/99
140 00 Praha
Česká republika

Fax: 417579500
E-mail: kskbelt@volny.cz
http: www.ksk-belt.cz
registrace: Křivý potok 1360 nad Labem, oddíl B, vložka 288
24.06.1987

Obch. zástupce: Radka Belžíková
tel: 417 593 037 e-mail: radka.belzikova@ksk-belt.cz

Číslo zakázky: 2024221
Datum zadání: 30.08.2024
Datum odesání: 14.09.2024
Způsob dopravy: KSK
Forma úhrady: Bankovní převod
Dodací podmínka: DAP
Splátnost: 30 dnů

e-mail: vossloh@vossloh.com
Kontaktní osoba:
981, mobil: fax: e-mail:

Číslo zboží	Název / Provedení	Množství MJ	Výrobní číslo
PODL WU7	Podložka WU7	4 200,000 ks	

ŽELHROCH s.r.o.
Sokolův Zev. 3, 788 38 Sobotín
IČ: 26099203 DIČ: CZ26099203

Vydal:

Vzor štítku pro obalovou jednotku/paletu:

KSK-BELT, a.s., Újezdeček - EXPEDICE

Typ podložky:	WU7	Počet kusů:	
Číslo palety:		Datum výroby:	
Odběratel:			
Číslo objednávky:			

Pružná pryžová podložka Pandrol Fastclip
Výrobce: PANDROL UK
Technické podmínky dodací: TPD č. CD/PAN/FCP- 4

Líc i rub podložky jsou shodné



Průvodní dokumenty:
Atest výrobce:


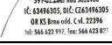
Atest výrobku Product atest		Příloha 3	
Dodavatel Supplier		
Číslo zakázky dodavatele Supplier's works order No.		
Číslo faktury dodavatele Supplier's invoice No.		
Kupující Customer		
Číslo zakázky kupujícího Customer order No.		
Balíčí list č. / Packing list No.	Datum/ Date
Výrobek:	Goods:		
Typ:	Type:		
Množství:	Quantity:		
Vlastnosti / Properties			
Dle TPD FCP-4 Acc. TPD FCP-4	Jednotky Units	Požadované Required	Zjištěné Assessed
Pevnost v tahu Ts Tensile strenght	MPa	Min 17,0	
Prodloužení Elongation	%	Min 300	
Vnitřní rezistivita El. Volume resistivity	Ωm	Min 1 x 10 ⁸	
Tvrdość Hardness	IRHD	70 +/- 5	
Sečná tuhost C _{25,00} Secant stiffness	NM/m	40 - 55	
<p>Potvrzujeme tímto, že výše uvedené výrobky zcela splňují požadavky specifikace Pandrol DC-A, TPD CD/PAN/FCP - 4 a kontraktu/objednávky z hlediska kvality materiálu, výroby, provedení, množství, balení a značení.</p> <p>We hereby confirm that products listed below are fully in compliance with Pandrol Spec. DC-A, Technical delivery conditions CD/PAN/FCP - 4 and contract/order requirements as for material, quality of production and execution, quantity, proper packing and marking.</p>			
Name/jméno	Sign /podpis.....		

**Podložka pod podkladnice z polyetylénu
PENEFOL® 900 tl. 2 mm / šířka / délka,
případně Pásy PENEFOL® 900 tl.2 mm / šířka / délka
Výrobce: LITHOPLAST s.r.o., Žďár nad Sázavou
Technické podmínky dodací: TPD PN 09-001-21
Identifikátor: Číslo atestu**



Označení výrobce: „L“, pásy se tímto způsobem neoznačují


Průvodní dokumenty: Atest výrobce:

ATEST VÝROBKU		PENEFOL	
Výrobce: LITHOPLAST s.r.o., Branka 90, 624 00 Brno			
Název výrobku: PENEFOL 900/2,0			
Podniková norma: PN 01-104			
Číselníkové číslo: 25-26.6.2018 PV-01154			
Datum výroby: 25-26.6.2018			
Datum expedice: 25-26.6.2018			
Rozměry	Jednotky	Požadované	Vyhodnocení
barva		barva	barva
tloušťka	mm	2,0 ± 10%	2
šířka	mm	1000 ± 5	1000
tloušťka	mm	30 ± 0,5	30
objemová hmotnost	kg/m ³	925 ± 50	903
mez pevnosti v tahu	MPa	11	14,7
tažnost při přetžení	%	230	747
vyrobené množství	m ²	1440	1440
Výrobek odpovídá výše uvedené specifikaci dle PN 01-104			
			
Datum: 27.08.2018			
Razítko a podpis kontroly: 			

Průvodka:

Průvodka k vydanému daňovému dokladu				
Odebíratel: ČD Písn		Datum: 26.06.2018	Sklad: Zdrav	
LITHOPLAST s.r.o. Branka 90 624 00 Brno				
č. zboží	název zboží - služby	počet jednotek	cena/jed.	cena celkem
58010	Podložky pod podlahu	1100 ks		
59010	Podložky pod podlahu	4000 ks		
Daňový doklad vystavil: JH			CELKEM: 90	
formal správnost ověřil: JH podpis		PLATNOST DAŇOVÉHO DOKLADU: 90		
Vypracoval: JH podpis		Věrohodnou správnost ověřil a schválil: JH podpis		

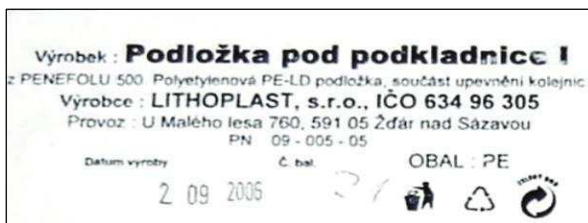
Dodací list výrobce:

LITHOPLAST, s.r.o.		Dodací list	
 Dodávka: LITHOPLAST, s.r.o., Branka 90, 624 00 Brno-Komín OR vodoný u KS v Brně, oddíl C, vložka 22398 IČ: 63496305 DIČ: CZ63496305		Odebíratel: Správa železniční dopravní cesty, státní orgán Sídlo: ul. Sv. Jilky, Brno Petr Křmář Nádražní 551 753 01 Brno-Bohunice 1 Tel.: +420 607 535 164 Odběratel: Správa železniční dopravní cesty, s.p. IČ: 70994234 DIČ: CZ70994234 Objednávka č.: 16/801/00639 Datum objednávky: 21.06.2018	
DODACÍ LIST č. 18V200469		Vystaveno: 27.08.2018	
Číslo položky	Popis položky	Množství	
58410	Podložka pod podlahu, rozp. 75 800/2,0 (330x170) Sklad	5 000 ks	
25210	Zdrav nad Sázevou PENEFOL 900/2,0/1000 (33 m ²) Sklad Zdrav nad Sázevou	480 m ²	
60010	Podložka pod podlahu, rozp. 900/2,0 (380x160) Sklad Zdrav nad Sázevou	10 000 ks	
Gale: ATEST č. PV-01: 154 212 213			
Převzat: JH podpis		Vystavil: JH podpis +420 732 219 273	
Jméno řidiče:			
RZ:			
Počet balíků (rolí, ks):			
Systém řízení kvality ve společnosti LITHOPLAST, s.r.o. je certifikován podle ISO 9001:2008. Firma má uzavřenou smlouvu o sdruženém plnění se společností ERG-KOR, a.s. pod kterýmžto číslem CZ-P-0027787. Telefon: 504205370/1600 Fax: E-mail: lithoplast@lithoplast.cz Web: http://www.lithoplast.cz			

**Podložka pod podkladnice z polyetylénu
 PENEFOL® 500 tl. 5 mm / šířka / délka,
 případně Pásy PENEFOL® 500 tl.5 mm / šířka / délka
 Výrobce: LITHOPLAST s.r.o., Žďár nad Sázavou
 Technické podmínky dodací: TPD PN 09-001-21
 Identifikátor: Číslo atestu**




Výrobek : **Podložka pod podkladnice I**
 z PENEFOLU 500 Polyetylenová PE-LD podložka, součást upevnění kolejnic
 Výrobce : LITHOPLAST, s.r.o., IČO 634 96 305
 Provoz : U Malého lesa 760, 591 05 Žďár nad Sázavou
 PN : 09 - 005 - 05
 Datum výroby : 2. 09. 2006 Č. bal. 2/1 OBAL : PE



Označení výrobce: „L“, pásy se tímto způsobem neoznačují


Průvodní dokumenty:
Atest výrobce:

ATEST VÝROBKU		Průvod U Malého lesa 760 591 01 Zdar nad Sázavou	
Výrobce	LITHOPLAST s.r.o. Branka 60, 624 00 Brno		
Název výrobku	Podložka pod podlahovce z polyetylénu PENEFOL 900 tl. 4 mm 210 mm x 390 mm		
Podlahová norma	TPD PN 09 - 001 - 01		
Číselníkové číslo	PV-04-002		
Datum výroby	09.03.2022		
Rozměry		Jednotky	Požadovane / Vyhovuje / Nevyhovuje
Barva		černá	černá
tloušťka	mm	4 ± 10%	4
šířka	mm	210 ± 1	Vyhovuje
dláčka	mm	390 ± 1	Vyhovuje
matá osová vzdálenost otvorů	mm	98 ± 1	Vyhovuje
vrch. a osová vzdálenost otvorů	mm	308 ± 1	Vyhovuje
osová vzdálenost otvoru od okraje kratší strany	mm	57 ± 1	Vyhovuje
osová vzdálenost otvoru od okraje delší strany	mm	41 ± 1	Vyhovuje
průměr otvoru	mm	48 ± 1 ± 0	Vyhovuje
objemová hmotnost vložky fólie	kg/m ³	500 ± 90	538
mez pevnosti v tahu (min)	MPa	3	4,2
tažnost při přetžení (min)	%	80	81
výrobné množství	ks	500	500
výrobné množství	m ²	41	41
Výrobek odpovídá dohodnuté kvalitě TPD PN 09 - 001 - 01 a referenčního vzorku			
Datum	09.03.2022		
Razítko a podpis kontroly			

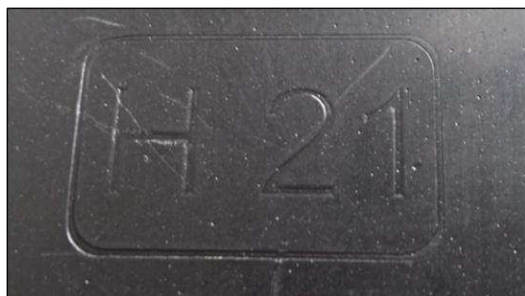
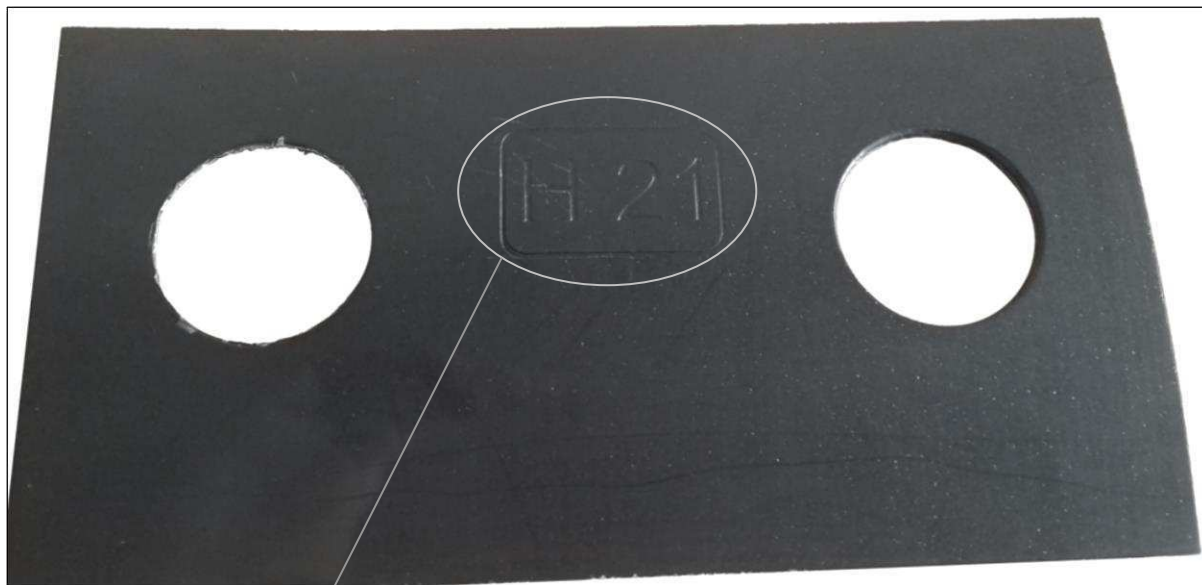
Průvodka:

Průvodka k vydanému daňovému dokladu			
LITHOPLAST s.r.o. Branka 60 624 00 Brno	Odběratel: OD Plzeň	Datum 16.06	Sklad Zdar
č. zboží	název zboží - služby	počet jednotek	cena/ks cena celkem
89010	Podložky pod podlah.	1500 ks	
19010	Podložky pod podlah.	4000 ks	
Daňový doklad vystavil:		CELKEM	
a formál správnost ověřil:		PLATNOST DAŇOVÉHO DOKLADU: 90	
Vypracoval:		Věrosp. správnost ověřil a schválil:	podpis

Dodací list výrobce:

LITHOPLAST, s.r.o.		Dodací list	
Dodávka:	LITHOPLAST, s.r.o. Branka 60 624 00 Brno-Komín OR vedený u KS v Brně, 2881 C, vložka 22395 IČ: 63493305 DIČ: CZ63498305	Odběratel: Správa železniční dopravní cesty, státní orgán Sídelsko svrčků, materiál Petr Křiml Nádražní 551 753 01 Brankov 1 Tel.: +420 607 635 164	
DODACÍ LIST č.	18V200469	DIČ:	70994234
Vystaveno:	27.08.2018	DIČ:	CZ70994234
		Objemová hmotnost:	15/801/90659
		Datum objednávky:	21.06.2018
Číslo položky	Popis položky	Množství	
ZR prodej			
89410	Podložka pod podlah. rozp. 75 900/2,0 (330x170) Sklad Zdar nad Sázavou	5 000 ks	
25215	PENEFOL 900/2,0/1000 (33 m ²) Sklad Zdar nad Sázavou	480 m ²	
69010	Podložka pod podlah. žebrové 900/2,0 (383x190) Sklad Zdar nad Sázavou	10 000 ks	
Gals ATEST č.PV-01: 154) 212 213			
Převzat:	Vystavil: JIH Stádecký +420 732 219 273		
Jméno řidiče:			
RZ:			
Počet balíků (rolí, ks):			
<p><small>Systém managementu kvality ve společnosti LITHOPLAST, s.r.o. je certifikován podle ISO 9001:2008. Provozuje se certifikačním systémem a situací podle ISO 14001, s.r.o. pod kontrolou systému ISO 18002:2018.</small></p> <p><small>Telefon: 304206370/2180 Fax: E-mail: lithoplast@lithoplast.cz Web: http://www.lithoplast.cz</small></p>			

Podložka pod podkladnice z polyetylénu
tloušťka / šířka / délka
Výrobce: Milan Hroch, Sobotín
Technické podmínky dodací: TPD č. H 01/ 2022
Identifikátor: Číslo objednávky



Značka výrobce: „H“, poslední dvojčíslí roku výroby: „21“.

Průvodní dokumenty:
Atest výrobce:

Platnost od: 1. 6. 2022 TPD č. H 01 / 2022 Příloha č. 2

Vzor ATESTU

ATEST VÝROBKU č. 1/22		logo
Výrobce: Milan Hroch Průvoz (výrobní závod):		
Název výrobku: Polyetylenová podložka T5		
Císlo objednávky: [redacted]	TPD č. H 01 / 2022	
Dodávané množství/úřadní obal jednotek: 3000 ks /		
Císlo atestu vstupního materiálu: 01/22		
Datum výroby: 14.-15. 10. 2022		
Datum expedice: 29. 10. 2022		
Identifikace obalového odběratele:		
Sledované parametry / Rozměry	Požadované	Vyhovuje / Nevyhovuje
Barva	černa	vyhovuje
tloušťka	2 ± 0,2	vyhovuje
šířka	170 ± 1,5	vyhovuje
Délka	330 ± 1,5	vyhovuje
malá osová vzdálenost otvorů	104 ± 1	vyhovuje
velká osová vzdálenost otvorů	212 ± 1	vyhovuje
Osová vzdálenost otvoru od okraje kratší strany	33 ± 1	vyhovuje
Osová vzdálenost otvoru od okraje delší strany	59 ± 1	vyhovuje
průměr otvoru	28 ± 0,9	vyhovuje
Výrobek odpovídá dohodnuté kvalitě TPD č. H 01 / 2022 a referenčního vzorku		
Datum:		
Razítko a podpis kontroly:		

15/19

Štítek:

Platnost od: 1. 6. 2022 TPD č. H 01 / 2022 Příloha č. 4

Vzor štítku označujícího jednotlivá balení dodávek

Vzor štítku v balíku kusových podložek

Výrobek: magi , Polyetylenová podložka T5	
Materiál: polyetylén PE-LD, tloušťka 2 mm	
Výrobce:	
Císlo objednávky: [redacted]	
Počet podložek v balíku: 100 kusů	
TPD č. H 01 / 2022	Průvoz:
Datum výroby:	Razítko kontroly:

Vzor štítku palety a balíky kusových podložek

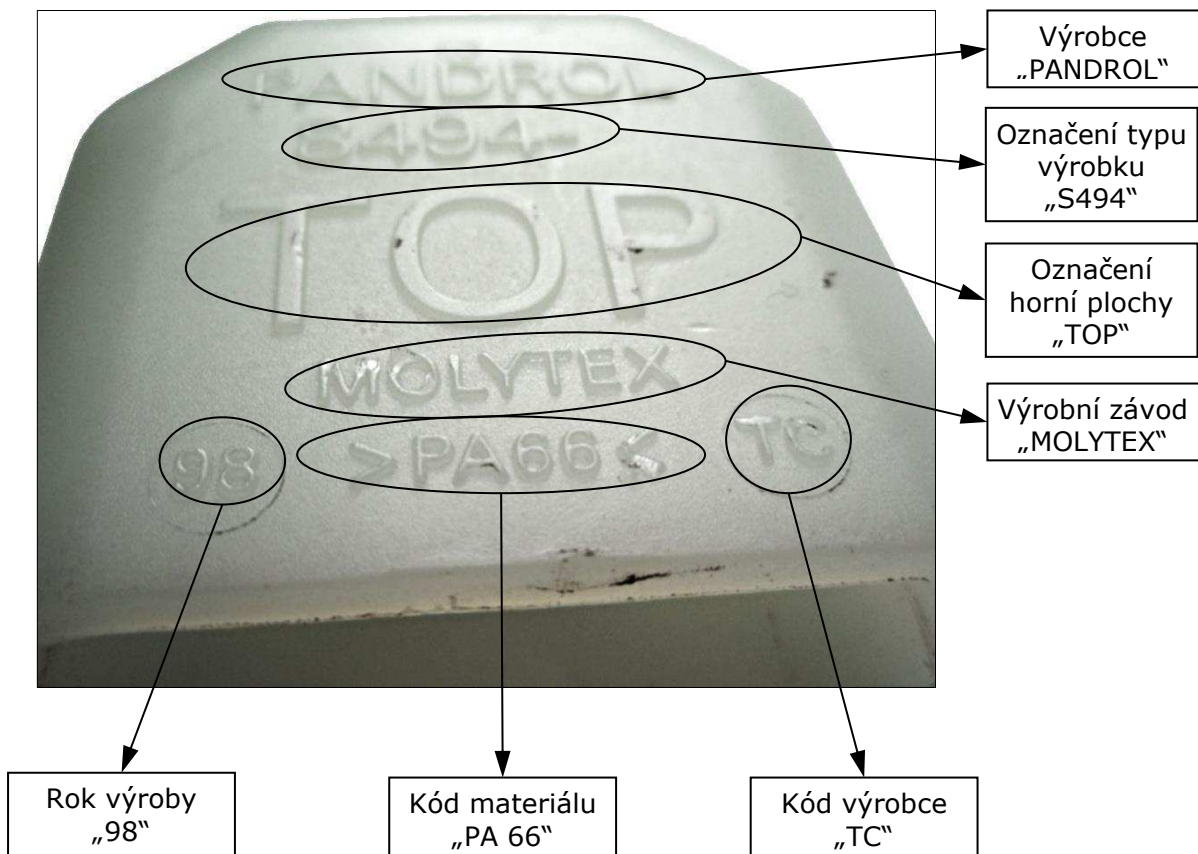
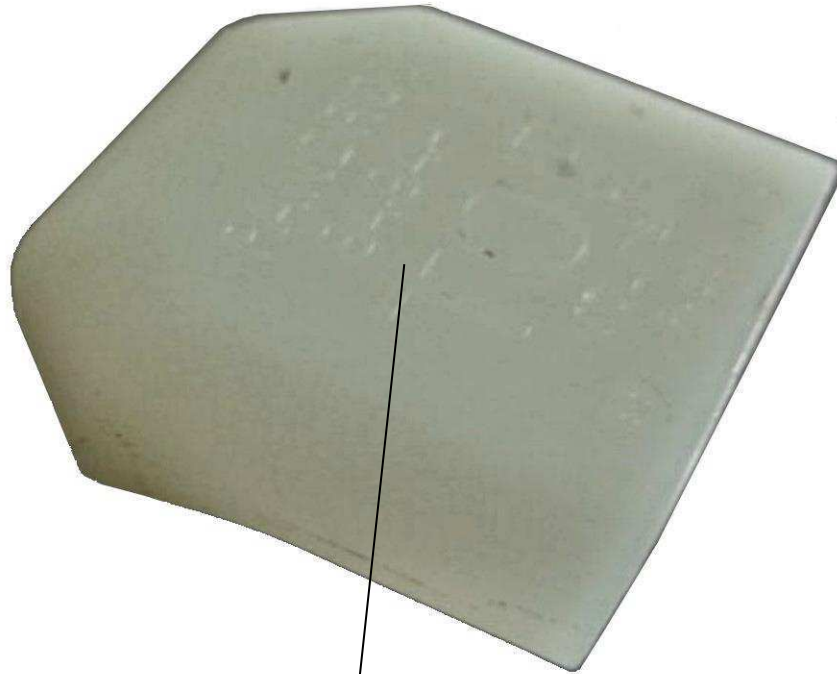
Výrobek: magi , Polyetylenová podložka T5	
Materiál: polyetylén PE-LD, tloušťka 2 mm	
Výrobce:	
Počet balíků: 25	Císlo objednávky: [redacted]
Podložek na EURO paletě: 5000	
Hmotnost palety: netto 800 kg	
	brutto 850 kg
TPD č. H 01 / 2022	Průvoz:
Císlo obalové jednotky	
Datum výroby:	Razítko kontroly:

16/19

Izolátor spony Pandrol Fastclip

Výrobce: Pandrol UK

Technické podmínky dodací: TPD č. CD/PAN/FCP-3



**Průvodní dokumenty:
Atest výrobce:**

Příloha 3
Appendix 3

**Atest výrobku
Product atest**

Dodavatel
Supplier
Číslo zakázky dodavatele
Supplier's works order No.
Číslo faktury dodavatele
Supplier's invoice No.
Kupující
Customer
Číslo zakázky kupujícího
Customer order No.
Balíci list č. / Packing list No. Datum/ Date

Vlastnosti / Properties				
Typ Type	Dle TPD CD/PAN/FCP-3 Acc. TDC CD/PAN/FCP-3	Jednotky Units	Požadované Required	Zjištěné hodnoty Assessed values
Váčky/All	Absorpce vody Water absorption	%	1,6	
8494 Izolátor spony Toe insulator	Pevnost (tah) Tensile	kN	25	
7551 Boční izolátor Side post insulator	Pevnost (tlak) Strength (compression)	kN	7	
8690 Boční izolátor Side post insulator		kN	7	
8691 Boční izolátor Side post insulator		kN	4,5	

Potvrzujeme tímto, že výše uvedené výrobky zcela splňují požadavky příslušné specifikace Pandrol, Technických podmínek dodávek TPD CD/PAN/FCP - 3 a kontraktu/objednávky z hlediska kvality materiálu, výroby, provedení, množství, balení a značení.

We hereby confirm that products listed below are fully in compliance with relevant Pandrol Specs, Technical delivery conditions CD/PAN/FCP - 3 and contract/order requirements as for material, quality of production and execution, quantity, proper packing and marking.

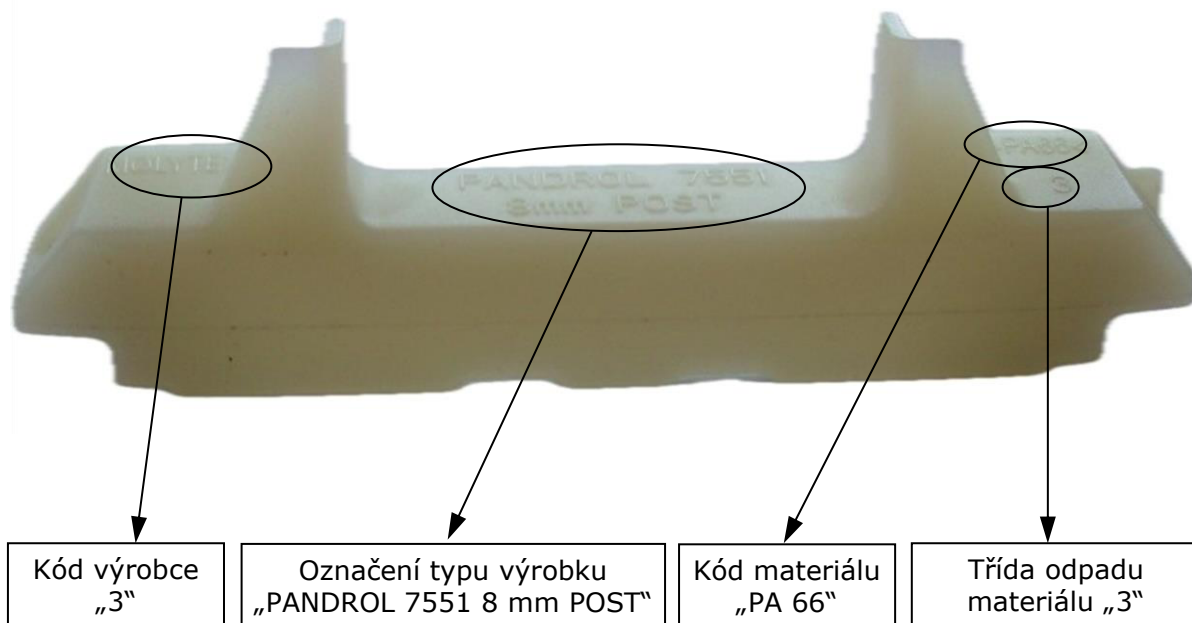
Name/jméno Sign./podpis

Boční izolátor Pandrol Fastclip

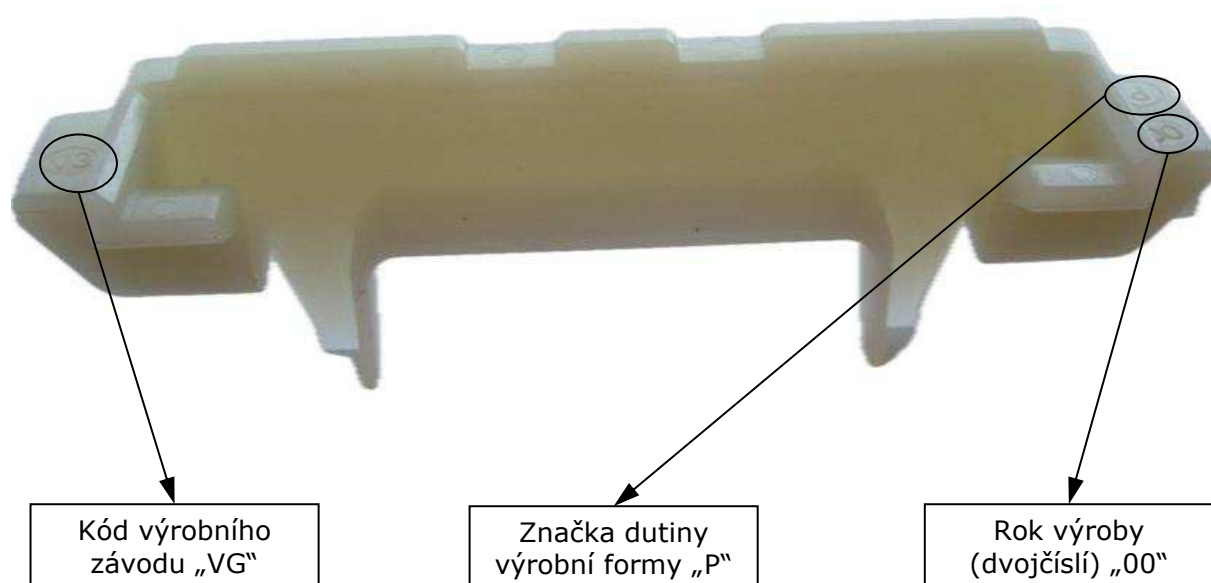
Výrobce: Pandrol UK

Technické podmínky dodací: TPD č. CD/PAN/FCP-3

Boční izolátor Pandrol Fastclip - líc



Boční izolátor Pandrol Fastclip - rub



**Průvodní dokumenty:
Atest výrobce:**

Příloha 3
Appendix 3

**Atest výrobku
Product atest**

Dodavatel
Supplier

Číslo zakázky dodavatele
Supplier's works order No.

Číslo faktury dodavatele
Supplier's invoice No.

Kupující
Customer

Číslo zakázky kupujícího
Customer order No.

Balíci list č. / Packing list No. Datum/ Date

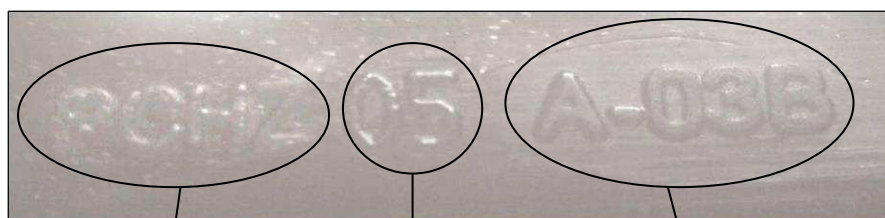
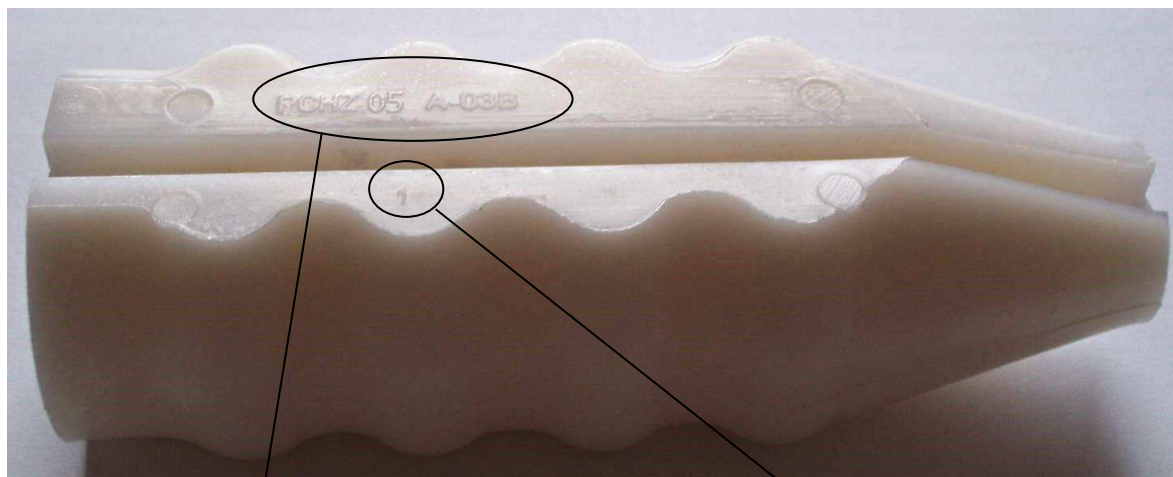
Vlastnosti / Properties				
Typ Type	Dle TPD CD/PAN/FCP-3 Acc. TDC CD/PAN/FCP-3	Jednotky Units	Požadované Required	Zjištěné hodnoty Assessed values
Všechny/All	Absorpce vody Water absorption	%	1,6	
8494 Izolátor spony Toe insulator	Pevnost (tah) Tensile	kN	25	
751 Boční izolátor Side post insulator	Pevnost (tlak) Strength (compression)	kN	7	
8690 Boční izolátor Side post insulator		kN	7	
8691 Boční izolátor Side post insulator		kN	4,5	

Potvrzujeme tímto, že výše uvedené výrobky zcela splňují požadavky příslušné specifikace Pandrol, Technických podmínek dodacích TPD CD/PAN/FCP - 3 a kontraktu/objednávky z hlediska kvality materiálu, výroby, provedení, množství, balení a značení.

We hereby confirm that products listed below are fully in compliance with relevant Pandrol Specs, Technical delivery conditions CD/PAN/FCP - 3 and contract/order requirements as for material, quality of production and execution, quantity, proper packing and marking.

Name/jméno Sign./podpis

Excentrická vložka TN 889 pro regeneraci betonových pražců
Výrobce: SK-FOTOS s.r.o., Žilina (Slovensko)
Technické podmínky dodací: TPD 57-425-04




Označení výrobce
„PCHZ“

Rok výroby
„05“


Kód suroviny „A-03B“
(SILAMID EN)

Číslo tvarovací
dutiny „1“

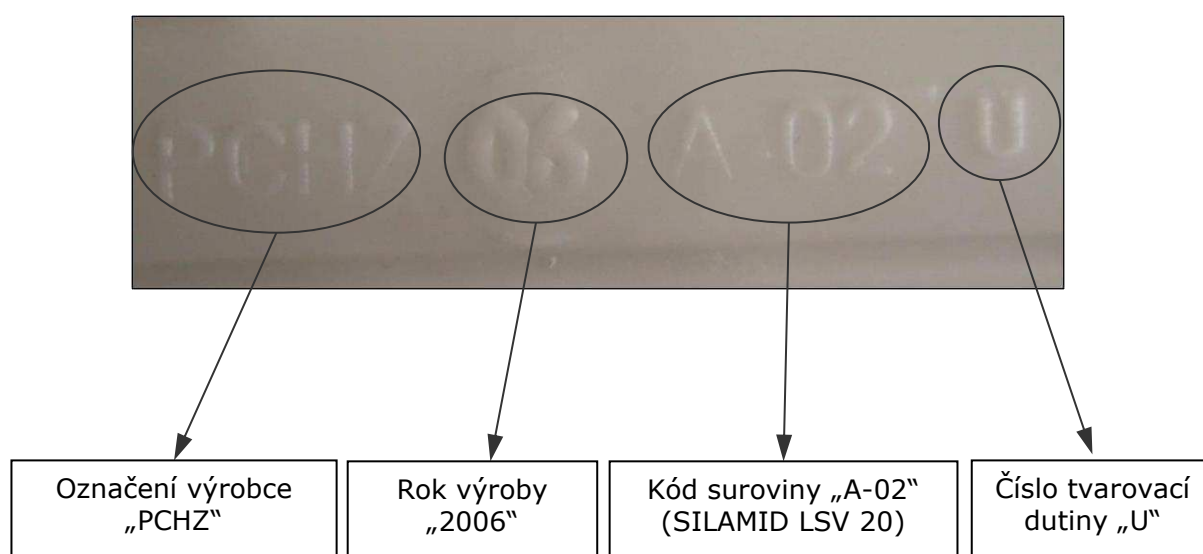
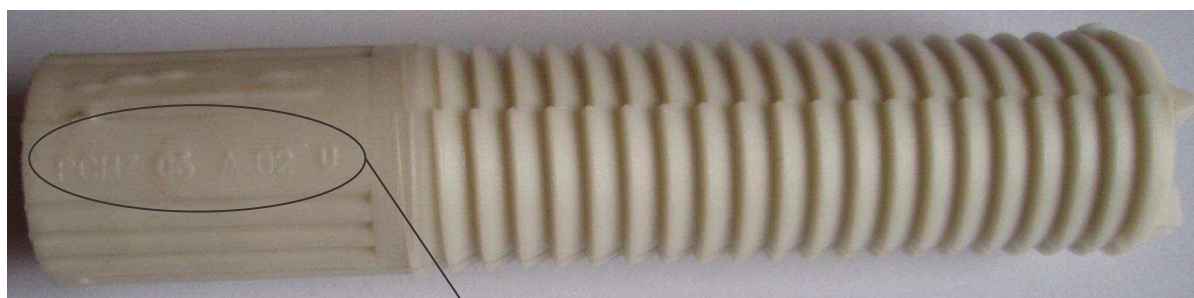
**Průvodní dokumenty:
Atest materiálu:**

ATEST O KVALITE č. 332-2006				
podľa EN 10204 3.1.B				
Výrobok: POLYAMID 6 – SILAMID SV30 prírodný				
Šarža číslo: 321				
Vyrobené: 4.7.2006				
Ukazovateľ kvality	Skúšobná metóda	Merná jednotka	Hodnota	
			predpísaná	nameraná
Obsah vody	PN 01/01-1 čl.3.5 ISO 15512	%	max. 0,15	0,15
Obsah popola	PN 01/01-1 čl.3.2 ISO 3451-4	%	30 ±2	30,8
Farebný odtieň	vizuálne – podľa referenčnej vzorky	-	vyhovuje	vyhovuje
Výrobok zodpovedá dohodnutej kvalite podľa PN 01/01-2 – Materiálový list č. PN 01/01/04				
Dátum: 6.7.2006		 Ing. Radomír BLAŽEK špec. zodp. za kvalitu POLYAMID s.r.o. Kamenná 21, Žilina (štátna kontrola kvality)		

Atest výrobku:

SK - FOTOS, s. r. o.,		M.R. Štefánika 71, 010 01 ŽILINA, SR	
		TEL: ++421 41 / 507 50 10 FAX: ++421 41 / 507 50 12	
ATEST č.			
Výrobok: EXCENTRICKÁ PA VLOŽKA TN 889 PRE REGENERÁCIU BETÓNOVÝCH PODVALOV výrobok č. 598			
Odberateľ:			
Množstvo: Číslo obalovej jednotky: Dátum výroby: Surovina:			
Výkres č. 03-406-3627/04			
Sledované hodnoty			
Hmotnosť	v g		132
Rozmer	mm	priemer	42,6 ± 1
	mm	priemer	23 ± 0,5
Vzhľad	porovnaním	ref. vzorka	vyhovuje
Farba	porovnaním s ref. vzorkou	prírodná	vyhovuje
Výrobok zodpovedá dohodnutej kvalite podľa TPD 57-425-04 a referenčného vzorku.			
V Žiline dňa		vedúci technického oddelenia	

Dělená regenerační vložka DRV - 1Z pro regeneraci pražců
Výrobce: SK-FOTOS s.r.o., Žilina (Slovensko)
Technické podmínky dodací: TPD 57-465-04



Průvodní dokumenty:
Atest materiálu:

ATEST O KVALITE
č. 332-2006

podľa EN 10204 3.1.B

Výrobok: POLYAMID 6 – SILAMID SV30 prírodný
Šarža číslo: 321
Vyrobené: 4.7.2006

Ukazovateľ kvality	Skúšobná metóda	Merná jednotka	Hodnota	
			predpísaná	nameraná
Obsah vody	PN 01/01-1 čl.3.5 ISO 15512	%	max. 0,15	0,15
Obsah popola	PN 01/01-1 čl.3.2 ISO 3451-4	%	30 ±2	30,8
Farebný odtieň	vizuálne – podľa referenčnej vzorky	-	vyhovuje	vyhovuje

Výrobok zodpovedá dohodnutej kvalite podľa PN 01/01-2 – Materiálový list č. PN 01/01/04


Dátum: 6.7.2006

Ing. Radomír BLAŽEK
špec. zodp. za kvalitu
R. Blázek
ROONAMID z. s.
Kamenná 21, Žilina
Oblasť kvality

Atest výrobku:

SK - F O T O S, s. r. o., M.R. Štefánika 71, 010 01 ŽILINA, SR

TEL: ++421 41 / 507 50 10
FAX: ++421 41 / 507 50 12

 **ATEST** č.

Výrobok: DELENÁ REGENERAČNÁ VLOŽKA DRV-1z
PRE REGENERÁCIU PODVALOV, výrobok č. 760

Odberateľ:
Množstvo:
Číslo obalovej jednotky:
Dátum výroby:
Surovina:

Výkres č. VP-22/A1-04

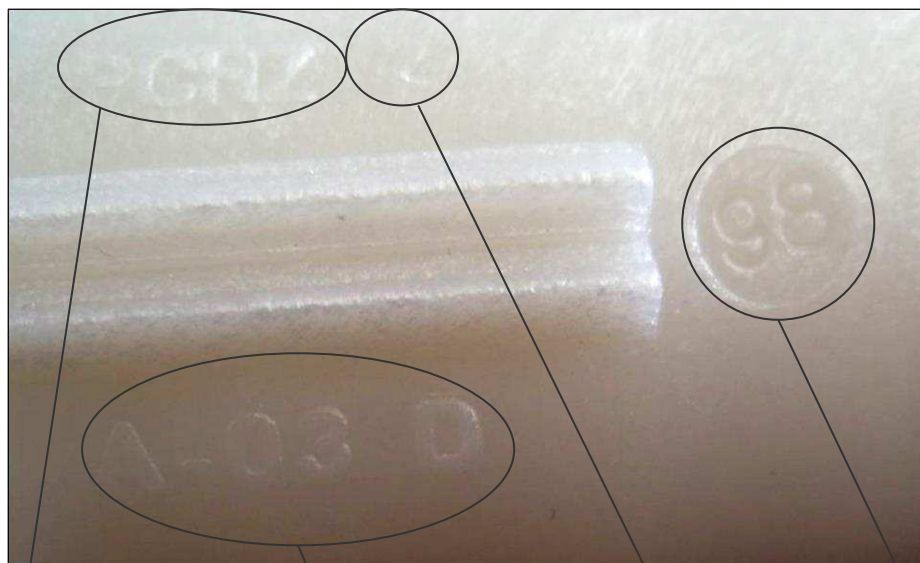
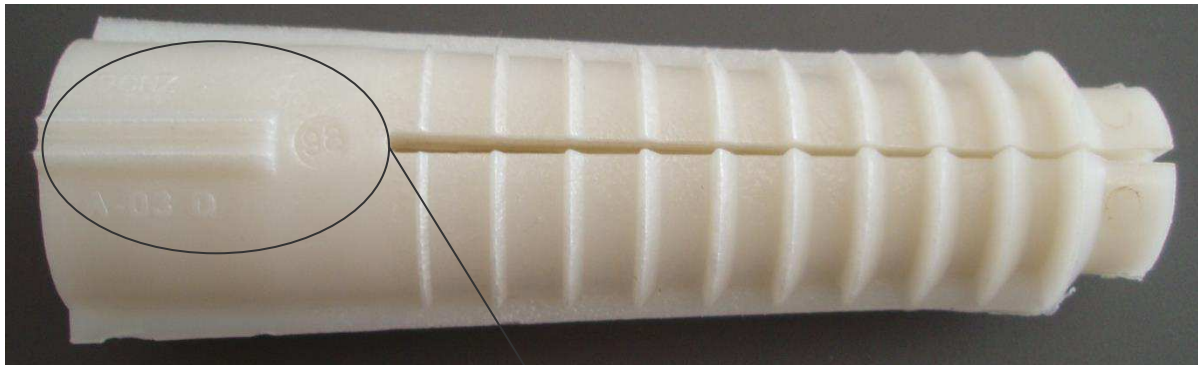
Sledované hodnoty

Hmotnosť	v g			
Rozmer	mm	priemer	26,5	vyhovuje
	mm	dĺžka	122 ± 1	vyhovuje
Vzhľad		porovnaním	ref. vzorka	vyhovuje
Farba		porovnaním s ref. vzorkou	prírodná	vyhovuje

Výrobok zodpovedá dohodnutej kvalite podľa TPD 57-465-04 a referenčného vzorku.

V Žiline dňa _____ vedúci technického oddelenia

PA vložka TN 863 pro regeneraci dřevěných prážců
Výrobce: SK-FOTOS s.r.o., Žilina (Slovensko)
Technické podmínky dodací: TPD 57-426-04



- | | | | |
|----------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|--------------------|
| Označení výrobce
„PCHZ“ | Kód suroviny „A-03D“
(SILAMID EN) | Číslo tvarovací
dutiny „2“ | Rok výroby
„98“ |
|----------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|--------------------|

Průvodní dokumenty:
Atest materiálu:

ATEST O KVALITE
č. 332-2006

podľa EN 10204 3.1.B

Výrobok: POLYAMID 6 – SILAMID SV30 prírodný
Šarža číslo: 321
Vyrobené: 4.7.2006

Ukazovateľ kvality	Skúšobná metóda	Merná jednotka	Hodnota	
			predpísaná	nameraná
Obsah vody	PN 01/01-1 čl.3.5 ISO 15512	%	max. 0,15	0,15
Obsah popola	PN 01/01-1 čl.3.2 ISO 3451-4	%	30 ±2	30,8
Farebný odtieň	vizuálne – podľa referenčnej vzorky	-	vyhovuje	vyhovuje

Výrobok zodpovedá dohodnutej kvalite podľa PN 01/01-2 – Materiálový list č. PN 01/01/04

Dátum: 6.7.2006

Ing. Radomír BLÁŽEK
špec. zodp. za kvalitu
R. Blázek
ROONAMID z.s.
Kamenná 21, Žilina
01401/01 kvalita

Atest výrobku:

SK-FOTOS, s. r. o., M.R. Štefánika 71, 010 01 ŽILINA, SR

TEL: ++421 41 / 507 53 80
FAX: ++421 41 / 507 50 12

ATEST č.

Výrobok: PA VLOŽKA TN 863 PRE REGENERÁCIU
DREVENÝCH PODVALOV, výrobok č. 511

Odberteľ:
Množstvo:
Číslo obilovej jednotky:
Dátum výroby:
Surovica:

Výkres č. 01-406-2933/04

Sledované hodnoty

Hrozosť	V E				
Rožmer	mm	príemer	32,6	+0,2	
				-0,4	vyhovuje
	mm	príemer	24 ± 0,5		vyhovuje
	mm	hĺbka	125 ± 2		
				-3	vyhovuje
Váňka		porovnaním	ref. vzorka		vyhovuje
Farba		porovnaním s ref. vzorkou	prírodná		vyhovuje

Výrobok zodpovedá dohodnutej kvalite podľa TED 57-426-04 a referenčného vzorku.

V Žilna dňa _____ vedúci technického oddelenia

Regenerační hmoždinka do betonových prážců

Výrobce: TVD – Technická výroba a.s., Rokytnice

Technické podmínky dodací: TPD č. 8-430-03/98



Označení výrobce
„TVD“

Kód suroviny
„PA“

Číslo tvarovací
dutiny „R“

Rok výroby
„2001“

Regenerační hmoždinka do dřevěných prážců
Výrobce: TVD – Technická výroba a.s., Rokytnice
Technické podmínky dodací: TPD č. 8-430-01/98



Hmoždinka nemá žádné značení

Průvodní dokumenty:
Atest výrobku:

TVD – Technická výroba, a.s.
 Rokytnice 203
 763 21 Slavičín

ATEST

Výrobek: Plastové regenerační vložky do betonových pražců
 Výrobní šarže: 17/19
 Termín výroby: 5.4.2019 - 24.5.2019
 Dodávané množství: 9000
 Odběratel / číslo objednávky: ČD Hranice na Moravě
 19/801080389

Parametry výrobku kontrolované při výrobě:

parametr	jednotka	předepsaná hodnota	naměřená hodnota
délka hmoždinky	mm	125±0,5	125,30
vnitřní průměr	- horní - dolní	mm mm	24±0,25 11±0,25
vnější průměr	- horní - dolní	mm mm	48±0,25 38±0,25
stoupání závitu	mm	kalibr	V

čísla atestů vstupních materiálů: 74

Plastové regenerační vložky do betonových pražců obsažené v této dodávce splňují požadavky sjednané v Technických dodacích podmínkách.

 Technická výroba, a.s.
 č.p. 203 / 763 21 Rokytnice
 Tel.: 577 051 511 / Fax: 577 343 792
 IČO: 26252807 / DIČ: CZ26252807

v Rokytnici dne : 24.5.2019

Podpis zodpovědného pracovníka / razítko

Osvědčení o jakosti (na paletě):

TVD OSVĚDČENÍ O JAKOSTI

TVD - Technická výroba, a.s. Tel.: 577 051 511
 Rokytnice 203 Fax: 577 343 792

VÝROBEK DLE PLATNÉ TECHNICKÉ DOKUMENTACE

Název výrobku:

Číslo výrobku:

Materiál:	Počet ks:
Datum:	Kontrola:

Osvědčení o jakosti (na balení):

TVD OSVĚDČENÍ O JAKOSTI 

VÝROBEK DLE PLATNÉ TECHNICKÉ DOKUMENTACE

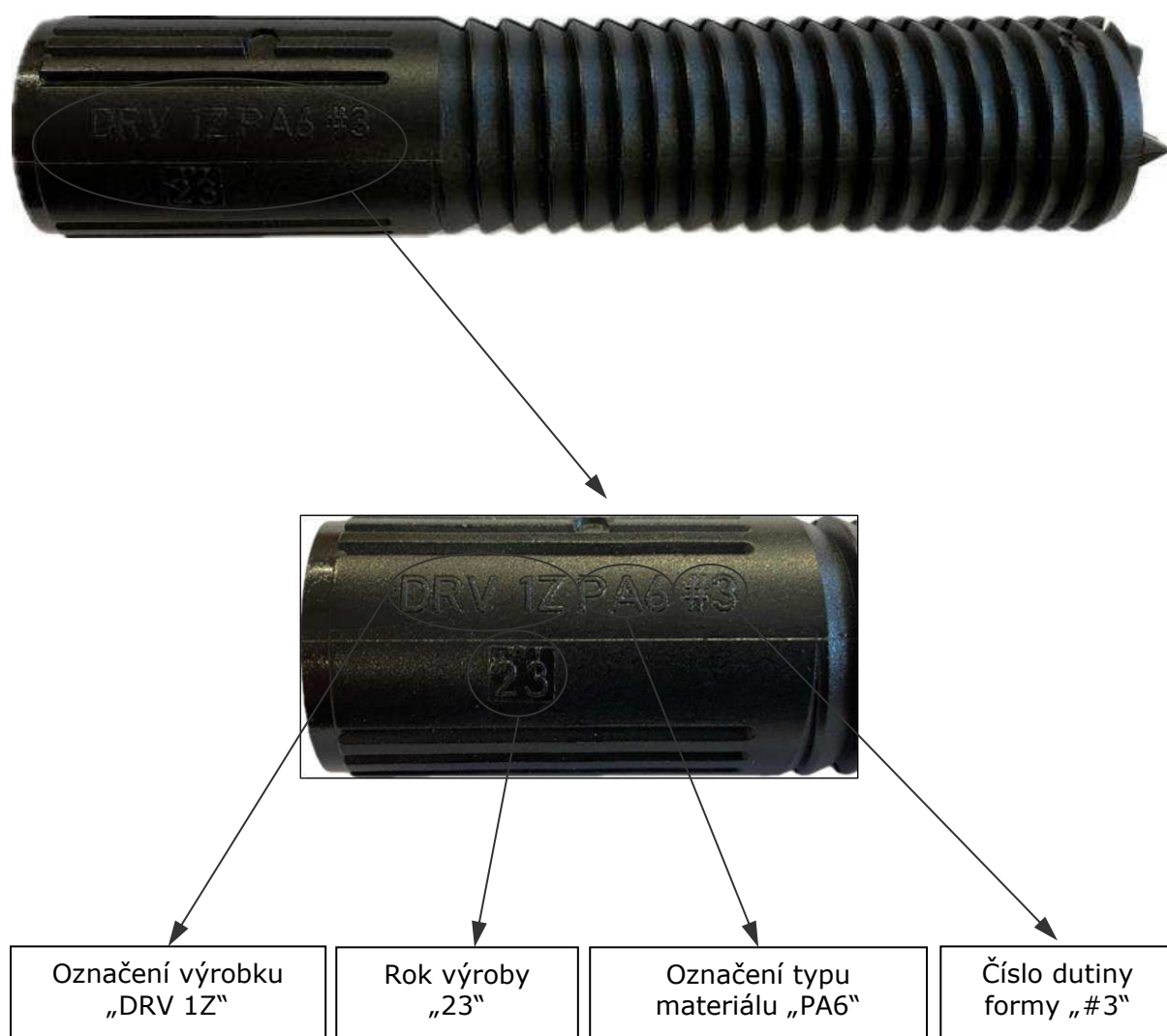
TVD - Technická výroba, a.s. Tel.: 577 343 789
 Rokytnice 203, 763 21 Slavičín Fax: 577 343 792
 Http://www.tvd.cz

Název výrobku:	Datum:
	Kontrola:

Dělená regenerační vložka DRV - 1Z

Výrobce: TVD – Technická výroba a.s., Rokytnice

Technické podmínky dodací: TPD č. TPD-430-03/20



Průvodní dokumenty:
Atest výrobku:

Platnost od: 1. 6. 2024 TPD č.: TPD-430-03/20

PŘÍLOHA Č. 3
 Vzor ATESTU dodávky:

TVD – Technická výroba, a.s.
 Rokytnice 203
 763 21 Slavčín

ATEST

Výrobek: **DĚLENÁ REGENERAČNÍ VLOŽKA**

Výrobní materiál / šarže:

Termín výroby:

Dodávané množství:

Odběratel / číslo objednávky:

Parametry výrobku kontrolované při výrobě:

parametr	jednotka	předepsaná hodnota	naměřená hodnota
Vnější průměr	mm	26,5 ^{+0,05}	
Vnitřní průměr	mm	13 ^{+0,5}	
délka	mm	124 ^{+1,6}	
tloušťka	mm	4 ^{+0/-0,5}	

Čísla atestů vstupních materiálů:

Dělené regenerační vložky obsažené v této dodávce splňují požadavky sjednané v Technických dodacích podmínkách č.: TPD-430-03/20.

v Rokytnici dne

Podpis zodpovědného pracovníka / razítko

Strana 20 (celkem 21)

Osvědčení o jakosti (na balení):

Platnost od: 1. 6. 2024 TPD č.: TPD-430-03/20

PŘÍLOHA Č. 4
 Vzor štítku balení:

TVD OSVĚDČENÍ O JAKOSTI

TVD - Technická výroba, a.s. Tel.: 577 051 511
Rokytnice 203 Fax: 577 343 792

VÝROBEK DLE PLATNÉ TECHNICKÉ DOKUMENTACE

Název výrobku:

Číslo TPD:

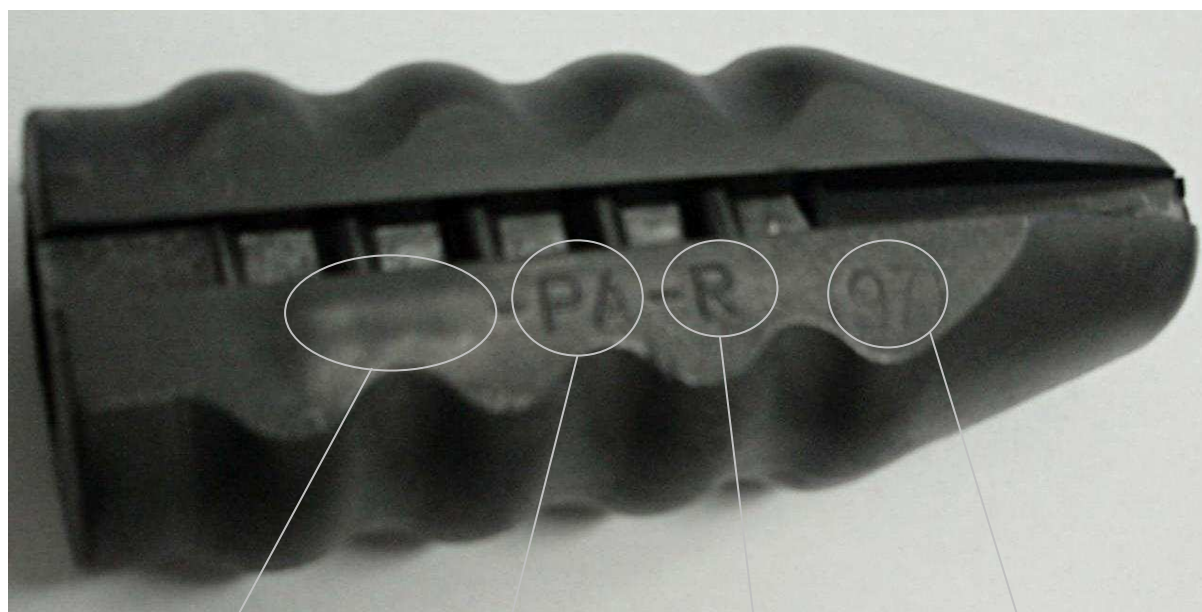
Číslo objednávky:	Počet ks:
Datum:	Kontrola:

Strana 21 (celkem 21)

Regenerační hmoždinka do betonových pražců

Výrobce: MEDIA PRIM s.r.o., Nový Brázdím

Technické podmínky dodací: TPD č. 05/97



Označení výrobce
„MPR“

Kód suroviny
„PA“

Číslo tvarovací
dutiny „R“

Rok výroby
„97“

Průvodní dokumenty: Atest výrobku:

PŘÍLOHA č.3 - vzor atestu výrobku

MEDIA PRIM, s.r.o.
Nový Brázdím - Lisovna

TPD č. 05/97

ATEST

Výrobek: **Plastové regenerační vložky do betonových pražců**

Výrobní šarže: 1/2017
Termín výroby: leden 2017

Dodávané množství: 3 000 ks

Odběratel /č.objednávky: Swietelsky Rail CZ s.r.o.
obj.č.: 016/015-0209

Druh použitého materiálu: Slovamid 6BT

Číslo atestu vstupního materiálu: PA 6 10563513, šarže: 23395

Parametry výrobku kontrolované při výrobě:

parametr	jednotka	předepsaná hodnota	naměřená hodnota
délka hmoždinky	mm	125±1	125,2
vnitřní průměr	mm	16 +0,5 -0,2	15,9
vnější průměr	mm	42,6±0,25	42,5
stoupání závitů	mm	12,5±0,25	12,5

Plastové regenerační vložky do dřevěných a betonových pražců, obsazené v této dodávce splňují požadavky sjednané v Technických podmínkách dodacích č. 05/97

Těsnící zátky do plastových hmoždinek
Výrobce: MEDIA PRIM s.r.o., Nový Brázdím
Technické podmínky dodací: TPD č. 08/01



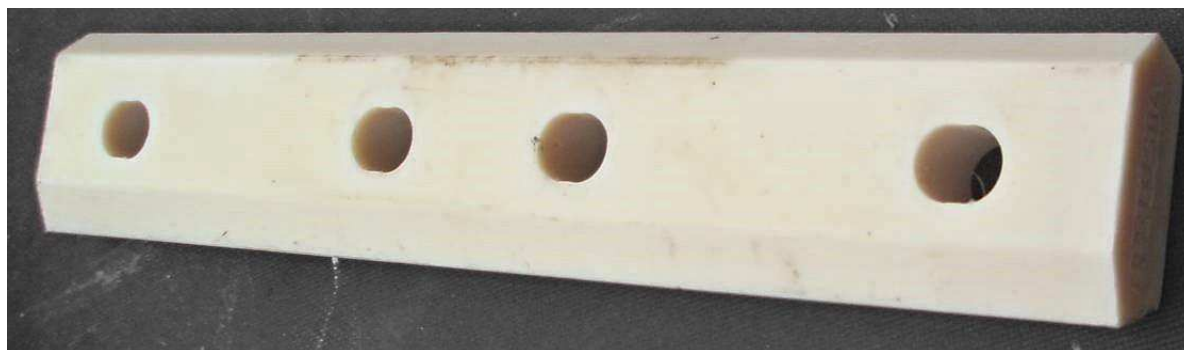
Zátky nemají žádné značení

Průvodní dokumenty:
Atest výrobku:

MEDIA PRIM, s.r.o. Nový Brázdím - Lisovna	
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;">ATEST</div>	
Výrobek :	Těsnící zátky do plastových hmoždinek
Výrobní šarže:	
Dodávané množství:	
Odběratel /č. objednávky:	
Druh použitého materiálu:	
Číslo atestu vstupního materiálu:	PA -6 215/06
Parametry výrobku kontrolované při výrobě:	
<small>Plastové regenerační vložky do dřevěných a betonových prachů , obsažené v této dodávce splňují požadavky sjednané v Technických podmínkách dodacích č. 08-01</small>	

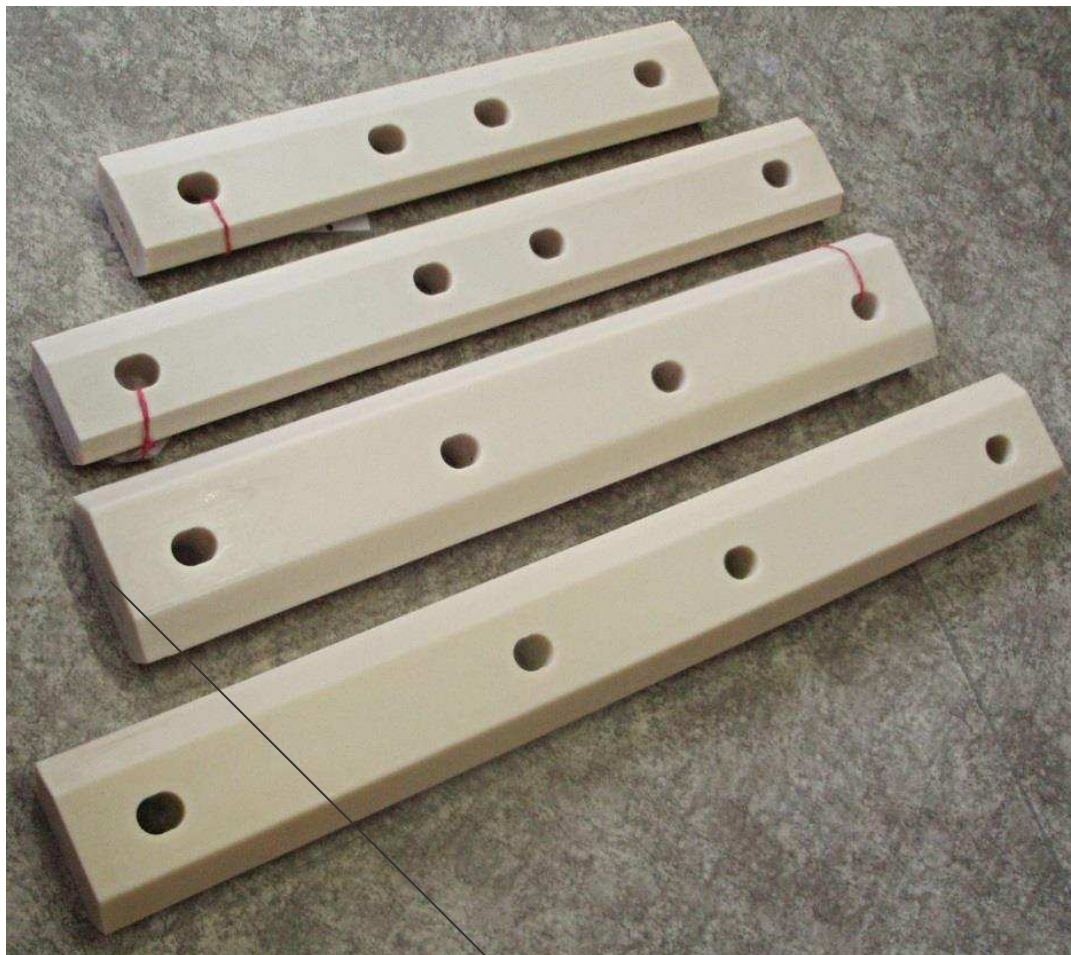
Plastové kolejnicové spojky

Výrobce: TVD – technická výroba a.s., Slavičín
Technické podmínky dodací: TPD č. 8-430-02/98



Spojka nemá žádné značení

Plastové kolejnicové spojky
Výrobce: MORAPRIM s.r.o., Luhačovice
Technické podmínky dodací: TPD č. 07/98



Označení výrobce
„MPR“

Kód suroviny
„LU (Luhamid)“

Tvar kolejnice
„UIC“

Rok výroby
„06“

**Průvodní dokumenty:
Atest výrobku:**

Plati ode dne 1. 12. 1998	TPD č. 07/98
MORAPRIM s. r. o. Luhačovice	Priloha č. 3

ATEST


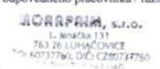
Výrobek: **Plastové kolejničové spojky typ: UIC60**
 Výrobní šarže: 1501402
 Termín výroby: 1/2014
 Dodávané množství: 150 ks
 Odběratel/č. objednávky: SŽDC s.o.
 č.o. GR SŽDC 1559/2013-08

Parametry výrobku kontrolované při výrobě:

parametr	jednotka	předepsaná hodnota	naměřená hodnota
Číslo atestu vstupních materiálů – kaprolaktam synhydrid		80187525 209123503	
Délka spojky	mm	920	920,43
Rozteč otvorů č. 1	mm	60	60,12
č. 2		300	300
č. 3		200	200
č. 4		300	300
průměr otvorů č. 1	mm	26	25,96
č. 2		26	25,96
č. 3		26	25,96
č. 4		26	25,96
č. 5			
č. 6			

Plastové kolejničové spojky, obsažené v této dodávce splňují požadavky sjednané v **Technických podmínkách dodacích č. 07/98**

V Luhačovicích 9.1.2014


 Podpis odpovědného pracovníka / razítko


Plastové izolační vložky mezi čela kolejnic

Výrobce: MEDIA PRIM s.r.o., Nový Brázdím

Technické podmínky dodací: TPD č. 04/97



Označení výrobce „MPR“	Rok výroby „98“	Profil kolejnice, tloušťka „ST“	Kód suroviny „PA“
---------------------------	--------------------	------------------------------------	----------------------

Plastové izolační vložky mezi čela kolejnic
Výrobce: TVD – technická výroba a.s., Slavičín
Technické podmínky dodací: TPD č. 8-430-04/98

Líc



Rub



Vložka nemá žádné značení

Betonové pražce

Výrobci:

Track Tec S.A., Varšava

Výrobní závod:
Goczałków (Polsko)

Značka na pražci:
TTG

ŽPSV s.r.o., Uherský Ostroh

Výrobní závody:
Čaňa (Slovensko)
Doloplazy (Česko)
Uherský Ostroh (Česko)

Značka na pražci:
A
D
O

Pražec B 70

Výrobce: Track Tec S.A., Varšava
Technické podmínky dodací č. TT/2023/B70CZ
Identifikátor: Číslo kupní smlouvy/zakázky

Značky na pražci:



Číslo formy a poloha pražce
ve formě „0721 1“

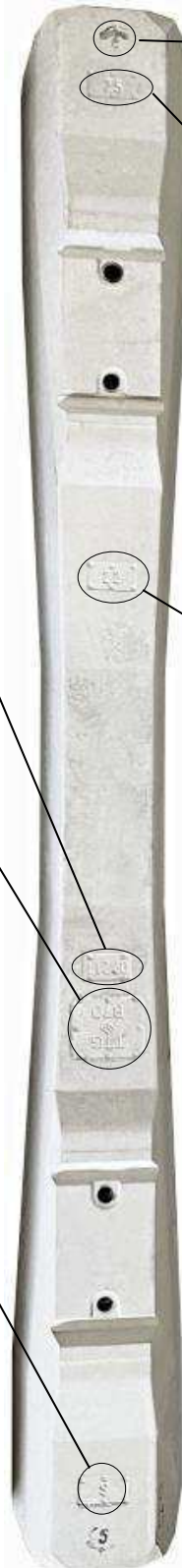


Výrobce (včetně loga)
a výrobní závod "TTG",
Typ pražce „B 70“



Tvar kolejnice „S“

Při provedení pražce s USP
pak navíc:
Pražec s USP „USP“,
Výrobce a kód typu USP
např.: „G02“



Značka kontrolora CTD
(na obou čelech pražce)



Typ hmoždinky „25“



Poslední dvojčíslí roku
výroby „22“




Den a měsíc výroby „01 08“,
Číslo výrobní směny „1“ (vypálená
značka do plastového terče).
Kód uživatele a tvaru kolejnice „CZ 49“.
Číslo směny a den výroby v roce „1 213“
(značeno barvou).
Značka výstupní kontroly výrobce

Průvodní dokumenty: Dodací list výrobce:

Seller: Track Tec Spółka Akcyjna 00-124 Warszawa Rondo ONZ 1 NIP: PL 8460012744		WZE-1/G04/09/2024 Date of issue: 2024-09-02 Date of loading: 2024-09-02	
Buyer: STRABAG Rail a.s. 400 03 Usti nad Labem-Strékov Železničská 1385/29 NIP: CZ 25429049		Delivery address: STRABAG Rail a.s. 407 21 Česká Kamenice Train station	
Spůsob dostavy: Transport T.T.S.A. Destr: No 4-03-24-191-RSSH kontakt: Romka Cervinka 420 696-625-688 (GPS: 50.79605152810709; 14.414071039619307) 7-14 Transport order: ZT-10/G04/09/2024 Driver/car: Zbigniew Martyniwick / DJA 16296 / DJA 487PE Auction: 2/2014		COPY 6 Page: 1 of 1	
Item No No Description Qty 1 Prefrestred concrete sleeper B70 W 1435 mm/W-492600 CZ 50 pcs			
1215 (2022) - 80 s.t.			
Issued by: <i>[Signature]</i>		Given out by: <i>[Signature]</i>	
		Received by: <i>[Signature]</i> 02/09/24	

Atest výrobce:



PROHLÁŠENÍ O SHODĚ S OBJEDNÁVKOU
č. 003/B70W49/2024/TTG

Prohlášíme, že výrobce:

Track Tec S.A., 00-124 Varšava, ul. Rondo ONZ 1
Výrobní závod v Goczałkowiu
ul. Strzegomska 41, 58-152 Goczałków
(název a adresa výrobního závodu)

Výrobek: **Betonový pražec B70 W49**
(název a typ výrobku)

objednavatel: **STRABAG Rail a.s.**
 400 03 Usti nad Labem-Strékov
 Železničská 1385/29
(název a adresa objednatele)

počet pražců: 513 kusů
 vstrojení (typ upevnění): W14
 rozšíření rozchodu koleje: 1435 mm
 místo určení: Train station Česká Kamenice

č. dokladu o prodeji: FSE-1/G04/09/2024
 č. kupní smlouvy/objednávky/zakázky: No 4-03-24-191-RSSH
(identifikace partie, na kterou se vztahuje prohlášení)

na který se vztahuje toto prohlášení, splňuje požadavky:

- Technických podmínek dodacích TPD č. TT/2023/B70CZ vydání č. 1 a objednávky.
(název, číslo a datum vydání technické specifikace)

Na výrobek se vztahuje:


- ES prohlášení o shodě nebo o vhodnosti pro použití prvku interoperability
 č. PL/0000000127565/2024/00043 ze dne 09.05.2024.

Dyrektor Z. Składu
[Signature]
 Marcin Jankowski
(jméno a příjmení, počko a podpis)

Goczałków 02/09/2024
(místo a datum vystavení)

TRACK TEC S.A. | ul. RONDÓ ONZ 1 | 00-124 VARŠAVA
 TEL: +48 22 66 11 800 FAX: +48 22 66 11 800 PRZEZ TRACK T.E.C. | WWW.TRACKTEC.PL
 NIP: 846 001 274 | REG: 000027265 | REG: 000001554 | REG: 000001554 | WYKONAWCY W WYKONANIU PRACOWNIOWYCH SPECJALIZACJI KRAJOWEGO REJESTRU SPOLNOGÓ
 KAPITAŁU JAKOŚCIOWYCH: 41 300 000 PLN KAPITAŁ WPAŁOWY: 41 800 000 PLN

Protokol o ověření kvality:



**SPRÁVA
ŽELEZNIC**

Protokol o ověření kvality
 evidenční číslo 3-GO/2024
 č.j. 11220/2024-SZ-CTD-UPT (3)
L1

Vykonavatel	Správa železnic, státní organizace, Centrum techniky a diagnostiky Kvalita a použitelnost materiálu Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9 – Libeň	Supervisor
Výrobce/dodavatel (objednatel ověření)	Track Tec S.A. Rondo ONZ 1 00-124 Warszawa, Polska	Producer/Supplier (Customer of verification)
Odběratel/kupující	Strabag Rail a.s. Železničská 1385/29 400 03 Usti nad Labem-Strékov	Product purchaser
Číslo kupní smlouvy / zakázky	4-03-24-191-RSSH	Bill of sale number / Order number
Číslo smlouvy o kontrolní činnosti	E791-S-1119/2020	Quality verification contract number
Místo provedení ověření kvality	Track Tec S.A., Goczałków	Place of quality verification
Místo určení dodávky	Žst. Česká Kamenice	Delivery destination
Ověřovaný materiál (výrobek)		Verified product
Pražec z předpjatého betonu B 70 W49		
Vystrojení W14		
Sériové číslo	série č.: 30/2022; 31/2022	
Množství	513 ks.	
Ověření kvality provedeno dle	TPD č. TT/2023/B70CZ	Verification performed in accordance with
Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálu	Byly v souladu s KCP	Test records and material certificates presented
Výsledek ověření kvality	Pražce vyhověly TPD	The result of the quality verification
Datum ověření kvality	9. 8. 2024	Quality verification date
Ověření provedl	Pecina Bořek	Verification performed
Značka kontrolora kvality	ano	Supervisor brand
Počet stran protokolu	1	Number of pages
Přílohy	bez příloh	Annexes
Protokol zpracoval	Pecina Bořek	Certificate issued
Podpis výrobce/objednatatele signature of producer/purchaser		Podpis vykonavatele signature of supervisor
Elektronizace podpisy přes MatriX Jemina Chancový list Data: 2024.09.06 14:02:53 +02:00	Bořek Pecina 09.09.2024 11:02 Podepsáno elektronicky	

Tento protokol se vystavuje pouze v digitální formě a slouží jako doklad o ověření kvality užitkem pověřeným útvarem.
 This certificate is issued in digital form only and it serves as proof of quality verification by an authorized department.

Správa železnic, státní organizace
sídlící v duchovním městě vpražském
Stavová v Praze, sídlová zřehla 4 83364

Sídlo: Dáňská 1007/9, 110 00 Praha 1
020 709 94 234-202, CZ 709 94 234
sprava@ozp.cz

Centrum techniky a diagnostiky
Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9
sprava@ctd.cz, tuccz.cz

Pražec B 91S(P)

Výrobce: ŽPSV s.r.o., Uherský Ostroh

Technické podmínky dodací č. TP 02-07

Identifikátor: Číslo prodejní objednávky (kupní smlouvy)

Značky na pražci:



Typ pražce
„B 91S“, Výrobní závod „H“,
Rok výroby „08“



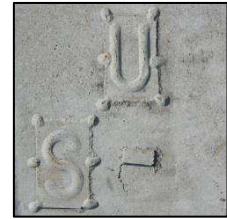
Číslo formy - Číslo pražce
ve formě
„46 - 02“



Typ hmoždinky „V“



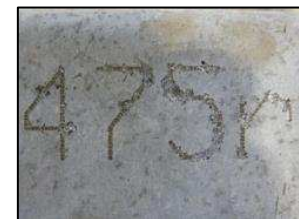
Značka kontrolora CTD
(na obou čelech pražce)



Tvar kolejnice
(směr značky ukazuje na tvar
kolejnice „S resp. U“)
Pro kolejnici UIC tyto značky
na pražci nemusí být.



Výrobní číslo pražce,
Datum výroby
„1380854“
(popis barvou)



Datum výroby
„475r“
(mechanické značení)



**Průvodní dokumenty:
Dodací list výrobce:**

žpsv // Dodací list

Číslo dodacího listu: DL2407965
 Číslo prototypu objednávky: PO240300
 Číslo objednávky odběratele: NO282664-AKTUÁL/KVACE Č.

Strana 1

Dodavatel (Prodávající, Zhotovitel, Pronajímatel apod.)	Zákazník
ŽPSV s.r.o. Veselá 911 Ostrožské Předměstí 687 24 Uherský Ostroh	OHLA ŽS, a.s. Tuřanka 1554/115b 627 00 Brno-Slatina Česká republika
IC: 08298362 DIČ: CZ06268362	IC: 49342796 DIČ: CZ46342796

Pobočka závod Uherský Ostroh - HV Jarmila Chromá Veselá 911 687 24 Uherský Ostroh Česká republika	Příjemce Brno-Kr. Pole Česká republika
---	---

Banka: Č. úto:	Způsob dostání Dodací podmínky	ČD Vagonem
--------------------------	--	------------

Vystavila E-mail: Telefon:	Jarmila Chromá chroma@zpsv.cz +420 572 430 653	Místo dodání Adresa Datum dodání Přiborné datum dodávky	Juraj Hladký 606 730 797 19. 11. 2024
---	--	---	--

Na základě výše uvedených objednávky (kupní smlouvy) zobrazujeme dodání následujícího zboží:

Označení	Popis	Výrobna	Dodáno	Hmotnost [t]
AMP 14-18.0001	Rok 2024 Prazeč B 91S/2 vystrojěn W14 rka 2025	ks	1.344,000	427,262
Q70005000	Balení, páskování, zajištění vozu, atd. /Axon: Rekonstrukce žet. Brno - Kralovo Pole	ks	8,000	0,000
	CELKEM KS:		1 352,000	427,262
	CELKEM Hmotnost [t]			427,262

Kupující	za příjemce
Převzal: Jméno Příjme: ID číslo: Místo, datum	Převzal: Jméno a funkce: Právní oběť osoby
ZBOŽÍ BYLO PŘEVZATO NEPOŠKOZENĚ	ZBOŽÍ BYLO PŘEVZATO NEPOŠKOZENĚ / POŠKOZENĚ
Datum: Podpis:	Datum: Podpis:

Specifikace poškození:

žpsv //
 ŽPSV s.r.o.
 Veselá 911, Záp. území, 687 24 Uherský Ostroh
 IČ: 08298362, DIČ: CZ06268362
 Město: Uherský Ostroh, ul. Veselá 911, 687 24 Uherský Ostroh
 Tel: +420 572 430 653, Fax: +420 572 430 654

Atest výrobce:

ŽPSV s.r.o. Strana: 1 z 1

OSVĚDČENÍ O KVALITĚ A KOMPLETNOSTI VÝROBKŮ

Dodací pobočka: Uherský Ostroh
 Tel : 572 430 653 E-mail : chroma@zpsv.cz

Název a sídlo kupujícího: OHLA ŽS, a.s.
 Tuřanka 1554/115b, 627 00 Brno-Slatina

Kupní smlouva č. (objednávka) : PO240300

V Ý R O B E K	Množství	Vyrobený dle normy (TP)	Způsob dopravy	Datum odeslání
Prazeč B 91S/2 vyst. W14	1344 ks	TP 02-07	vagony	19.11.2024

Dodané výrobky odpovídají požadavkům uvedeným v kupní smlouvě (objednávce), příslušné normě a technické dokumentaci pro daný výrobek.

26.11.2024
 Datum vystavení

Podpis a razítko odpovědného pracovníka

Zvláštní informace pro zákazníka:
 Místo určení: Brno-Kr. Pole
 Číslo protokolu o ověření kvality: 361-UO/2024

ZQ-07-01

Protokol o ověření kvality:

SPRÁVA ŽELEZNIC // **Protokol o ověření kvality**
 evidenční číslo 361-UO/2024
 č. j. 1102/2024-SZ-CTD-ÚPT(345)

Vykonavatel: Správa železnic, státní organizace, Centrum techniky a diagnostiky
 Kvalita a použitelnost materiálů
 Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9 – Libeň

Výrobce/dodavatel (objednatel ověření): ŽPSV s.r.o.
 závod Uherský Ostroh
 Veselá 911, 687 24 Uherský Ostroh

Odběratel/kupující: OHLA ŽS, a.s.
 Tuřanka 1554/115b
 627 00 Brno - Slatina

Číslo kupní smlouvy / zakázky: PO240300
Číslo smlouvy o kontrolní činnosti: E791-S-860/2019
Místo provedení ověření kvality: ŽPSV Uherský Ostroh
Místo určení dodávky: Brno - Kr. Pole

Ověřovaný materiál (výrobek)
 Prazeč z předpjatého betonu B 91S/2

vystrojění W14

Výrobní číslo: série č.: 39/24
Množství: 1 344 ks

Ověření kvality provedeno dle TP 02-07

Předloženy doklady o zkouškách a testy materiálu Byly v souladu s KZP

Výsledek ověření kvality
Prazeč vyhověly TP

Datum ověření kvality: 8. 10. 2024
Ověření provedl: Petr Pazdera
Značka kontrolora kvality: eno
Počet stran protokolu: 1
Přílohy: bez příloh
Protokol zpracoval: Petr Pazdera

Podpis výrobce/objednatel: **Jarmila Chromá**
 Datum: 2024.11.26 06:27:27 +01'00'

Podpis vykonavatele: **Petr Pazdera**
 Datum: 26.11.2024 06:43
 Podepsáno elektronicky

Tento protokol se vystavuje pouze v digitální formě a slouží jako doklad o ověření kvality užívaném poselžením obwarem.

Správa železnic, státní organizace
 sídlo v obchodním zapsání, veškeré korespondenční
 sdělení v Praze, ústřední služba k 48248

Sídlo: 02050616 1002/7, 110 00 Praha 5
 č.č. 269 94 234 002, č.č. 269 94 234

Centrum techniky a diagnostiky
 Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9

Pražec B 91S ZK

Výrobce: ŽPSV s.r.o., Uherský Ostroh

Technické podmínky dodací č. TP 02-07

Identifikátor: Číslo prodejní objednávky (kupní smlouvy)

Značky na pražci:



Typ pražce „B 91S“, „ZK“,
Výrobní závod „D“,
Rok výroby „21“



Značka kontrolora CTD
(na obou čelech pražce)



Tvar kolejniče „S“



Číslo formy - Číslo pražce
ve formě
„132 - 04“



Datum výroby
„2420“
(mechanické značení)

Průvodní dokumenty: Dodací list výrobce:

žpsv

Dodací list

Číslo dodacího listu: DL2298831
Číslo protokolu ověření kvality: 527-DO/2022
Číslo objednávky odběratele: 1682022
Strana 1

Dodávatel (Provozující, Zhotovitel, Pronajímatel apod.)	Zákazník
ŽPSV s.r.o. Třebošského 207 682 24 Liberec - Ostruh	Libuše Tintěrová Nerudova 1022/16 412 01 Litoměřice (Předměstí) Česká republika
IC: 68280362 DIČ: CZ06298362	IC: 43229682 DIČ: CZ0565301702

Podoba	Příjemce
zboží Doloplazy - HV JH1 Malý Doloplazy 143 798 26 Doloplazy Česká republika	Libuše Tintěrová Nerudova 1022/16 412 01 Litoměřice (Předměstí) Česká republika

Banka: Česká spořitelna CZK 7943212 Č. účtu: 79432120080	Způsob dodání Dodání pedánsky OD Vagonek
--	---

Vystavil/a E-mail: Telefon:	Místo dodání Litoměřice (Předměstí)
Ivana Navrátilová navratilova@zpsv.cz +420 562 300 251	Prácheň Datum dodání: 31. 10. 2022 Přelobně datum dodávky: 5. 11. 2022

Na základě výše uvedené objednávky (kupní smlouvy) potvrzujeme dodání následujícího zboží:

Označení	Pepis	Výrobna	BM	Dodáno	Hodnota [€]
APP 13-19.010	Pražec B 91 S/1 ZK (zkrácený d.2400) vstrojený	ks	0,000	90,000	25,200
Celkem KS					90,000
Celkem Hodnota [€]					25,200
Celkem BM					

Alco: Roudnice nad Labem

Kupující	za příjemce
Převzal	Převzal
Jméno a funkce	Jméno a funkce
Podpis	Podpis

ZBOŽÍ BYLO PŘEVZATO NEPOŠKOZENÉ / POŠKOZENÉ

ZBOŽÍ BYLO PŘEVZATO NEPOŠKOZENÉ / POŠKOZENÉ

Podpis odběratele: J. Malý
Podpis výrobce: Lukáš Pecina

Atest výrobce:

ŽPSV s.r.o.

OSVĚDČENÍ O KVALITĚ A KOMPLETNOSTI VÝROBKŮ

Závod : ŽPSV s.r.o.,Doloplazy
Tel. : 582300275

Název kupujícího Libuše Tintěrová
Nerudova 1022/16
412 01 Litoměřice

Kupní smlouva č. (objednávka) : PO222107 Roudnice nad Labem
Protokol o ověření [akost]: 527 - DO/2022

V Ý R O B E K	Vyrobený dne	Způsob odpravy	Datum odeslání
Druh (identifikace)	Množství	normy (TP)	
B01 S/1 vstroj ZK	90 ks	02/07	vagonek
			31.10.2022

Dodané výrobky odpovídají požadavkům uvedeným v kupní smlouvě (objednávce), příslušné normě a technické dokumentaci pro daný výrobek.

žpsv
Prácheň 2363/10, 130 00 Praha 9
798 26 Doloplazy
412 01 Litoměřice

11.11.2022
Datum vyhlášení

Podpis a razítko odpovědného pracovníka

Zvláštní informace pro zákazníka:

Protokol o ověření kvality:

SPRÁVA ŽELEZNIC

Protokol o ověření kvality
evidenční číslo 527-DO/2022
č. j. 176/2022-SZ-CTD-DT (366)
L1

Vykonavatel Správa železnic, státní organizace, Centrum telematiky a diagnostiky
Kvalita a použitelnost materiálu
Maličkova 2363/10, 130 00 Praha 9 - Libeň

Výrobce/dodávatel (objednatel ověření) ŽPSV s.r.o.
závod Doloplazy
798 26 Třebošskýce

Odběratel/kupující Libuše Tintěrová
Nerudova 1022/16
412 01 Litoměřice

Číslo kupní smlouvy / zakázky PO222107
Číslo smlouvy o kontrolní činnosti E791-S-860/2019
Místo provedení ověření kvality ŽPSV Doloplazy
Místo určení dodávky Roudnice nad Labem

Ověřovaný materiál (výrobek)
Pražec z předpjatého betonu B 91S/1 ZK

Vstrojený VOSSLOH W 14

Výrobní číslo
Množství 90 ks

Ověření kvality provedeno dle TP 02-07

Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálu
Byly v souladu s KZP

Výsledek ověření kvality
Pražce vyhověly TP

Datum ověření kvality 1. 11. 2022
Ověření provedl Pecina Lukáš, DIS.
Značka kontrolora kvality ano
Počet stran protokolu 1
Přílohy bez příloh
Protokol zpracoval Pecina Lukáš, DIS.

Podpis výrobce/objednatela: J. Malý
Podpis vykonavatele: Lukáš Pecina DIS.

Jiří Malý Digitálně podepsal
E-mail: jmal@zpsv.cz
Datum: 2022.11.11 10:58:03 +0100

Lukáš Pecina DIS Digitálně podepsal
Datum: 2022.11.11 10:58:03 +0100

Tento protokol se vystavuje pouze v digitální formě a slouží jako doklad o ověření kvality učiněném porotěním útvarem.

Správa železnic, státní organizace
Maličkova 2363/10, 130 00 Praha 9
IČ: 263 09 34 84 DIČ: CZ 709 94 234
sprava.zeleznice.cz

Centrum telematiky a diagnostiky
Maličkova 2363/10, 130 00 Praha 9

Pražec B 91T

Výrobce: ŽPSV s.r.o., Uherský Ostroh

Technické podmínky dodací č. TP 01-19

Identifikátor: Číslo prodejní objednávky (kupní smlouvy)

Značky na pražci:



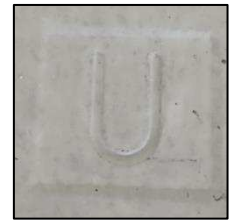
Typ pražce
„B 91T“, Výrobní závod „O“,
Rok výroby „21“



Číslo formy - Číslo pražce
ve formě
„45 - 02“



Značka kontrolora CTD
(na obou čelech pražce)



Tvar kolejnice
„U“



Typ hmoždinky „N.“



Datum výroby
„066r“
(mechanické značení)



Průvodní dokumenty: Dodací list výrobce:

žpsv // Dodací list

DLJ487987
Číslo dodacího listu
Číslo výroby objednávky
Číslo objednávky objednávky
34 801CN0734
Strana 1

Dodavatel (Prodávající, Zhotovitel, Pronajímatel apod.)		Zákazník	
ZPSV s.r.o. Veselská 911 Ostrovská Předměstí 687 24 Uherský Ostroh Česká republika	IC: 06298362 DIČ: CZ06298362	Správa železnic, státní organizace Dlážděná 1003/7 110 00 Praha 1 Česká republika	IC: T0994234 DIČ: CZ70994234
Pobočka Železniční ústředí Uherský Ostroh - MV Jarmila Chromá Veselská 911 687 24 Uherský Ostroh Česká republika		Příjemce Olomouc - Řepčín Česká republika	
Banka: Č. účtu		Způsob dodání Dodací podmínky	
Vystavila E-mail Telefon		Místo dodání Avízo Datum dodání Přilbilé datum dodávky	
Jarmila Chromá chroma@zpsv.cz +420 572 430 653		p. Chudík, tel: 606 744 632 19. 11. 2024	

Ná obdržet výše uvedených objednávek (kupní smlouvy) postupujeme dodání následujícími železničními vozy:

Obrazení	Popis	Výrobna	Délka	Hmotnost [t]
APP 14-18.011	Pražec B 91T/2 vstrojen W14, kolejnice S49	ka	555,000	180,930
Akce: Žil. Řepčín				
Celkem Kč:				555,000
Celkem Hmotnost [t]:				180,930

Kupující		za příjemce	
Převzal		Převzal	
Jméno řidiče		Jméno a funkce	
ID řidiče		oprávněné osoby	
Díl zápis		ZBOŽÍ BYLO PŘEVZATO NEPOŠKOZENÉ / POŠKOZENÉ	
Datum:	Podpis:	Datum:	Podpis:

Specifikace poškození:

žpsv // 26.11.2024
Veselská 911, Ústředí provozu, 687 24 Uherský Ostroh
Veselská 911, Ústředí provozu, 687 24 Uherský Ostroh
IC: 06298362

Atest výrobce:

ZPSV s.r.o. Strana 1 z 1

OSVĚDČENÍ O KVALITĚ A KOMPLETNOSTI VÝROBKŮ

Dodací pobočka: Uherský Ostroh
Tel : 672 430 653 E-mail : chroma@zpsv.cz

Název a sídlo kupujícího: Správa železnic, státní organizace
Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1
Kupní smlouva č. (objednávka) : PO241757

V Ý R O B E K		Vyrobený dle	Způsob	Datum
Druh (identifikace)	Množství	normy (TP)	dopravy	odeslání
Pražec B 91T/2 vstroj. W14	555 ks	TP 01-19	vagony	19.11.2024

Dodané výrobky odpovídají požadavkům uvedeným v kupní smlouvě (objednávce), příslušné normě a technické dokumentaci pro daný výrobek.

26.11.2024
Datum vystavení

Podpis a razítko odpovědného pracovníka

žpsv // 26.11.2024
Veselská 911, Ústředí provozu, 687 24 Uherský Ostroh
Veselská 911, Ústředí provozu, 687 24 Uherský Ostroh
IC: 06298362

Zvláštní informace pro zákazníka:
Místo určení: Olomouc - Řepčín
Číslo protokolu o ověření kvality: 362-UO/2024

ZQ-07-01

Protokol o ověření kvality:

SPRÁVA ŽELEZNIC // Protokol o ověření kvality
evidenční číslo 362-UO/2024
č. j. 1102/2024-SŽ-CTD-UPT(346)
L1

Vykonavatel: Správa železnic, státní organizace, Centrum techniky a diagnostiky
Kvalita a použitelnost materiálu
Hallečova 2363/10, 110 00 Praha 9 - Libeň

Výrobce/dodavatel (objednatel ověření): ZPSV s.r.o.
Železniční ústředí Uherský Ostroh
Veselská 911, 687 24 Uherský Ostroh

Odběratel/kupující: Správa železnic, státní organizace
Dlážděná 1003/7
110 00 Praha 1

Číslo kupní smlouvy / zakázky: PO241757 / PROVOZ/Obj. SŽ 24_801CN0753/Požadavek č. 63233/2024/STO1
Číslo smlouvy o kontrolní činnosti: E791-S-860/2019
Místo provedení ověření kvality: ZPSV Uherský Ostroh
Místo určení dodávky: Olomouc-Řepčín

Ověřovaný materiál (výrobek)
Pražec z předpjatého betonu B 91T/2

vstrojený W14

Výrobní číslo: série č.: 43/24
Množství: 555 ks

Ověření kvality provedeno dle TP 01-19

Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálu
Byly v souladu s KZP

Výsledek ověření kvality
Pražce vyhověly TP

Datum ověření kvality: 5. 11. 2024
Ověření provedl: Petr Pazdera
Značka kontrolora kvality: ano
Počet stran protokolu: 1
Přílohy: bez příloh
Protokol zpracoval: Petr Pazdera

Podpis výrobce/objednatela: Jarmila Chromá
Datum: 2024.11.26 06:27:55 +01'00'

Podpis vykonavatele: Petr Pazdera
Datum: 26.11.2024 06:44
Podpisáno elektronicky

Tento protokol se vystavuje pouze v digitální formě a slouží jako doklad o ověření kvality uživatelem pověřeným útvarem.

1/1
Správa železnic, státní organizace
Středisko v Olomouci
Sídlo: Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1
IC: 06298362
Centrum techniky a diagnostiky
Hallečova 2363/10, 110 00 Praha 9
IC: 06298362

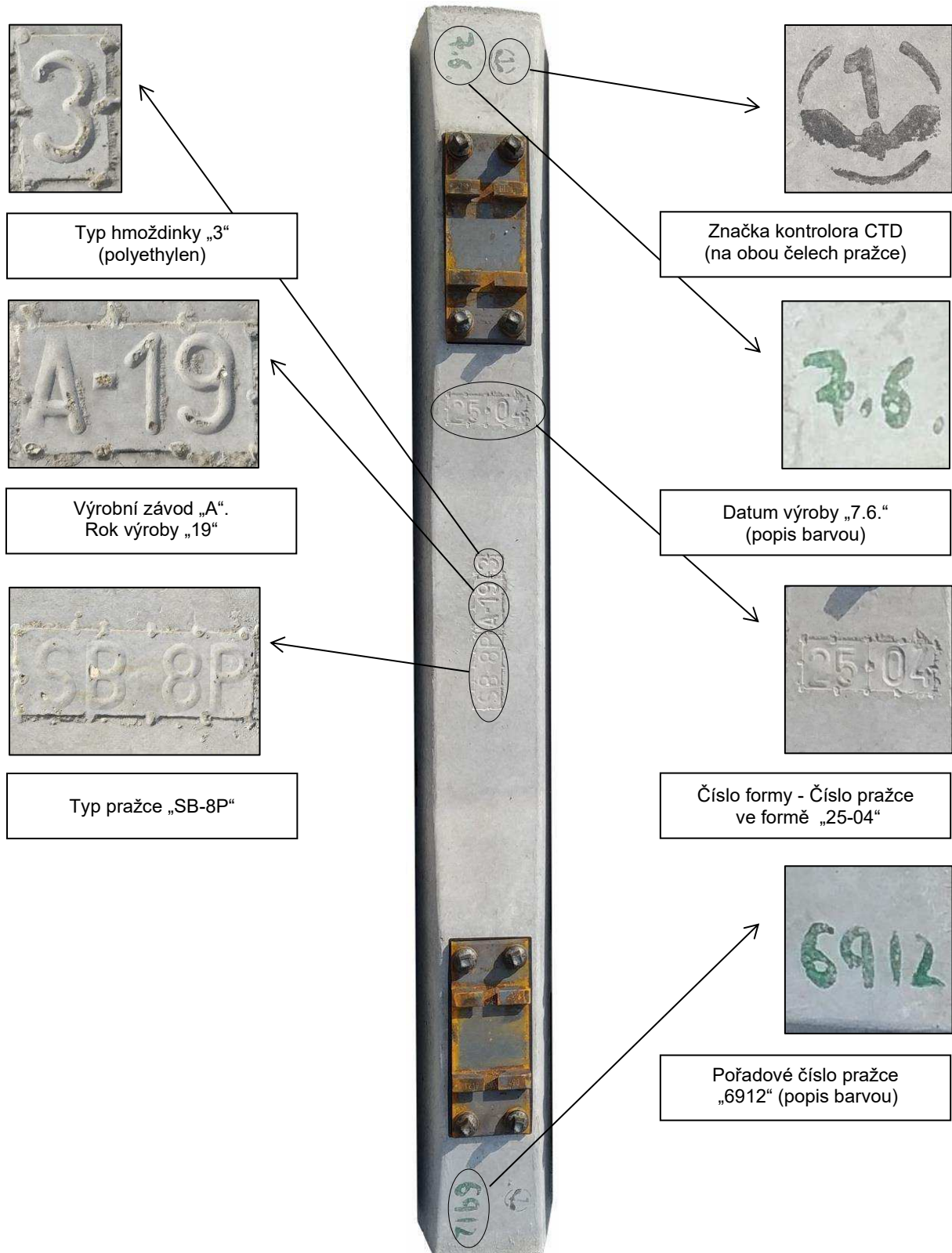
Pražec SB 8P

Výrobce: ŽPSV s.r.o., Uherský Ostroh

Technické podmínky dodací č. TP-592-112-02/98

Identifikátor: Číslo prodejní objednávky (kupní smlouvy)

Značky na pražci:



Průvodní dokumenty: Dodací list výrobce:

žpsv

Dodací list

Číslo dodacího listu: DL2407634
 Číslo prodejní objednávky: PO241930
 Číslo objednávky odběratele: OJL 829 226 033
 Strana 1

Dodavatel (Prodávající, Zhotovitel, Pronajímatel apod.)		Zákazník	
ŽPSV s.r.o. Veselá 911 Ostrožské Předměstí 687 24 Uherský Ostroh		SEŽEV-REKO, a.s. Vídeňská 298/135 61900 Brno Česká republika	
Pobočka závod Uherský Ostroh - ZB Jarmila Chromá Veselá 911 687 24 Uherský Ostroh Česká republika		Příjemce Otrokovice Česká republika	
Banka: Č. úřtu		Způsob dodání Dodací podmínky	
Vystavila: Jarmila Chromá E-mail: chroma@zpsv.cz Telefon: +420 572 430 653		Místo dodání Avízo p. Kuba, tel: 602 748 733 Datum dodání: 7. 11. 2024 Přilžené datum dočáky	

Na základě výše uvedených objednávek (kupní smlouvy) potvrzujeme dodání následujícího zboží:

Označení	Popis	Výrobna	Dodáno	Hmotnost [t]
APP 24-21-1000	Pražec SB-8P PE nevystrojený SK	KS	360,000	93,800
Anot: Beton Otrokovice				
Celkem KS			360,000	
Celkem Hmotnost [t]				93,800

Kupující		za příjemce	
Převzal		Převzal	
Jméno a příjmení		Jméno a příjmení	
ID číslo		Uprávněná osoba	
ČZ osoba			
ZBOŽÍ BYLO PŘEVZATO NEPOŠKOZENÉ		ZBOŽÍ BYLO PŘEVZATO NEPOŠKOZENÉ / POŠKOZENÉ	
Datum:	Podpis:	Datum:	Podpis:

Specifikace poškození:

žpsv

ŽPSV s.r.o.
 Veselá 911, Ostrožské Předměstí, 687 24 Uherský Ostroh
 IČ: 250 14 24 000, DIČ: CZ250142400
 Vědomá 911/68724 Uherský Ostroh, 687 24 Uherský Ostroh
 IČ: 00593493 DIČ: CZ00593493

Atest výrobce:

ŽPSV s.r.o.

Strana: 1 z 1

OSVĚDČENÍ O KVALITĚ A KOMPLETNOSTI VÝROBKŮ

Dodací pobočka: Uherský Ostroh
 Tel : 572 430 653 E-mail : chroma@zpsv.cz

Název a sídlo kupujícího: SEŽEV-REKO, a.s.
 Vídeňská 298/135, 619 00 Brno

Kupní smlouva č. (objednávka) : PO241930

V Ý R O B E K		Vyrobený dle normy (TP)	Způsob dopravy	Datum odeslání
Druh (identifikace)	Množství			
Pražce SB-8P nevystr.	360 ks	TP 592-112-02/98	kamiony	7.11.2024

Dodané výrobky odpovídají požadavkům uvedeným v kupní smlouvě (objednávce), příslušné normě a technické dokumentaci pro daný výrobek.

11.11.2024
 Datum vystavení

Podpis a razítko odpovědného pracovníka

žpsv

ŽPSV s.r.o.
 Veselá 911, Ostrožské Předměstí, 687 24 Uherský Ostroh
 IČ: 250 14 24 000, DIČ: CZ250142400
 Vědomá 911/68724 Uherský Ostroh, 687 24 Uherský Ostroh
 IČ: 00593493 DIČ: CZ00593493

Zvláštní informace pro zákazníka:
 Místo určení: Otrokovice
 Číslo protokolu o ověření kvality: 345-UO/2024

ZO-07-01

Protokol o ověření kvality:

SPRÁVA ŽELEZNIC

Protokol o ověření kvality
 evidenční číslo 345-UO/2024
 č. j. 1102/2024-SZ-CTD-ÚPT(1329)
 L1

Vykonavatel Správa železnic, státní organizace, Centrum techniky a diagnostiky
 Kvalita a použitelnost materiálů
 Haličova 2353/10, 150 00 Praha 9 – Libeň

Výrobce/dodavatel (objednatel ověření) ŽPSV s.r.o.
 závod Uherský Ostroh
 Veselá 911, 687 24 Uherský Ostroh

Odběratel/kupující SEŽEV-REKO, a.s.
 Vídeňská 298/135
 619 00 Brno

Číslo kupní smlouvy / zakázky: PO241930
 Číslo smlouvy o kontrolní činnosti: E791-S-960/2019
 Místo provedení ověření kvality: ŽPSV Čaha
 Místo určení dodávky: Otrokovice

Ověřovaný materiál (výrobek)
 Pražec z předpjatého betonu SB 8P

nevystrojený

Výrobní číslo série č.: 3/24
Množství 360 ks

Ověření kvality provedeno dle TP 592-112-02/98

Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálu
 Byly v souladu s KZP

Výsledek ověření kvality
Pražce vyhověly TP

Datum ověření kvality: 28. 8. 2024
 Ověření provedl: Petr Pazdera
 Značka kontrolora kvality: ano
 Počet stran protokolu: 1
 Přílohy: bez příloh
 Protokol zpracoval: Petr Pazdera

Podpis výrobce/objednatel: Podpis vykonavatele:

Datum: 2024.11.11 08:26:25 +01'00'
 Jarmila Chromá Petr Pazdera
 11.11.2024 08:52
 Podpisáno elektronicky.

Tento protokol se vystavuje pouze v digitální formě a slouží jako doklad o ověření kvality užívaném pověřeným občanem.

1/1

Správa železnic, státní organizace
 sídlem v ochranném zájmu vpravením Halačova
 2353/10, 150 00 Praha 9 - Libeň
 IČ: 250 14 24 000, DIČ: CZ250142400
 spravazeleznic.cz

Centrum techniky a diagnostiky
 Haličova 2353/10, 150 00 Praha 9
 IČ: 250 14 24 000, DIČ: CZ250142400

Pražec B 03

Výrobce: ŽPSV s.r.o., Uherský Ostroh

Technické podmínky dodací č. TP 04-08

Identifikátor: Číslo prodejní objednávky (kupní smlouvy)

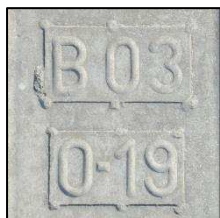
Značky na pražci:



Značka kontrolora CTD
(na obou čelech pražce)



Tvar kolejnice „S“



Typ pražce
„B 03“, Výrobní závod „O“,
Rok výroby „19“



Barevné značení rozšíření
rozchodu koleje *
(jeden barevný pruh značí
rozšíření rozchodu koleje o
2,5 mm na příslušné úložné
ploše pražce)



Číslo formy - Číslo pražce
ve formě
„113 - 04“



Typ hmoždinky „N“



Datum výroby „206r“



**Průvodní dokumenty:
Dodací list výrobce:**

zpsv //

Dodací list DL230424
Číslo dodacího listu: PO230804
Číslo provozní objednávky: N03-011-0352
Číslo objednávky odběratele: Strana 1

Dodavatel (Provozitel, Zhotovitel, Pronajímatel apod.)
ZPSV s.r.o.
Třetízského 267
687 24 Uherský Ostroh
ČSRO230802

Zákazník
Chládek a Tintěra, Pardubice a.s.
K Vápence 2677
530 02 Pardubice
Česká republika
CZ25253901

Pobočka
závod Uherský Ostroh - HV
Jarmila Chromá
Veselská 911
687 24 Uherský Ostroh
Česká republika

Příjemce
Resoun
Česká republika

Banka: Česká spořitelna CZK: 1043212
C. účtu: 70432120060

Způsob dobrot:
Dobroti podnikatelský

Výsledila: Jarmila Chromá
E-mail: chroma@zpsv.cz
Telefon: +420 572 430 653

Místo odevzání:
Autob.
Datum dojezdu: 8. 8. 2023
Přibližné datum dojezdu: 4. 8. 2023

Na základě výše uvedených údajů (kromě případných vyznačených dočasných údajů) sešití

Objednací číslo	Popis	Výrobek	Dodáno	Hodnota [B]
APP 00-19.0001	Pražce B 03 vystřihací	ks	470,000	116,910
APP 00-19.0002	Pražce B 03 vystřihací syst. W14 rozchod+0,5mm	ks	28,000	7,196
APP 00-19.0003	Pražce B 03 vystřihací syst. W14 rozchod+7,5mm	ks	241,000	61,937
APP 00-19.0004	Pražce B 03R vystřihací syst. W14 rozchod +7,5 mm	ks	24,000	6,168
APP 00-19.0005	Pražce B 03R vystřihací syst. W14 rozchod +10 mm	ks	24,000	6,168
APP 00-19.0006	Pražce B 03R vystřihací syst. W14 rozchod +12,5 mm	ks	24,000	6,172
APP 00-19.0007	Pražce B 03R vystřihací syst. W14 rozchod +15 mm	ks	956,000	244,298
07000000	balení, páskování, ovláčení vozů, atd.	ks	8,000	
CELKEM KS				1 785,000
CELKEM HODNOTA [B]				486,842

Kapitál
Převzat
Jméno: Jarmila Chromá
Titul: manažerka
Místo: Uherský Ostroh

za příjemce
Převzat
Jméno a funkce: Petr Martinek
Místo: Beroun

ZBOŽÍ BYLO PŘEVZATO NEPOŠKOZENÉ / POŠKOZENÉ
Datum: 11. 8. 2023
Podpis: [Podpis]

Specifikační požadavky

zpsv //
Správa železnic
závod Uherský Ostroh
Veselská 911/01, Uherský Ostroh
IČO: 06230802 IČD: CZ06230802

Atest výrobce:

zpsv s.r.o.

Strana: 1 z 1

OSVĚDČENÍ O KVALITĚ A KOMPLETNOSTI VÝROBKŮ

Dodací pobočka: Uherský Ostroh
Tel : 572 430 653 E-mail : chroma@zpsv.cz

Název a sídlo kupujícího: Chládek a Tintěra, Pardubice a.s.
K Vápence 2677, 530 02 Pardubice
Kupní smlouva č. (objednávka): PO230804

V Ý R O B E K		Vyrobený dle normy (TP)	Způsob dopravy	Datum odeslání
Pražce B 03 vystř. W14	470 ks	TP 04-08	vagony	8-14.8.2023
Pražce B 03 vystř. W14 rozchod+2,5mm	28 ks			
Pražce B 03R vystř. W14 rozchod+7,5mm	24 ks			
Pražce B 03R vystř. W14 rozchod+10mm	24 ks			
Pražce B 03R vystř. W14 rozchod+12,5mm	24 ks			
Pražce B 03R vystř. W14 rozchod+15mm	956 ks			

Dodané výrobky odpovídají požadavkům uvedeným v kupní smlouvě (objednávce), příslušné normě a technické dokumentaci pro daný výrobek zpsv //

21.8.2023
Datum vystavení

21.8.2023
Datum odevzání

zpsv //
Správa železnic
závod Uherský Ostroh
Veselská 911/01, Uherský Ostroh
IČO: 06230802 IČD: CZ06230802

21.8.2023
Datum vystavení

Podpis a razítko odpovědného pracovníka

Zvláštní informace pro zákazníka:
Místo určení: Beroun
Číslo protokolu o ověření kvality: 207-213-UO/2023

ZQ-07-01

Protokol o ověření kvality:

SPRÁVA ŽELEZNIC

Protokol o ověření kvality
evidenční číslo 207-UO/2023
č. j. 6491/2023-S2-CTD-UPFT(S2)
L1

Vykonavatel Správa železnic, státní organizace, Centrum techniky a diagnostiky
Kvalita a použitelnost materiálu
Malletova 2362/10, 190 00 Praha 9 - Libeň

Výrobce/dodavatel (objednatel ověření) ZPSV s.r.o.
závod Uherský Ostroh
Veselská 911, 687 24 Uherský Ostroh

Odběratel/kupující Chládek a Tintěra, Pardubice a.s.
K Vápence 2677
530 02 Pardubice

Číslo kupní smlouvy / zakázky PO230804
Číslo smlouvy o kontrolní činnosti E791-S-860/2019
Místo provedení ověření kvality ZPSV Uherský Ostroh
Místo určení dojezdu Beroun

Ověřovaný materiál (výrobek)
Pražec z předpjatého betonu B 03

vystrojen W14

Výrobní číslo
Množství 470 ks

Ověření kvality provedeno dle TP 04-08

Předložené doložky o zkouškách a atesty materiálu
Byly v souladu s KZP

Výsledek ověření kvality
Pražce vyhověly TP

Datum ověření kvality 11. 7. 2023
Ověření provedl Martinek Petr, Bc.
Značka kontrolora kvality atio
Počet stran protokolu 1
Přílohy bez příloh
Protokol zpracoval Martinek Petr, Bc.

Podpis výrobce/objednatele Datum: 2023.08.16 11:19:12 +02'00'
Jarmila Chromá

Podpis vykonavatele Datum: 18.08.2023 09:14
Petr Martinek
Podpisače elektronicky

Tento protokol se vystavuje pouze v digitální formě a slouží jako doklad o ověření kvality uživatelem podnikáním útvarem.

Správa železnic, státní organizace
Malletova 2362/10, 190 00 Praha 9 - Libeň
IČO: 00000001 IČD: CZ00000001

Správa železnic, státní organizace
Malletova 2362/10, 190 00 Praha 9 - Libeň
IČO: 00000001 IČD: CZ00000001

Centrum techniky a diagnostiky
Malletova 2362/10, 190 00 Praha 9 - Libeň
IČO: 00000001 IČD: CZ00000001

* Značení rozchodu koleje na pražci B 03 (B 03R) při požadavku na rozšíření rozchodu koleje:

ZPSV
OHL GROUP
ZPSV a.s., Trávníčkova 257, 687 24 Uherský Ostroh

ZNAČENÍ ROZCHODU KOLEJE NA PRAŽCI B 03 (B 03R) VYRÁBĚNÝCH FIRMOU ZPSV a.s.

TENTO DOKUMENT JE URČENÝ JAKO PŘÍLOHA KAŽDÉ DODÁVKY PRAŽCŮ PŘI POŽADAVKU NA ROZŠÍŘENÍ ROZCHODU KOLEJE.

Značení barevnými pruhy na tělech pražců a horní ploše hlavy pražce.
Jeden barevný pruh značí rozšíření rozchodu koleje o 2,5 mm na příslušné uložné ploše pražce.
Využití regulace rozchodu upevnění VOSSLOH (W14, W14NT...) pomocí základní řady úhlových vodičků a pražce B 03R (pražec s nominálním rozchodem koleje 1445 mm)

Wfp 14K-12 Wfp 14K-12 Wfp 14K-12 Wfp 14K-12
PRAŽEC B03 rozšíření rozchodu koleje +0 mm

Wfp 14K-9,5 Wfp 14K-14,5 Wfp 14K-12 Wfp 14K-12
PRAŽEC B03 rozšíření rozchodu koleje +2,5 mm

Wfp 14K-9,5 Wfp 14K-14,5 Wfp 14K-14,5 Wfp 14K-9,5
PRAŽEC B03 rozšíření rozchodu koleje +5,0 mm

Wfp 14K-12 Wfp 14K-12 Wfp 14K-9,5 Wfp 14K-14,5
PRAŽEC B03R rozšíření rozchodu koleje +7,5 mm

Wfp 14K-12 Wfp 14K-12 Wfp 14K-12 Wfp 14K-12
PRAŽEC B03R rozšíření rozchodu koleje +10 mm

Wfp 14K-9,5 Wfp 14K-14,5 Wfp 14K-12 Wfp 14K-12
PRAŽEC B03R rozšíření rozchodu koleje +12,5 mm

Wfp 14K-9,5 Wfp 14K-14,5 Wfp 14K-14,5 Wfp 14K-9,5
PRAŽEC B03R rozšíření rozchodu koleje +15,0 mm

10 ZPSV a.s., Trávníčkova 257, 687 24 Uherský Ostroh
tel. 572 419 311 fax 572 419 338 e-mail info@zpsv.cz http://www.zpsv.cz

Wfp 14K-12 Wfp 14K-12 Wfp 14K-9,5 Wfp 14K-14,5
PRAŽEC B03R rozšíření rozchodu koleje +7,5 mm

Wfp 14K-12 Wfp 14K-12 Wfp 14K-12 Wfp 14K-12
PRAŽEC B03R rozšíření rozchodu koleje +10 mm

Wfp 14K-9,5 Wfp 14K-14,5 Wfp 14K-12 Wfp 14K-12
PRAŽEC B03R rozšíření rozchodu koleje +12,5 mm

Wfp 14K-9,5 Wfp 14K-14,5 Wfp 14K-14,5 Wfp 14K-9,5
PRAŽEC B03R rozšíření rozchodu koleje +15,0 mm

20 ZPSV a.s., Trávníčkova 257, 687 24 Uherský Ostroh
tel. 572 419 311 fax 572 419 338 e-mail info@zpsv.cz http://www.zpsv.cz

Alternativní klad vodičků s využitím pražce B 03R pro rozšíření rozchodu koleje +5 mm.

Wfp 14K-14,5 Wfp 14K-9,5 Wfp 14K-9,5 Wfp 14K-14,5
PRAŽEC B03R rozšíření rozchodu koleje +5,0 mm

Tabulka použití úhlových vodičků při regulaci rozchodu upevnění VOSSLOH W14

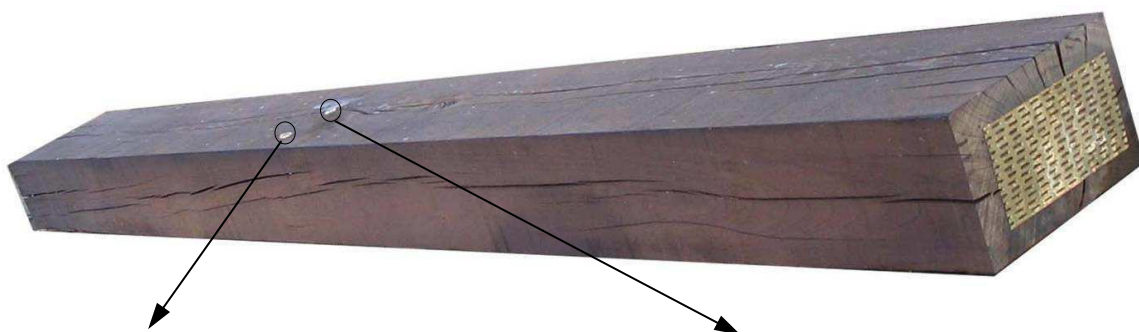
Rozšíření rozchodu na pražci	PRAŽEC B03				PRAŽEC B03R			
	Sestava úhlových vodičků na pražci				Sestava úhlových vodičků na pražci			
+0 mm	Wfp14K-12	Wfp14K-12	Wfp14K-12	Wfp14K-12	-	-	-	-
+2,5 mm	Wfp14K-9,5	Wfp14K-14,5	Wfp14K-12	Wfp14K-12	-	-	-	-
+5 mm	Wfp14K-9,5	Wfp14K-14,5	Wfp14K-14,5	Wfp14K-9,5	Wfp14K-14,5	Wfp14K-9,5	Wfp14K-9,5	Wfp14K-14,5
+7,5 mm	-	-	-	-	Wfp14K-12	Wfp14K-12	Wfp14K-9,5	Wfp14K-14,5
+10 mm	-	-	-	-	Wfp14K-12	Wfp14K-12	Wfp14K-12	Wfp14K-12
+12,5 mm	-	-	-	-	Wfp14K-9,5	Wfp14K-14,5	Wfp14K-12	Wfp14K-12
+15 mm	-	-	-	-	Wfp14K-9,5	Wfp14K-14,5	Wfp14K-14,5	Wfp14K-9,5

30 ZPSV a.s., Trávníčkova 257, 687 24 Uherský Ostroh
tel. 572 419 311 fax 572 419 338 e-mail info@zpsv.cz http://www.zpsv.cz

Dřevěné kolejnicové podpory

Dodavatel - impregnační závod:	TPD č.:	značka hřebu:
Impregnace Soběslav s.r.o. - Soběslav (Česko)	1/13	SO
ETS A. BARET - Haybes (Francie)	1/2017	B
METALCOM Kutná Hora a.s. - Czeremcha (Polsko)	01/16	6

Dřevěný impregnovaný pražec příčný



Označovací hřeb ověření
kvality Správy železnic

Označovací hřeb impregnačního závodu

Dřevina dub
Tvar - kulatý

Dřevina buk
Tvar - šestihran



Značka
konečného
uživatele
„SZCZ“.
Číslo
kontrolora
kvality CTD
„3“

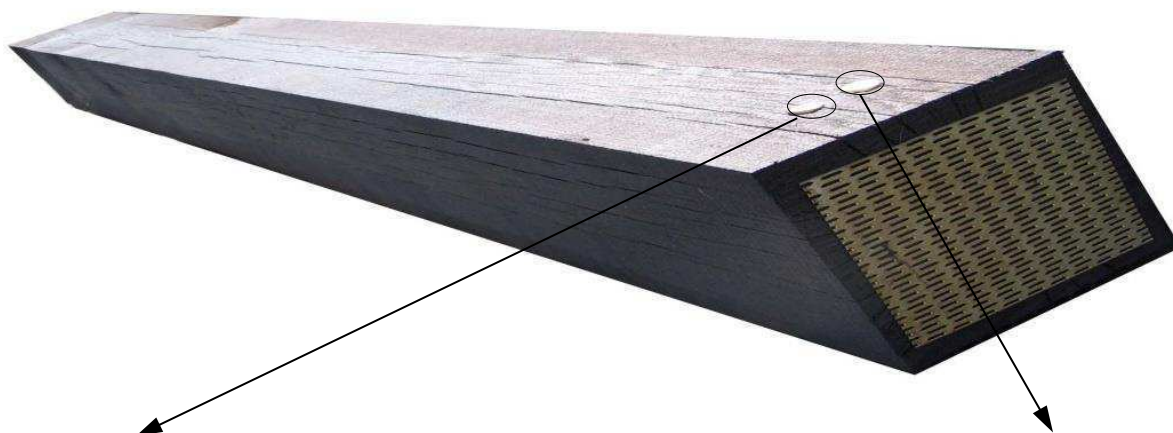


Značka
impregnačního
závodu
„SO, B, 6“

Rok výroby
„07, 20“

Způsob
impregnace „J, D,
L (nepovinné
značení)

Dřevěná impregnovaná mostnice



Označovací hřeb ověření
kvality Správy železnic

Označovací hřeb impregnačního závodu



Značka
konečného
uživatele
„SZCZ“.
Číslo
kontrolora
kvality CTD
„3“

Dřevina dub
Tvar - kulatý



Značka
impregnačního
závodu „B“

Rok výroby
„07“

Průvodní dokumenty: Impregnace Soběslav s.r.o. Identifikátor: Číslo objednávky/zakázky

Dodací list výrobce:

DODACÍ LIST			
Specifikace dodávky impregnovaných prážců I. jakosti s příjmem SZ:			
dodavatel:	IMPREGNACE SOBĚSLAV s.r.o., Na Pískách 420/II, 392 01 Soběslav		
objednatel:	METALCOM Kutná Hora, a.s., Poličany 59, 284 01 Kutná Hora		
profil:	15x26 cm	Obj. č.:	4500051089
doprava:	LKW č. 3SR 7355	expedice:	24.10.2024
příjemce/st. urč. JEM	METALCOM	ze dne:	09.10.2024
kontakt: paní Schwabová, tel.: +420 724 515 074			
DB	m3	ks	m3
2,20	0,0858		
2,30	0,0897		
2,40	0,0936		
2,50	0,0975	10	0,9750
DB příčný	2,60	0,1014	
608 1 0601	2,60	0,1014	30
608 1 3201	2,70	0,1053	20
608 1 3203	2,80	0,1092	20
608 1 3205	2,90	0,1131	20
608 1 3207	3,00	0,1170	10
608 1 3209	3,10	0,1209	10
608 1 3211	3,20	0,1248	20
608 1 3213	3,30	0,1287	20
608 1 3215	3,40	0,1326	
608 1 3217	3,50	0,1365	
608 1 3219	3,60	0,1404	
608 1 3221	3,70	0,1443	
608 1 3223	3,80	0,1482	
608 1 3225	3,90	0,1521	15
608 1 3227	4,00	0,1560	
608 1 3229	4,10	0,1599	
608 1 3231	4,20	0,1638	
608 1 3233	4,30	0,1677	
608 1 3235	4,40	0,1716	
608 1 3237	4,50	0,1755	
608 1 3239	4,60	0,1794	
608 1 3241	4,70	0,1833	
608 1 3243	4,80	0,1872	
608 1 3245	4,90	0,1911	
608 1 3247	5,00	0,1950	
Váha nákladu:		175	20,300

Impregnace Soběslav s.r.o., Soběslav mobil: 602 348 199 E-mail: jvelenovsky@impregnacesobeslav.cz

Řídicí p. Zoubek

Atest výrobce:

IMPREGNACE SOBĚSLAV	
Prohlášení o shodě s objednávkou 353-SO/2024	
jméno a adresa dodavatele (výrobce):	Impregnace Soběslav s.r.o., Na Pískách 420/II, 392 01 Soběslav
číslo zakázky/dodávky dodavatele:	448/2024
jméno a adresa kupujícího:	METALCOM Kutná Hora a.s., Poličany 59, 284 01 Kutná Hora
číslo objednávky/číslo smlouvy:	4500051089 (24-02-97)
název výrobku:	Prážec impregnovaný výhybkový
druh dřeva:	DB
rozměry:	150 x 260 x 2 500 - 3 900 mm
množství/ kusy:	20.300 m3 / 175 ks
název impregnačního prostředku:	Kreosotový olej typ C
třída průniku:	P 8
Zápis o ověření kvality (číslo impregnačního tahu):	337-10-50/2024 (531, 533/2024)
rok impregnace:	2024 hřeb/24
Místo určení dodávky/sprofil:	METALCOM

Potvrzujeme tímto, že výše uvedené výrobky zcela splňují požadavky dle ČSN EN 13145, TPD č. 1/13 a kontraktu/objedávky z hlediska jakosti, výroby, provedení, množství a značení.

Při případné reklamaci předložte toto osvědčení.

datum: 31.10.2024 podpis a razítko: Kateřina Hanzlíková


Protokol o ověření kvality:

SPRÁVA ŽELEZNIC		Protokol o ověření kvality	
		evidenční číslo 353-SO/2024	
		č. j. 762/2024-S2-CTD-UPT (358)	
		L1	
Vykonavatel	Správa železnic, státní organizace, Centrum techniky a diagnostiky 1200 Kvalita a použitelnost materiálu Máletova 2363/10, 190 00 Praha 9 - Libeň		
Výrobce/dodavatel (objednatel ověření)	Impregnace Soběslav s.r.o., Na Pískách 420/II, 392 01 Soběslav		
Odběratel/kupující	Metalcom a.s., Poličany 59, 284 01 Kutná Hora		
Číslo kupní smlouvy / zakázky	448/2024, 4500051089 (24-02-97)		
Číslo smlouvy o kontrolní činnosti	4791-9-0562/2022		
Místo provedení ověření kvality	Impregnace Soběslav s.r.o., Poličany		
Místo určení dodávky	Poličany		
Ověřovaný materiál (výrobek)			
Impregnované prážce výhybkové DB 150x260x2500-3900mm 175 ks, Rok impregnace 2024 Impregnační olej WEI typ C			
Výrobní číslo	Impregnační tah č. 531,533/2024		
Množství	20,3 m3		
Ověření kvality provedeno dle TPD č.1/13			
Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálu Zápis o ověření kvality č.337-10-50/2024, Atest impregnačního oleje			
Výsledek ověření kvality			
vyhovuje			
Datum ověření kvality	15. 10. 2024		
Ověření provedl	Křivan Vladimír		
Značka kontrolora kvality	SZCC-1		
Počet stran protokolu	1		
Přílohy	bez příloh		
Protokol zpracoval	Křivan Vladimír		
Podpis výrobce/objednatatele		Podpis vykonavatele	
Kateřina Hanzlíková	Digitalní odeslat číslo: 0541131 datum: 2024.10.31 15:23:38 (UTC)	Vladimír Křivan	05.11.2024 07:11 Podpisáno elektronicky
Tento protokol se vytváří pouze v digitální formě a slouží jako doklad o ověření kvality užívatelům pověřeným úkolem.			

Průvodní dokumenty: ETS A. BARET – Haybes

Identifikátor: Číslo objednávky/zakázky

Dodací list výrobce:



/ Bois sous Rail - Traitement autoclave - Usinages /
www.baretgroupe-baret.com

BON DE LIVRAISON

Cod. Numéro Date
Client STAMAKOCEL 20159321 05/11/2021

Réf. AF 067/2021

Vos Réf. 067/2021

Type Exp. FRANCO

Votre Exp. TONLOBERTK240984/POYU83

Statut 102005

Poids 21000 Kg

Client **STAMAKOCEL s.r.o.**

Adresse de livraison
STAMAKOCEL s.r.o.
TOVARNÍ 158
751 03 BRODEK U PREROVA - CZ

Désignation Article	Quantité	U	Prix
COMMANDE N°20159321 DU 06/10/2021			
AVEC RECEPTION SZDC MOSTNICE			
Pièces de Pont 260 x 240 x 2400 chaîne créosote + Gang Nail	144	M3	21,555
Pièces de Pont 130 x 240 x 2400 chaîne créosote + Gang Nail	1	M3	0,075
Pièces de Pont 240 x 240 x 2370 chaîne créosote + Gang Nail	8	M3	1,092


Conditions de Vente: Les Ets BARET se réservent à propriété de la marchandise déquivalente ci-dessus jusqu'à son paiement complet par l'acheteur. Toutefois le risque de ces marchandises est transféré à l'acheteur dès que la livraison est effectuée.

SECURITE DES UTILISATEURS Des Equipements de Protection Individuelle (EPI) appropriés doivent être utilisés pour toute manipulation de ces produits à la création, production des matériaux, des joints, de la pose... (se référer à la fiche de Données de Sécurité).

USAGE Les bois créosotés sont exclusivement destinés à un usage de voies ferrées ou industriel, et Règlement (UE) 528/2012 concernant la mise à disposition sur le marché et l'utilisation des produits biocides. Le stockage éventuel doit être effectué dans le respect de la réglementation en ce qui concerne la protection de l'environnement.

SR sur bois traité - Haybes sur Meuse - 0914 - 5070 RUMAY
FR - +33 (0)3 44 410 44 - Fax - +33 (0)3 44 41 65 - E-mail: commercial@ets-baret.fr
S&U ou contact de 9h à 18h - RD 61 04 - 5811 758 201 242 0000 - AP 868 0 - Tél. FR 34 166 320 242
Baretgroupe Baretgroupe Haybes sur Meuse - 5814 - 6870 RUMAY - Tél. +33 (0)3 44 41 04 40 - Fax +33 (0)3 44 41 65

Atest výrobce:



/ Bois sous Rail - Traitement autoclave - Usinages /
www.baretgroupe-baret.com

Prohlášení o shodě s objednávkou
Déclaration de conformité

Jméno a adresa dodávatele (výrobce): ETS A. BARET - 28170 Haybes - France
Nom et adresse du fournisseur (fabricant)

Číslo zakázky/zakázky dodávatele: 20159321
No. de commande/fournisseur

Jméno a adresa kupujícího: STAMAKOCEL s.r.o. TOVARNÍ 158
Nom et adresse du client

Číslo zakázky/zakázky kupujícího: 067/2021
No. de commande client

Název výrobku: Mostnice
Pièces de pont

Druh dřeva: Dub
Espèce

Rozměry: 26*24*2,40 x 144 + 12*24*2,40 x 1 + 24*24*2,37 x 8

Množství: 153
Quantité

Název impregnačního prostředku: Creosote EN 13991 Grade C
Désignation de l'huile d'imprégnation

Třída průniku: P6
Classe de pénétration

Číslo výroční osvěty (tisk o tahu impregnace): 4966 - 4580
No. du cycle d'imprégnation


Rok impregnace: 2021
Année d'imprégnation

Používáme tímto, že tyto uvedené výrobky zcela splňují požadavky dle ČSN EN 13145, TPD č. 01/2017 a kontrolní osvědčení z hlediska jakosti, výroby, provedení, množství a značení. Při případné reklamaci výrobku předložte toto osvědčení.
Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes à la norme ČSN EN 13145, COT no 01/2017 et le contrat de commande du point de vue qualité, fabrication, exécution, quantité et marquage. Veuillez présenter ce certificat lors d'une réclamation du produit.

Datum: Le 26/10/2021

Podpis a razítko:
Signature et cachet
BARET
HAYBES
RUE SAINT LOUIS, BP 14 - HAYBES SUR MEUSE - F
Tél: 03 24 41 10 43 - Fax: 03 24 41 15 60
SIRN: 766 320 242 0013 - APE 1610B
SASU - TVA FR 44 766 320 242

Protokol o ověření kvality:



Protokol o ověření kvality
evidenční číslo 33-B/2021
č.j. 12479/2021-SŽ-CTD-DT (15)
L1

Vykonavatel: Správa železnic, státní organizace, Centrum telematiky a diagnostiky Supervisor
Správa diagnostiky tratí, kvalita a použitelnost materiálu
Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9 - Libeň

Výrobce/dodávatel (objednatel ověření): Ets A.BARET Producer/Supplier
158 rue Saint Louis, BP 14-Haybes sur Meuse (customer of verification)
09 170 RUMAY FRANCE

Odběratel/kupující: STAMAKOCEL s.r.o. Product purchaser
Tovární 158
751 03 Brodek u Přerova

Číslo kupní smlouvy / zakázky: 20159321, 067/2021 Bill of sale number / Order number
Číslo smlouvy o kontrolní činnosti: 26/2005-STAB Quality verification contract number

Místo provedení ověření kvality: STAMAKOCEL, Brodek u Přerova Place of quality verification
Místo určení dodávky: Dekompenzice, km 236,258 Delivery destination

Ověřovaný materiál (výrobek) Verified product

Impregnované mostnice
DB 260x240x2400mm - 144 ks, 240x240x2370mm - 8 ks, 130x240x2400mm - 1 ks

Impregnační olej WEI typ. C, Rok impregnace 2021, Značení hFeb 22

Výrobní číslo
Číslo L1
Množství 22,732 m³



Ověření kvality provedeno dle Verification performed in accordance with
TPD č. 1/2017, ČSN EN 13145

Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálů Test records and material certificates presented
Impregnační tah č. 4966-4580, Zápis o ověření kvality č.17-14-B/2021

Výsledek ověření kvality The result of the quality verification
vyhovuje

Datum ověření kvality 9. 11. 2021 Quality verification date
Ověření provedl Lukáš Pecina, DiS. Verification performed
Značka kontrolora kvality SŽDC 3 Supervisor brand
Počet stran protokolu 1 Number of pages
Přílohy bez příloh Annexes
Protokol zpracoval Lukáš Pecina, DiS. Certificate issued

Podpis výrobce/objednatel: signature of producer/supplier
Podpis vykonavatele: signature of supervisor

Boris MOUSSU  **Lukáš Pecina DiS.** 
Smluvní číslo: 20159321
Datum: 2021/10/26 16:33:18+01:00
Digitálně podepsal Lukáš Pecina DiS.
Datum: 2021/11/09 17:12:37 +01:00

Tento protokol je vyřazen pouze v digitální formě a slouží jako důkaz o ověření kvality výrobkem pověřeným ústavem.
This certificate is issued in digital form only and it serves as proof of quality verification by an authorized department.

Správa železnic, státní organizace
Centrum telematiky a diagnostiky
Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9 - Libeň
SIRN: 766 320 242 0013 - APE 1610B
SASU - TVA FR 44 766 320 242


Průvodní dokumenty: METALCOM – Nasycalna Podkładów, Czeremcha

Identifikátor: Číslo objednávky/zakázky

Dodací list výrobce:

Nasycalna Podkładów w Czeremchu Sp. z o.o. ul. Fabryczna 7 17-208 Czeremcha tel. 420 660900; fax 420 635166 e-mail: dzialania@nasyl.com.pl NIP 443-002-04-19; Regon 145272467		KODPA WZ. 1113 Data: 18.10.2024		Odbiorca: 73301 Louky nad Olší Ul. Ke Siatku stacja kolejowa tel. +420 66088279 e-mail: odbiorca@nasyl.com.pl		
Transport: samochod. BSI 88 KU Nazwa: BSI 887W		Zam. 4508049931 4508045109 z dnia 11.09.2024		PL METALCOM KUTNA HORA NIP: _____ Platna przelew 30 dni		
LP	Nazwa materiału	Symbol	J.m	Cena	Stoż. zaopracowana	Biż. wywala
1.	Podkłady bukowe nasyczone typ I B		Stk		200	200
Do przewozu pobral: Mieczysław Andrzej						
Wystawca:		Zamawiający:	Odbiorca:	Zlec.		
Data: 18.10.2024 r.				18.10.2024 18.10.2024		
Tel. do klienty: 53461992 Rozładunek dnia 22.10.2024 r. około godz 9 ⁰⁰						

Atest výrobce:




Deklaracja zgodności z zamówieniem / Prohiášení o shodě s objednávkou

Nazwa dostawcy (producenta): / Jméno dodavatele (výrobce):	Nasycalna Podkładów Sp. Zo.o w Czeremesze ul. Fabryczna 7
Numer zlecenia/dostawy: / Číslo zakázky/dodávky:	Zam. 24_801CN0613 31567/2023-SZ-GR-O8 Spec. 1113
Nazwa i adres kupującego: / Jméno a adresa kupujícího:	METALCOM Kutná Hora
Numer zlecenia/zamówienia: / Číslo zakázky/objednávky:	348/2024 168/2024
Nazwa wyrobu: / Název výrobku:	PODKŁADY
Gatunek drewna: / Druh dřeva:	BUK
Wymiary: / Rozměry:	260x150x2600
Ilość (szt./m ³): / Množství (ks/m ³):	200/ 20,200
Nazwa środka impregnującego: / Název impregnačního prostředku:	olej kreozotowy WEI-C Gx plus
Klasa przenikania: / Třída průniku:	P8
Numer partii produkcyjnej (Numer ciągu impregnacyjnego): / Číslo výrobní dávky (Číslo impregnačního tahu):	307/2024-200ks 11-10-ME/2024
Rok impregnacji: / Rok impregnace:	2024
Stаницe určení: / Isprofil	Louky nad Olší 635147/2024/STOVA

Niniejszym potwierdzamy, że podane powyżej wyroby całkowicie spełniają wymagania ČSN EN 13145, TPD nr 01/16 i kontraktu/zamówienia co do jakości, produkcji, wykonania, ilości i oznaczenia. / Potvrzujeme tímto, že výše uvedené výrobky zcela splňují požadavky dle ČSN EN 13145, TPD č.01/16 a kontraktu/objednávky z hlediska kvality, výroby, provedení, množství a značení.

W razie ewentualnej reklamacji wyrobu należy przedłożyć niniejszą deklarację / Při případné reklamaci výrobku předložte toto osvědčení.

Data: / Datum: 18.10.2024 Podpis i pieczęćka: / Podpis a razítka:



Protokol o ověření kvality:



Protokol o ověření kvality

evidenční číslo 73-C/2024
č.j. 2998/2024-SZ-CTD-UPT (73)
L1

Vykonavatel	Správa železnic, státní organizace, Centrum techniky a diagnostiky Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9 – Libeň	Supervisor
Výrobce/dodavatel	Nasycalna Podkładów w Czeremesze Spółka z o.o., ul. Fabryczna 7, METALCOM Kutná Hora a.s., Poličany 59, 284 18 Kutná Hora	(customer of verification)
Odběratel/kupující	Milan Hroch, Sobotín č. ev. 3, 788 16 Sobotín Dělnická 1023/7, 110 00 Praha 1, Nové Město	Product purchaser
Číslo kupní smlouvy / zakázky	Spec. 1113, 31567/2023-SZ-GR-O8 / 24_801CN0613	number / Order number
Číslo smlouvy o kontrolní činnosti	E791-S-2606/2022	Quality verification contract number
Místo provedení ověření kvality	Czeremcha	Place of quality verification
Místo určení dodávky	Zst.Louky nad Olší, P.L.635147/2024/STOVA	delivery destination

Ověřovaný materiál (výrobek) Verified product

Impregnované pražce příčné
BK 150x260x2600mm - 200 ks, SPODNÍ VRTÁNÍ

Impregnační olej WEI-C Gx plus, Rok impregnace 2024

Výrobní číslo Impregnační tah č. 307/2024

Množství 200 ks.

Ověření kvality provedeno dle Verification performed in accordance with
TPD č. 01/16

Předložené doklady o zkouškách a atesty materiálu Test records and material certificates presented
Zápis o ověření kvality č.11-10-ME/2024

Výsledek ověření kvality The result of the quality verification
vyhovuje

Datum ověření kvality	13. 7. 2024	Quality verification date
Ověření provedl	Vladimír Khivan	Verification performed
Značka kontrolora kvality	SZCC-4	Supervisor brand
Počet stran protokolu	1	Number of pages
Přílohy	bez příloh	Annexes
Protokol zpracoval	Vladimír Khivan	Certificate issued

Podpis výrobce/objednatelů Podpis vykonavatele
Signature of producer/customer Signature of supervisor

Sárka Černá Digitálně podepsal Vladimír Khivan
Sárka Černá Datum: 2024.11.19 20.11.2024 07:11
Podpisáno elektronicky

Tento protokol se vytváří pouze v digitální formě a slouží jako důkaz o ověření kvality uživatelem pověřeným útvarem.
This certificate is issued in digital form only and it serves as proof of quality verification by an authorized department.

Správa železnic, státní organizace
se sídlem v obchodním rejstříku, vedeném Městským
soudem v Praze, vložka Praha 9 A 0334

Telef: 021 666 10027, 110 00 Praha 1
002, 709 94 234/002, CZ 709 94 234
www.zs.cz

Centrum techniky a diagnostiky
Malletova 2363/10, 190 00 Praha 9

Ocelové pražce Y

Výrobce: Thyssenkrupp Schulte GmbH, Spolková republika Německo

Technické podmínky dodací pro ocelové pražce Y č. 3/2006

Technische Lieferbedingungen für Y-Stahlschwellen Nr. 3/2006

Základní pražec



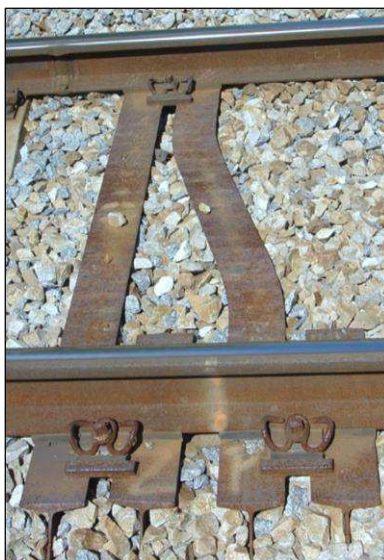
Hodnota rozšíření
rozchodu koleje (značí se
jen v případě rozšíření
rozchodu koleje)

Označení
výrobce
„SW“

Rok
výroby
„19“

Vzdálenost podpor
kolejnice mezi hlavními
nosníky v cm „60“

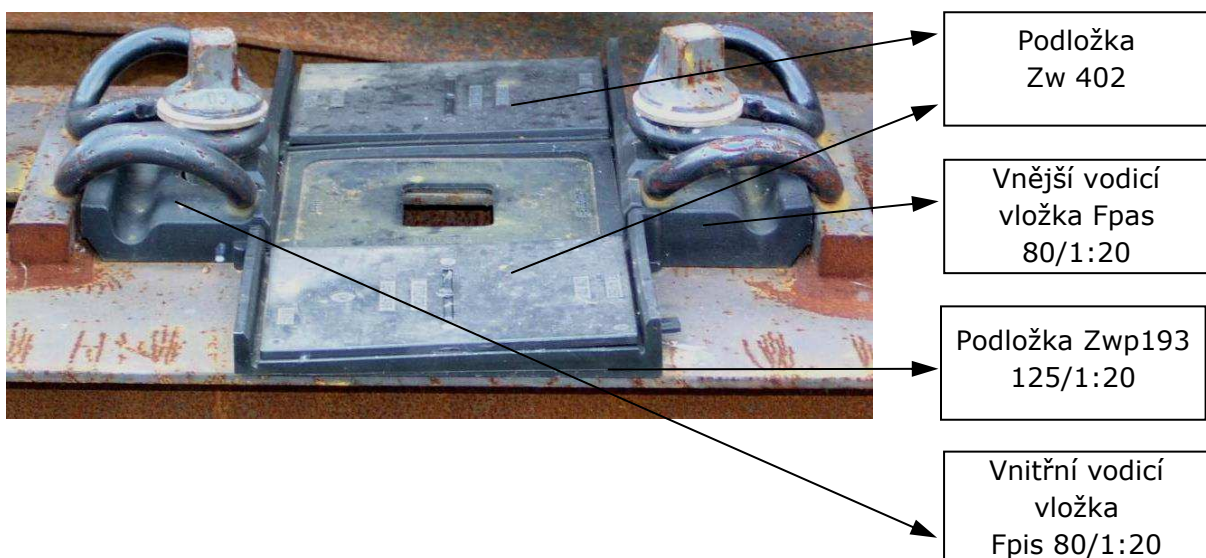
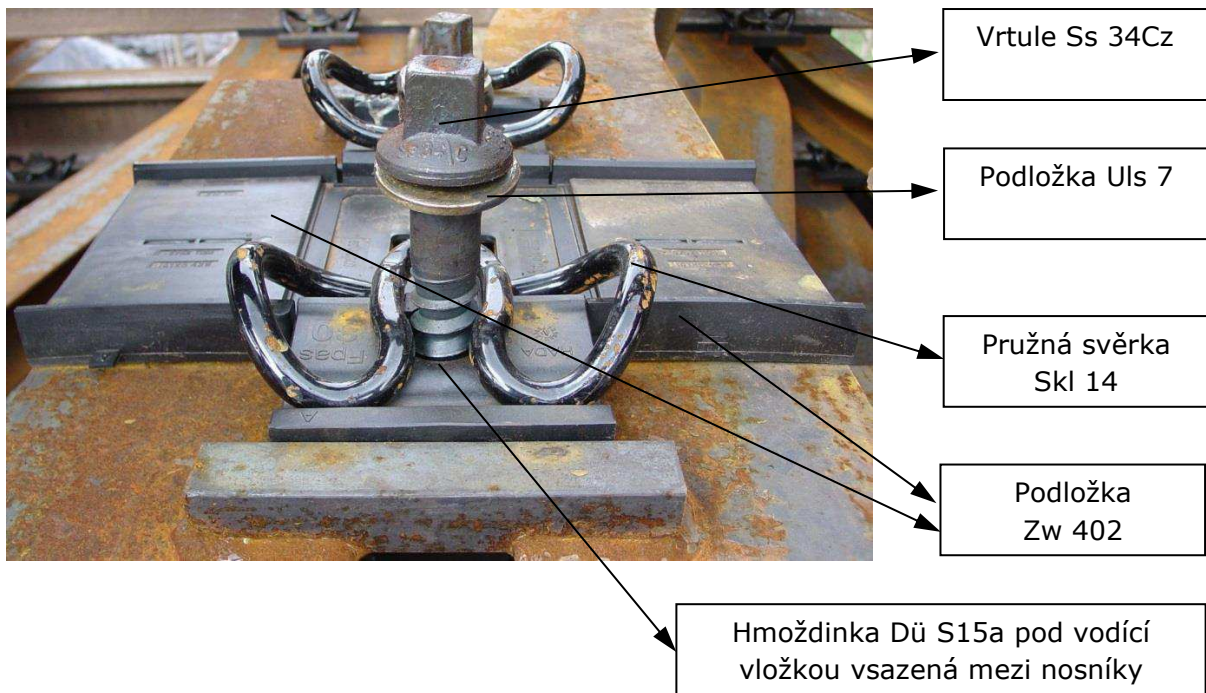
Přechodový levý (nebo pravý) koncový pražec



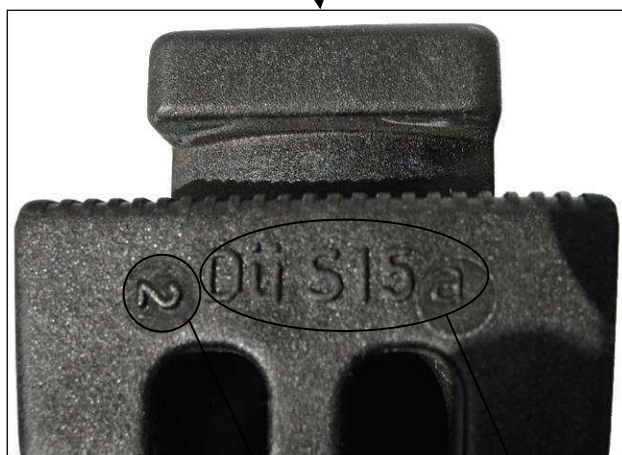
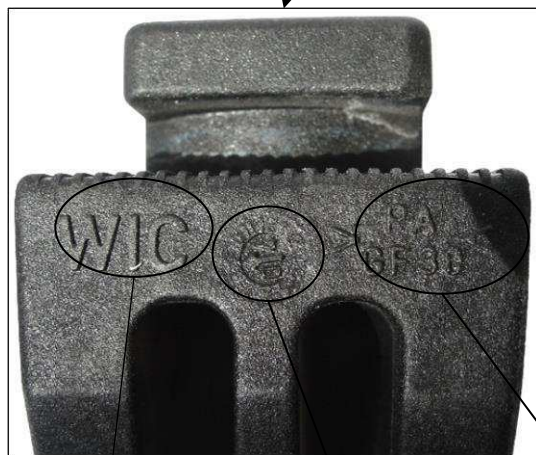
Levý koncový pražec

Upevnění S 15 pro ocelové pražce Y

Součásti upevnění S 15 jsou pro kolejnici 49 E 1 (S 49): hmoždinka Dü S 15a, podložka Zw 125/1:20, podložka Zw 402, vnitřní vodící vložka Fpis 80 až Fpis 90, vnější vodící vložka Fpas 90/1:20 až Fpas 80/1:20, pružná svěrka Skl 14, vrtule Ss 34Cz a podložka Uls 7. Pro kolejnice 60 E 1 (UIC 60) nebo R 65: hmoždinka Dü S15a podložka Zw 150/1:40, podložka Zw 401, vnitřní vodící vložka Fpis 80 až Fpis 90, vnější vodící vložka Fpas 90 až Fpas 80, pružná svěrka Skl 14, vrtule Ss 34Cz a podložka Uls 7.



Detail hmoždinky Dü S 15a



Výrobní závod
„WIC“

Datum výroby
„S 15“

Druh materiálu
„PA GF 30“

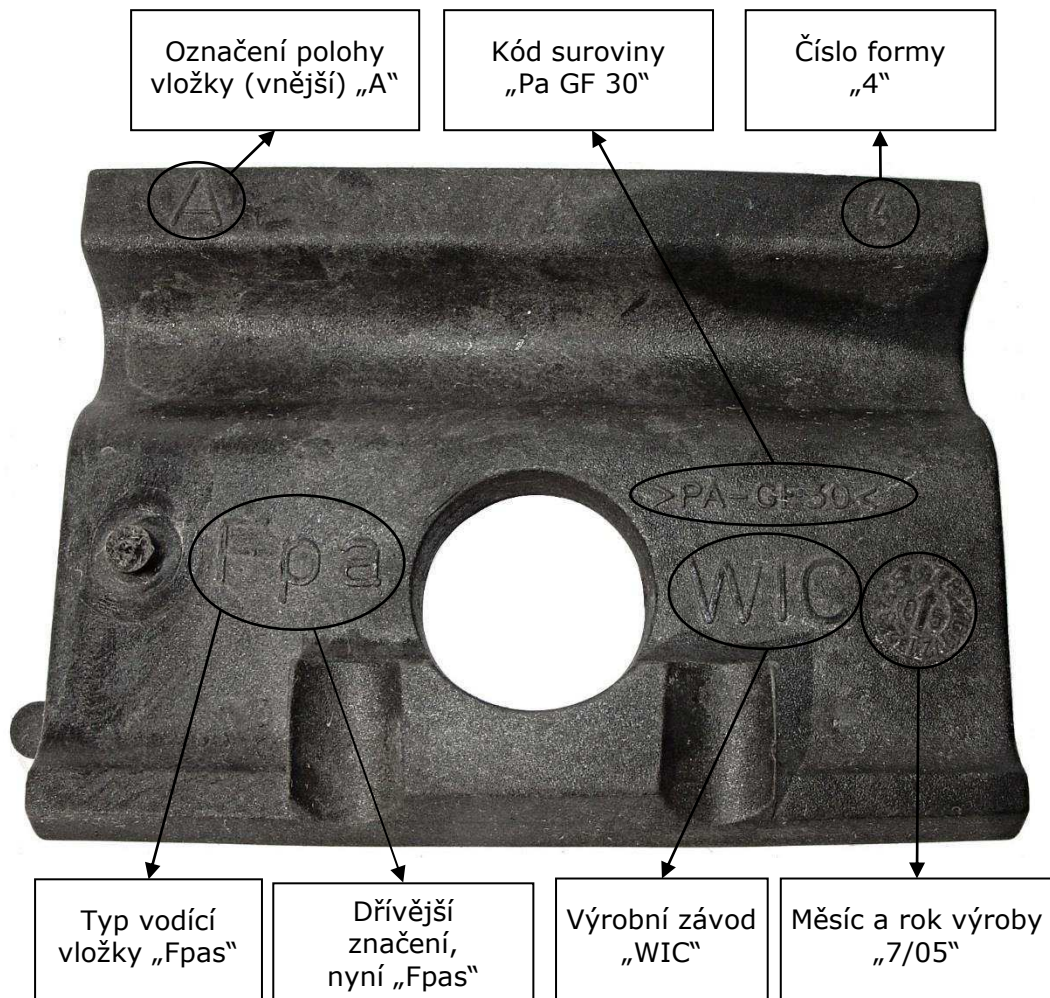
Číslo otisku
formy „2“

Typ hmoždinky
„Dü S 15 a“

Detail podložky Zwp 193



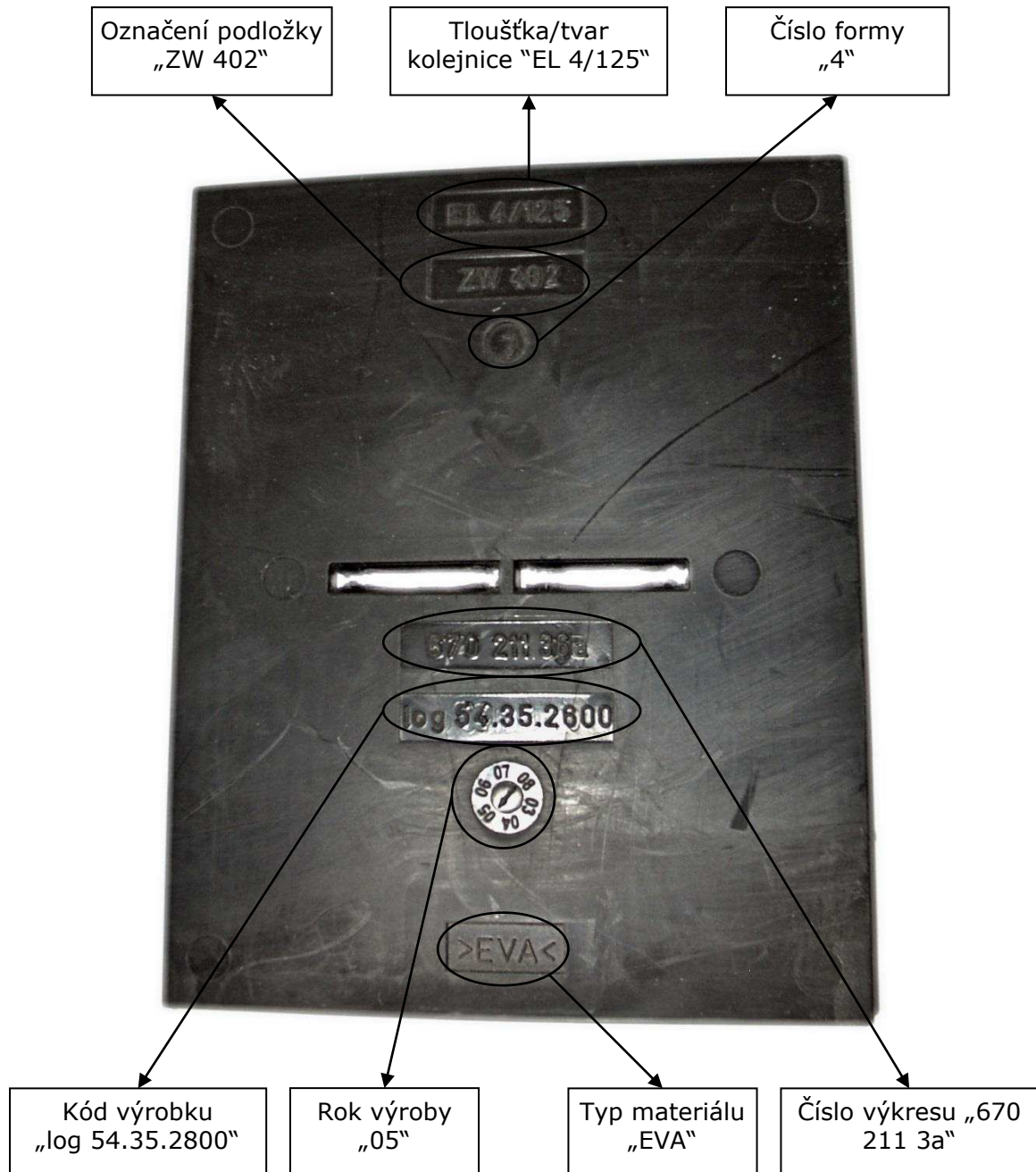
Detail vnější vodící vložky Fpas



Detail vnitřní vodicí vložky Fpis



Detail podložky Zw 402



Pražcové kotvy

Výrobce: GJW Praha spol. s r.o.




Technické podmínky dodací: TPD 1/16 Pražcové kotvy



Označení výrobce „GJW“
a roku výroby „19“

Tvar třmenu podle typu
pražce „SB 8“

Průvodní dokumenty: Prohlášení o shodě:

 GJW Praha spol. s r. o. Meziráťová 137, P.O.BOX 86 198 21 Praha 9 - Hloubětín				
PROHLÁŠENÍ O SHODĚ S OBJEDNÁVKOU dle ČSN 10204 2.1 (8.2005)				
Objednavatel: Subterra a.s. <small>Kubínská 2319, IČ: 253 183 90, Praha 9, IČ: CZ4520912</small>	Číslo zakázky: 20/2018	Číslo objednávky: 17033534/ 03001020		
Předmět prohlášení:				
Název výrobku:	Počet ks:	Povrchová úprava:	Číslo výkresu:	Umístění: TÚ: stavba
Pražcová kotva typ: B91	30	ne	2	Beroun – Králův Dvůr
Pražcová kotva typ: DR	30	ne	2	Beroun – Králův Dvůr
Prohlášení:				Datum vydání:
Výše popsaný předmět prohlášení byl prověřen výstupní kontrolou firmy GJW Praha spol. s r.o. a je ve shodě s výše uvedenou objednávkou a požadavky následujících dokumentů:				
NV č. 163/2002 Sb. ve znění NV č. 512/2005 Sb. Technické požadavky na vybrané stavební výrobky				9-2005
ČSN EN ISO 2834-3 Požadavky na jakost při tváření svařování kovových materiálů - Část 3. Standardní požadavky na jakost				7-2006
ČSN EN ISO 5817 Svařování - Svarové spoje oceli, niku, titánu a jejich slitin zhotovené tavným svařováním (mimo elektronového a laserového svařování) - Učtování stupňů jakosti				8-2014
ČSN EN 1090 -1,2 Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí				5-2012; 1-2012
ČSN ISO 2768-1 Všeobecné tolerance. Neupřesněné mezery úhlových a uhlových rozměrů				11-1992
Technické svařovací podmínky stavebních děl - kapitola B				5-2013
Technické podmínky dodací TPD 1176 schválené Správou železniční dopravní cesty, s.o. Zn. 18 234/2017(1)-SZDC-GR.013				4-2017
Podepsáno jménem a z pověření koho:	Jméno / podpis:	Funkce		
Ing. Milan Koudelka Jednatel ve funkci generálního ředitele	Bc. Jaroslav Říha 	Pracovník odpovědný za výrobu pražcových kotev u GJW Praha spol. s r.o.		
V Havíčkově Brodě Dne: 14.5.2018	Jiří Pecha 	Výstupní kontrola výroby pražcových kotev u GJW Praha spol. s r.o.		
<small>GJW Praha spol. s r. o. je zapsaná v OR u Městského soudu v Praze, odděl C, vložka 4528 držitel certifikátu SMJ, EMS a BQEP</small>				
<small>IČ: 41 19 28 69 DIČ: CZ 41 19 28 69</small>	<small>Telefon: 281 090 811</small>	<small>Fax: 281 866 004</small>	<small>e-mail: gje@gje-praha.cz</small>	

Pražcové kotvy

Výrobce: STRABAG Rail a.s.




Technické podmínky dodací: TPD 01/18-PKS Pražcová kotva Strabag Rail



Označení roku výroby
„20“ a výrobce „STR“

Tvar třmenu podle typu
pražce „91“

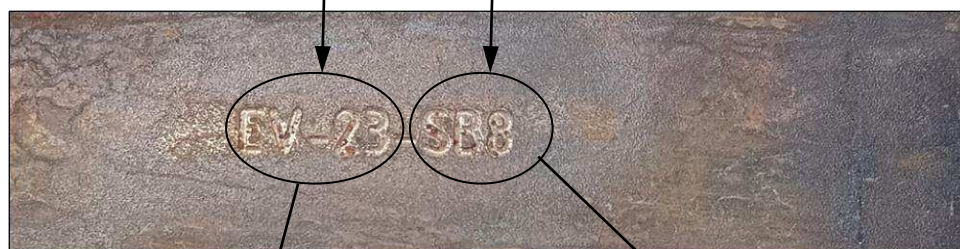
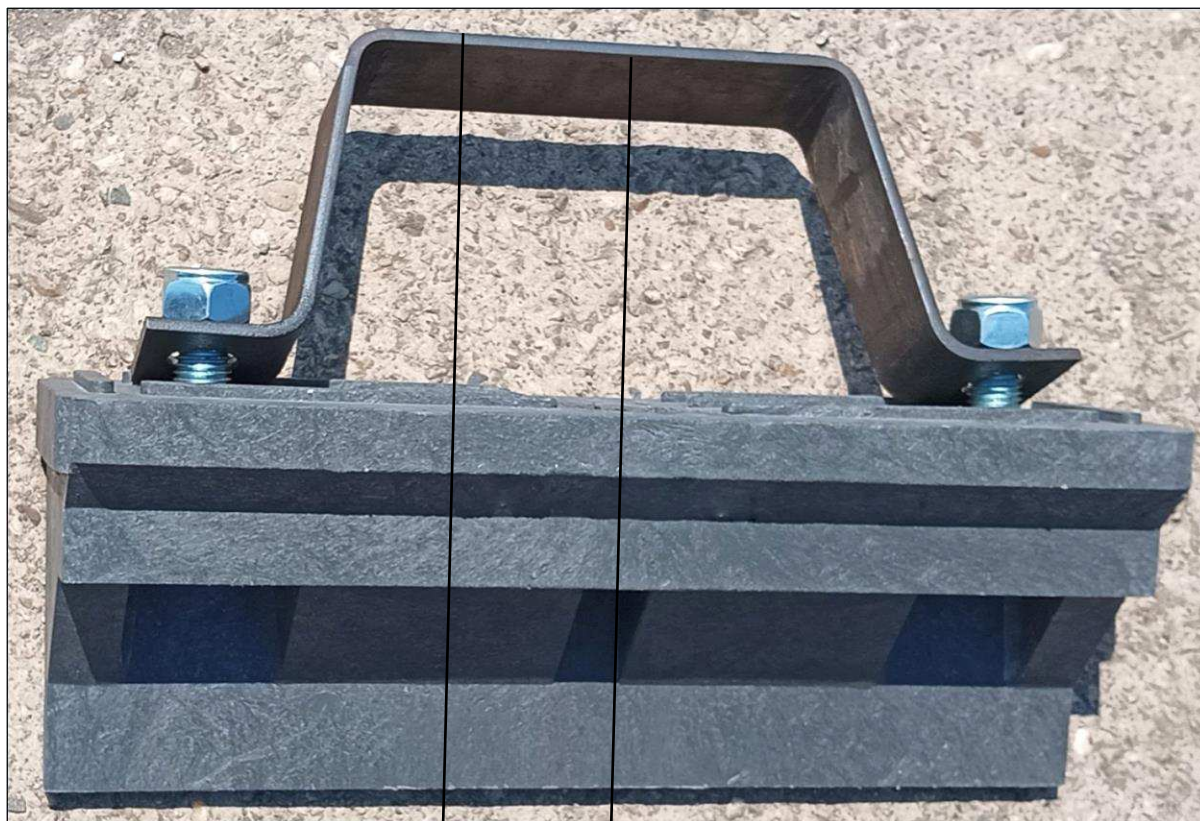
Průvodní dokumenty:
Osvědčení o kvalitě a kompletnosti:

STRABAG Rail a.s. Železničářská čp. 1385/29 400 03 Ústí nad Labem - Střekov IČ: 25429949		
<u>OSVĚDČENÍ O KVALITĚ A KOMPLETNOSTI č. XX</u>		
Výrobce (dodavatel):	STRABAG Rail a.s. Železničářská čp. 1385/29 400 03 Ústí nad Labem - Střekov IČ: 25429949	
Kupující (odběratel):	společnost STRABAG Rail a.s. adresa Železničářská čp. 1385/29 IČ: 25429949	
Výrobek:	Pražcová kotva typ výhybková	
Umístění (TÚ / stavba):	Třebušice 2 SK	
Množství:	<input type="text" value="30"/> ks	
Zakázka č. (objednávka č.):	20/79/DK	
Předmětná dodávka je ve shodě s výše uvedenou objednávkou a odpovídá TPD 01/18-PKS.		
<hr/> Homí Podčaply 22.08.2019 místo a datum	 <hr/> razičko a podpis	 STRABAG Rail a.s. Železničářská čp. 1385/29 400 03 Ústí nad Labem - Střekov IČ: 25429949

Pražcové kotvy

Výrobce: Chládek a Tintěra, Pardubice a.s.

Technické podmínky dodací: TPD 001/22 Pražcová kotva EVA V




Označení kotvy „EV“
a roku výroby „23“

Tvar třmenu podle typu
pražce „SB 8“

Průvodní dokumenty:

Osvědčení o jakosti a kompletnosti výrobku / Kontrolní certifikát:

 **CH&T PARDUBICE**
ČLEN SKUPINY ENTERIA

Osvědčení o jakosti a kompletnosti výrobku
číslo objednávky ..N23-1011-0358..

Výrobce:
Chládek a Tintěra, Pardubice, a.s.
Zel. Předměstí, K Vápence 2667
530 02 Pardubice, ČR
IČO: 25253361, DIČ: CZ25253361
společnost je zapsána v Obchodním rejstříku,
vedeném v Hradci Králové, oddíl B, vložka 1441

Odběratele/místo určení:
Chládek a Tintěra, Pardubice, a.s.
Zel. Předměstí, K Vápence 2667
530 02 Pardubice, ČR
IČO: 25253361, DIČ: CZ25253361
společnost je zapsána v Obchodním rejstříku,
vedeném v Hradci Králové, oddíl B, vložka 1441

Typ výrobku:
Pražcová kotva EVA V na pražecSB8.....
(při dodávce samostatných dílů pražcových kotví je potřeba uvést, na který díl se vztahuje)
v počtu **750 ks**

Umístění (TÚ / STAVBA) Souvislá výměna kolejnic v TÚ Všešary - Sadová
km 10,412 - 14,060

Položky dodávky (nehodící škrtněte):

- ❖ 1 ks lopatka — spodní část kotvy
- ❖ 1 ks přichytý třmen — horní část kotvy
- ❖ 1 ks plochá ocel — pro přírubu lopatky
- ❖ spojovací materiál — 2 ks šrouby a 2 ks samojistná matice

Výrobce potvrzuje, že dodávané zboží odpovídá požadavkům TPD 001/22 a objednávky/kupní smlouvě.

V Pardubicích dne: 9. 8. 2023

Ing. Pavel Prikner Digitálně podepsal Ing. Pavel Prikner
Datum: 2023.08.09 15:17:02 +02'00'

Podpis, razítko

Chládek a Tintěra, Pardubice
s.r.o. - podnikatelský subjekt v
obchodním rejstříku, vedeném v
Hradci Králové, oddíl B, vložka 1441

Příloha č. 9 Formulář - Kontrolní certifikát dle EN 10204-3.1  **CH&T PARDUBICE**
ČLEN SKUPINY ENTERIA

Výrobek: Pražcová Kotva Eva V	Materiál: Traplast
Typ: Kotevní dílec	Číslo výkresu: 01 Pražcová kotva pro pražec SB 8
Číslo výrobku: N23-1011-0358	Číslo šarže: ZP8302/23

Typ zkoušky	Norma	Podmínky	Jednotka	Hodnota	Výsledek
1)	TPD	Rozměrová kontrola			Vyhovuje dle protokolu č. 1011/6/23
2)	TPD	Hmotnost kotvy	kg	≥4,25	Vyhovuje dle protokolu č. 1011/6/23
3)	TPD	Statická zkuška	kN	≥ 15	Vyhovuje dle protokolu ZP8302/23
4)	TPD	Rázová houževnatost Charpy	kJ.m ⁻²	≥4,2	Vyhovuje dle protokolu ZP8302/23
5)	TPD	Pevnost v ohybu	MPa	≥ 12	Vyhovuje dle protokolu ZP8302/23
6)	TPD	Tloušťka skeletu	mm	≥ 7	Vyhovuje dle protokolu ZP8302/23

Materiál použitý pro výrobu pražcových kotví odpovídá požadavkům na kvalitu dle bodu 1-6. Udané výsledky testů jsou převzaty ze záznamu přijímací zkoušky výrobce nebo naší vstupní kontroly.

Výsledky dle bodů 4 a 5 jsou převzaty z externích testů v akreditovaných laboratořích. Zkoušky jsou provedeny s výrobky ze stejné výrobní dávky jako dodávané kotvy.

Jméno pověřené osoby **Ing. Pavel Prikner** datum 9. 8. 2023

Digitálně podepsal Ing. Pavel Prikner
Datum: 2023.08.09 15:07:35 +02'00'